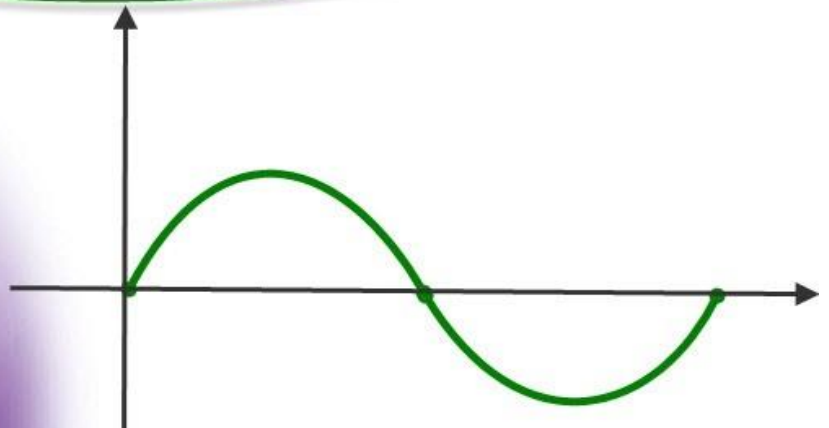


برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

موضوع پروژه:

نقش کامپیوترها در پست های فشارقوی



برای خرید فایل word این پروژه [اینجا کلیک کنید](#).

(شماره پروژه = ۴۳۸)

پشتیبانی: ۰۹۳۵۵۴۰۵۹۸۶

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

فصل اول

مقدمه ای بر پست و حفاظت در پست ها

۱-۱- تعریف پست^۱:

پست محلی است که تجهیزات انتقال انرژی در آن نصب و تبدیل ولتاژ انجام می شود و با استفاده از کلیدها امکان انجام مانور فراهم می شود در واقع کار اصلی پست تبدیل ولتاژ یا عمل سوئیچینگ بوده که در بسیاری از پست ها ترکیب دو حالت فوق دیده می شود.

۱-۲- انواع پست :

پست ها را می توان از نظر نوع وظیفه، هدف، محل نصب، نوع عایقی، به انواع مختلفی تقسیم کرد.

بر اساس نوع وظیفه و هدف ساخت:

پست های افرآینده ولتاژ، پست های کاهنده ی ولتاژ و پست های سوئیچینگ .

- بر اساس نوع عایقی:

پست ها با عایق هوا، پست ها با عایق گازی

- بر اساس نوع محل نصب تجهیزات :

نصب تجهیزات در فضای باز ، نصب تجهیزات در فضای سرپوشیده.

^۱ substation

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۱-۳- حفاظت در پستها

۱-۳-۱ آثار وقوع خطا :

بر اثر بروز خطا برق مصرف کنندگان قطع میگردد، تجهیزات قسمت های مختلف سیستم قدرت آسیب میبینند و در خطاهای نزدیک به نیروگاهها ممکن است واحدهای ژنراتور موجود در یک نیروگاه از حالت سنکرون خارج شده و باعث خروج آن از شبکه قدرت شود که این خود ممکن است باعث ناپایداری شبکه گردد.

خسارات شدید به تجهیزاتی که در آنها خطا ایجاد شده است به وجود میآید بخصوص اتصال کوتاه که اثرات حرارتی و مکانیکی شدیدی دارد.



۱-۳-۲ هدف از طراحی یک سیستم حفاظتی

تأمین شرایط مناسب جهت تداوم کار بدون وقفه سیستم قدرت که این مهم با تشخیص خطاهای سیستم در حداقل زمان ممکن و جدا کردن کمترین عنصر از سیستم قدرت بطوری که خطا بوجود آورده برطرف یا محدود گردد، تحقق خواهد یافت.

سیستم حفاظتی باید اطلاعات مناسبی از نوع و محل وقوع خطا را ارائه دهد تا ضمن تسریع در کار تعمیرات لازم، بتوان با استفاده از این اطلاعات قابلیت های سیستم حفاظتی را بهبود بخشید.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

۱-۳-۳- نحوه کنترل خطاها در سیستم قدرت

جلوگیری از بروز خطا بوسیله طراحی صحیح، انتخاب تجهیزات مناسب، تعمیر و نگهداری اجزاء و بهره برداری مناسب بطوریکه احتمال وقوع خطا به حداقل مقدار ممکن برسد بدیهی است که ملاحظات اقتصادی عامل محدود کننده ای در این روش می باشد.

۱-۳-۴- کاهش اثر خطا بوسیله تجهیزات سیستم حفاظتی

با توجه به اینکه جلوگیری از بروز خطا بطور قطعی غیر ممکن است لزوم طرح سیستم حفاظتی که بتواند در صورت بروز خطا، آن را محدود و برطرف نموده و اثرات سوء آن را کاهش دهد لازم است.

۱-۴- عناصر یک سیستم حفاظتی و عملکرد آنها

۱- مبدلها ی ولتاژ و جریان (C.T- P.T- C.V.T)

۲- رله ها (رله ها)

۳- مدار شکن ها (بریکرها)

در این سیستم مبدلها وضعیت سیستم را حس کرده و آن را به کمیتی قابل استفاده و تشخیص برای رله ها تبدیل می نماید و رله ها نیز با دریافت پارامترهای سیستم از مبدلها شرایط عادی را از غیر عادی تمیز می دهند. در شرایط عادی سیستم کنترل فعال است و در شرایط غیر عادی سیستم حفاظت فعال داشته و در این شرایط فرامین حفاظتی بر دستورات کنترل اولویت داشته و با صدور فرمان جهت دژنگترها شرایط رفع عیب را فراهم می آورد و قسمت های معیوب را از قسمت های سالم جدا می کند. علاوه بر عناصر

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

ذکر شده اجزای دیگری مانند فیوزها و مدارات ارتباطی بین قسمت های مختلف سیستم حفاظتی - مدارات قطع سیستم DC- در یک سیستم حفاظتی نقش دارند.

۱-۵-۵- مشخصات یک سیستم حفاظتی

۱-۵-۱- قابلیت اطمینان^۱:

مهمترین عوامل افزایش و کاهش قابلیت اطمینان یک سیستم حفاظت عبارتند از:

- طراحی

- استفاده از تجهیزات مناسب و کافی از تجهیزات

- نصب

- بهره برداری

۱-۵-۲- قابلیت انتخاب^۲:

خاصیتی از سیستم حفاظت که به موجب آن در موقع بروز خطا تنها قسمت های معیوب از سیستم جدا

شده و قسمت های سالم به حالت عادی باقی بمانند. که خود بر دو نوع می باشد:

الف- انتخابی مطلق:

^۱ reliability

^۲ selectivity

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

در صورتی که سیستم حفاظتی تنها نسبت به خطاهای ناحیه خود حساس باشد آن را انتخابی مطلق گویند. (مانند: رله دیفرنسیل, R.E.F)

ب- انتخابی نسبی:

در صورتی که سیستم حفاظتی علاوه بر ناحیه خود نسبت به خطاهای ناحیه های دیگر نیز حساس باشد آن را انتخابی نسبی گویند. (مانند: O/C و دیستانس)

۱-۵-۳- تمایز (فرق گذاری)^۱:

یک سیستم حفاظتی مناسب باید بتواند شرایط عادی سیستم را از وضعیت غیر عادی آن بخوبی تشخیص دهد یا عبارت دیگر بتواند حالت های بروز خطا را از حداکثر تغییرات مجاز تشخیص دهد مثل جریان هجومی^۲ ترانسها قدرت، یا جریان راه اندازی موتورهای آسنکرون و نوسانات سیستم قدرت که در تمام حالات فوق سیستم حفاظت نباید فعال گردد.

۱-۵-۴- پایداری^۳:

سیستم با قطعهای غیر ضروری مواجه نشده و به اصطلاح پایدار باشد.

۱-۵-۵- حساسیت^۴:

حساسیت یک سیستم حفاظتی مربوط به مقادیر لازم برای عملکرد آن است مثلا هر چه مقدار کمینه جریان لازم برای عملکرد رله ای کمتر باشد آن رله ای حساس تر است.

^۱- discrimination

^۲ Inrush current

^۳ stability

^۴ sensitivity

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۱-۵-۶-سرعت^۱:

سرعت یکی از خصوصیات حفاظتی مناسب است و باید خطای حادث شده را در حداقل زمان ممکن بر طرف یا محدود سازد.

۱-۵-۷-مناسب و کافی بودن^۲:

باید با توجه به پارامترهای زیر حفاظت کافی و مناسب را برای هر قیمت در نظر گرفت و نباید مسائل اقتصادی باعث حفاظت ناقص گردد:

- قدرت تجهیزات تحت حفاظت

- محل تجهیزات تحت حفاظت

- قیمت و اهمیت تجهیزات تحت حفاظت

مثلا حفاظت ترانسهای نیروگاه و ایستگاههای برق خیلی مهمتر و کامل تر از یک ترانسفورماتور توزیع است.

۱-۶-رله های حفاظتی

به دستگاهی گفته می شود که کمیت های الکتریکی مانند ولتاژ و جریان و یا غیر الکتریکی مانند درجه حرارت، سطح روغن و غیره را بعنوان ورودی دریافت کرده و در صورتی که این کمیات از محدوده عادی خود خارج شوند رله فعال شده و عملکرد مناسبی را انجام می دهد.

۱-۷-حفاظت اولیه و حفاظت پشتیبان

^۱ speed

^۲ adequateness

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

حفاظت اولیه حفاظتی است که با وقوع خطا در ناحیه حفاظتی مربوط در کوتاهترین زمان معین خطا را بر طرف نماید. که در صورتی که حفاظت اولیه دچار مشکل شود آنگاه حفاظت پشتیبان^۱ با تاخیر زمان مشخصی وارد شده و خطا را بر طرف می نماید. معمولاً سرعت عملکرد حفاظت اولیه بیشتر از حفاظت پشتیبان است.

۱-۸- دلیل پیش بینی حفاظت پشتیبان

ممکن است بروز اشکال و یا نقصی در هر یک از عناصر سیستم حفاظت اصلی مانع عملکرد آن گردد. در زمانهای تست و یا تعمیرات که حفاظت اصلی از مدار خارج می شود سیستم بدون حفاظت نباشد.

۱-۹- عواملی که باعث عمل نکردن سیستم حفاظت اصلی می شوند:

- نرسیدن ولتاژ یا جریان صحیح به رله ها

- عمل نکردن رله ها

- بروز اشکال در مدارات قطع از رله تا بریکر

- مدار قطع کننده یا مکانیزم کلید کار نکند

حفاظت های پشتیبان به سه دسته تقسیم می شوند:

۱- حفاظت پشتیبان محلی^۲:

^۱ backup

^۲ Local protection

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

۲- حفاظت پشتیبان از راه دور^۱ :

۳- حفاظت پشتیبان مدار شکن^۲:

-حفاظت محلی، مثل حفاظت یک خط با رله دیستانس بعنوان حفاظت اصلی و حفاظت O/C یا E/F بعنوان پشتیبان و حفاظت از راه دور مثل رله های دیستانس بین دو ایستگاه برق.

۱-۱۰- حفاظت واحد (محدود) :

مرز تشخیص وجود دارد و محدوده عملکرد آن معلوم است.

با تغییرات در شبکه قدرت محدوده آن و عملکرد آن تغییر پیدا نمی کند.

قدرت تشخیص مطلق دارد.

عموما زمان عملکرد پائینی دارند و نیاز به هماهنگی با سایر حفاظت ها را ندارند مثل R.E.F و دیفرانسیل.

۱-۱۱- حفاظت غیر واحد:

مرز تشخیص و محدوده عملکرد معینی ندارند.

با تغییر در شبکه قدرت محدوده عملکرد آن تغییر پیدا می نماید.

قدرت تشخیص نسبی است.

نیاز به هماهنگی با سایر حفاظت ها را دارد، هم بعنوان حفاظت اصلی و هم پشتیبان استفاده می شود،

مثل دیستانس و O/C.

^۱ Remote protection

^۲ Circuit Breaker failure protection

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

نتیجه گیری:

با وقوع خطا چه در پست و چه در هریک از مصرف کننده های وابسته به پست احتمال وارد شدن خسارت به تجهیزات گران قیمت پست و عواقب آن چه در پست و چه در شبکه ی قدرت وجود دارد. فن آوری رایج در مورد نظارت و کنترل پست دارای اجزای زیادی مانند رله های کمکی و چندین مایل سیم بندی میشود به طور کلی این فن آوری هم پر هزینه میباشد و هم وقت و جای زیادی اشغال میکند که هردو اینها به امنیت و قابلیت اطمینان سیستم لطمه میزند. ولیکن عیب بزرگ این سیستم های کنترل هنگامی که نیاز به اصلاح یا توسعه سیستم کنترل است نمایان میشود. چنانچه یک قسمت از سیستم برای تعمیر از مجموعه خارج شود میتواند عملکرد کل مجموعه را مختل کند.

پس لازم است روش مناسبی برای جایگزینی این سیستمها به کار گرفته شود.



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

فصل دوم

کنترل پست ها با به کارگیری کامپیوتر

۱-۲- سیر تکاملی کنترل خودکار پست ها و تجهیزات آن

کنترل از راه دور پست ها از دهه ۱۹۶۰ شروع شد و در حدود دهه 70، جایگزینی وسایل الکترومکانیکی با ابزارهای نیمه هادی در مرحله ابتدایی و مقدماتی بود.

یک طرح اتوماسیون پست، تا قبل از این به طور معمول شامل سه ناحیه عملیاتی اصلی کنترل، نظارت و جمع آوری داده ها با وسایل قدیمی (تجهیزات اتوماسیون مورد استفاده در هر یک از نواحی به طور عمده شامل وسایل الکترومکانیکی نظیر وسایل اندازه گیری، رله ها و وسایل حفاظت، زمان سنج ها، شمارنده ها و وسایل نمایش آنالوگ و دیجیتال) بود. سیستم های آنالوگ و دیجیتال اطلاعات در این سیستم ها را در محل وسایل و یا روی تابلوهای مدل سیستم نمایش می دهند. همچنین در این پانلها سوئیچهای

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

الکترومکانیکی قرار دارد که اپراتورهای پست برای کنترل وسایل داخلی پست استفاده می کنند. معمولاً برای نمایش تجهیزات مربوط به هر یک از سه ناحیه عملیات اصلی قسمتی از پانل کنترل اختصاص داده شده .

با ظهور ریزپردازنده ها در دهه ۷۰، شرایط عوض شد. سازندگان تجهیزات پست ها جایگزینی وسایل الکترومکانیکی ساخت خود را با وسایل نیمه هادی شروع کردند. این وسایل مبتنی بر ریزپردازنده که بعداً در صنعت به وسایل الکترونیکی هوشمند (IED) معروف شدند، مزایای چندی نسبت به وسایل قدیمی داشتند. آنها قابلیت های اضافی نظیر تشخیص خطا، خود چک کردن، توانایی ذخیره داده ها و ثبت وقایع، رابط های مخابراتی و واحد ورودی خروجی مجتمع با قابلیت کنترل از راه دور داشتند. همچنین به خاطر اینکه چندی قابلیت را می توان در یک IED فشرده ساخت، می توان وسایل جانبی را حذف کرد. برای مثال، وقتی IED به یک ترانسفورماتور ولتاژ و جریان در مدار وصل است. این وسیله می تواند همزمان وظیفه حفاظت، اندازه گیری و کنترل از راه دور را به عهده بگیرد.

از امتیازات جالب توجه IED قابلیت اطمینان، راحتی نگهداری و سرعت پیکربندی سیستم است .

دهه ۷۰ و اوایل دهه ۸۰ که این وسایل عرضه شدند به خاطر شک و تردید در مورد قابلیت اطمینان آنها و همچنین هزینه زیاد، از آنها استقبال نشد. اما با کمتر شدن قیمت و پیشرفت در قابلیت اطمینان و اضافه شدن قابلیت ها، آنها پذیرش بیشتری پیدا کردند.

در همین حال، شرکتهای برق جایگزین کردن PLC را به جای رله های الکترومکانیکی (که در منطقه رله ای و منطق کنترل حفاظت در تابلوهای تجاری و معمول کنترل پست ها به کار می رفتند) شروع کردند. البته فروشندگان تجهیزات هنوز این روند را متوقف نکرده اند. آنها همچنین رابط گرافیکی کاربر را گسترش دادند.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

به طوری که اکنون روی یک سکوی کامپیوتری ارزان قیمت متکی به PC قابل اجراست. سکویهای^۱ گرافیکی برای برقراری یک رابط انسان ماشینی (PMI) پیشرفته تر (نسبت به اندازه گیری های قدیمی آنالوگ و صفحات نمایش دیجیتال) از واحدهای کنترل از راه دور و PLC استفاده کردند. هر چه توابع و فعالیتهای اتوماسیون پست ها در یک دستگاه تنها فشرده تر می شد، مفهوم یک IED گسترش می یافت. این کلمه هم اکنون در مورد یک وسیله مبتنی بر ریزپردازنده با یک درگاه ارتباطی (مخابراتی). که همچنین شامل رله های حفاظت، اندازه گیریها، واحدهای خروجی، PLCها، ثبت کننده ها دیجیتالی خطا و ثبت کننده ترتیب وقایع نیز می شود، به کار می رود.

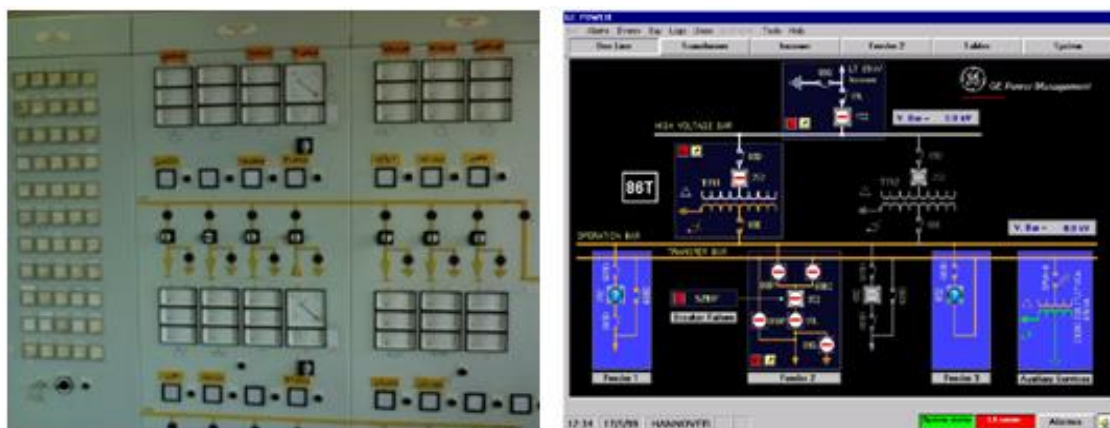
۲-۲- نظارت بر پست^۲

نظارت بر قسمت های مختلف پست برای بهره برداری از پست دارای اهمیت میباشد. تا قبل از معرفی سیستم های مبتنی بر کامپیوتر نظارت توسط پنلهایی شامل چراغها، شکلها، کلیدهای الکترومکانیکی انجام میشد. این که دارای معایبی از جمله اشغال فضای زیاد امکان بروز اشتباه توسط کاربرو... بود، اما سیستم های مبتنی بر کامپیوتر این عیبها را برطرف کردند و امکان بهره برداری دقیقتر از پست ها را فراهم آوردند.

^۱ منظور نمایشگر است.

^۲ Substation monitoring

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

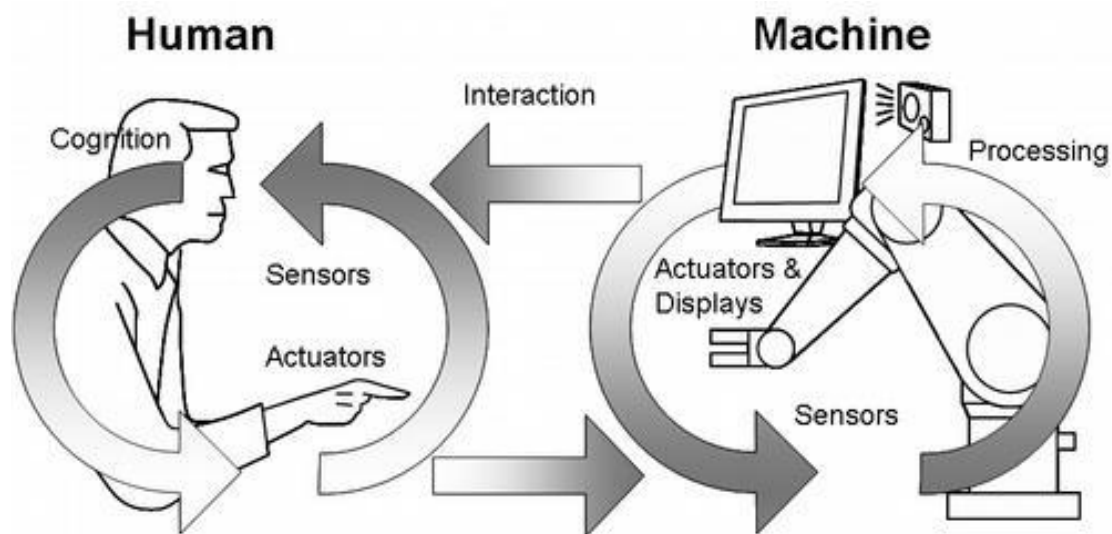


شکل ۱-۲- مقایسه سیستم‌های نظارت و کنترل توسط کامپیوتر و تابلوهای mimic (با تشکر از مرکز توزیع اداره برق کرمانشاه)

سیستم مناسب برای نظارت پست‌های فشار قوی باید امکان نظارت اطلاعات اساسی کلیه قسمت‌های تاسیسات مورد نظر را داشته باشد. این اطلاعات شامل تمام اطلاعات مربوط به اندازه گیریها، اطلاعات ضبط شده، اطلاعات محاسبه شده، نشان دادن وضعیت تمام تجهیزات، تنظیمات مربوطه، و اطلاعات مورد نیاز برای عیب یابی میباشد.

۱-۲-۲- رابطه ی کاربر - ماشین

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



شکل (۱-۳) مفهوم رابطه ی کاربر - ماشین

رابط انسان - ماشین^۱ (HMI) شاید مهمترین قسمت در کل سیستم کنترل باشد. از طریق این رابط است که اپراتور پست باید کل پست را نظارت و کنترل کند، داده ها باید برای اپراتور با دقت و آشکار بیان شود. امکان خطا و یا ابهام نباید وجود داشته باشد، چرا که عملیات اپراتور روی تجهیزات سیستم مهم و حساس است، همان طور که ایمنی افراد اهمیت دارد.

تکنولوژی انتخاب شده در اینجا PC^۲ است PC. یک مرکز کامپیوتری قوی برای کاربردها فراهم می کند. نرم افزارهای گرافیکی برای ارتباط با کاربر PC را قادر می کند که به صورت یک وسیله پیشرفته نظارت و کنترل برای اپراتورهای پست باقی بماند. کارت های شبکه زیادی برای ارتباط PC با شبکه LAN^۳ در دسترس است. همچنین محدوده انتخاب کامپیوترهای قوی گسترده است (Pentium, Pentium Pro و...).

در یک دستگاه کامپیوتری، نرم افزارهای کنترل نظارتی و ثبت اطلاعات، داده های سیستم را از طریق IED های اصل به شبکه جمع آوری و در یک پایگاه داده مرکزی ذخیره می کند. سپس داده ها به راحتی توسط

^۱ Human machine interface

^۲ Personal computer

^۳ Located area network

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

نرم افزارهای کاربردی و رابطهای گرافیکی در دسترس کاربر هستند. عملیات کنترل نظارتی و ثبت اطلاعات می تواند هر دستور کنترلی اجرا شده به وسیله اپراتور را به IED مورد نظر بفرستد. در حال حاضر بسیاری از نرم افزارهای گرافیکی به اپراتورها کمک می کنند تا کار نظارت و کنترل پستها را با راندمان بالایی انجام دهند. وضوح تصویر خوب و قابلیت کامل گرافیکی بسیاری از نرم افزارها به اپراتورها امکان می دهد تا اطلاعات را به صورت های مختلف ببیند (به صورت جدولی، شماتیکی و یا هر نوع روش مناسب دیگر). حتی برخی بسته های نرم افزاری قوی توانایی این را دارند که بسیاری از فرآیندهای داخل یک پست را با متحرک سازی نمایش دهند.

۲-۲-۲- ساختار و جگونگی نمایش دادن

میتوان گفت که بهترین واسطه بین کاربر و سیستم کنترل در درجه اول مونیاتور و پس از آن موشواره و صفحه کلید باشد و با توجه به قابلیت های رایجی که در نظارت قرار می دهند صفحه کلید خیلی کمتر به کار آید البته لازم بذکر است که صفحه کلید در اینجا هم از نظر تعداد کلید ها و هم از نظر کارایی با صفحه کلید رایج در کامپیوترهای شخصی ممکن است متفاوت باشد.

برای تقاضای کمک یا در صورت لزوم نیاز فوری به اعمال دستور یا مواردی مربوط به پروسه، سیستم نمایش باید این شرایط را نشان بدهد ضمن اینکه باید دستورهای مربوطه نیز براحتی اعمال شوند بنابراین روی صفحه نمایش باید عناوین زیر بصورت نشانه قابل انتخاب باشند.

-دیاگرامهایی که شرایط و مقادیر را دقیقاً مشخص کنند

-فلوچارت هایی که وضعیت قبلی و فعلی سیستم را گزارش کنند

-گزارش داده های مخصوص یا بحرانی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

-ضبط تغییرات اساسی یا توسعه سیستم

-قابلیت مطالعه آماری روی داده ها

-گزارش وضعیت فرآورده ها

نشانه های نمایشی به دو گروه تقسیم می شوند:

فرمهای استاندارد و فرمهای تعریف شده توسط مصرف کننده.

- فرم استاندارد یا از پیش تعریف شده سنبلهایی هستند که از قبل برای مشخص برخی علامات مانند زنگ اخطار به کار می روند که شکل آنها با توجه به چیزی که معرفی می کنند سنخیت دارد و بر همین اساس به مرور زمان و بر اساس تجربه به فرم استاندارد پذیرفته شده اند.

- فرم تعریف شده توسط مصرف کننده سنبلهایی هستند که برای شرایط خاص در هر پروسه تعریف می شوند و مصرف کننده برای راحتی کار و توسعه نرم افزار آن را تعریف می کند.

در یک سیستم پله ای DCS تعریف نمایشگرها و سنبلهها و حتی استفاده از فرمهای استاندارد نیز ترتیبی پله ای دارند و مصرف کننده سطح بالا تر به تمامی نمادها دسترسی دارد و سطوح پایین تر دارای محدودیت هستند.

۲-۲-۳- واسطه ی گرافیکی کاربر^۱ (GUI)

^۱ Graphical user interface

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

GUI نوعی واسطه ی کاربر است که وظیفه ی برقراری ارتباط بین کاربر و کامپیوتر را از طریق ارا ئه آیکن های گرافیکی و نشان دهنده های گرافیکی به عهده دارد. کارها معمولاً توسط ایجاد تغییر مستقیم اجزاء گرافیکی انجام میشود. برای روشن شدن موضوع نمایشگرهای استاندارد به توضیح یک مورد از آنها می پردازیم.

نمایش میله ای استاندارد: این فرم از شکل میله ای استفاده می کند و رنگها خود معانی متفاوتی دارند در این نوع نمایش رنگهای مختلف وجود دارند که رنگ سبز حالت نرمال یک متغیر را نشان می دهد و انحراف نمودار از حالت آستانه نشان داده شده، مقدار تغییر مثبت و منفی متغیر نسبت به مقدار نامی آن نمایش می دهد که با رنگ آبی روی آن نمایش داده می شود و طول آن نیز مقدار انحراف را نشان می دهد، برای پیامهای داخلی و خارجی و اعلام اخطار از رنگهای زرد و قرمز چشمک زن (تا زمان رفع عیب یا بررسی پیام) استفاده می شوند. برای وقتی که سنسور ها خراب شده یا نقطه اندازه گیری مربوط به آن برای مقاصد نمایشگری منظور نشده باشد نمودارهای صورتی و سفید درمحل مربوط به آنها قرار می گیرند. ملاحظه میشود با نمایش داده ها بر اساس روانشناسی رنگها احتمال وقوع خطای کاربر به شدت تحت تاثیر قرار گرفته، کم میشود.

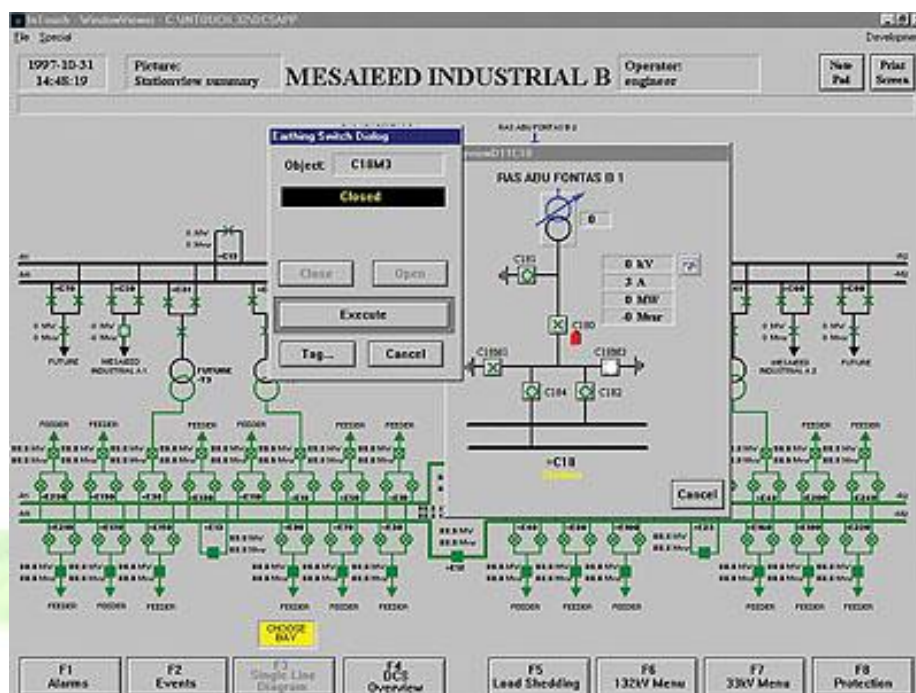
۲-۲-۳- قسمت نمایشگر

مزیت عمده سیستمهای کنترلی بر اساس کامپیوتر قدرت تغییرات وسیع در الگوریتم های کنترلی برای رسیدن به شرایط مناسب کاری و وجود قابلیت های هوشمند است که به کمک آن می توان وضعیت پروسه را توسط کاربر تغییر داد و اغلب اینها با وجود قابلیت های وسیع نمایشگری (در صورت پرداخت هزینه های سخت افزاری) ممکن است.

آنچه کامپیوترهای کنترل پروسه به کمک نرم افزار و سخت افزار انجام می دهند روی صفحه نمایش دنبال می شود و قابلیت های تغییر در سیستم نیز برای آن قائل شده اند. یک صفحه نمایش در یک سیستم

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

کنترل به قسمت‌هایی تقسیم می شود که هر قسمت برای هدف خاصی در نظر گرفته شده و شکل معمول این صفحات نمایشگر بصورت شکل (۲-۲) زیر است.



شکل (۲-۲) نمونه ای از ظاهر صفحه نمایش (با تشکر از MESAIEED Industry)

این صفحه به چهار قسمت تقسیم شده است که عبارتند از:

- ۱- قسمت پیامها که برای نمایش پیامها، اختارها، خرابی‌ها و خطاهای کاری پروسه است که و محدوده وسیعی از رنگها و علائم برای نمایش در این قسمت به کار رفته است که رنگها هرکدام دارای معنی خاصی هستند و هر پیام توسط علامت مخصوصی نمایش داده می شود و به خاطر سطح کوچک در نظر گرفته شده برای این قسمت ، تنها آخرین و مهمترین پیام را نمایش می دهد و برای پیامهای قبلی تنها یک گزارش خلاصه برای استفاده کاربر و دسترسی به اصل پیامها تعبیه شده است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

۲- قسمت توضیحات کلی و کوتاه^۱ که معمولاً شامل اطلاعات ضروری مربوط به وضعیت بحرانی و مهم در قسمت های مختلف پروژه است که بسته به سیستم نظارت، یا همواره روی صفحه هستند و یا بنا به خواسته کاربر بر روی صفحه ظاهر می شوند. اطلاعات این ناحیه به کاربر برای نمایش بهینه پروژه و در نتیجه یافتن ساده عیبهای داخلی سیستم کمک می کند. کاربر می تواند در این ناحیه قسمت مورد نظرش را انتخاب کند و شکل مربوط به آن را کامل ببیند.

۳- قسمت نمایش اصلی وسط صفحه نمایش قرارداد که برای نمایش نتیجه هر قسمت از واحدهای فرآیند و حلقه ها و کنترل کننده ها یا هر متغیر دیگری که لازم باشد به کار می رود.

۴- قسمت دستورالعمل های کاربر که دستورات با شکل ساده و جالبی که کاربر بتواند به راحتی از آنها استفاده کند و تعریف شده اند. کاربر می تواند دستورات مورد نظر خود از صفحه کلید یا ماوس یا قلم نوری به سیستم بدهد.

۲-۲-۴- صفحه کلید

در مورد صفحه کلید این سیستمها نیز واضح است که تقریباً خیلی از کارهای صنعتی و دستورات توسط صفحه کلید قابل تعریف است البته صفحه کلید مخصوص کاربر و صفحه کلید کادر مهندسی متفاوت است چه از نظر قابلیت و چه از نظر تعداد کلیدها، برخی کلیدها از قبل تعریف شده در آن عبارتند از:

Function Key: قابل تعریف توسط کاربر برای نمایش کارهای خاص از قبل تعیین شده

Panel Selected Key: برای انتخاب قابلیت های نمایشی (خلاصه اخطارهای تولید شده) و ارائه توضیحات کلی و کوتاه در مورد تنظیم ها و تغییر و توسعه در سیستم

^۱ Overview

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

Auxiliary Panel Key: برای پاک کردن قسمتی از نمودار، تغییر شاخه روی نمودار برنامه، عوض کردن

صفحه نمایش

System Utility Key: برای انتخاب نوع زنگ اختار و توابع تست و کپی سخت خارجی از برنامه ها

Mode Switching: برای سوئیچ کردن بین حالت های اتوماتیک، دستی و مشترک^۱

Alphabetic Key: برای نوشتن متون

Data Key: برای وارد کردن اده های عمومی برای شرایط اولیه یا مقادیر آستانه

Delete Key: برای حذف پیام های روی صفحه نمایش

Alarm Acknoledgment: برای اعلام پذیرش اختارها

Operation Confirm Key: برای فرانشانی (Configuration) یا خنثی کردن یک عمگر

۲-۳- ایستگاه کامپیوتر مرکزی

این کامپیوتر قادر به نظارت متمرکز پروسه است و مستقیما روی دستورالعمل های پروسه می تواند اعمال

نفوذ کند. این ایستگاه به ایستگاه های دیگر از طریق گذرگاه^۲ وصل است.

در این ایستگاه در برخی سیستم های کنترل گسترده ها تا چندین مونیترور رنگی تعبیه شده مانند شکل

بعد که در آنها امکاناتی نظیر سیستمها ضبط داده ها و کپی برداریدر نظر گرفته شده است.

^۱ customize

^۲ gateway

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



شکل (۲-۳) نمونه ایستگاه کامپیوتر مرکزی (با تشکر از شرکت اتوماسیون پرند)

سرویس اساسی که توسط یک ایستگاه مرکزی انجام می شود معمولا شامل موارد زیر است:

-نمایش و کنترل پروسه

-ارتباط داده بین سطوح

-جمع آوری داده

-تحلیل و تجزیه کل سیستم بر اساس داده های موجود

-شکل دهی کردن کل سیستم

-تولید و تست برنامه ها

-انجام محاسبات علمی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

-شبه سازی سیستم

سرویسهای گفته شده نیاز به یک نرم افزار سیستم قوی در قسمت مرکزی هستند که دارای قسمت های زیر باشد:

برنامه سیستم عامل با خواص مدیریت حافظه و قابلیت مدیریت در وقفه ها و مدیریت برخی مسائل احتمالی سخت افزاری از قبیل خرابی داخلی سیستم یا قطع برق.

نرم افزار کاربردی سیستم با قابلیت های عیب یابی و برقراری ارتباط.

مجهز به زبانهای سطح بالا برای تولید یا کاربرد ساده سیستم یا برنامه های کاربردی باشد که این زبانها معمولاً فرترن، بیسیک، C و ... می باشند.

نرم افزار هایی برای برقراری ارتباطات مخابراتی بین قسمت ها و حتی محیط خارج و مبادلات داده.

نتیجه گیری: WikiPower.ir

با توجه به قابلیت های سیستم های کامپیوتری از جمله سرعت چشمگیر پیشرفت در این سیستمها لازم است در کلیه ی نقاط دارای اهمیت و مخصوصاً کارهای دارای مخاطرات جانی از این نوع کنترل کننده ها به کار گرفته شود.

از جمله ی این نقاط پست ها می باشند ، همانطور که میدانید از وظایف شرکتهای توزیع برق، برق رسانی بصورت دائم و بدون قطعی میباشد اهمیت این امر زمانی که بیمارستانها و صنایع را جزئی از مصرف کننده ها بدانیم دو چندان میشود.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

پس بهتر است سیستم های اتوماسیون پیشرفته و به روز را در تمامی پست ها از جمله فشار قوی ، ضعیف و مخصوصاً پست های افرا آینده ی نیروگاهی به کار گیریم تا سلامت کارکنان ، رضایت مشترکین و ... را که از مزایای این نوع سیستمها هستند بدست آوریم.



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

فصل سوم

اتوماسیون پست های فشار قوی

با به کارگیری سیستمهای کامپیوتری

۳-۱- حرکت به سمت استفاده ی بدون خطر از تجهیزات

به خاطر اینکه هر وسیله، مشخصات فنی خاص خود را دراد و صنعت برق در بسیاری از جاها با طیف وسیعی از تجهیزات برقی مربوط به سالهای مختلف روبروست و به لحاظ ایمنی کارکنان عملیاتی سیستم، به خصوص در محدوده پستها، این کارکنان تنها روی چند وسیله محدود کار می کنند (تا خوب به آن مسلط باشند). این مساله باعث می شود که قابلیت انعطاف سیستم اداری کارکنان کم شود، یعنی شرایط استخدام مشکل و هزینه آموزش و تربیت نیروی ماهر زیاد می شود. پیش بینی می شود که پیشرفت شغلی آن دسته از کارکنانی که آموزش های اضافی (و به روز) می بینند، محدود شده و این باعث افزایش خطرپذیری آنها در کارهای عملیاتی شود.

به خاطر هزینه زیاد تجهیزات و (معمولاً) رشد کم تقاضای (مصرف) سیستم، کمتر اتفاق می افتد که تجهیزات دو پست کاملاً یکسان باشد. بنابراین اگر تجهیزات از سازندگان مختلفی تهیه شوند که تکنولوژی،

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

رابطها و پیکربندی وسایل آنها با یکدیگر اختلاف داشته باشد، امری عادی است. حتی برای تجهیزات یکسان، تنظیمهای عملیاتی (مانند محدودکنندههای بار و تنظیمهای حفاظت) برای هر وسیله به صورت اختصاصی تنظیم می شود. PMI اپراتور را از حرکت در اطراف تجهیزات بی نیاز می کند و در نتیجه خطرات را کاهش می دهد این بحث در سالهای آینده یکی از مباحث مهم ایمنی و سلامت شغلی است. به خصوص در پستهای قدیمی که قطع کنندههای مدار برای فرونشاندن قوس ناشی از قطع کنندهها، امکانات کافی ندارند.

با بالا رفتن سرعت و صحت عمل کارکنان، شرکتها می توانند از کارکنان خبره در قسمت های دیگر سیستم نیز استفاده کنند و بازده کاری افراد بالا می رود.

تابلوهای mimic که فن آوری قبلی مورد استفاده در پستها بود، دو اشکال اساسی دارند. یکی اینکه آنها از تعداد زیادی اجزای جداگانه تشکیل شده است که نیاز به نگهداری زیادی دارد. دیگر اینکه اضافه کردن یک نمایشگر یا کنترل کننده به سیستم خیلی پرهزینه است و زمان بر است.

PMI این معایب را ندارد، میزان خرابی نرم افزار و سخت افزار مربوط به آن (پس از نصب و آزمایش) خیلی کم است. تنها قسمتی که احتمال بیشترین خرابی را دارد صفحه نمایش است. اما چون در مواقعی که استفاده نمی شود معمولاً خاموش است. در مقایسه با صفحات نمایش با کاربردهای معمول، عمر بیشتری دارد. همچنین در مقایسه با روش تابلو mimic از نظر فضا صرفه جویی زیادی دارد و اگر برای اتوماسیون یک پست جدید از این روش استفاده کنیم. از نظر کار ساختمانی نیز صرفه جویی اساسی می شود. با واگذاری عملیاتهایی نظیر تنظیم ولتاژ ترانسفورماتور و مدیریت بار به نرم افزار، کاهش بیشتری در تعداد تجهیزات امکان پذیر می شود. کمتر شدن تجهیزات نظارت و کنترل به معنی کاهش هزینه های نگهداری است.

اتوماسیون پستهای مبتنی بر نرم افزار، می تواند فرصت خود چک کردن و تشخیص خطای قابل ملاحظه ای را فراهم کند. مثلاً اشکالات ولتاژ را تشخیص دهد و به سایر اپراتورهای محلی یا دورتر اعلام

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

کند. از دیگر امکانات PMI بیان راحت و ساده امکانات تصویری مانند طرح و صفحه تصویر رنگها، قلمها، نشانه‌های تجهیزات و متحرک‌سازی (برخی فرایندهای سیستم) است.

اپراتورهای پست‌های امروزی، ممکن است فردا اپراتورهای مرکز کنترل باشند، لذا کار روزمره با PMI حداقل فایده‌ای که برای شرکت و خود او دارد، آمادگی بیشتر برای آموزش‌های آینده است.

در بعضی از سیستمها، می‌توان در یک زمان اطلاعات سیستم را هم به سیستم محلی و هم به ایستگاه مرکزی ارسال کرد. در این حالت ایمنی ذاتی سیستم به خاطر اینکه دو اپراتور به اطلاعات یکسانی از سیستم دسترسی دارند بیشتر می‌شود. پارامترهایی مانند مباحث کاری، ظرفیت و انعطاف‌پذیری ایستگاه اصلی و نرم‌افزار ایستگاه فرعی، پروتکل ارتباط و محدودیتهای باند فرکانسی مهمترین مباحثی هستند که در هر وضعیت و حالتی باید موردتوجه قرار گیرد.

۳-۲- معایب

با گسترش ایستگاههای کامپیوتری، شرکتها مجبورند افرادی را که توانایی نگهداری و ایجاد سیستم (یا حداقل توانایی تغییر پیکربندی سیستم) PMI را دارند به کار گیرند. افرادی با این مهارتها طبیعتاً خیلی ماندگار نیستند و این در درازمدت ممکن است به یک مشکل تبدیل شود و شرکتها مجبور شوند از افراد یکدیگر به صورت نوبت کار استفاده کنند.

PMI برخی هزینه‌های کوچک به سیستم تحمیل می‌کند نظیر هزینه‌های سخت‌افزار PC، هزینه طراحی اولیه و هزینه نگهداری بعدی از سیستم PMI، اما این هزینه‌ها با مزایای آن جبران می‌شود. ضمن اینکه افزایش سرعت عملیاتی، ایمنی و قابلیت اطمینان که به خاطر استفاده از PMI حاصل می‌شود، ممکن است فواید پنهان دیگری نیز در برداشته باشد، مانند: کاهش اضطراب کارکنان عملیاتی و افزایش رضایت مشتری.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

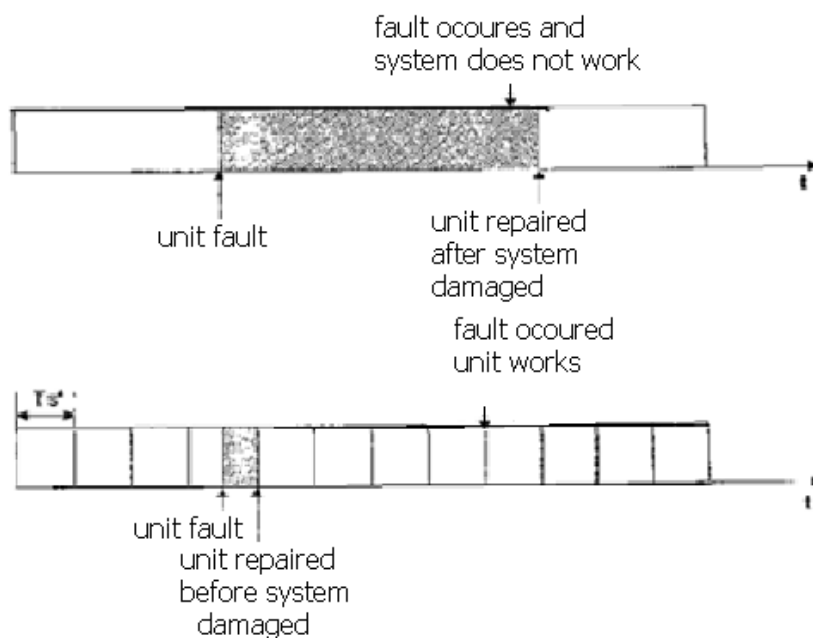
۳-۳- خود آزمایی در سیستم

یکی از قابلیت‌های سیستم‌های دیجیتال که باعث گسترش و استقبال از ارائه این سیستم‌ها شده است، قابلیت خودآزمایی است. در سیستم‌های کنترل دیجیتال همه تجهیزات دیجیتال به صورت مداوم نرم افزار و سخت افزار خود را چک می کنند و در صورت بروز اشکال آنرا به اپراتور اطلاع می دهند. در مورد نرم افزار استفاده از Watch Dog Timer از روشهای مرسوم است.

همه مسیرهای ارتباطی به وسیله سیستم‌های مخابراتی داخل پست به طور مداوم نظارت می شوند، در حالی که در پست‌های معمولی با وجود تعداد انبوه سیم و کابل چنین نظارتی وجود ندارد.

انجام خودآزمایی تأثیر عمده ای بر پارامتر دسترس پذیری سیستم دارد، زیرا در مورد سیستم‌های معمولی خرابی در یک واحد زمان مشخص می شود که عدم کارکرد آن در زمانی که کارکرد آن واحد مورد نیاز است، اپراتور و متخصصین را متوجه وجود عیب در سیستم می کند. در این موارد اطلاع از خرابی در سیستم معمولاً بعد از بروز حادثه و ایجاد خسارت حاصل می شود. در مورد سیستم‌های کنترل دیجیتال، نظارت دائم باعث اطمینان از سلامت سیستم می شود در صورت بروز خرابی در یک واحد در تست دوره ای این مسئله مشخص به اطلاع سیستم نظارتی می رسد، این مسأله در شکل نشان داده شده است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه



شکل (۳-۱) تأثیر خودآزمایی بر عملکرد صحیح سیستم

ملاحظه میشود مشکلاتی که در سیستم‌های حفاظتی قدیمی پست‌ها مطرح است و در فصل اول به آنها اشاره شد با این خاصیت برطرف میشود و مشخصات سیستم حفاظتی به طور چشم گیری بهبود میابد.

۳-۴- وظایف اتوماسیون پست

وظایفی که در اتوماسیون پست تعریف میشوند عبارتند از:

- نظارت بر وضعیت تجهیزات پست
- کنترل تجهیزات پست
- جمع آوری اطلاعات آماری در مورد پست

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

- مجزا سازی خطا، بازیابی سرویس و تشخیص اضافه بار

- کاهش تلفات ترانس

- تقسیم بار روی ترانسهای موازی

- کنترل جریانهای چرخشی ترانسهای موازی

- تقسیم بار روی فازهای مختلف

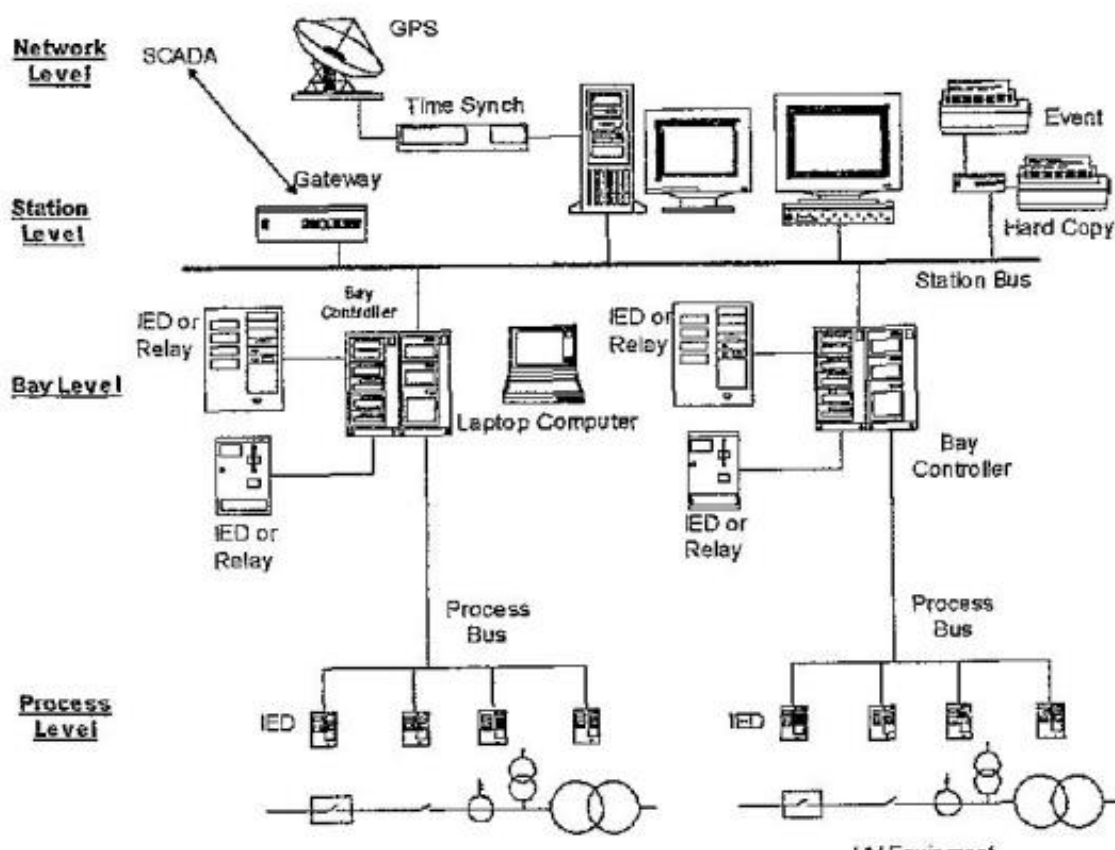
- کنترل ولتاژ و توان راکتیو

۳-۵- معماری سیستم اتوماسیون پست

برای شکل دادن به سامانه‌ی کنترل، تجهیزات مختلف باید در یک شکل ساختاری^۱ مونتاژ شوند. معماری سیستم اتوماسیون پست هنوز به یک استاندارد فراگیر نرسیده اما با توجه به نصب تجهیزات در محوطه پست به منظور کاهش کابل مصرفی، معماری شکل (۳-۲) به شکل عمومی تر به کار می‌رود.

^۱ topology

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



شکل ۳-۲- معماری کلی سیستمهای اتوماسیون

فناوری اتوماسیون پست در اواخر دهه ی نود به ایران وارد شده است. تا کنون ساختارهای مختلفی از سیستمهای اتوماسیون توسط سازندگان به کار گرفته شده است. سه نوع عمده ی توپولوژی میتواند به کار گرفته شوند.

۳-۶-۱- انواع عمده ی معماری سیستمهای اتوماسیون پست

۳-۶-۱-۱- معماری بر مبنای HMI^۱

^۱ HMI based topology

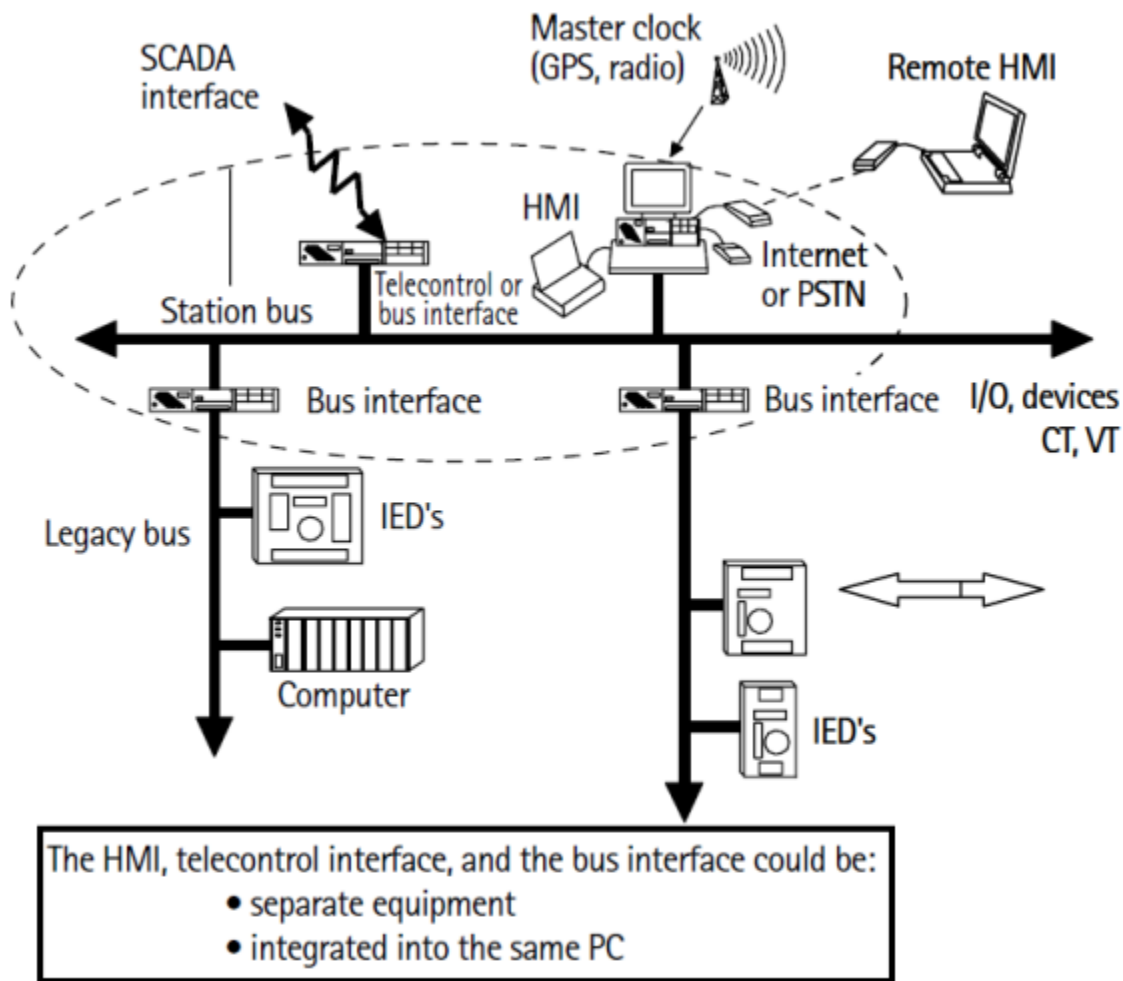
برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

این نوع معماری شکل (۳-۳) را خواهد گرفت نرم افزاری که برای اتوماسیون به کار میرود در کامپیوتری که وظیفه ی ارتباط ایجاد کردن با کاربر را به عهده دارد قرار میگیرد و مسیر ارتباط مستقیم به تجهیزات کنترلی (با استفاده از یک یا چند پروتکل) دارد. همچنین اصولا عامل ارتباط به کامپیوتر نظارت مرکزی از طریق همین کامپیوتر برقرار میشود.

اگر تعداد اجزای کنترل شونده زیاد باشند برای این نوع معماری به یک کامپیوتر قدرتمند در قسمت HMI نیازمندیم. در عمل، هزینه ها بسیار محدود کننده هستند و به همین دلیل هنگامی که از این معماری استفاده میکنیم با محدودیت در اندازه ی پست برخورد میکنیم. مساله ی مهم دیگر قابلیت اطمینان است، چون تنها یک کامپیوتر که میتواند پست را کنترل کند وجود دارد. به همین دلایل این معماری فقط برای پست های کوچک مناسب میباشد. در این معماری ماژولهای بی به کار گرفته نمیشوند و نرم افزار کنترل و اینتر لاک در کامپیوتر HMI قرار میگیرد.



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



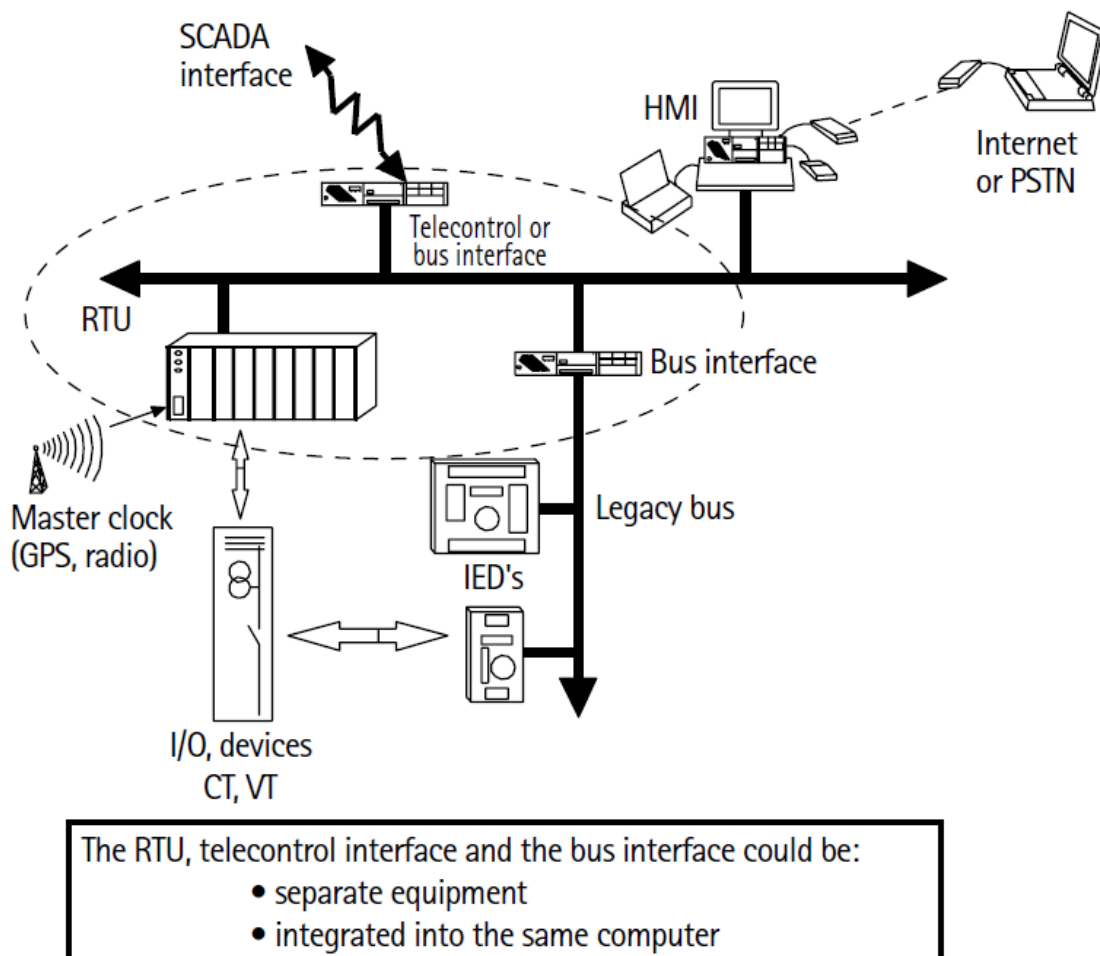
شکل (۳-۳) معماری بر مبنای HMI

۳-۶-۲- معماری بر مبنای RTU

این توپولوژی پیشرفته تر از نوع اول است و در شکل (۳-۵) نشان داده شده است. از یک RTU به عنوان میزبان نرم افزار اتوماسیون استفاده شده و کامپیوتر HMI را مختص ایجاد ارتباط با کاربر میکند.

RTU میتواند برای پست های مختلف طراحی شود و میتواند حاوی یک یا چند پروسور باشد. تعداد I/O بیشتری در مقایسه با معماری قبلی میتوان به کار گرفت. در این معماری نیز استفاده از ماژول بی لازم نیست و نرم افزارهای کنترل و اینترلاک در RTU قرار دارد.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

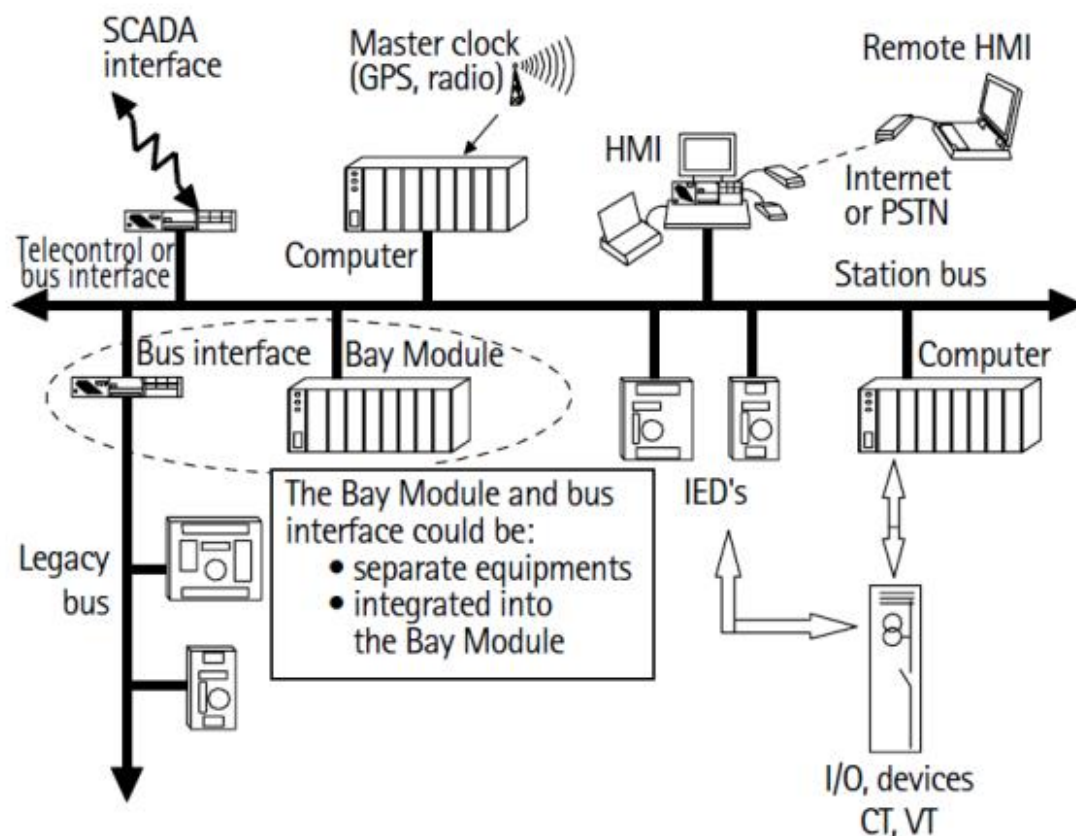


شکل (۳-۵) معماری بر مبنای RTU

۳-۶-۳- معماری غیر متمرکز

این معماری که در شکل (۳-۶) نشان داده شده در این معماری هر بی در پست با ماژول بی خود که حاوی نرم افزار کنترل و اینترلاک میباشد کنترل میشود. از کامپیوتر HMI برای کنترل محلی یک بی مستقل به منظور امتحان یا انجام ماموریت و... استفاده میشود.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



شکل (۳-۶) معماری غیر متمرکز

روش ایجاد ارتباط بین ماژولها و کامپیوتر HMI در قسمت مربوط به شبکه ها بررسی خواهد شد.

نتیجه گیری:

پیاده کردن اتوماسیون پستها هزینه های اولیه ای را تحمیل میکند اما با گذشت زمان نتیجه های مطلوبی

از جمله افزایش عمر تجهیزات و پایداری بیشتر شبکه خواهد داشت که هزینه های اولیه را جبران میکند.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

نکته‌ی مهمی که باید ذکر شود این است که کشور ما از بابت این سیستمها وابسته است و شرکت هایی که در این زمینه فعالیت دارند تجهیزات را بصورت آماده خریداری میکنند و توسط تکنسین هایی که عموماً در کشورهای خارجی دوره های آموزشی را گذرانده اند سیستمهای اتوماسیون را نصب میکنند^۱. پس لازم است یک حرکت کلی برای بومی کردن این فن آوریها چه در پستها و چه در صنایع انجام شود.



^۱ البته شرکتهایی مثل کرمان تابلو فعالیت های خوبی در این زمینه انجام داده اند.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

فصل چهارم

DCS



استاندارد ISAS5.1 ، DCS را سیستمی معرفی میکند که شامل زیر قسمت های مختلف باشد که به صورت فیزیکی از هم جدا و دور باشند . صنایع بزرگ ابتدا DCS را به کار گرفتند چون به کنترل کننده های آنالوگ زیادی احتیاج داشتند. پیشرفتهای بعدی به DCS امکان استفاده از PLC را داد که بهتر از RTU های به کار رفته در SCADA بودند و قابلیت کنترل سایت خود را بدون دستور گرفتن از مرکز داشتند.

۴-۱- ساختار DCS

سیستمها با ساختار کامپیوتری چندین نوع هستند که از نظر ساختار کنترلی به دو نوع حلقه بسته و حلقه باز و از نظر اجرایی همگام (on-line) و غیر همگام (Off-line) دسته بندی میشوند.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرمان سایت و به همراه فونت های لازمه

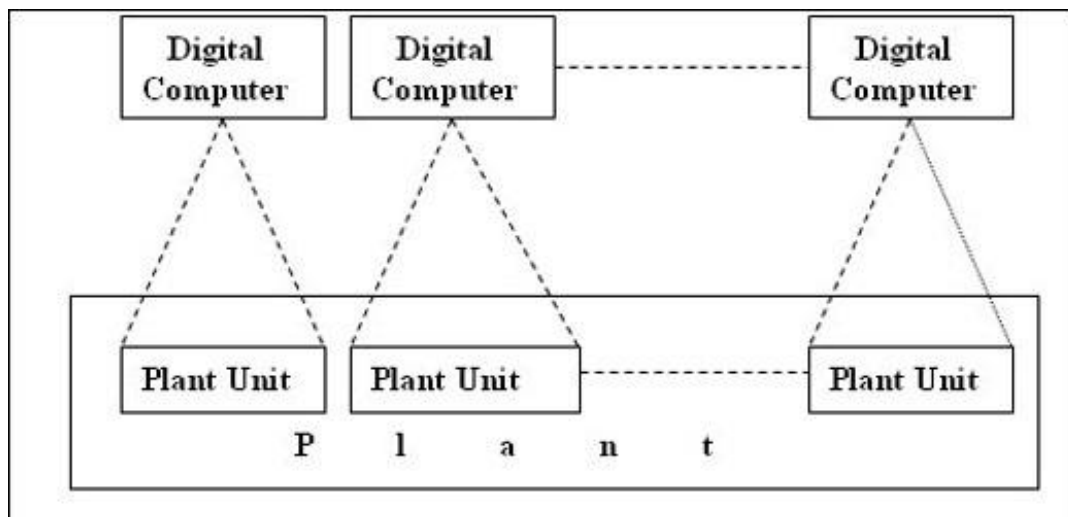
سیستم نوع اول یعنی "حلقه باز غیر همگام" برای جمع آوری و پردازش داده است که برای اهداف نظارت و متعادل کردن انرژی بکار می رود، اما کامپیوتر روی خود پروسه کنترلی ندارد یعنی فقط سیستم از پروسه داده می گیرد.

یک گام جلوتر سیستم "حلقه بسته غیر همگام" است که علاوه بر کارایی های سیستم قبلی قابلیت کنترل پروسه را نیز دارد و پس از جمع آوری و پردازش اطلاعات می تواند فرمانها یا مقادیر مناسب متغیرهای برای اعمال به عملگرها را ارائه بدهد.

سیستم نوع سوم ، سیستم "همگام حلقه باز" است که اطلاعات بلافاصله به کامپیوتر رفته و کار کنترل براساس داده های داده شده، توسط کاربر صورت می گیرد.

و بالاخره نوع چهارم "حلقه بسته همگام" که تمام کارهای جمع آوری و پردازش و اعمال نتایج حاصل از پردازش به پروسه تماما توسط کامپیوتر انجام می شود.

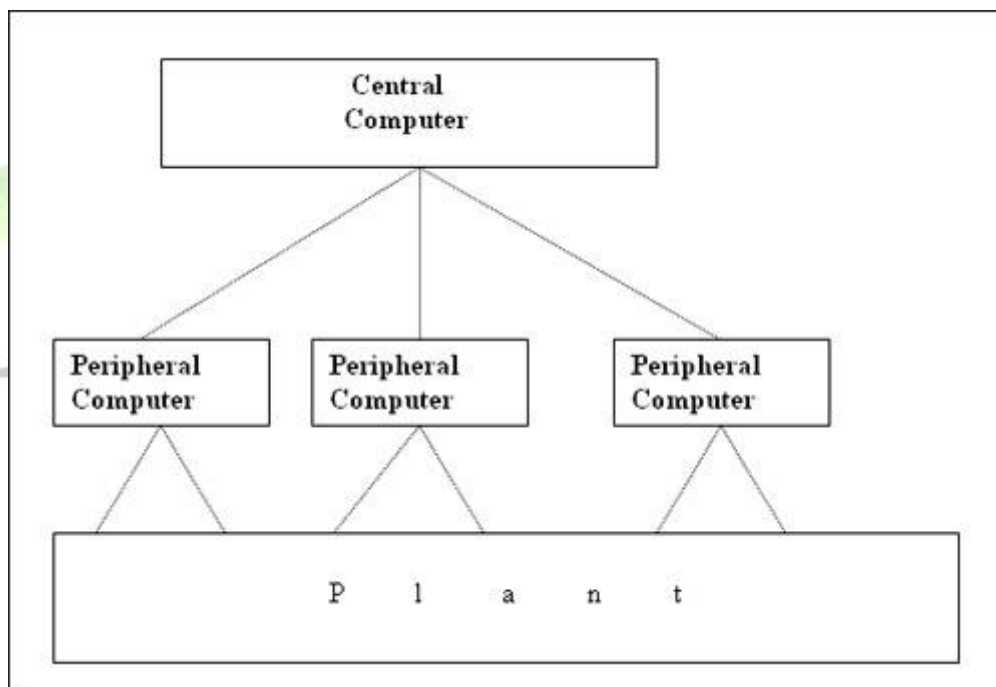
کامپیوتر های کنترل فرایند وقتی برای یک هدف خاص کنترلی مانند جمع آوری داده و پردازش و امثال آن تعریف می شوند کامپیوتر با مصارف خاص گویند. این کامپیوترها معمولا در جاهای مختلف یک پروسه برای انجام کارهای مختلف گسترده می شوند و در ضمن کار قسمتها مستقل از یکدیگر است. (شکل ۴-۱)



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

شکل ۴-۱ نحوه به کار گیری کامپیوترها در سیستمهای کنترل DCS غیر متمرکز

در این سیستم مبادله داده بین کامپیوترها به خاطر نداشتن اتصال مستقیم با یکدیگر به کندی صورت می گیرد. مدتی بعد بخاطر لزوم ساخت فایل های داده مرکزی کامپیوترها از طریق یک کامپیوتر مرکزی بهم متصل شدند که این سیستم را سیستم متمرکز می گویند. (چون در این حالت وجود یک مرکز در قسمت اصلی و مهم پروسه که با رله ها و عملگرها و سایر تجهیزات صنعتی پروسه مستقیما در ارتباط باشد لازم است)



شکل (۴-۲) نحوه به کار گیری کامپیوترها در سیستمهای کنترل DCS متمرکز

۴-۱-۱ وظایف کامپیوتر مرکزی

در کامپیوتر مرکزی کارهایی به این شرح صورت می گیرد:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

نظارت بر پروسه، جمع آوری داده، پردازش داده، ذخیره سازی و نگهداری داده برای زمانهای نسبتاً طولانی، کنترل پروسه و اعلام خطر در مواقع لازم، که برخی مواقع کارهای مدیریتی نیز به این مجموعه افزوده می شود.

دو موضوع مهم و جدی برای بکارگیری یک سیستم کامپیوتری متمرکز در صنعت سرعت پردازش و قابلیت اطمینان خود کامپیوتر است به عبارت دیگر چون کل تمرکز توابع اتوماسیون در یک کامپیوتر است همین امر می تواند خطرناک نیز باشد پس سرعت محاسبات و قابلیت اطمینان سیستم بسیار مهم است چون در صورت خرابی تمام توابع از کار می افتند. لذا مهندسین همواره درصدد یافتن راهی برای بالا بردن قابلیت اطمینان سیستمها هستند که برای نیل به این هدف یا باید کامپیوتر از قابلیت اطمینان بالایی برخوردار باشد (این مساله برمی گردد به ساختمان داخلی کامپیوتر و مدارات آن که بهتر است از سیستم چند پردازنده ای در کامپیوتر مرکزی استفاده می شود) یا امکانات پشتیبانی اندازه کافی موجود باشد.

HUBs

Gate Way

Server 1

Server 2



شکل ۴-۲ سرور مرکزی سیستم اتوماسیون حاوی دو میکروپروسور (با تشکر از safanicu training

(center

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

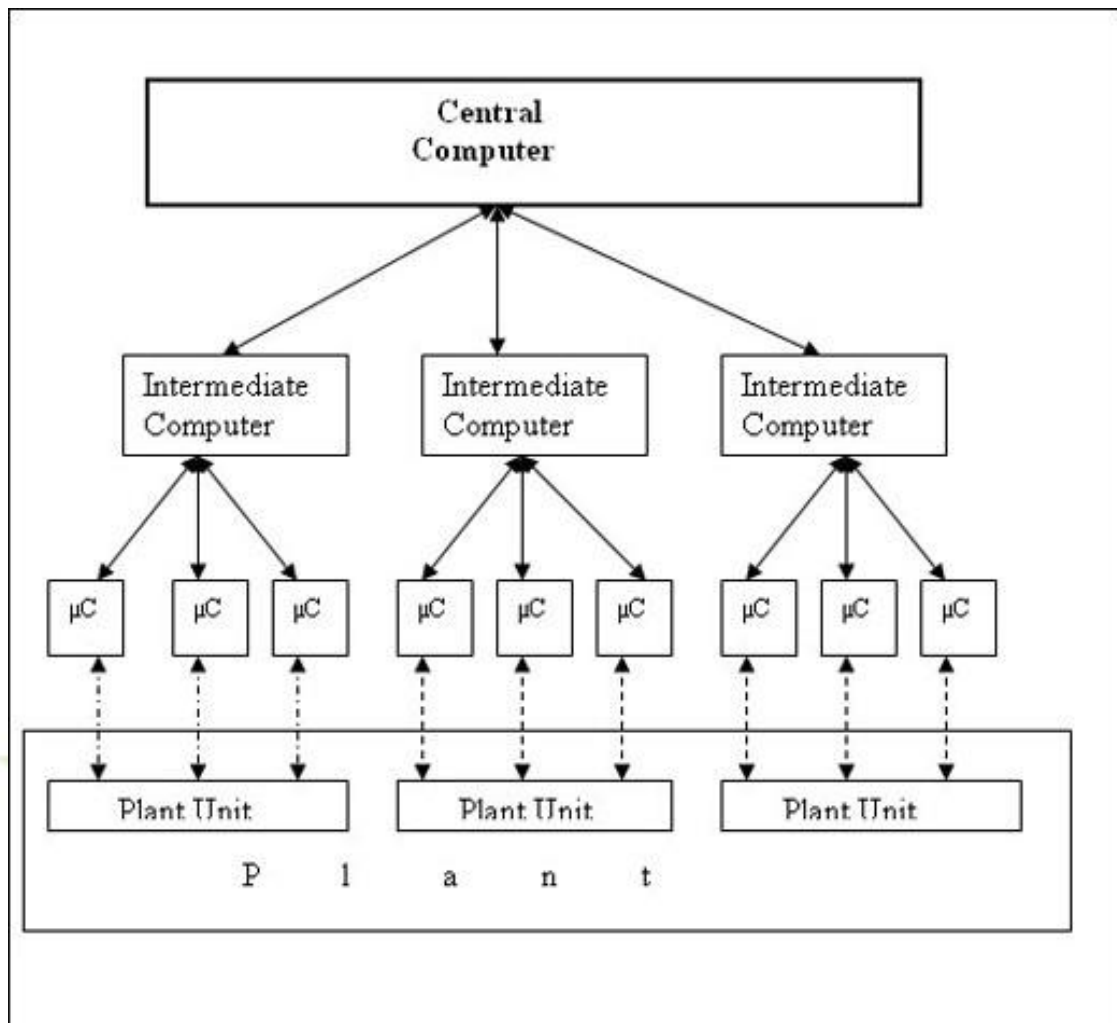
ساختار چند پردازنده ای وقتی تعداد کمی کامپیوتر مورد نیاز باشد یعنی برای صنایع کوچک مناسب است. اما برای اتوماسیون صنایع بزرگ مانند شبکه‌ی قدرت توزیع برق این سیستم نمی تواند کارایی داشته باشد که این مساله بیشتر ناشی از وجود بار کاری زیاد است که سرعت و قدرت کامپیوتر مرکزی به شدت کاهش می دهد.

لذا از ساختار پله ای ترتیبی^۱ استفاده می شود که در این حالت نیاز نیست تمام مینی کامپیوترهای سیستم مستقیماً به یک کامپیوتر مرکزی متصل باشند بلکه کارها طی سلسله مراتبی در پله های متفاوت انجام می شود و در هر پله یا مرتبه نیز کار مجدداً تقسیم می شود. در شکل (۴-۵) ساختمان سه طبقه از این ساختار نمایش داده شده است که در DCS های امروزه بسیار متداول است.



^۱ hierarchical

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه



شکل (۴-۵) ساختار پله‌ای با کامپیوترهای میانی

البته لازم بذکر است که کامپیوتر مرکزی می تواند از طریق خطوط استاندارد و شبکه ها به شبکه های محلی یا ملی و یا حتی بین المللی وصل شود که این حالت معمولا برای دسترسی برخی مراکز تحقیقاتی و آزمایشگاهی و کارهای مدیریت کلان تعبیه شده است و بدون هیچ مشکلی از طریق ترمینال های متصل به شبکه می توان به اطلاعات مربوط به چگونگی کار از نظر کمی و کیفی و سایر مسائل جانبی احتمالی نظیر ایراداتی که در سیستم اتفاق می افتد دسترسی پیدا کرد. چگونگی سیستم چند پردازنده ای که در اثر رقابت شرکتهای طراح آن منجر به طرح تقریبا مشترک و عمومی ساختمان ترتیبی پله ای گسترده شد در دهه هفتاد موضوع جالبی از دید گاه کاربرد پیشرفته کامپیوتر بود، که سیستم کنترلی را در چند سطح

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

کاری استاندارد تقسیم می کرد و در هر سطح وظایف خاصی صورت می گرفت. مطابق شکل (۴-۶) که هر کدام از سطوح به اختصار توضیح داده خواهند شد.

۴-۱-۲- سطوح کاری

شاید از بهترین محاسن این نمونه سیستمها تقسیم کاری در سطوح افقی و عمودی به کارهای مستقل از یکدیگر است که به ترتیب اهمیت وظایف طبقه بندی شده اند و هرچه اهمیت کار بالاتر باشد در سطح بالاتری از سیستم به آن پرداخته می شود و کارهای سطح بالا از حالت اجرایی خارج شده و بیشتر جنبه مدیریتی پیدا می کنند. که این مساله در نامگذاری سطوح نیز دخیل بوده است. به هر وجه این سیستم مطابق شکل از چهار قسمت کاری تشکیل شده است که عبارتند از:

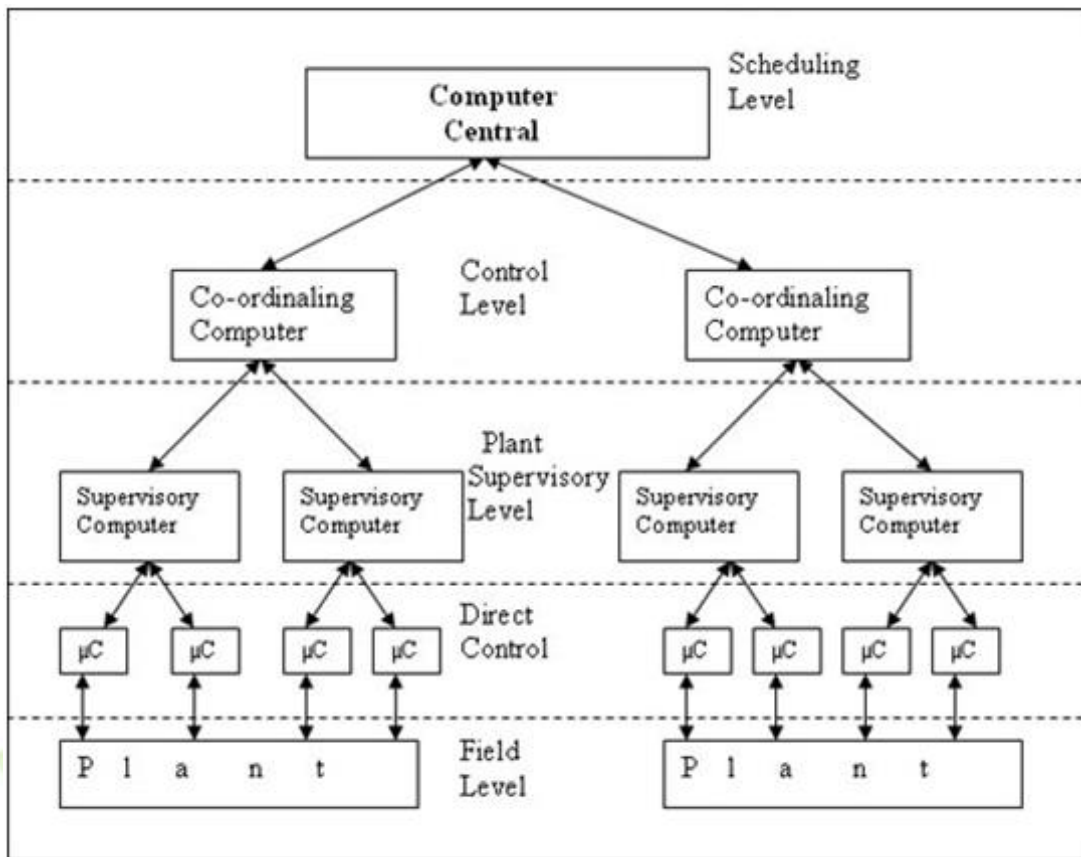
۱- سطح کنترل مستقیم

۲- سطح نظارتی

۳- سطح کنترل

۴- سطح برنامه ریزی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آر سایت و به همراه فونت های لازم



شکل (۴-۶) سطوح مختلف سیستم پله ای

WikiPower.ir

۴-۱-۲-۱-سطح کنترل مستقیم

این سطح اتصال مستقیم به فرایند به وسیله رله ها و عملگرها دارد که خود آنها نیز از طریق A/D^۱ یا D/A^۲ به میکرو پروسور ها وصلند. جمع آوری داده های پروسه یا به عبارت دیگر گرد آوری همزمان متغیر های مجزای پروسه و پیامهای ارسالی فرآیند^۳ (مانند CTها، PTها و یا موتورهای محرک کلیدها) برای کنترل دیجیتال با بازده بالا و کنترل حلقه ها و چگونگی نمایش چگونگی روند کار و عیب یابی و گزارش لازم از

^۱ Analog to digital

^۲ Digital to analog

^۳ plant

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

جمله وظایف این قسمت است. نمایش مراحل کاری و چک کردن سیستم و پردازش دقیق داده ها و بررسی و مقایسه مقادیر پذیرفته شده با مقادیر مجاز تعریف شده است، تصمیم گیری ها و تست توابع سخت افزاری و کنترل المانها و در صورت لزوم اعلام اخطار و نهایتا گزارش عیب نیز از وظایف این قسمت است.

۴-۱-۲-۲-سطح نظارتی

در اینجا میکرو پروسور برای کنترل حلقه بسته فرایند یا پردازش سیگنال صنعتی استفاده می شود. از دیگر وظایف این سطح محاسبه و بررسی شرایط کاری بهینه و ارسال دستوراتی لازم برای سطوح پایین تر و اجرای توابع اتوماسیون مانند:

- کنترل بهینه پروسه بر اساس مدل ریاضی و تئوری کنترل سیستمها که باید بتواند حتی در شرایط بحرانی و اضطراری شرایط، مشخصه بهینه ای برای فرآیند برآورده کند.

- کنترل حلقه ها به شکل افقی براساس مقادیر تخمین زده شده پارامترهای پروسه که نهایتا نتایج این محاسبات باید به سطح پایین تر ارسال شود.

- بررسی شرایطی مانند مواد خام اولیه، نیروی کار لازم و انرژی در حالت بهینه بر اساس معیارهای از پیش تعریف شده.

- نمایش مشخصه های کاری فرآیند ، آشکار سازی خطا و گزارش آن و همچنین داده های لازم برای سطوح بالاتر و ارسال فرمان برای سطوح پایین تر.

۴-۱-۲-۳-سطح کنترل

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

بررسی شرایط انرژی و میزان تقاضا برای آن، جدول بندی تولیدات قسمت های مختلف فرآیند بر اساس میزان تقاضا برای آنها و مرتبه اهمیت و میزان سود دهی و ایجاد جداولی برای تغییر در روند گسترش در صورت لزوم و قابلیت گزارش مقادیر تولیدات و قابلیت های نظارت و اخطار از اهم وظایف این قسمت است.

۴-۱-۲-۴- سطح برنامه ریزی

بالاترین مرتبه اولویت را در سیستم شرح داده شده دارد که کارهای گسترده ای در زمینه مهندسی، سیستم های اقتصادی، کادر اداری و نیروی کار و سایر مسائل کلان انجام میدهد که همه بصورت نرم افزاری صورت می گیرد و در صورت تغییر شرایط باید به راحتی برای حالت بهینه قابل تغییر باشد. در این سطح کادر مدیریتی شرکت و متقاضیان با هم در ارتباط هستند ضمن اینکه در این سطح، مدیریت قدرت نظارت بر پرسنل خود را دارد. کارهای نمونه در این سطح عبارتند از بررسی پیشنهادات مهندسی، جمع آوری اطلاعات در مورد تقاضاهای مشترکین، برآوردهای آماری مصرف کننده ها، قرارداد های حقیقی و حقوقی برای معاملات بررسی کیفی و کمی از نظر اقتصادی، محاسبه قیمت ها با توجه به مواد اولیه و انرژی مصرفی و ظرفیتهای و تقاضا، مبادلات اطلاعاتی، مدیریت تولید انرژی، گزارش بهره‌وری، بازدهی و میزان تلفات در انرژی.

نکته مهم این است که در تعیین سطوح کاری در سیستم پله ای لزومی ندارد نرم افزار و سخت افزار در هر سطح کاملا مجزای از سایر قسمت ها باشد بلکه ممکن است که یک کامپیوتر در دو سطح کار کند یا اینکه در دو سطح متفاوت کامپیوترهای با قابلیت های مشابه یا نرم افزارهای متفاوت وجود داشته باشد که در این حالت مخصوصا موقعی که کل سیستم صنعتی کوچک باشد از پیچیدگی سیستم کاسته خواهد شد. در این حالت معمولا سطح سه و چهار در یک کامپیوتر و سطوح یک و دو نیز در کامپیوتر دیگری خلاصه می شوند و نتیجه پله ای دو طبقه است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۴-۲- تابع اتوماسیون سیستم^۱

ساختار پله ای گفته شده فرم متداولی است که در صنایع برای اتوماسیون استفاده می شود اما این شکل منحصر بفرد نیست و برای برخی مصارف خاص ممکن است طرحهای دیگری با شکل ساده تر همان کارایی را دارند ارائه شده باشد برای مثال در نیروگاهها از شکل دیگری استفاده می شود که بین دو سطح یک و دو سطح کنترل گروه را تعریف کرده اند و در عوض سطوح سه و چهار حذف شده اند و با توجه به محدود بودن تجهیزات نیروگاه این سطح قدرت کنترل محل را دارند.

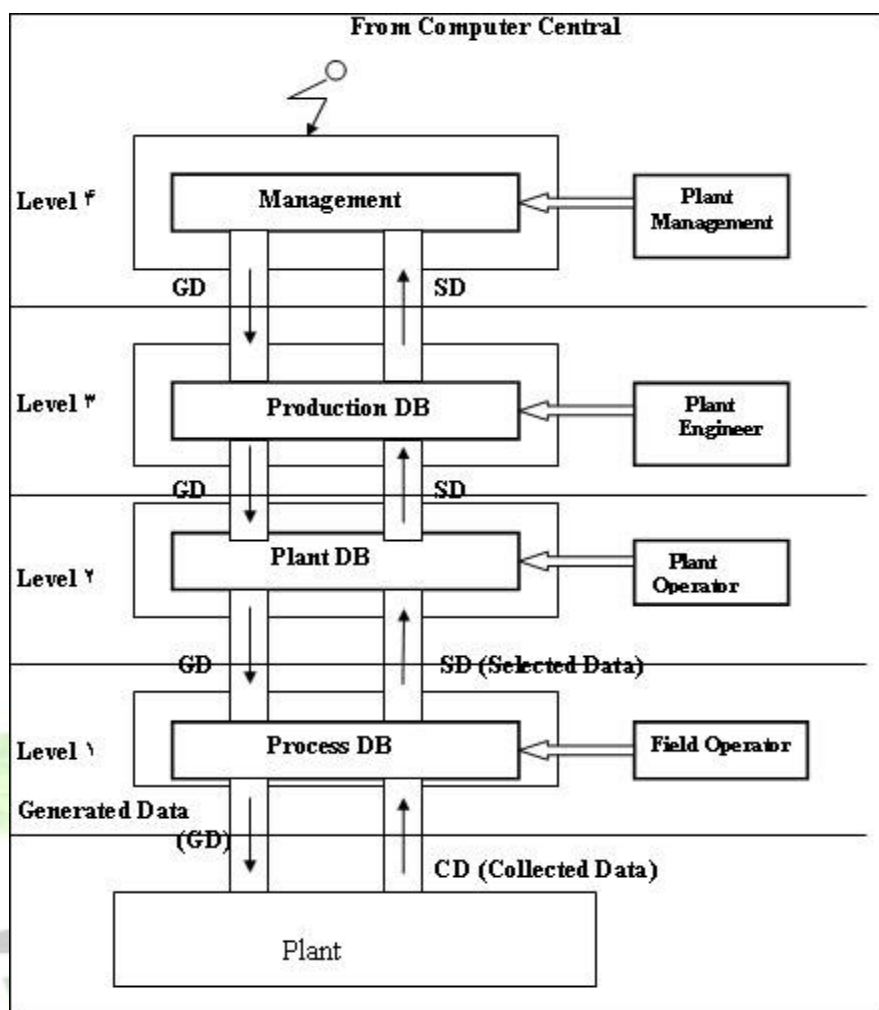
۴-۳- سازماندهی اطلاعات^۲

تا اینجا به طور عمده کارهای اتوماسیون و پیاده سازی آن در سطوح متفاوت یک سیستم DCS بررسی شد اما تمامی این کارها و اجرا و محاسبات مربوط به آنها منوط به ارسال و مبادلات اطلاعات و داده ها بین طبقات و درون طبقات است و اجرای توابع و اعمال داده های لازم برای کنترل محل و مدیریت پروسه باید در دسترس سیستم اتوماسیون باشد و داده های فرستاده شده از سطوح مدیریتی باید در اختیار کاربر قرار گیرد. لذا با توجه به اینکه داده ها هم از نظر سرعت و مقدار اطلاعات و کارایی متفاوتند، لازم است در این قسمت به این بحث پرداخته شود و مسائلی مانند تولید داده ها، دسترسی به آنها ، به هنگام کردن آنها و محافظت از آنها و ارسال بین طبقات متفاوت بررسی شوند در اینجا سطوح متفاوتی برای آنها تعریف شود. (شکل ۴-۷)

^۱ Automation function of system

^۲ Data base organization

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



شکل (۴-۷) سازماندهی پله‌ای اطلاعات

در هر سطح تنها داده های منتخب و مورد نیاز آن قسمت از قسمت های دیگر دریافت می شود نه همه داده ها و همچنین با توجه به اهمیت قسمت های پایین تر از نظر کاری فرکانس مبادلات داده در آنجا بیشتر است و در طبقات بالا به سرعت ارسال بالا برای داده نیاز نیست، چگالی داده از قسمت های پایین به بالا کم می شود چون در هر قسمت تنها داده های مربوط به همان قسمت ذخیره می شود و بقیه ارسال می شوند.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

محتویات واحد های داده پایه^۱ (DBU) به محل آنها در سیستم پله بستگی دارد و در سطوح مختلف محتوای واحد های پایه داده DBU متفاوتند.

۴-۴- اصول کاری سیستمهای DCS

سیستم های اتوماسیون گسترده به طور نظری پیچیده و از نظر ساختاری واضح به نظر می رسند. اما با توجه به شرکتهای زیاد فعال در این زمینه چه در حوزه سخت افزار و چه نرم افزار مشکل انتخاب نمونه بهتر است. یک متقاضی این گونه سیستمها باید بتواند مشکل ارتباط سخت افزاری و سازگاریهای نرم افزاری را در سیستم برای خودش حل کند که امروزه به وفور این طرحها توسط فروشنده های متفاوت در اشکال مختلفی ارائه می شود و مسائل مطرح شده فوق واقعا وجهی برای طرح ندارد اما مساله ضروری دیگری که هست این است که چون تولید کنندگان نمی توانند واقعا تمام خواسته های یک مشتری را برآورده کنند و در یک سیستم باقیمت مناسب با توجه به تقاضاهای مختلف ارائه دهند لذا متقاضی باید زیر سیستم هایی با بهای مناسب از شرکت های مختلف با کارایی های لازم خریداری کند و با ایجاد ارتباط بین آنها به هدف خودش برسد و این ایجاب می کند که زیر سیستم های شرکت ها با هم سازگاری داشته باشند و در اینجا بحث استانداردها پیش می آید یعنی ممکن است یک سیستم با قیمت کم و با تجهیزات کم در یک شرکت نصب کرد اما برای شرکتی دیگر با تجهیزات دیگر نیاز به ارائه طرحی دیگر داشته باشیم و اگر بخواهیم برای شرکت جدید طرح جدید از صفر شروع کنیم این از نظر زمانی و هزینه نه برای فروشنده و نه برای متقاضی مقرون به صرفه نیست به همین دلیل ساختار عمومی شکل (۴-۷) که از اتصال نقطه به نقطه کامپیوترها

^۱ Database unit

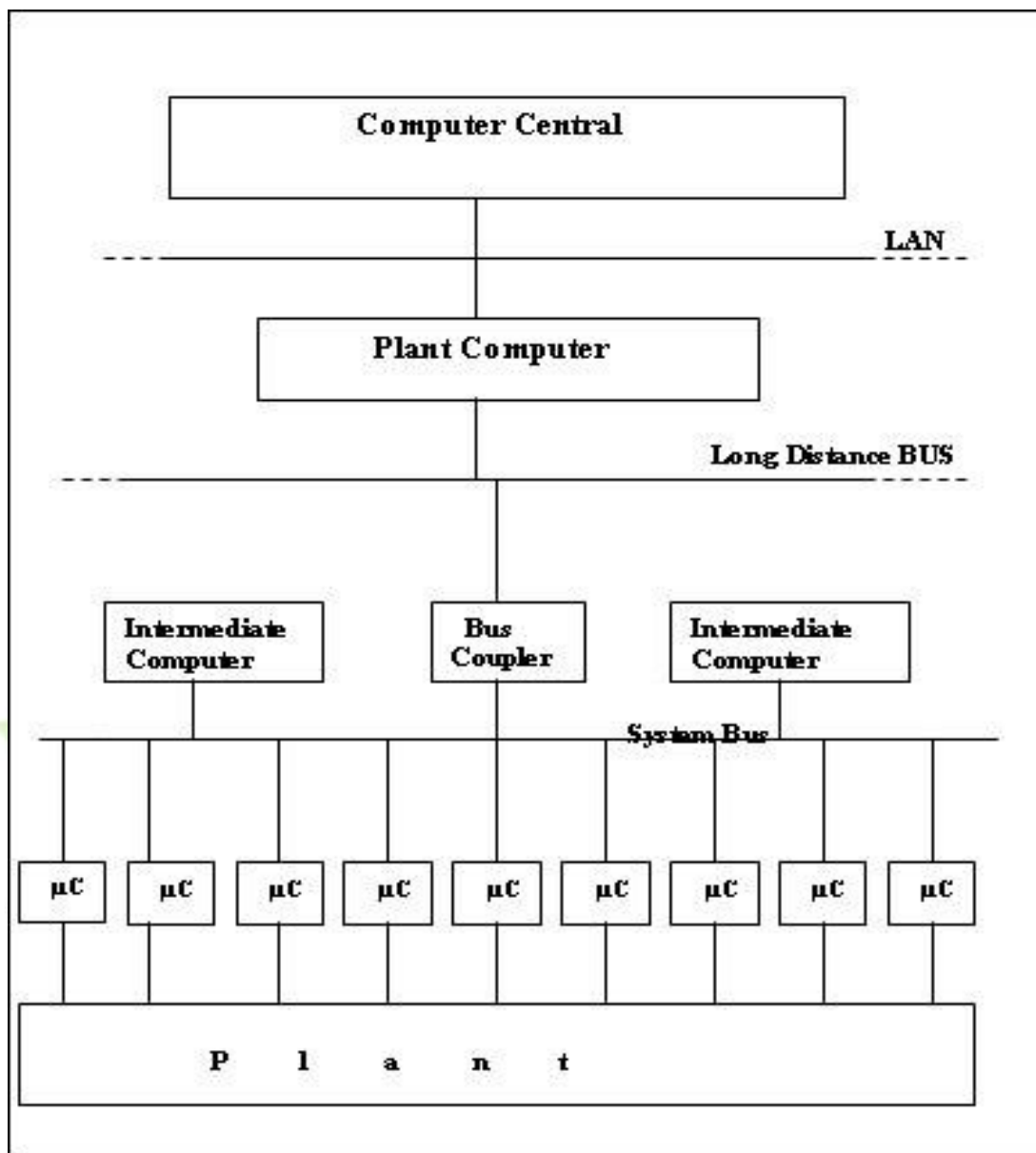
برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

در سطوح متفاوت استفاده می کند و یک شکل اصلاح شده نهایی می دهد که از گذرگاه و ارتباطات LAN جهت برقراری ارتباط در آن استفاده می شود ترجیح داده شده است.

یک طرح با ویژگیهای گفته شده در شکل بعدی آمده است. البته انتظار نیست در همه DCS های طراحی شده ساختار به این شکل رعایت شود.



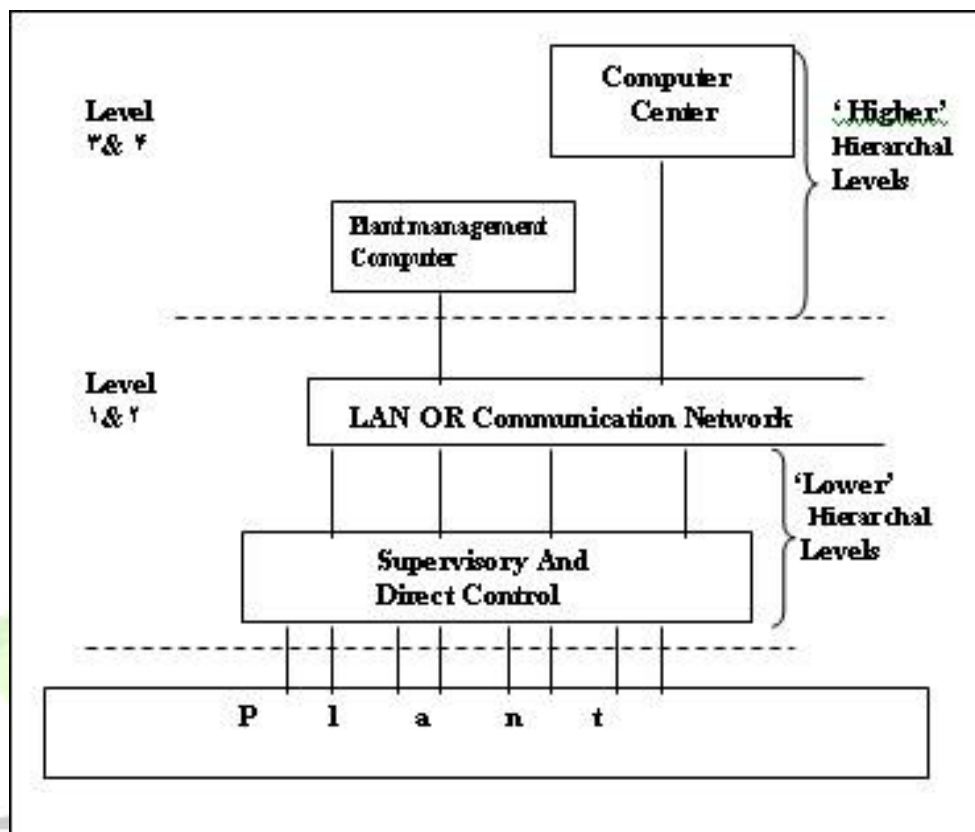
برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه



شکل (۴-۷) سیستم پله‌ای Bus-Oriented

بالاترین سطوح اتوماسیون گفته شده می توانند به شکل ساده تری عملی شوند مانند شکل زیر:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



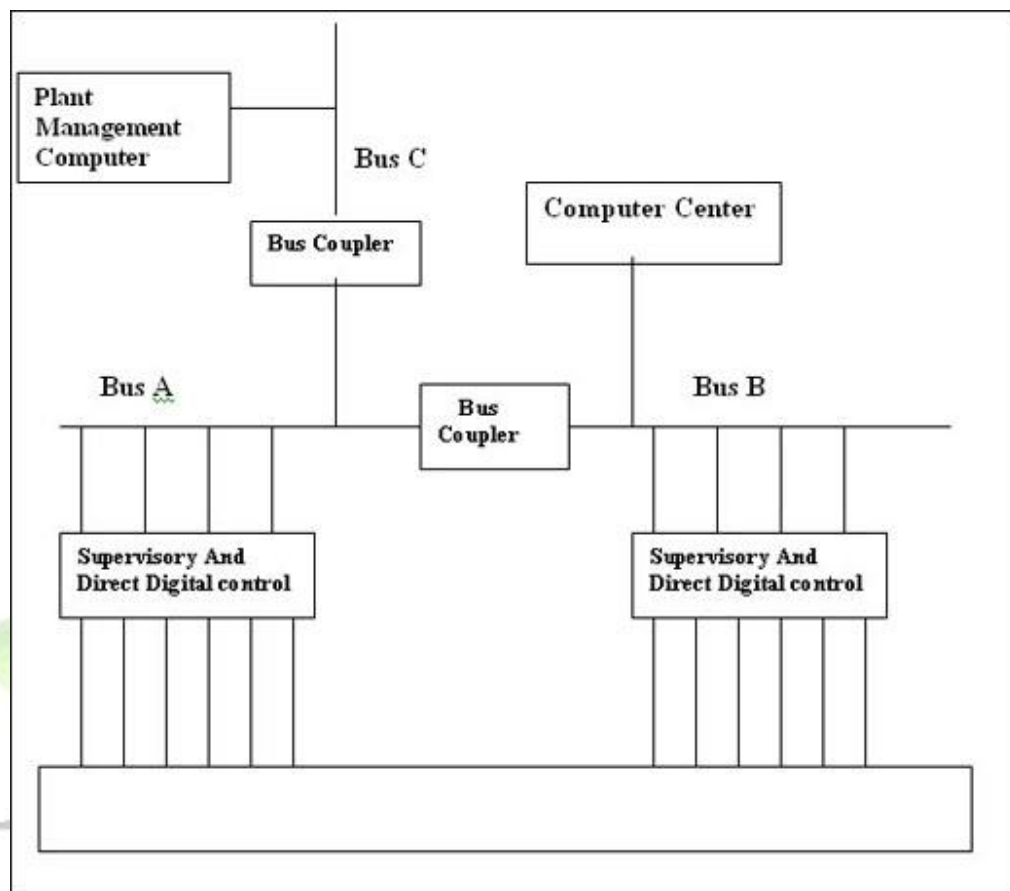
شکل (۴-۸) سیستم پله‌ای بر مبنای شبکه ارتباطات (همانطور که ملاحظه میشود سطوح ۱ و ۲ و همچنین سطوح ۳ و ۴ در هم آمیخته شده‌اند)

در این حالت کل سیستم اطراف مسیر مخابره مرکزی مجتمع است. راه حل دیگری که برای سطوح بالا وجود دارد استفاده از سیستم کامپیوتر چند خطه گسترده^۱ است، که در آن کامپیوتر مدیریت مرکزی

به یکی از خطوط گذرگاه در دسترس وصلند. شکل بعد چنین روشی را نشان می دهد.

^۱ Multibus computer distributed

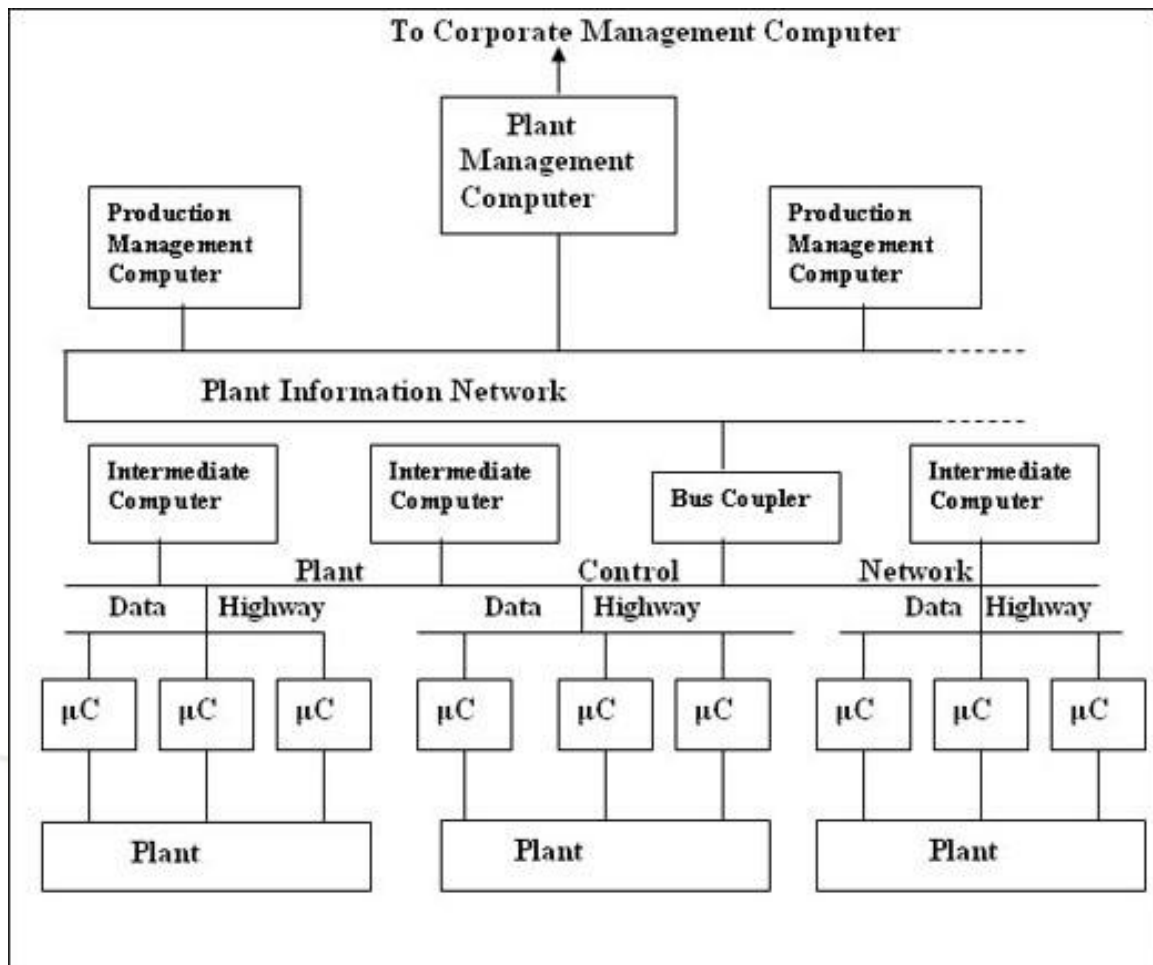
برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه



شکل (۹-۴) سیستم پله ای کامپیوتر چند خطه گسترده

آخرین کارها روی حوزه سیستم های مخابره داده و شبکه ها، زمینه جدیدی به وجود آورد به نام سیستم مجتمع داده فرآیند که اطلاعات مربوط به فرآیند و سیستم های کنترل برای حل پروسه مرکب و مسائل کنترل سیستم در یک جا جمع شده اند. به این منظور DCS ها ی موجود یا قسمت های مربوط به آنها خود به عنوان قسمتهایی از یک مجتمع وسیع کنترل و اتوماسیون محسوب می شوند.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



شکل (۴-۱۰) سیستم جامع اطلاعات

۴-۵-المانهای سیستم

محدوده وسیعی از DCS های موجود توسط شرکتهای متفاوتی طراحی شده اند که با توجه به اینکه الزاما از شکل واحدی استفاده نمی کنند به سختی می توان المانها را در همه آنها به طور واحد معرفی کرد و در هر سیستمی یک سری المانها دیده می شود که برای برخی سیستمهای دیگر تعریف نشده اند و بنابراین کلاس بندی کردن دقیق المانهای DCS عملی نیست و تقسیم بندیهایی که ارائه می شود بیشتر سلیقه ای است.

نتیجه گیری:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

سیستمهای dcs برای کنترل خودکار فرآیندهای بزرگ و مهم از جمله شبکه های قدرت و توزیع بسیار مناسب و کارا می باشند. در حال حاضر بسیاری از صنایع مثل پتروشیمی و یا برق از این سیستمها استفاده میکنند.



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

فصل پنجم

SCADA

Scada^۱ سر واژه ی کلماتی به معنی "کنترل نظارتی و جمع آوری داده" میباشد و در حال حاضر با نام اسکادا شناخته شده است.

زمان توسعه سیستم های scada را میتوان از سالهای آغازین ۱۹۰۰ با پیشرفت در سیستم های اندازه گیری از راه دور^۲ دانست. نظارت از راه دور با پیشرفت و همگرایی فن آوری های برق، تلفن، و ارتباط بیسیم کامل شد.

اولین سیستم scada از یک سیستم الکترونیکی که با سیگنالهای ورودی/خروجی^۳ بین یک ایستگاه مرکزی و یک واحد ترمینال دور (RTU)^۴ عمل میکرد تشکیل شده بود. در این سیستم که مبنای سیستم های scada پیشرفته امروزی میباشد ایستگاه مرکزی اطلاعات را از RTU از طریق یک شبکه دریافت و داده ها را در یک کامپیوتر ذخیره میکرد .

^۱Supervisory Control And Data Acquisition

^۲ telemetry

^۳ I/O

^۴ Remout terminal unit

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

SCADA از اصول کلی سیستم های DCS پیروی می کند. گرچه هر دو سیستم بر پایه یک هدف بنا شده اند. تفاوت های عمده ای نیز باهم دارند از جمله این تفاوتها می توان به نوع کاربرد و کارایی این سیستمها اشاره کرد. سیستم SCADA همانطور که از نام آن پیداست یک سیستم کنترل کامل نیست بلکه جهت ارائه مدیریت نظارت و بررسی برکنترل و جمع آوری اطلاعات طراحی شده و اهداف اولیه و طراحی و تولید آن عبارتند از نظارت، مدیریت در تصمیم گیری در کنترل و اعلام اخطار و هشدار در مواقع مورد نیاز از طریق یک مرکز واحد می باشد.

در اواخر دهه ی ۹۰ تفاوت بین SACAD و DCS محو شد. SCADA قابلیت های DCS و DCS قابلیت های SCADA را داشت.

هسته اصلی این سیستم بسته های نرم افزاری حرفه ای هستند که بر روی سخت افزارها استاندارد و مشخصی از قبیل PLC ها و RTU (Remote Terminal Units) قرار گرفته اند.

سیستم SCADA علاوه بر کاربرد در فرایندهای صنعتی مانند تولید و توزیع برق (به شیوه های مرسوم یا هسته ای)، ساخت فولاد، صنایع شیمیایی، صنایع آب، گاز و نفت در بعضی از امکانات آزمایشی مانند فوزیون هسته ای^۱ نیز کاربرد دارد. اندازه اینچنین تاسیساتی از هزار تا چندین ده هزار کانال I/O می باشد. و با کمک شبکه ها و سیستم های مخابراتی منطقه وسیعی را تحت بازرسی و نظارت قرار می دهد.

سیستم های SCADA بر روی سیستم عامل های DOS، VMS و UNIX قابل اجرا هستند در سالهای اخیر همه سیستم های SCADA به سمت سیستم عامل NT و بعضی هم بسمت Linux گرایش پیدا کرده اند.

۵-۱- معماری SCADA

^۱ Nucleus fusion

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

این بخش ویژگیهای مشترک در تمام سیستمهای SCADA را بیان می کند.

۵-۱-۱- معماری سخت افزار

دو لایه اصلی در سیستم SCADA عبارتند از: Client Layer که یک تقابل بین انسان و ماشین فراهم می کند و Data Server که اغلب داده های پروسه های کنترل را اداره می کند.

Data Server با تجهیزات میدان^۱ ارتباط برقرار می کنند و کنترل کننده های پروسه و PLC مستقیماً و یا از طریق شبکه ها یا حوزه های اختصاصی (مانند: Siemens H1) و یا غیر اختصاصی (مانند: Profibus) به آن متصل می شوند.

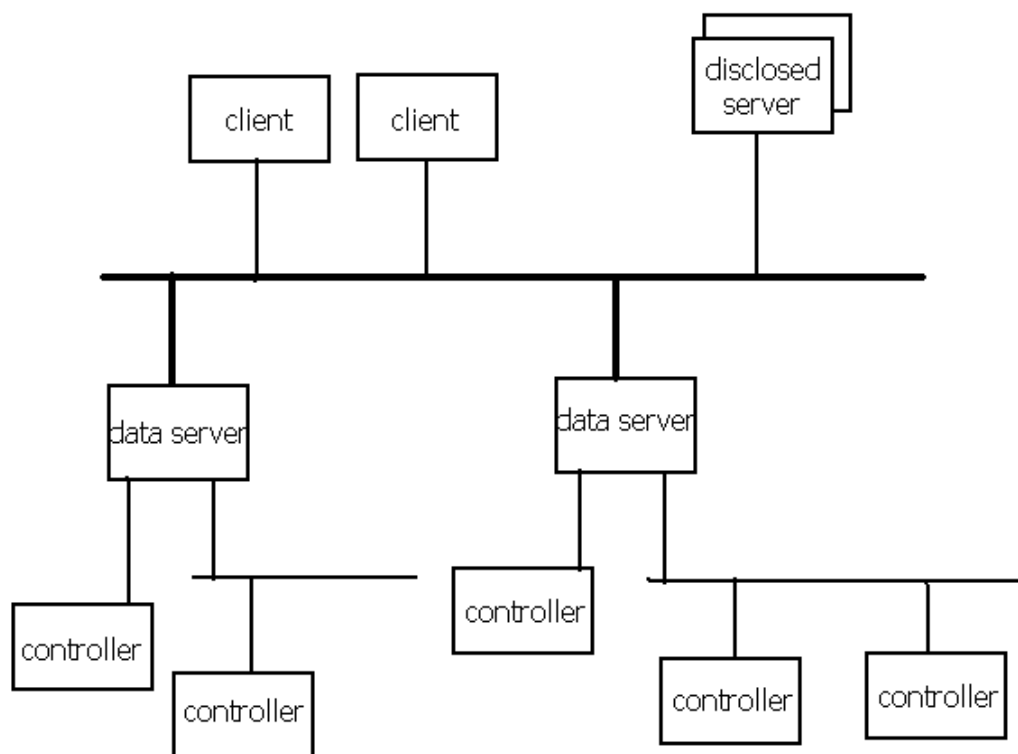
Data Server ها یا به یکدیگر یا از طریق شبکه اترنت^۲ به ایستگاههای Client متصل می شوند. شکل (۵)-

(۱) نوعی از معماری سخت افزار را نشان می دهد.

^۱ field

^۲ Ethernet

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



شکل (۵-۱) شکل ساده ای از معماری سخت افزار

WikiPower.ir

۵-۱-۲- معماری نرم افزار

نرم افزار های سیستم SCADA بر پایه تکنولوژیهای چندوظیفه‌ای^۱ و زمان واقعی^۲ استوار شده است و سیستم بانک اطلاعاتی آن نیز داده زمان واقعی (RTDB)^۳ نام دارد که بر روی یک یا چند Server همزمان

^۱ multitasking

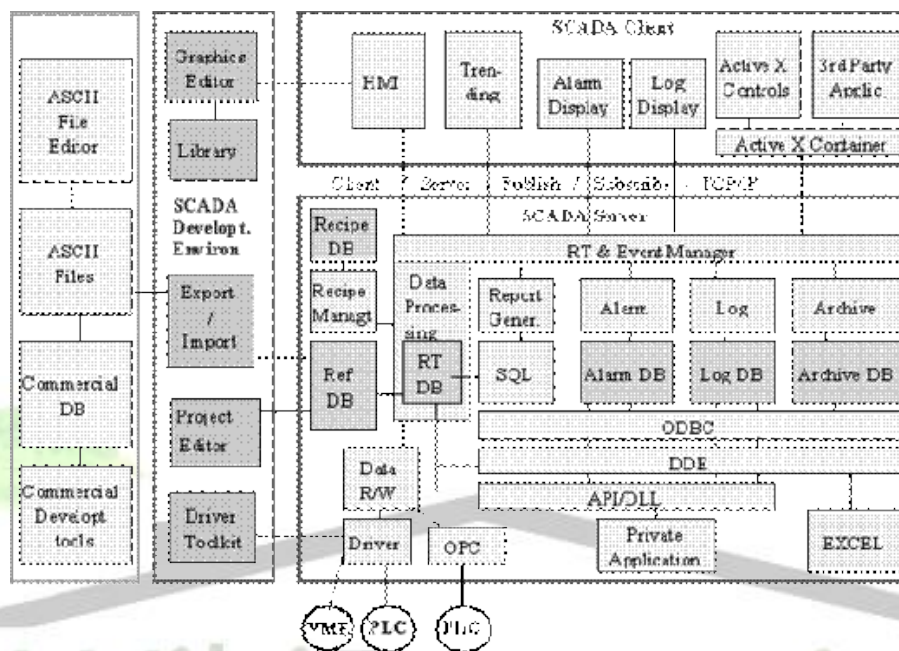
^۲ Real time

^۳ Real-time data bus

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

پایه سازی و اجرا می شود Server سیستم وظیفه پاسخگویی به اعمال مشخص مانند: آزمایش کردن هشدارها، انجام محاسبات ، واقعه نگاری^۱ و ثبت وقایع^۲ را بر عهده دارند.

در عین حال امکان تخصیص یک Server به اعمال خاصی مانند اعلام هشدار وجود دارد.



شکل (5-2) یک نوع از معماری نرم افزاری SCADA را نشان می دهد

۲-۵- ارتباطات

۱-۲-۵- ارتباطات داخلی

ارتباط Server-Client و Server-Server بر پایه event-driven است و معمولاً از پرو تکل TCP/IP

استفاده می کنند.

^۱ logging

^۲ archiving

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۵-۳- دستیابی به تجهیزات

ارتباط بین field و client از طریق روشهای نمونه برداری^۱ انجام می شود. بدین ترتیب که Data Server پارامتر مورد نظر خود را از کنترل کننده در خواست کرده و آنرا می خواند، کنترل کننده نیز در این زمان پارامتر مورد نظر را به Server، انتقال می دهد. سرعت نمونه برداری برای پارامترهای مختلف^۲، متفاوت است. سیستم SCADA برای اغلب PLC های مشترک درایو ارتباطی فراهم می کند و در بسیاری موارد از Modbus و Fieldbuses استفاده می شود.

یک server Data می تواند از چندین پروتکل ارتباطاتی پشتیبانی کند و قابلیت هایی برای اضافه کردن کارتهای واسط^۳ دارد.



۵-۴- واسط ها^۴

نرم افزار سیستم SCADA واسط های زیر را برای ارتباط با کاربر فراهم می آورد:

- یک واسط (ODBC)^۵ برای داده در نگارش و ثبت وقایع ، اما پیکر بندی بانک اطلاعاتی را انجام نمی دهد

- یک ASCII آسان برای پیکر بندی داده ها

^۱ polling

برای داده های عملیاتی و غیر عملیاتی^۲

^۳ gateway

^۴ interfacing

^۵ Open data base connectivity

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

- یک کتابخانه که از زبانهای C ، C++ و یا visual basic برای دستیابی به اطلاعات در logs/archive،RTDB پشتیبانی می کند. کتابخانه اغلب دستیابی به مشخصه های داخلی SCADA مانند اداره هشدار ، گزارشگیری و غیره را فراهم نمی کند.

۵-۵- قابلیت گسترش^۱

به معنی امکان گسترش سیستم کنترل مبنی بر SCADA در موقع لزوم با اضافه کردن سرور های ویژه، ایستگاههای Client و تعداد متغیرهای نرم افزاری و سخت افزاری تحت کنترل است. SCADA بواسطه‌ی داشتن چندین Data Server متصل به چند کنترل کننده به قابلیت گسترش دست می یابد.

هر Data Server پیکربندی بانک اطلاعاتی و RTDB مخصوص به خود دارد و عهده دار اداره یک sub-set از متغیرهای پروسه است (اداره هشدار ها و بایگانی داده ها)

۵-۶- حفاظت اضافه^۲

مرکز کنترل SCADA ، به لحاظ اهمیت فرایند تحت کنترل ، بصورت اضافه پیاده سازی می گردد. بدین صورت که جهت افزایش تحمل پذیری سیستم ، به ازای هر جزء یا برخی از اجزای کلیدی ، اعم از سخت افزار یا نرم افزار، یک یا چند جزء آماده به کار^۳ اضافه می گردد و در صورت بروز خطا در جزء اصلی، قسمت آماده به کار ، ادامه فعالیت را به عهده می گیرد سیستم‌های آماده به کار به سه دسته تقسیم می شوند:

- آماده به کار سرد^۴

^۱ scalability

^۲ redundancy

^۳ Stand by

^۴ Cold standby

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

- آماده به کار گرم^۱

- آماده به کار داغ^۲

به عبارت دیگر در صورت بروز برخی حوادث ناخواسته ، کار سیستم ، مختل نمی گردد. بلکه با درجه کمتری از کارایی استفاده می شود.

۵-۷-HMI

SCADA معمولا انواع مختلفی از صفحات نمایش مانند نمودارهای های خطی - ستونی و یا لیستهای مرتبط با متغیرها را در اختیار کاربر قرار می دهد. نوع دیگری از این صفحات نمایش نوع گرافیکی است که توسط ابزار های گرافیکی نرم افزاری در محیط های خاصی تولید شده و به متغیر های تحت کنترل متصل می شوند که در نتیجه می توان تغییرات هر یک از پارامترهای اندازه گیری شده توسط ابزارها موجود در field را که باعث تغییرات متغیرهای نرم افزاری در RTDB می شوند بصورت on-line تحت یک شکل گرافیکی دید.

۵-۸- هشدار دستی^۳

هر اتفاقی که باعث تغییر وضعیت یکی از اجزا تحت کنترل گردد یک رویداد نامیده می شود رویدادهایی که نیاز به اعلام به اپراتور و عکس العمل وی را داشته باشد هشدار نامیده می شود. هشدار علاوه بر ثبت

^۱ Warm standby

^۲ Hot standby

^۳ Handing alarm

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

در فایل ، منجر به ایجاد فعالیتهای دیگر نظیر چاپ بر روی چاپگر ، ایجاد اعلان صوتی و چشمک زدن نماد عنصر مورد نظر روی نمایشگر و... می گردد.

هشدار دستی اعمال مربوط به درک وضعیت اضطراری و تولید سیگنال هشدار را برعهده دارد که در یک Data Server انجام می گیرد.

هشدارها از نظر منطقی بصورت متمرکز اداره می شوند، اطلاعات فقط در یک محل وجود دارند و همه کاربران وضعیت های مشابه می بینند، و چندین هشدار بر اساس سطوح اولویت و اهمیت پشتیبانی می شوند.

۵-۹- ثبت و ضبط وقایع^۱

به جمع آوری اطلاعات مربوط به سطوح دسترسی کاربران در زمانهای مشخص به منابع سیستم می پردازند و این اطلاعات را به شکل یک فایل آرشیو نگهداری می کنند. ثبت رویداد ها می تواند به عنوان ذخیره میان مدت داده روی دیسک صورت گیرد در حالیکه نگهداری و بایگانی اطلاعات در بلند مدت روی دیسک ذخیره می شود.

۵-۱۰- ایجاد گزارش

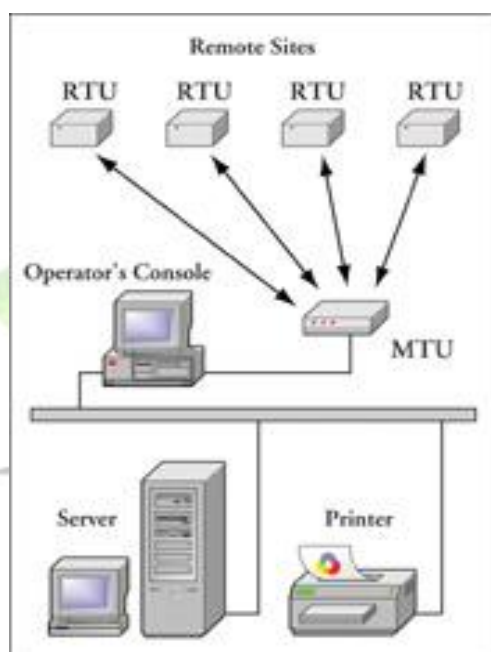
SCADA با استفاده از SQL گزارشهایی را برای آرشیو RTDB فراهم می کند. با وجود اینکه درج جدولهای EXCEL در گزارش امکان پذیر است اما قابلیت "cut and paste" بطور کلی فراهم نشده است. امکانات موجود قادر به ایجاد ، چاپ و آرشیو (بایگانی) گزارش ها به طور اتوماتیک هستند.

^۱ Logging/Archiving

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

کنترل نظارتی و جمع آوری داده (scada) سیستمی است که به یک کاربر در تاسیسات مرکزی اجازه کنترل و نظارت بر فرایندی که اجزای آن در محل های مختلف پخش شده را میدهد. سیستم scada میتواند با حذف نیاز به سرکشی هایی که به منظور بازرسی، جمع آوری اطلاعات، و انجام تنظیمات و... انجام میشود در زمان و هزینه صرفه جویی کند.

۵-۱۱-اجزای اصلی سیستم SCADA



۱-ترمینال واحد مرکزی^۱ (MTU)

۲-واحد ترمینال دور (RTU)^۲

۳-تجهیزات ارتباطی^۳

۴-نرم افزار^۴

MTU-۱-۱۱-۵

^۱ Master terminal unit

^۲ Remout terminal unit

^۳ Communication tools

^۴ software

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

MTU معمولا به عنوان قلب سیستم scada شناخته میشود و در محل کنترل مرکزی scada قرار دارد. اطلاعات از تجهیزات در مکانهای دور دریافت میشود تا پردازش و ذخیره شده و یا به سیستمهای دیگر انتقال یابند.

۵-۱۱-۲-RTU

به عنوان جمع کننده اطلاعات شناخته شده و در محل سایتهاى مورد کنترل نصب میشوند. در پستها معمولا میتوان یک RTU در اتاق کنترل مشاهده کرد.

۵-۱۱-۳-تجهیزات ارتباطی

روشی که شبکه سیستم scada ساخته میشود (توپولوژی) میتواند در هر سیستم scada متفاوت باشد اما باید مسیر دائمی و دوطرفه بین MTU و RTU برقرار کند. این کار را میتوان با روشهای مختلفی از جمله سیم کشی های مخصوص این کار، تلفن، رادیو، مودم، دیشهای مایکروویو و دیگر روشها انجام داد.

۵-۱۱-۴-نرم افزار

سیستم scada یک رابط انسان-ماشین (HMI) فراهم میکند تا به کاربر اجازه ی دیدن تمام توابع را در زمان کار سیستم همچنین امکان تغییر set point تجهیزات، آنالیز وقایع و... را فراهم کند. نرم افزار scada این وظیفه را انجام میدهد و پیشرفتهای windows و سایر سیستم عاملها امکان نصب اینگونه نرم افزارها روی کامپیوتر های شخصی (pc) را فراهم کرده است.

۵-۱۲-طراحی SCADA با به کار گیری کنترل کننده های منطقی

حالا که با مبنای scada آشنا شدیم بهتر است به سیستمهای scada که در آنها به جای RTU از میکرو پروسور یا PLC استفاده میشود نگاهی بیاندازیم.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

میکرو پروسورها مثل RTU ها میتوانند پیوسته اطلاعات را جمع آوری کرده، پردازش و ذخیره کنند و مستقل از MTU عمل کنند. همچنین امکان نمایش هم در پست ها و هم در کنترل مرکزی را فراهم کنند. تولید کنندگان PLC هایی با امکان دسترسی از دور^۱ (RAPLC) برای استفاده در سیستم های DCS و SCADA طراحی کرده اند که با این plc ها میتوان:

-کنترل کرد

-وضعیت سایت را نظارت کرد

-از هر جایی در هر زمانی دوباره برنامه نویسی کرد

-با بروز هر اعلان خطر یا رویداد به pc کاربرهای مختلف اطلاع رسانی کند.

این کنترل ها با گذشت زمان امکان اتوماسیون مجتمع پستها را فراهم کردند.

نتیجه گیری:

با توجه به وظایف سیستم های اتوماسیون پست و در نظر گرفتن وضعیت پستها در که معمولاً عملیات نظارت، گزارش گیری و ثبت اطلاعات در آنها توسط کاربر پست انجام میشود و انتقال اطلاعات توسط (PLC: Power Line Carrier) و تلفن بصورت گزارش روزانه انجام میشود، نصب سیستم های اتوماسیون با به کار گیری سیستم های کامپیوتری امری اجتناب ناپذیر مینماید از جمله ی این سیستمها سیستم SCADA است که با اتصال به ایستگاه مرکزی میتواند نیازهای اتوماسیون را برطرف کند. اما مساله دیگری که باید مد نظر قرار داد این است که با توسعه فن آوری اتوماسیون مجتمع پستها و کامل و جامع بودن این سیستمها بهتر است در پستهای جدید از این سیستمها به کار گرفته شود.

^۱ Remote acces programmable logic controller

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

فصل ششم

اتوماسیون مجتمع پست ها



اهداف کلیدی مجتمع کردن اتوماسیون پست ها می باشند مجتمع کردن پست ها شامل جامع کردن حفاظت، کنترل و توابع جمع آوری اطلاعات در کمترین تجهیزات ممکن به منظور کاهش هزینه های ساخت و بهره برداری، کاهش تابلوها و فضای اتاق کنترل، حذف تجهیزات و database های اضافی میباشد.

۶-۱-IED

وسیله ی الکترونیکی هوشمند (IED) اصطلاحی است که در صنعت الکترونیک قدرت برای توصیف کنترل کننده های تجهیزات قدرت (مثل مدار شکن ها، ترانسفورماتورها و...) که بر مبنای میکروپروسسور ساخته شده اند به کار میرود .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

led ها داده ها را از سنسور ها و تجهیزات الکتریکی دریافت کرده و میتوانند فرمانهای کنترلی را اعمال کنند انواع متداول led شامل رله های حفاظتی، کنترل کننده LTC، کنترل کننده های خطشکن^۱، کلید بانک خازنی، کنترل کننده recloser، رگولاتور ولتاژ و... می باشند .

led هایی برای حمایت استاندارد IEC61850 ساخته شده و در اتوماسیون پست ها به کار می روند.

۶-۲- داده های عملیاتی و غیر عملیاتی

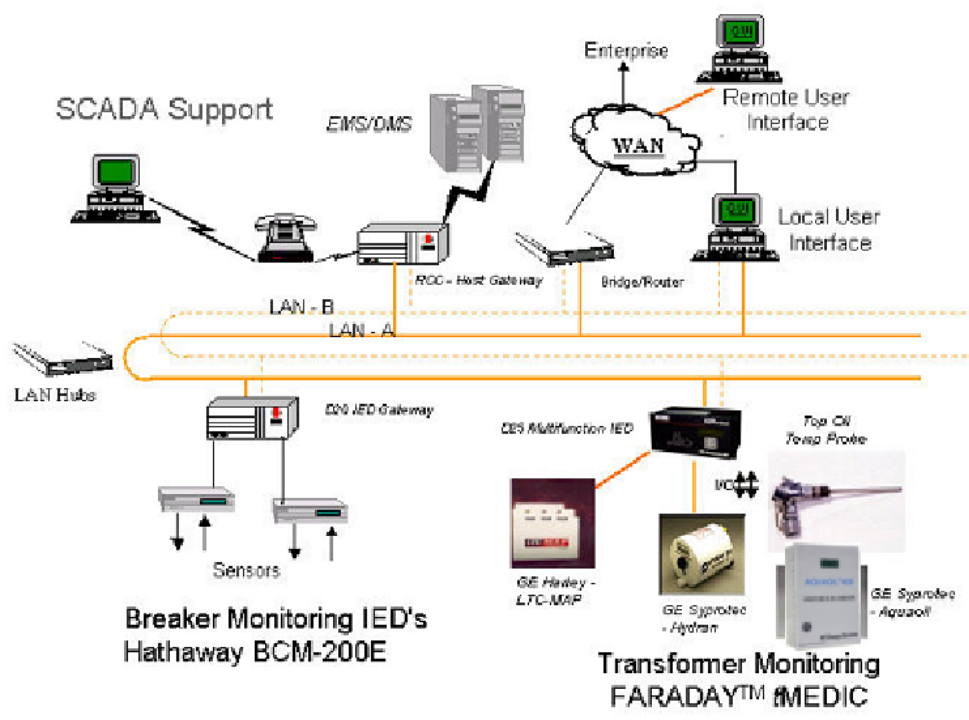
led تبادل داد های عملیاتی و غیر عملیاتی را فراهم میکنند داده های عملیاتی مقادیر لحظه ای آنالوگ سیستم قدرت مانند ولتاژ، جریان، توان و... همچنین وضعیت تجهیزات مثل مدار شکن ها و... می باشند. این داد ها دارای اهمیت زمانی هستند و برای کنترل و نظارت بر سیستم قدرت به کار میروند. داد های غیر عملیاتی شامل شکل موجها، خلاصه و ترتیب رویدادها و... می باشند. این داده ها لازم نیست در واحد زمان نظارت شده و به کار گرفته شوند.

۶-۳- معماری سیستم

شکل زیر نمونه ای از معماری سیستم اتوماسیون مجتمع پست ها را نمایش میدهد.

^۱ Circuit breaker

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



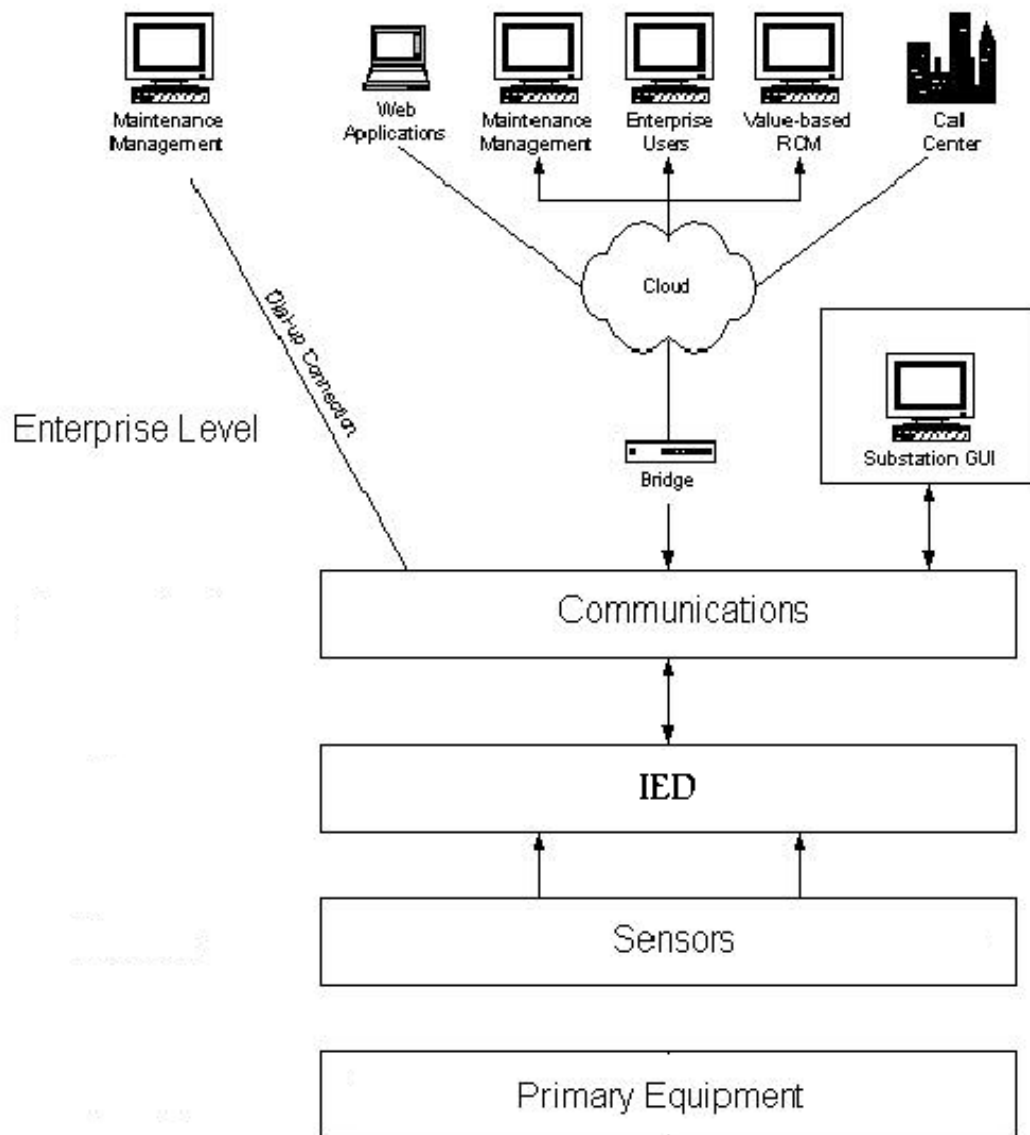
شکل (۷-۱) نمونه ای از معماری سیستمهای اتوماسیون مجتمع پستها (با تشکر از شرکت general

(electric

WikiPower.ir

۶-۴-دیاگرام سیستم

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



دیگرام سیستمهای اتوماسیون مجتمع پستها (با تشکر از شرکت general electric)

۵-۶- تعویز سیستمهای اتوماسیون قدیمی با سیستمهای اتوماسیون مجتمع

پستهای جدید بدون شک برای توابع مختلف دارای IEDهای زیادی خواهند بود و اکثر اطلاعات از طریق همین IEDها تامین خواهد شد. اصولاً در پستهای با اتوماسیون مجتمع از RTU های قدیمی نخواهیم داشت و وظیفه ی RTU های به کار گرفته شده استفاده از IED، PLC، و یک شبکه ی مجتمع با استفاده از

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

ارتباطات دیجیتال خواهد بود. در پست های موجود چند روش جایگزینی موجود است که بستگی به این دارد که آیا RTU های سنتی در آنها به کار گرفته شده یا نه .

از دید سخت افزاری سه راه برای RTU های سنتی موجود در پست داریم: مجتمع کردن RTU با به کار گیری IED ; استفاده از RTU به عنوان IED ; بازنشسته کردن RTU و به کار گرفتن IED و PLC. نتیجه گیری:

با توجه به این واقعیت که نیازهای یک پست به عنوان یک پروسه تحت کنترل با سایر صنایع متفاوت است با گذشت زمان و به کارگیری سیستمهای اتوماسیون متداول شرکت ها به فکر به ایجاد یک روش برای اتوماسیون کامل پستها افتادند که نتیجه آن خلق استاندارد IEC 61850 و اتوماسیون مجتمع پستها شد. لازم است پستهایی که پس از معرفی اتوماسیون مجتمع پستها احداث میشوند به صورت جامع اتومات شوند و لازمه آن شناخت و معرفی کامل مسائل مربوط به اتوماسیون مجتمع پستها میباشد.

WikiPower.ir

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

فصل هفتم

نرم افزارها و شبکه های کامپیوتری در اتوماسیون پست



۷-۱- نرم افزارها در سیستم اتوماسیون

اساس یک سیستم اتوماسیون، نرم افزارهای مختلف سیستم است. هر چه این نرم افزار دارای قابلیت های گسترده تر و بالاتری باشند توان سیستم برای برآورده کردن نیازمندیهای سیستم کنترل، حفاظت و نظارت بیشتر خواهد بود.

در یک سیستم اتوماسیون انواع مختلفی از نرم افزارها وجود دارند که هر یک وظایف خاصی را به عهده دارند. از نظر دسترسی کاربر، این نرم افزارها به دو دسته تقسیم می شوند: نرم افزارهای سیستم و نرم افزارهای کاربردی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۷-۱-۱- نرم افزارهای سیستم

این نرم افزارها وظیفه ارائه توابع پایه سیستم را برعهده داشته و به وسیله کاربر قابل تغییر نیستند.

۷-۱-۱-۱- سیستم عامل زمان واقعی

این بخش از نرم افزار وظایف مختلفی را انجام می دهد که از آن جمله می توان به موارد زیر اشاره کرد:

- مدیریت عملکردها

- مدیریت زمان

- راه اندازی سیستم

- عکس العمل در برابر خطاها



۷-۱-۱-۲- سیستم ورودی / خروجی

این بخش از نرم افزار وظیفه برقراری ارتباط واحد مربوطه با دنیای بیرون مانند چاپگر و صفحه کلید

را برعهده دارد.

۷-۱-۱-۳- سیستم کنسول ارتباط^۱

این بخش از نرم افزار امکانات تست، بررسی و رسیدگی به سیستم دیجیتال را فراهم می کند.

۷-۱-۱-۴- نرم افزار محیط کنترل

^۱ Console communication system

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

این بخش از نرم افزار شامل توابعی برای ایجاد و اجرای توابع کنترلی است.

۷-۱-۲- نرم افزارهای کاربردی

مجموعه ای از امکانات نرم افزاری را برای هماهنگی، تنظیم و شکل دهی سیستم کنترل بر اساس نیاز هر پست و با توجه به نیاز کاربر فراهم می کنند.

این نرم افزار امکان پیاده سازی توابع مختلف کنترل و نظارت را فراهم کرده و به وسیله کاربر قابل برنامه ریزی هستند.

بخش اصلی این نرم افزارها، بسته های نرم افزاری استاندارد هستند که برای مقاصد مختلف کنترلی، نظارتی و ذخیره اطلاعات تهیه و به خوبی تست شده است.

بخش دیگری از این نرم افزارها، شامل عملکردهای ارتباطی بین بسته های نرم افزاری استاندارد فوق الذکر و توابع ویژه کاربر می باشد.

به طور نمونه می توان عملکردهای زیر را بر اساس استفاده و برنامه ریزی بسته های نرم افزاری استاندارد پیاده سازی کرد:

۱- کنترل هر یک از تجهیزات فشار قوی

۲- کنترل کلی یک فیدر

۳- اینترلاک

۴- پیاده سازی و اجرای رویه های کنترل اتوماتیک

۵- کنترل تپ ترانسفورماتور

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

بخش دیگری از نرم افزارهای کاربردی نرم افزارهای ذخیره اطلاعات و بانک های اطلاعاتی هستند که بر حسب نیاز پست و اهمیت اطلاعات می توانند شکل دهی شوند.

۲-۷- انتقال اطلاعات در صنعت

در سالهای اخیر مسئله برقراری ارتباط در پروسه های صنعتی رشد چشمگیری داشته است. پیش از این ارتباط در صنعت و پروسه های کنترل صنعتی به فرستادن سیگنال از جانب یک مرکز کنترل به مرکز فرماندهی خلاصه می شد، اما امروزه تمام کنترل کننده های کوچک و بزرگ (PLCs) در هر نقطه ای از حوزه که باشند باید با یکدیگر و در نهایت با مرکز کنترل مربوط به خود ارتباط برقرار کنند و همین امر باعث پیچیده شدن هرچه بیشتر سیستم های ارتباطی خواهد شد.

به عنوان مثال می توانیم یک سیستم PLC که در محل خط تولید قرار دارد و توسط ترمینال مخصوص شبکه محلی به ماشینهای مرکز کنترل که در محل اتاق کنترل کارخانه قرار دارند، متصل کنیم و از همانجا PLC را کنترل کنیم.

۲-۷-۱- به کارگیری ارتباطات دیجیتال در اتوماسیون پست

همان طور که در فصل های گذشته مطرح شد، اساس عملکرد یک سیستم کنترل دیجیتال انتقال و پردازش اطلاعات دیجیتال است. با توجه به ساختار تشریح شده در فصل سوم، ارتباطات مخابراتی در داخل پست نقش عمده ای در شکل دهی ساختار سیستم دارد. در پست های معمولی اطلاعات لازم برای هر واحد به صورت مستقل و به شکل سیگنال الکتریکی در اختیار آن واحد قرار می گیرد در صورت لزوم یک موقعیت مانند وضعیت یک کلید فشار قوی به وسیله رله های مکرر، بین چند واحد توزیع می شود.

در سیستم کنترل دیجیتال از همه موقعیت ها و عملکردها یک بار نمونه برداری می شود. سپس این اطلاعات به شکل سیگنال مخابراتی و از طریق مسیرهای شبکه ای در اختیار سایر تجهیزات قرار می گیرد در نتیجه

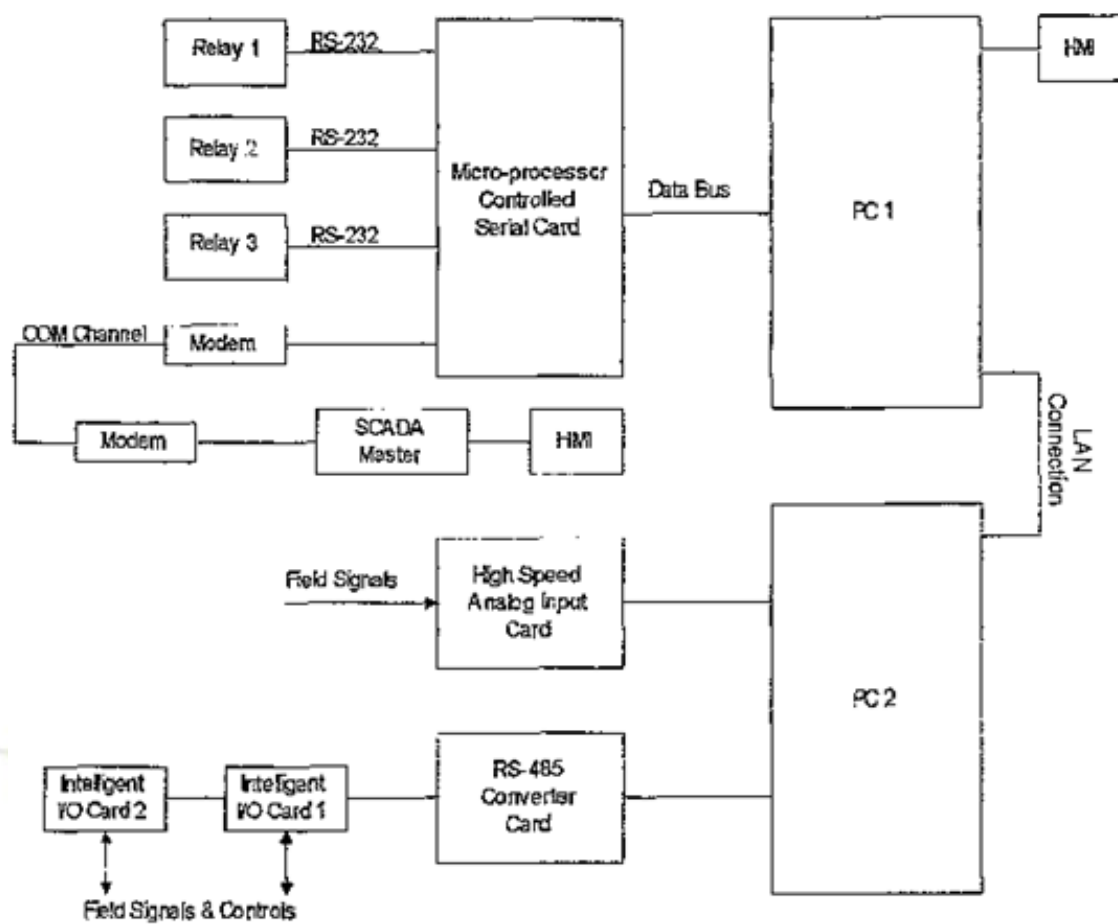
برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

اغلب عملکردهای یک واحد کنترل یا نظارت (به خصوص در سطح کنترلی ایستگاه) به اطلاعات مخابراتی دریافت وابسته است. همچنین فرامین کنترلی سطوح ایستگاه و شبکه از طریق شبکه بین بی به سطح بی و تجهیزات فشار قوی (سطح عملکرد)^۱ ارسال می شود.

در دهه نود روشهای مختلفی برای برقراری ارتباط تجهیزات داخل پست و اخذ اطلاعات وضعیتی بخش های مختلف مورد پیاده سازی و تحلیل قرار گرفت. در سال ۱۹۹۲، در یک پروژه تحقیقاتی پیاده سازی، کنترل و نظارت چندین رله حفاظتی و واحد کنترلی به وسیله یک کامپیوتر مورد آزمایش قرار گرفت. در این سیستم دو کامپیوتر که کارتهای داخلی آنها مطابق نیاز طرح گسترش یافته است، وظیفه اخذ اطلاعات، پردازش و نمایش اطلاعات را به عهده داشت. چندین پورت RS232 برای برقراری ارتباط با رله های حفاظتی و کارتهای ورودی و خروجی دیجیتال و کارتهای ورودی آنالوگ از جمله امکانات اضافه شده به کامپیوتر بوده است. در مورد یک پست کامل، با توجه به حجم زیاد اطلاعات و نیازهای پردازشی به جای استفاده یک یا دو کامپیوتر از ساختار توزیع شده استفاده می شود. ساختار سیستم مورد بررسی در شکل (۷-۱) نشان داده شده است.

^۱ Process level

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



شکل (۷-۱) ساختار اولیه یک سیستم کنترل و نظارت آزمایشی

در این سیستم یک کامپیوتر (PC-1) وظیفه اخذ اطلاعات آنالوگ و اطلاعات موقعیتی و عملکردی را برعهده دارد. این کامپیوتر اطلاعات را پردازش کرده و از طریق LAN در اختیار کامپیوتر دوم (PC-2) قرار می دهد. کامپیوتر دوم این اطلاعات را بر روی مانیتور نمایش داده و در صورت لزوم به سطح کنترل بالاتر ارسال می کند. وظیفه برقراری ارتباط و اخذ اطلاعات از سیستم حفاظت با کامپیوتر دوم است. در اصل کامپیوتر اول نقش پردازنده و کامپیوتر دوم نقش واحد مخابرات و نیز ارتباط با اپراتور را برعهده دارد.

در سیستم های اتوماسیون پست با توجه به ساختار سیستم های DCS و SCADA چهار نوع ارتباط را می توان به صورت زیر بیان کرد:

۱- ارتباط تجهیزات سطح عملکرد با تجهیزات سطح بی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۲- ارتباط تجهیزات سطح بی با تجهیزات سطح ایستگاه

۳- ارتباط تجهیزات سطح ایستگاه با یکدیگر

۴- ارتباط سطح ایستگاه با مراکز کنترل راه دور

در صورت عدم استفاده از تجهیزات پردازنده در سطح عملکرد، ارتباط این سطح با سطح بی تنها به صورت کابل کشی انجام می شود. با استفاده از تجهیزات پردازنده در سطح عملکرد ارتباط مخابراتی با سطح بی می تواند به صورت ارتباط نقطه به نقطه یا شبکه ای برقرار شود.

در ادامه این فصل به تشریح ساختار و پروتکل های مورد استفاده در اتوماسیون پست می پردازیم.

۷-۳- پروتکل ها و استانداردها

یک پروتکل اساساً مجموعه ای از قوانین برای عملکرد یک سیستم مخابراتی است. ترکیب لایه های مختلف مدل مخابراتی مرجع (OSI) آن طور که نیازهای سیستم را برآورده سازد، به یک پروتکل مخابراتی منجر می شود. اغلب مواقع انتخاب هایی در مورد هر یک از لایه ها برای کاربر وجود دارد. اجتماع این انتخاب ها برای تشکیل یک پروتکل یک پروفایل نامیده می شود. برای این که المانهای یک مجموعه مخابراتی بتوانند با هم ارتباط برقرار کنند همگی باید از یک پروفایل استفاده کنند.

هدف قوانینی که به وسیله یک پروفایل پروتکل تعریف می شود، منظم و هماهنگ کردن جنبه های مختلف عملکرد سیستم در زمینه های زیر است:

۱- Framing: چارچوب و ساختار اطلاعات ارسالی فارغ از محتوای اطلاعات ارسالی

۲- Error Control: پاسخ سیستم در صورت تشخیص خطا

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۳- Sequence Control: در صورت بزرگ بودن پیام نحوه شکستن آن به پیامهای کوچکتر و نحوه بازسازی

پیامهای گم شده (در صورت از دست رفتن برخی پیامها)

۴- Transparency: نحوه تشخیص اطلاعات از پیامها و بیتهای کنترلی

۵- Line Control: کدام المان قصد ارسال اطلاعات را دارد. چه اطلاعاتی و در چه زمانی (در ارتباطات RS-

485) مورد نیاز است.

۶- Time Out Control: در صورتی که یک المان پاسخ ندهد، چه رویه ای باید اجرا شود، تا حالت سیستم

به حالت عادی باز گردد و چه اندازه تأخیر باید در نظر گرفته شود.

۷- Start up Control: نحوه برقراری اولیه ارتباط با یک المان چگونه است.

برخی پروتکلها که بیشتر در صنعت برق مورد استفاده قرار می گیرند، عبارتند از:

پروتکل modbus

پروتکل DNP

پروتکل IEC 61850

مجموعه پروتکل های IEC 60870-5:

- IEC 60870-5-101 - IEC 60870-5-102 (For Transmission)- IEC 60870-5-103 - IEC 60870-5-

104

۷-۳-۱- بررسی و مقایسه استانداردهای IEEE

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۷-۳-۱-۱- استاندارد 3 IEEE 802 , Ethernet

استاندارد 3 IEEE 802 یک استاندارد برای یک LAN مبتنی بر Persistent CSMA/CD-1 است. در این سیستم ایستگاهها برای ارسال، ابتدا به خط نگاه می کنند، اگر خط مشغول نباشد، داده های خود را ارسال می کنند. اگر چند ایستگاه بخواهند همزمان روی خطی که مشغول نباشد، ارسال کنند، داده های آنها با هم برخورد می کنند. در این حالت همه ایستگاههای برخورد کرده برای یک مدت تصادفی صبر می کنند و فرآیند ارسال دوباره آغاز می شود، در سال ۱۹۷۶، شرکت Xerox با استفاده از یک سیستم مبتنی بر CSMA/CD و با سرعت ۲,۹۴ Mbps توانست در مسیر 100.1km ایستگاه کاری را به هم متصل کند. موفقیت این طرح که Ethernet نام داشت آنقدر بود که چند سال بعد با همکاری DEC , Intel توانست همان شبکه را با سرعت 10Mbps پیاده سازی کنند. پس از موفقیت چشم گیر Ethernet بود که IEEE آنرا با کمی تغییر در فرمت بسته های ارسالی به صورت استاندارد ارائه کرد.

۷-۳-۱-۲- استاندارد 4 IEEE 802 , Token bus

علی رغم اینکه استاندارد 3 IEEE 802 به دلیل سادگی در مرحله پیاده سازی و نیز پیشینه خوب، گسترش زیادی در کارهای اداری یافت ولی بعضی استفاده کنندگان صنعتی مثل شرکت جنرال موتورز (GM) نسبت به این استاندارد زیاد خوش بین نبودند. زیرا آنها برای کارهای صنعتی نیاز به استانداردی داشتند که مطمئن تر و کامل تر باشد.

ایرادی که به استاندارد 3 IEEE 802 گرفته می شد این بود که در بدترین حالت یک ایستگاه به علت ساختار این استاندارد که مبتنی بر احتمال بود، ممکن است مدتهای زیادی منتظر ارسال بماند که در بعضی موارد بسیار حیاتی که در صنعت فراوان یافت می شود این نکته ضعف بزرگی محسوب می شود. ایراد دیگری که بر استاندارد 3 IEEE 802 وارد بوده طبقه بندی شده نبودن فریم های ارسالی در این استاندارد است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

برای فائق آمدن بر مشکلات این استاندارد نیاز به سیستمی بود که ارسال اطلاعات در آن به صورت ترتیبی باشد. در این سیستم اگر n فرستنده بخواهند اطلاعات خود را ارسال کنند، اگر هر یک T ثانیه طول بکشد تا اطلاعاتش را ارسال کند، هیچ ایستگاهی بیش از nT ثانیه نباید منتظر بماند. بر پایه همین ایده IEEE استاندارد جدیدی برای LAN ارائه کرد که 802.4 نام گرفت. این استاندارد یک شبکه محلی LAN که به نام Token Bus خوانده می شود را توصیف می کند. ساختار این استاندارد از یک خط یا درخت تشکیل شده است و هر ایستگاهی که به این درخت متصل است فقط ایستگاههای قبلی و بعد از خود را می شناسد. با شروع شدن ارتباط، اولین ایستگاه خط را در اختیار می گیرد و اطلاعات خود را از طریق این خط ارسال می کند، بعد از ارسال اولین فریم اطلاعات اجازه استفاده از خط را به اولین همسایه مجاور خود صادر می کند و این کار را با دادن یک فریم کنترلی به نام Token به ایستگاهی که مجاز است، انجام می دهد. بدین ترتیب فریم Token در مسیر ایستگاهها منتقل می شود.

۷-۳-۱-۲ استاندارد IEEE 802.5 یا Token Ring

شبکه های حلقوی یا Ring سالهای زیادی است که هم در سطح LAN و هم WAN پیاده سازی شده اند. شبکه های Ring یک محیط پخش اطلاعات (Broadcast) نیستند، بلکه به صورت پروتکل های PtP یا Point - to - Point (نقطه به نقطه) روی یک مسیر حلقوی ساخته می شوند، از طرفی ساختارهای Ring کاملاً دیجیتال هستند. به همین دلایل شرکت IBM برای شبکه محلی خود این ساختار را برگزید و IEEE هم استاندارد 802.5 خود را به نام Token Ring منتشر کرد.

در این استاندارد در حالت عادی یک فریم به نام Token درون مسیر حلقوی شبکه حرکت می کند. هر گاه ایستگاهی نیاز به ارسال اطلاعات داشت، فریم Token را قبل از ارسال اطلاعات از روی حلقه برمی دارد و اطلاعات خود را ارسال می کند. بدین ترتیب در هر لحظه فقط یک ایستگاه می تواند از طریق حلقه اطلاعات خود را ارسال کند. چون فقط یک Token وجود دارد. تنها نقطه وضعی که در یک شبکه Ring

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

Token وجود دارد، این است که اگر یک نقطه از حلقه شبکه قطع شود، کل شبکه از کار خواهد افتاد. برای حل این مشکل از یک روش بسیار هوشمندانه به نام مرکز سیمی (Wire Center) استفاده شده است. در این ساختار هر ایستگاه به جای متصل بودن به بدنه اصلی حلقه به یک Wire Center متصل است. عملکرد Wire Center این است که هر گاه یک ایستگاه از کار بیفتد یا یک سیم قطع شود از طریق سوئیچهای By-pass آن مسیر خراب شده را حذف (By-pass) می کند. به این ترتیب با خراب شدن قسمتی از حلقه همچنان شبکه به حالت حلقوی باقی می ماند.

۷-۳-۱-۳-مقایسه استانداردهای 802.3, 802.4, 802.5

استاندارد 802.3 در حال حاضر یکی از پرمصرف ترین استانداردهای شبکه است. این پروتکل بسیار ساده می باشد و ایستگاههای آن به سادگی قابل نصب می باشند. برای ارتباط این شبکه یک کابل معمولی کفایت می کند و نیازی به مودم ندارد، تأخیر این شبکه در زمانی که بار آن کم است از نظر عملی تقریباً صفر است زیرا ایستگاهها نباید برای در اختیار گرفتن یک Token صبر کنند.

به خاطر احتمال از بین رفتن فریم های ارسالی در این شبکه (به علت وقوع تصادم) کمترین فریم مجاز شامل ۶۴ بایت می باشد. این پروتکل یک پروتکل احتمالی است که معمولاً برای کارهای زمان واقعی مناسب نمی باشد و علاوه بر این در این پروتکل اولویت بندی برای ایستگاهها در نظر گرفته نشده است. ماکزیمم طول کابل در سرعت 10Mbps به 2.5 کیلومتر محدود شده است و در سرعت های بالا و بار زیاد شبکه، به علت وقوع تصادم کارایی شبکه به شدت افت می کند. استاندارد 802.4 یا Token Bus نسبت به 802.3 دارای عملکرد مشخص تری است ولی از بین رفتن Token در اثنای کارکرد شبکه یکی از نقاط ضعف عمده آن می باشد. برخلاف استاندارد 802.3 این استاندارد اولویت بندی را پشتیبانی می کند و در بارهای زیاد کارایی بسیار خوبی دارد.

استاندارد نهایی مورد بحث ما استاندارد 802.5 یا Token Ring می باشد. این استاندارد از اتصالات نقطه به نقطه تشکیل شده و این باعث ساده شدن مهندسی آن می شود. شبکه های حلقوی هر نوع محیط

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

فیزیکی را به عنوان محیط رابط می توانند مورد استفاده قرار دهند. استفاده از Wire Center باعث می شود در بین تمام استانداردهای شبکه محلی یا LAN این تنها شبکه ای باشد که به طور هوشمندانه ای خرابی ها را تشخیص داده و از مدار خارج می کند. در این استاندارد مثل استاندارد Token Bus اولویت بندی قابل پیاده سازی است و فریم های کوچک نیز قابل استفاده اند. این استاندارد برخلاف استاندارد Token Bus فریم های بزرگ را هم پشتیبانی می کند.

در برخی موارد که قابلیت اطمینان سیستم از حساسیت بالایی برخوردار باشد، مانند سیستم های کنترل، از دو مسیر به صورت اصلی و پشتیبان استفاده می شود و سیستم با روشهای مختلفی با تشخیص خرابی یا قطعی در یک مسیر از مسیر دوم استفاده می کند.

۴-۳- انواع شبکه های کامپیوتری در اتوماسیون پست

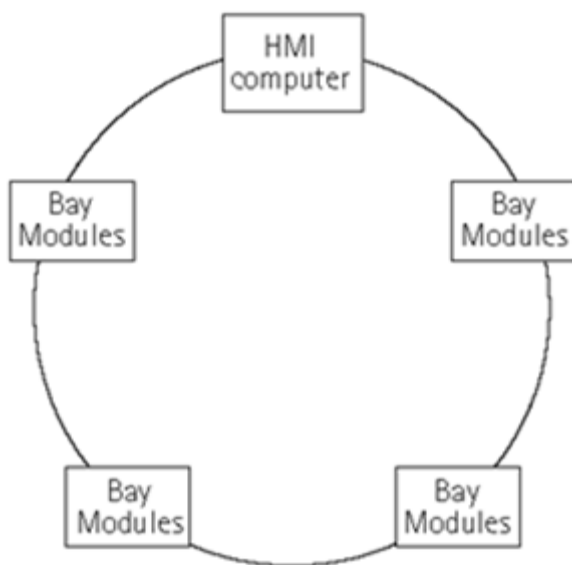
ارتباط بین واحدهای کنترل بی با یکدیگر و ارتباط آنها با سطح کنترل ایستگاه، به وسیله یک یا چند LAN پیاده سازی می شود. گاه یک LAN برای پیاده سازی همه ارتباط داخل سطح بی و بین سطح بی و ایستگاه مورد استفاده قرار می گیرد. بین تجهیزات سطح ایستگاه نیز بایستی یک ارتباط برای استفاده از اطلاعات مشترک برقرار شود. همانطور که قبلاً اشاره شد به مجموعه ارتباط بین سطح بی و سطح ایستگاه، باس بین بی گفته می شود. از نظر ساختار فیزیکی این شبکه می تواند به شکلهای زیر پیاده سازی شود (شکل ۷-۲):

۱- Ring Topology

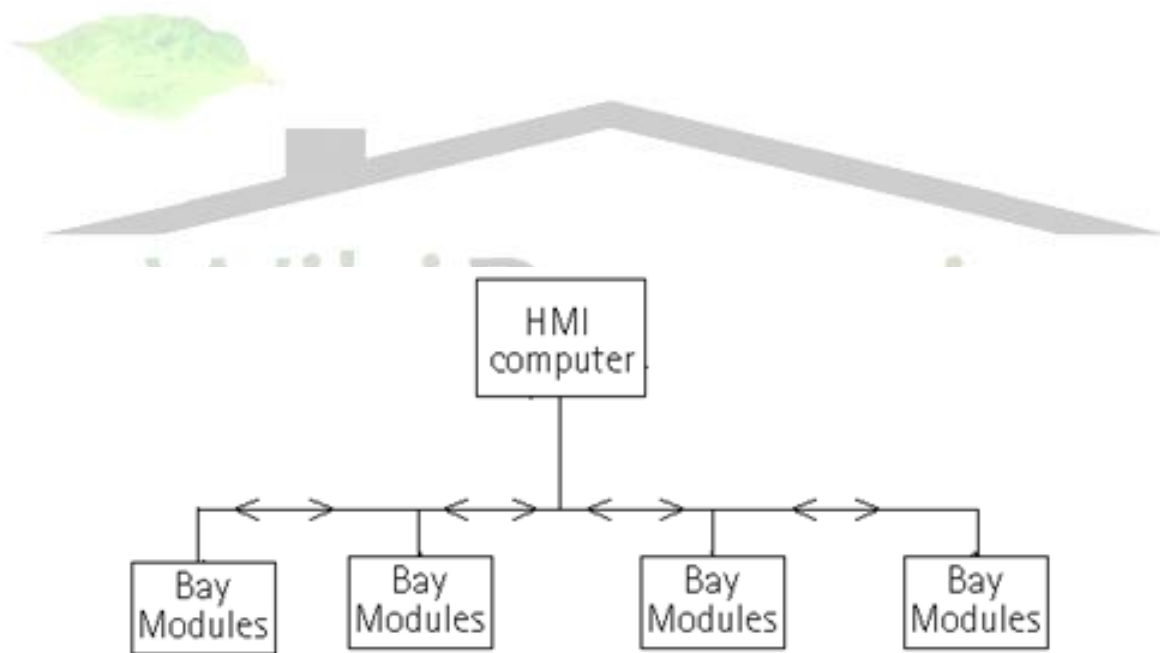
۲- Bus Topology

۳- Star Topology

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

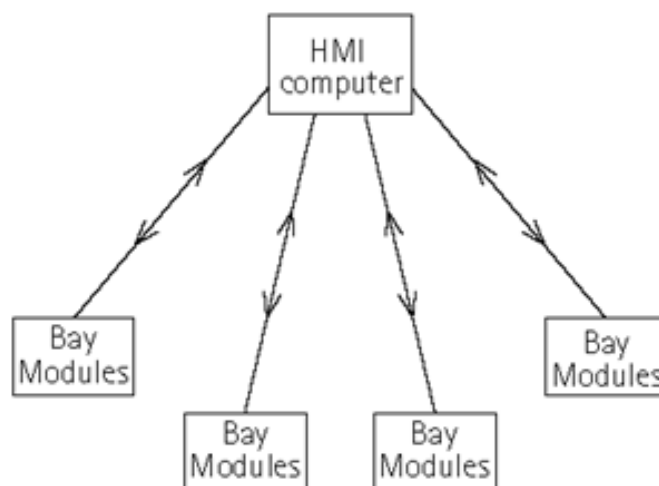


شکل (۲-۷) اتصال حلقوی مدولهای بی



شکل (۳-۷) اتصال خطی مدولهای بی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه



شکل (۴-۷) اتصال ستاره ای مدولهای بی

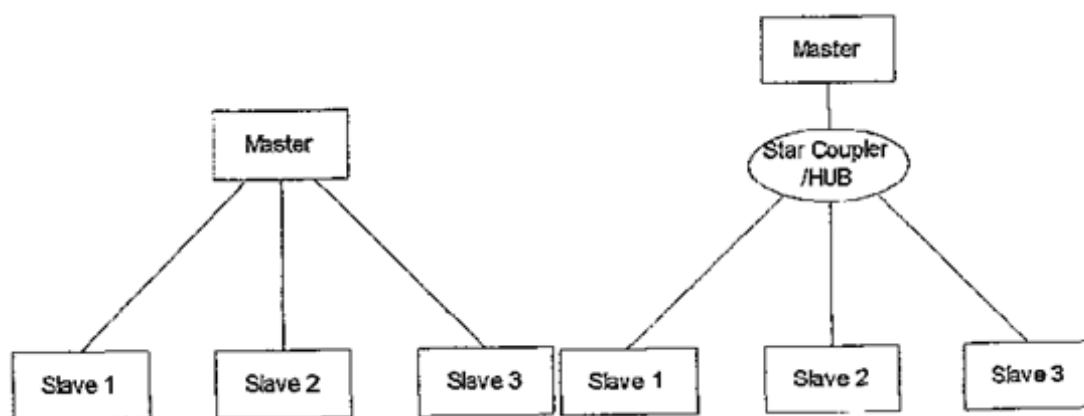
با توجه به ساختار تشریح شده برای سیستمهای اتوماسیون به خصوص ساختار توزیع شده سطح بی دو روش Star , Ring بیشتر مورد استفاده قرار می گیرد. در سیستمهای Ring با توجه به طولانی بودن مسیرها و امکان قطع شدن آنها، مسیرها را به صورت دوتایی اجرا می کنند. سیستم به محض تشخیص خرابی یا قطعی در یک مسیر، کار را به وسیله مسیر دوم ادامه می دهد و هشدار لازم را برای اپراتور صادر می کند.

در سیستمهای Star دو روش برای پیاده سازی ارتباط ممکن است (شکل ۵-۷):

۱- Star Coupler Topology

۲- Point to Point Star Topology

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه



شکل (۷-۵) ساختارهای ممکن در روش ارتباطی Star

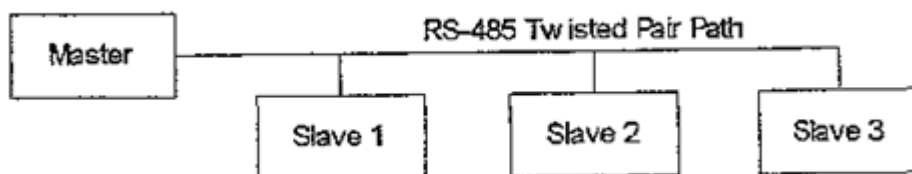
در روش استفاده از Star Coupler اطلاعات از Master و به وسیله یک مسیر ارتباط به واحد StarCoupler وارد شده و سپس با توجه به ساختار پیاده سازی شده برای دسترسی به اطلاعات (CSMA/Token یا CD) ارتباط با تجهیزات Slave برقرار می شود.

در این روش بار مخابراتی Master کاهش می یابد اما کل ارتباطات وابسته به سلامت و درستی عملکرد واحد Star Coupler است. در این روش با خرابی یا قطع ارتباط هر یک از واحدهای Slave، سیستم مخابراتی به درستی به کار خود ادامه می دهد. اما با قطع ارتباط Master با واحد Star Coupler همه ارتباطات قطع خواهد شد.

در روش دیگر واحد Master به صورت جداگانه با هر یک از واحدهای Slave ارتباط برقرار می کند. به این روش، روش اتصال Point to Point گفته می شود. در این روش هزینه ارتباطات و نیز بار مخابراتی Master افزایش می یابد. از سوی دیگر ارتباطات Master با واحدهای مختلف کاملاً مستقل بوده و وابسته به ارتباط با واحد واسطه ای به نام Star Coupler نیست.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

یکی دیگر از بحثهای سیستم اتوماسیون پست که استفاده از شبکه های LAN در آن مطرح است، ارتباط بین واحدهای سطح بی و رله ها و سایر واحدهای دیجیتال سطح بی است. این ارتباط معمولاً به صورت ارتباط چندنقطه ای RS485 یا با استفاده از ارتباطات Point to Point صورت می گیرد. ساختار ارتباطات در سیستم RS485 در شکل (۴-۵) نشان داده شده است.



شکل (۶-۷) ساختار مبتنی بر RS485

در سطح ایستگاه با توجه به کم بودن تعداد واحدها و عدم حساسیت عملکرد آنها، معمولاً از شبکه Ethernet استفاده می شود. این استاندارد (IEEE 802.3) برای کارهای عمومی با ترافیک کم و دارای حساسیت زمانی کم مناسب است. از سوی دیگر ارتباط سطح بی با سطح ایستگاه دارای اهمیت زیادی از نظر داشتن خاصیت زمان واقعی و سرعت است به همین دلیل ارتباطات داخلی سطح ایستگاه و ارتباط بین سطح بی و سطح ایستگاه معمولاً به وسیله یک واحد مخابراتی جدا می شود. به این واحد Front End گفته می شود.

با توجه به عبور مسیرهای شبکه بین بی از محوطه پست و وجود میدانهای مغناطیسی شدید بایستی از مسیرهای فیبر نوری در این شبکه استفاده کرد.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۷-۴- پروتکل های مخابراتی در اتوماسیون پست

دسته وسیعی از پروتکل های مخابراتی در زمینه های مختلف صنعتی مورد استفاده قرار می گیرند در مورد سیستم های اتوماسیون پست از نظر مرجع و موارد استفاده می توان پروتکلها را به سه دسته تقسیم بندی کرد:

۱- پروتکل های استاندارد

۲- پروتکل های بین المللی

۳- پروتکل های خاص سازندگان مختلف

همان طور که قبلاً اشاره شد، در سطح ایستگاه عموماً از شبکه Ethernet استفاده می شود.

در مورد شبکه LAN بین بی و نیز ارتباط واحدهای کنترل بی با رله های حفاظتی و سایر تجهیزات دیجیتال سطح بی و سطح عملکرد یکسری پروتکل های استاندارد مانند IEC 870-5-103, IEC 870-5-101 و نیز برخی پروتکل های خاص سازندگان مانند پروتکل LON از شرکت ABB و یا پروتکل Courier از شرکت Alstom مورد استفاده قرار می گیرند.

در مورد ارتباط با رله های حفاظتی، این رله ها معمولاً یکسری از پروتکل های استاندارد و بین المللی مانند IEC 870-5-103 و یا Modbus را در کنار پروتکل های خاص سازنده رله پشتیبانی می کنند.

در ارتباط با پروتکل های مخابراتی، امروزه علیرغم اینکه سیستم های سازندگان کمابیش باز هستند ولی هنوز مشکلاتی در کارکرد متقابل محصولات سازندگان مختلف با یکدیگر وجود دارد. در حال حاضر این امکان وجود ندارد که در یک سیستم اتوماسیون کامپیوتر مرکزی از یک سازنده و واحدهای کنترل بی و تجهیزات الکترونیکی سطح بی از یک سازنده دیگر ارائه شود.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

با مطرح شدن استانداردهای جدید IEC-61850 , UCA 2.0 این مشکل در حال حل شدن می باشد. در ادامه به بررسی مختصر پروتکل هایی که بیشترین استفاده را در اتوماسیون پست دارند، می پردازیم. با توجه به استفاده از پروتکل Modbus در این پروژه، این پروتکل به صورت مفصل در بخش های بعد مورد بررسی قرار خواهد گرفت.

MODBUS-۱-۴-۷

این پروتکل یک سیستم ارتباطی صنعتی و کنترلی توزیع شده برای PLCها، کامپیوترها، ترمینالها و سایر سیستم های نظارت و ابزارهای کنترلی می باشد. Modbus یک پروتکل ارتباطی به شکل فرمانده^۱/فرمانبر^۲ می باشد. فرمانده تمام فعالیت سیستم سریال را با انتخاب ترتیبی یک یا چند فرمانبر کنترل میکند. پروتکل برای کنترل یک وسیله^۳ فرمانده و حداکثر ۲۴۷ وسیله فرمانبر در یک خط مشترک ساخته شده است. برای هر وسیله یک آدرس در نظر گرفته شده تا بتوان آن را از سایر وسیله های متصل به خط تشخیص داد. این پروتکل از تکنیک فرمانده/ فرمانبر استفاده کرده که در آن تنها یک وسیله فرمانده میتواند یک فرایند را آغاز کند. سایر وسیله ها (فرمانبرها) با آماده کردن اطلاعات خواسته شده به فرمانده پاسخ داده و یا توسط اجرای تابع خواسته شده ماموریت خود را انجام میدهند. فرمانده میتواند فرمانبرهای مجزایی را آدرس دهی کند و یا اینکه یک پیغام مشترک برای تمامی فرمانبرها ارسال نماید. فرمانبرها یک پیام پاسخ به درخواست اختصاصی خود داده ولی به درخواست مشترک پاسخی نمیدهند. رابط فیزیکی همان استاندارد RS485 میباشد (ایزولاسیون نوری).

^۱ master

^۲ slave

^۳ devise

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

۷-۴-۲- سری استاندارد IEC 60870-5

این مجموعه یک پروتکل ساده و قابل اطمینان جهت ارسال داده و فرامین به سیستم‌های گسترده جغرافیایی یا دریافت از آنها را به وسیله یک ارتباط سرعت پایین (تا 64 kbps) به صورت دائم و یا از طریق Dial-Up تعریف می کند.

این پروتکل با EPA با استفاده از سه لایه از مدل OSI تبعیت می کند. این پروتکل خاص شبکه های مخابراتی کم سرعت جهت گرفتن پاسخ زمانی مناسب برای سیستم های اسکادا طراحی شده است. این استاندارد شامل فصول زیر است:

۷-۴-۲-۱- استاندارد IEC 60870-5-101

این پروتکل در سال ۱۹۹۵ جهت سیستم های اسکادای برق طراحی شد. هدف از این پروتکل ایجاد امکان برقراری عملکرد متقابل بین تجهیزات تله کنترل در پست‌ها و بین پست و مراکز کنترل از سازندگان متفاوت بود. لذا کاربرد آن بیشتر در کنترل و مانیتورینگ شبکه های گسترده از لحاظ جغرافیایی است. امروزه در سیستم‌های اتوماسیون که بر مبنای عملکرد RTU طراحی می شوند این پروتکل برای برقراری ارتباط بین سطح بی و سطح ایستگاه به کار می رود.

۷-۴-۲-۳- استاندارد IEC 60870-05-103:

این پروتکل در سال ۱۹۹۷ برای اتوماسیون پست طراحی شد. این استاندارد جهت Upload کردن داده های رله های حفاظتی پست طراحی شده و لایه فیزیکی این پروتکل می تواند RS485 و یا فیبر نوری باشد. آرایش ارتباطی به صورت نقطه به نقطه و روند انتقال به صورت Master - Slave است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

این استاندارد دو نوع روش تبادل اطلاعات را بیان می کند که اولی استفاده از سرویس داده های لایه کاربردی تعریف شده و پیام های استاندارد است و دومی استفاده از سرویس های Generic می باشد. یک قابلیت توسعه هم استفاده از محدوده Private است.

متأسفانه همه عملکردهای حفاظتی در این پروتکل تعریف نشده اند و صرفاً چهار عملکرد زیر به صورت استاندارد تعریف شده است.

۱- حفاظت دیستانس

۲- حفاظت اضافه جریان

۳- حفاظت دیفرانسیل

۴- حفاظت دیفرانسیل طولی

به این دلیل محدوده پیام های استاندارد جهت جمع آوری سیگنالهای حفاظتی کافی نبوده و به ناچار پیمان کاران از سرویس های Genetic و یا از محدوده Private استفاده می کنند که موجب غیراستاندارد شدن ارتباط می گردد.

۷-۴-۲-۲-استاندارد IEC 60870-5-104:

این پروتکل در سال ۱۹۹۸ جهت سیستم های اسکادای برق طراحی شد. هدف این استاندارد، استفاده از داده های لایه کاربرد پروتکل 60870-5-101 روی شبکه های دیجیتال داده توسط پروتکل TCP/IP بود. به این ترتیب مقدمات ارتباط Peer-to-Peer بین گروه های داده توسط این پروتکل فراهم می شود.

۷-۴-۴-استاندارد IEEE-SA TR 1550:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

عنوان این استاندارد، (UCA) IEEE-SA Technical Report on Utility Communications Version 2.0 می باشد و در سال ۱۹۹۹ جهت سیستم های اتوماسیون پست طراحی شده است. هدف این استاندارد رسیدن به یک شبکه استاندارد برای همه سیستم های کنترلی مثل مراکز کنترل، نیروگاهها، پست ها و سیستم های مدیریت انرژی است.

این استاندارد دو جزء اساسی را مطرح می کند، مدل داده و مدل سرویس های عمومی کاربرد. مدل داده که داده های Bay شامل حفاظت و کنترل را توصیف می کند تحت عنوان GOMSFE شناخته می شود و مدلی که سرویسهای لازم جهت تبادل پیام، فرمان، داده و غیره را بین تجهیزات اولیه و ثانویه توصیف می کند تحت عنوان CASM شناخته می شود.

این پروتکل شامل سازگاریهایی با اینترنت بوده و برای کاربردهای آب و گاز نیز کاربرد دارد.

۷-۴-۵- استاندارد IEEE P1379:

عنوان این استاندارد عبارت است از: Recommended Practice

for Data Communication Between RTU s and IEDs in Substation

استاندارد در اواسط سال ۲۰۰۰ میلادی در ارتباط با اتوماسیون پست به صورت یک توصیه ارائه شده است. هدف این استاندارد فراهم آوردن یک سری خطوط راهنما برای ارتباط بین RTU , IED ها در یک پست می باشد و به تنهایی یک استاندارد مخابراتی را تعیین نمی کند ولی در عوض به استانداردهای جاری DNP IEC 60870-5-101 , 3.0 اشاره دارد و روش های اضافه نمودن المانهای داده به این پروتکلها و ساختار پیغام هایی را مطرح می کند تا سازندگان مختلف نیازی به صرف وقت و هزینه هنگفت برای ارتباط تجهیزات خود نداشته باشند.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۷-۴-۶- استاندارد DNP^۱:

یک استاندارد Defacto می باشد که در سال ۱۹۹۳ برای سیستم های اسکادای برق طراحی شده است. این پروتکل در لایه فیزیکی قابلیت کارکرد روی Ethernet , RS485, RS232 را دارد. این پروتکل در سال ۱۹۹۳ توسط شرکت Harris توسعه یافت و پس از آن مسئولیت و مالکیت مشخصات آن به گروه کاربران DNP منتقل شد. این پروتکل برخلاف IEC 60870-5-101 قابلیت کاربرد در ارتباطات نظیر به نظیر را داراست.

۷-۴-۳- استاندارد IEC 61850:

عنوان این استاندارد Communication Network and Systems in Substations می باشد و برای سیستم های اتوماسیون پست می باشد این استاندارد قصد دارد تا یک ارتباط مخابراتی باز بین تجهیزات پست ایجاد نماید به طوری که تجهیزات مختلف از سازندگان مختلف بتوانند با هم قابلیت کارکرد متقابل داشته باشند.

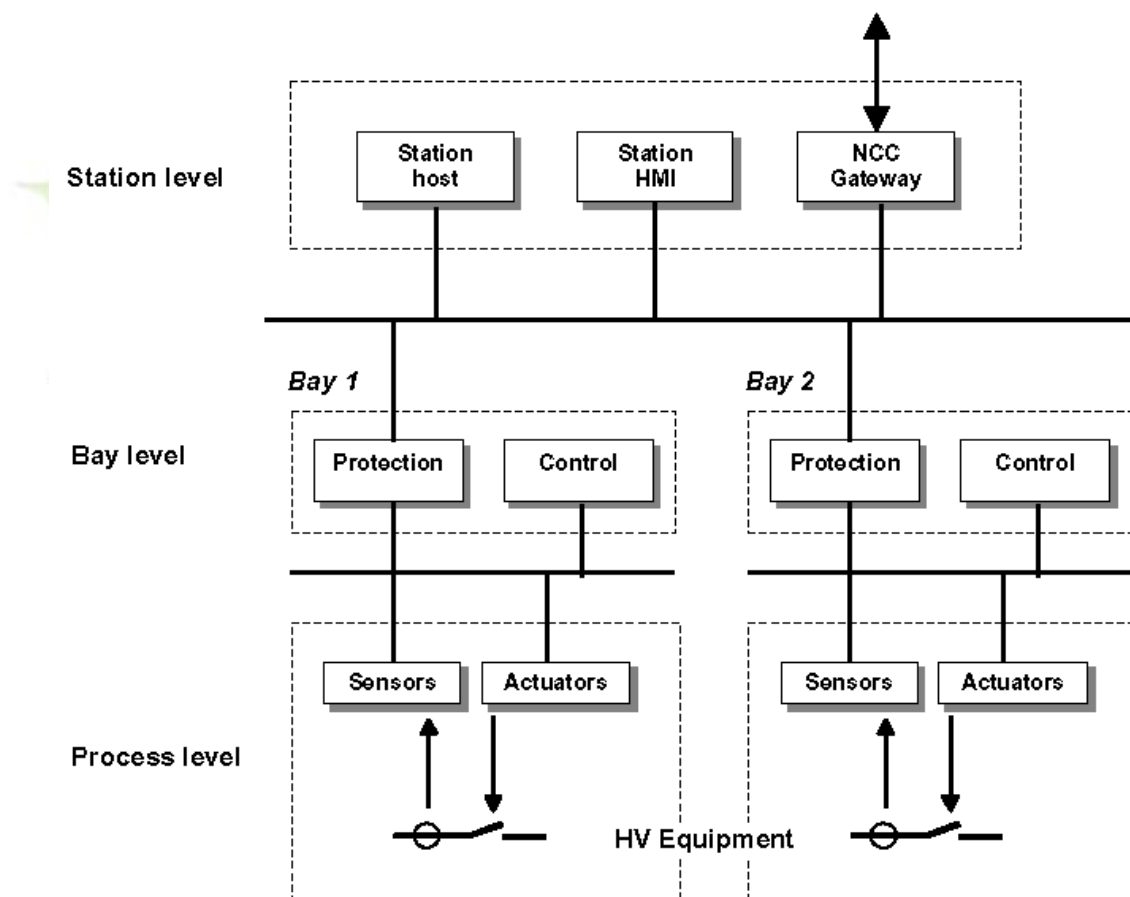
استاندارد جدید IEC 61850 که برای اتوماسیون پست معرفی شد تقریباً تمام سیم‌هایی که در پست‌ها استفاده می شد با کابل‌های ارتباطی سریال عوض کرد. با ظهور IEC 61850 یک استاندارد کامل جهانی برای برآوردن تمام نیازهای ارتباطات اتوماسیون پست‌ها معرفی شده. IEC 61850 حمایت کردن ارتباط برای تمام توابع به کار گرفته شده در پست است و یکی از نقاط قوت آن امکان ایجاد ارتباط بینابینی است، مثلاً قابلیت IED های یکی از تولیدکنندگان برای تبادل اطلاعات و استفاده از آن برای انجام توابع خود.

^۱ Distributed network protocol

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

این استاندارد حاوی مدل شیء گرای داده هاست که تمام داده ها را بر اساس توابع مشترک در اشیائی که (LN) نامیده می شوند دسته بندی می کند مثلاً برای کنترل سویچ (LNCSWI) به کار می رود. تمام خواص داده ها در این LN ها احاطه شده اند.

این استاندارد برای اتوماسیون پست سه سطح تعریف می کند: سطح ایستگاه که شامل میزبان پست، HMI پست و Gateway به منظور استفاده به عنوان مرکز کنترل شبکه دور. سطح بی با تمام واحدهای کنترل و حفاظت و سطح عملکرد با عوامل اشتراک هوشمند برای کلیدها.



شکل (۷-۷) طرح منطقی سه سطح اتوماسیون پست در IEC61850

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

در این استاندارد تنها ارتباط به صورت عمودی بین سطح نیست بلکه بصورت افقی (مثلاً در سطح بی بین واحدهای بی) عامل ارتباط وجود دارد که این برای توابعی مانند اینترلاک می باشد.

۷-۵- انتخاب پروتکل برای اتوماسیون پست:

تا قبل از ظهور IEC61850 در بحث اتوماسیون پست سه پروتکل در آمریکای شمالی به نامهای DNP، UCA و IEC 870-5 با دو پروتکل که بیشتر در سیستم های PLC مطرح هستند، رقابت دارند. این دو پروتکل Modbus در آمریکا و Profibus در جاهای دیگر است.

پروتکل DNP در آمریکا خیلی سریع رشد کرد و به عنوان یک استاندارد Defacto فراگیر شد ولی با مطرح شدن استاندارد UCA و با منتشر شدن UCA 2.0 در سال ۱۹۹۹، به تدریج جای خود را به UCA 2.0 داد. پروتکل DNP 3.0 اصولاً برای سیستم های اسکادا طراحی شده است. در این کاربردها اصولاً با یک سری محیط مخابراتی با پهنای باند کم و با کیفیت پائین روبرو هستیم و نیاز هست که در پروتکل مخابراتی مربوطه، بازدهی و Security در درجه اول اهمیت قرار گیرد. ولی UCA 2.0 از ابتدا برای اتوماسیون پست طراحی شده است و در آن قابلیت های کاربرد اینترنتی نیز دیده شده است. در اروپا پروتکل IEC 870-5 اصلی ترین پروتکل مطرح می باشد. در حال حاضر پروتکل 60870-5-103 بیشترین استفاده را در ارتباط با جمع آوری اطلاعات رله های حفاظتی دارد و پروتکل های 60870-5-101 , 60870-5-104 در شبکه های بین بی مورد استفاده قرار می گیرد.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

با انتشار IEC 61850 صنعت اتوماسیون پست به سمت استفاده از دو پروتکل استاندارد UCA 2.0 (در آمریکای شمالی) و IEC 61850 حرکت کرد و بدون شک بهترین استاندارد برای اتوماسیون پست ها، استاندارد IEC 61850 است.

نتیجه گیری:

ساختار سیستم اتوماسیون در پست های فشار قوی بر اساس نیازمندی های سیستم های ثانویه در پست های فشار قوی و شبکه های قدرت شکل گرفته است. استفاده بهینه و مناسب از تجهیزات دیجیتال و شبکه های LAN علاوه بر پیاده سازی مطمئن سیستم ثانویه باعث ایجاد امکانات وسیع اطلاعاتی و کنترلی برای طراحان سیستم های کنترل شده است.

ساختار توزیع شده و چند لایه برای سیستم کنترل علاوه بر بهبود پارامترهای کارایی سیستم مانند قابلیت اطمینان و دسترس پذیری باعث کاهش عمده در هزینه های اولیه و زمان نصب می شود. استفاده از تجهیزات پردازنده در سطح عملکرد اطلاعات کاملتری از وضعیت عملکرد و سلامت تجهیزات گران قیمت و حساس فشار قوی در اختیار سیستم نظارت قرار می دهد.

پیاده سازی توابع کنترلی هر فیدر در واحدهای پردازشگر قدرتمند و به وسیله نرم افزارهای مناسب باعث امکان پیاده سازی توابع کنترلی به صورت تکامل یافته شده است. اخذ اطلاعات فیدر و ارسال آن به سطح کنترل ایستگاه به وسیله این واحد انجام می شود. ارتباط سطح کنترلی بی و ایستگاه به وسیله یک شبکه LAN کارا و مطمئن پیاده سازی می شود. این امر نیاز به حفر کانال کابل و کابل کشی را تا حد زیادی کاهش می دهد.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

در اتاق کنترل مرکزی ارتباط سیستم با اپراتور از طریق یک کامپیوتر و نرم افزارهای گرافیکی مختلف انجام می شود. ارتباط با سطح کنترل شبکه و دریافت و توزیع سیگنال همزمانی از دیگر کارکردهای مهم سطح کنترل ایستگاه محسوب می شود.

با انجام رویه خودآزمایی، سیستم ثانویه بسیار مطمئن و دسترس پذیر بوده و امکان ایجاد خسارت به شدت کاهش می یابد. نرم افزارهای مختلف سیستم امکان پیاده سازی و اجرای رویه های مختلف حفاظتی، کنترلی، نظارتی و ارتباطی را به طور مؤثر فراهم می کنند.

ساختار فوق امروزه به صورت ساختار مناسب جهت سیستم اتوماسیون پست مورد پذیرش قرار گرفته است. استاندارد جهانی IEC- 61850 بر اساس این ساختار و تجارب سازندگان مختلف تهیه شده است. این استاندارد ساختار و نیازمندیهای سیستم اتوماسیون پست به خصوص در زمینه ارتباطات مخابراتی و شبکه ای را تشریح می کند.



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

ضمیمه ها

۱ - شرکتها

در حال حاضر شرکتهای زیادی در زمینه تولید DCS ها و PLC ها فعالیت می کنند که برخی از آنها به شرح زیر می باشند:

:ABB

نام کامل آن Asea Brown Boveri شرکت چند ملیتی که مرکز آن سوئیس است و بیشتر فعالیت آن در زمینه اتوماسیون و قدرت میباشد.

:AEG

AEG (Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft) یک شرکت آلمانی است و حوزه فعالیت آن کلیه وسایل و تجهیزات مرتبط با برق و الکترونیک است. سال تاسیس ۱۸۸۳

:Philips

این شرکت هلندی یکی از بزرگترین شرکتهای الکترونیک در جهان میباشد

: Honeywell

شرکت چند ملیتی آمریکایی تولید کننده محصولات متنوع، خدمات مهندسی و سیستمهای هوا و فضا.

: Siemens

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

بزرگترین شرکت چند-صنعتی اروپایی. مرکز این شرکت در آلمان واقع شده

: Yokogawa

Yokogawa (横河電機 Yokogawa Denki) شرکت مهندسی الکتریکی و نرم‌افزاری ژاپنی.

و شرکتهای دیگر مثل:

Fisher-Toshiba-ASEA-۴۰۰۰ DCI-۳۰۰ MOD-Northrup&Leed-Centum-VDO-Hitachi
Controls



2- برخی دیگر از پروتکلها

این پروتکلها در صنعت استفاده فراوانی دارد اما در پست‌ها کمتر استفاده میشود و برای آشنایی بیشتر خواننده ها در اینجا به ذکر تعدادی از آنها میپردازیم.

پروتکل MAP :

در سال‌های ۱۹۸۰ شرکت جنرال موتورز (GM) طی یک بررسی طولانی یکی از بزرگترین مشکلات سیستم خود را نداشتن ارتباط مناسب بین ابزارها، ماشین‌ها و قطعات مختلف در کارخانه عنوان کرد و جهت رفع این مشکل بر آن شد تا پروتکلی را بین قسمت‌های مختلف برقرار سازد و مشکل ارتباطی خود را بدین ترتیب حل کند.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

نام این پرو تکل MAP است که جهت برقراری ارتباط بین سیستم های کنترل و PLC های مختلف ساخت شرکت های متفاوت بکار می رود و به این سیستم ها اجازه می دهد که با یکدیگر صحبت کنند.

MAP پس از آن بسیار مورد توجه قرار گرفت و نسخه های جدید آن مثل:

MAP 2.1, MAP 2.0, MAP 3.0 نیز به بازار آمدند و پروتکل MAP در واقع بنیانگذار شبکه های محلی صنعتی بود که امروزه در کارخانجات مورد استفاده قرار می گیرد.

پروتکل TOP (Technical Office Proto/Col)

در سالهای بعد از ابداع پروتکل MAP شرکت های دیگری در مورد آن نظر دادند و به بحث و تولید استاندارد های جدید برای آن پرداختند، از جمله این شرکتها می توان به شرکت هواپیما سازی بوئینگ اشاره کرده که به دنبال راه حلی مناسب جهت ارتباط کامپیوترهای دفتر طراحی که مشغول طراحی هواپیما بودند، می گشت و از آنجایی که این ارتباط بین نرم افزارهای طراحی مثل CADD یا CAM برقرار می شد و نوع کار، کاملا دفتری است این پرو تکل به نام TOP و یا Technical Office proto/Col شناخته شد.

پروتکل TCP/IP (Transmission Control Proto/Col Internet)

TCP/IP یکی دیگر از استانداردهای شبکه است که در حین مطالعه و بررسی شبکه های صنعتی در کارخانه ها با آن مواجه خواهید شد، این پروتکل برای لایه های ۳ و ۴ از مدل ISO طراحی شده است.

TCP عمدتاً برای لایه انتقال یا Transport طراحی شده و پروتکل Internet برای لایه شبکه یا Network layer طراحی شده است. بنابراین هر دو آنها به تجهیزات مختلف از سازندگان متفاوت اجازه برقراری ارتباط و تبادل اطلاعات را می دهد. این سری از پروتکلها توسط DOD یا Department of Defense طراحی و ارائه شده است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

پروتکل SNA (System Network Architecture) :

شرکت IBM جهت پشتیبانی از محصولات خود که فروش بسیار خوبی نیز دارد، در سالهای گذشته اقدام به طراح و ابداع گروهی از استاندارد ها و پروتکل ها نمود. پروتکل SNA تمام رویه های استاندارد مدل ISO را بجز لایه فیزیکی در بر می گیرد.

پروتکل MMS (Manufacturing Message Specification) :

این پروتکل نیز یک پروتکل استاندارد هفت لایه ای بر اساس مدل ISO است که برای برقراری ارتباط بین دستگاههای مختلف در شبکه های شبیه بهم بکار گرفته می شود. از انجایی که سیستم های مختلف دارای امکانات و ابزار مختلف و گوناگون هستند براحتی نمی توانند با یکدیگر ارتباط برقرار کنند. پروتکل MMS برای رفع این اشکال و پر کردن خلأ موجود در سیستم ارتباطی کارخانه ها ابداع کردند که براحتی می تواند انتظارات فوق را برآورده سازد.

استاندارد Field bus

همزمان با اتفاقات فوق و پیشرفت های چشمگیر صنعت ارتباطات در آمریکا، در اروپا نیز صنعت ارتباطات دچار تغییر و تحول اساسی شد و سیستم های مشابه سیستم های آمریکایی در اروپا به بازار آمدند.

استانداردهای اروپا از یک سیستم بنام حوزه باس استفاده می کنند که بسیار شبیه به مدل هفت لایه ISO است و از یک مدل استاندارد پنج لایه ای جهت انجام امور استفاده می کند.

این استاندارد با ترکیب لایه های فیزیکی و دیتالینک به استاندارد های دیگری به نام DIN V 19245 TI.DIN که گروهی از استانداردهای آلمانی هستند.

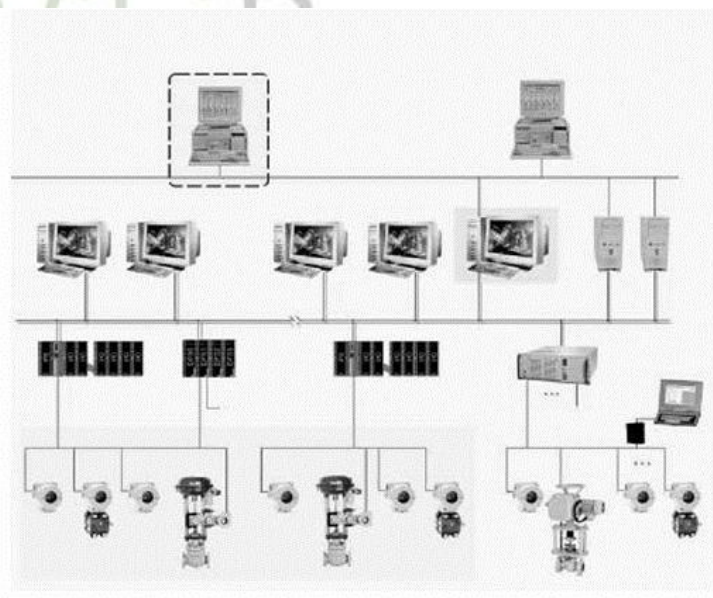
برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

مدل هفت لایه ایی به شش لایه ای و سپس با ترکیب لایه های Session، Presentation و همچنین قسمت انتهایی لایه Application به یک لایه تحت عنوان AP مدل خود را تکمیل کرده و شروع به کار می کند.

استاندارد Profibus:

یک استاندارد برای شبکه های صنعتی و ارتباط بین شبکه ها است که توسط شرکت زیمنس در اروپا طراحی شد و تحت استاندارد حوزه باس به ثبت رسید.

شرکت زیمنس در سالهای اخیر تعدادی از سیستم های کنترل شرکت های آمریکایی مثل Texas Instrument را خریداری کرد و سعی در برقراری ارتباط بین سیستم های خود و نمونه های آمریکایی داشت و از آنجایی که دانش فنی بسیار خوبی برای انجام طراحی در زمینه سخت افزار و نرم افزار در اختیار داشت اقدام به ارائه استاندارد جدیدی به نام Profibus نمود.



شکل ۴-۶: یک شبکه گسترده که از پروتکل حوزه استفاده کرده است

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

۲- معرفی واسطهای انتقال

منظور از واسط انتقال ، نوعی اتصال فیزیکی میان ایستگاههای شبکه است که به واسطه ان پیغام ها میان دو یا چند استگاه ردو بدل می شوند. معروف ترین واسطهای انتقال در شبکه ها ، کابل کواکسیال، زوج سیم بهم تابیده و فیبرنوری می باشند. واسطهایی همچون گیرنده های رادیویی و مادون قرمز و همچنین خطوط انتقال تلفن و ماهواره ها نیز در برخی مواقع مورد استفاده قرار می گیرند.

