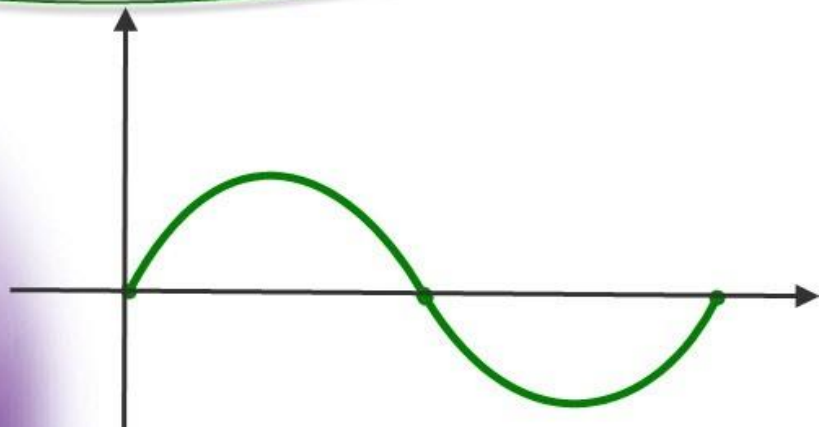


برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

موضوع پروژه:

بررسی و تهیه طرح تولید لامپ هالوژن



برای خرید فایل word این پروژه [اینجا کلیک کنید](#).

(شماره پروژه = ۳۵۶)

پشتیبانی: ۰۹۳۵۵۴۰۵۹۸۶

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

پیشگفتار:

استیونسون و همکارانش معتقدند که کارآفرینی عبارت از فرایندی است که فرصت ها بوسیله افراد(یا برای خودشان یا برای سازمانهایی که در آن کار می کنند)، بدون توجه، به منابعی که در کنترل آنهاست، تعقیب می شود.

گراس و همکارانش در اواخر ۱۹۲۰ میلادی مطالعه کارآفرینی در رشته های حرفه ای را در دانشگاه هاروارد برای برقراری ارتباط مدیریت اجرایی کسب و کار، با مدیریت شرکت و محیط اقتصادی و اجتماعی که شرکت ها فعالیت می کردند، انجام دادند و برای این منظور از روش ((مورد کاوی)) استفاده می نمودند. امروزه بیشتر مطالعات کارآفرینان هنوز مبتنی بر مورد کاوی است. این موضوع منجر به انتقاداتی از تاریخ تحقیق کارآفرینانه گردید، به گونه ای که تاریخ نویسان، مسیر ترقی غول های صنعتی را به جای شکل گیری شرکت های جدید مورد مطالعه قرار داده اند.

ژان باتیست سی، اولین کسی بود که بر نقش حیاتی کارآفرینان در جابجایی منابع اقتصادی بر اساس اصول بهره وری تاکید نمود. وی حدود سال ۱۸۰۰ میلادی، کارآفرینی را مختص فردی می دانست که منابع اقتصادی را از یک حوزه دارای بهره وری و سود پایین تر به حوزه دارای بهره وری و سود بالاتر منتقل می نمود.

تامپسون بر اساس ترکیب یافته های تحقیقات کلیدی، ده نکته اساسی راجع به کارآفرینی را بیان می کند:

۱- کارآفرینان افرادی هستند که خود را از دیگران متمایز می سازند.

۲- کارآفرینی موضع یابی و بهره برداری از فرصت هاست.

۳- کارآفرینان منابع مورد نیاز برای بهره برداری از فرصت ها را می یابند.

۴- کارآفرینان ارزش افزوده ایجاد می کنند.

۵- کارآفرینان شبکه سازان اجتماعی و مالی خوبی هستند.

۶- کارآفرینان دانش عملی هستند.

۷- کارآفرینان سرمایه مالی، اجتماعی و هنری خلق می کنند.

۸- کارآفرینان مدیریت ریسک دارند.

۹- کارآفرینان در مواجهه با ناملایمات دارای قاطعیت و اراده هستند.

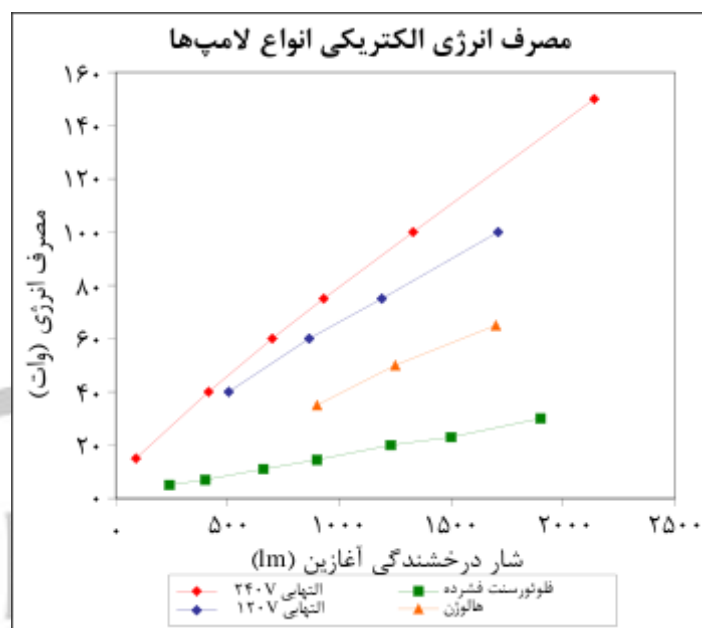
۱۰- کارآفرینی، خلاقیت و نوآوری را شامل می شود.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

مقدمه:

لامپ وسیله ای است تعویض پذیر که برای تبدیل الکتریسیته به نور طراحی شده است. این وسیله اکثرا از پایه سرامیکی، فلزی، شیشه ای، یا پلاستیکی که اتصال الکتریکی با پایه لامپ را برقرار می کند. این اتصال ممکن است یا یک سرپیچ، دو پایه فلزی با دو فلز کلاه شکل برقرار شود.

انواع لامپ



لامپ رشته ای با رشته تنگستن پیچیده شده، در سال ۱۹۲۰ میلادی به بازار آمد. گاهی اوقات این لامپ با لامپ رشته کربنی که در ۱۸۹۰ معرفی شد اشتباه گرفته می شود. علاوه بر لامپ حبابی معمولی شامل انواع متنوعی مانند لامپ های کم توان و ولتاژ پایین نیز می شود که کاربرد زیادی داشته اند اما هم اکنون به صورت عمده با LED ها جایگزین شده اند. بعضی از کشورها رغبت زیادی به جایگزینی بعضی از انواع این لامپ ها نشان داده اند، مانند برنامه جایگزینی لامپ های رشته ای رایج در استرالیا تا سال ۲۰۱۰، چون این لامپ ها از لحاظ بازده تبدیل الکتریسیته مقرون به صرفه نیستند. کمتر از ۳٪ انرژی دریافتی به نور تبدیل می شود. تقریباً تمام انرژی دریافتی به گرما تبدیل می شود که باعث

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

گرمی هوا می گردد و باید توسط تهویه های مطبوع یا هواکش ها از ساختمان دفع شود که اغلب باعث اتلاف بیشتر انرژی می شود. در بعضی مناطق تاریک و سرد که به گرما و نور نیاز دارند گرمای تولید شده ی ناخواسته ، ممکن است دارای ارزش باشد.
لامپ هالوژن:

لامپ های هالوژن اکثراً بسیار کوچک تر از لامپ های رشته عادی می باشند، زیرا برای کارکرد موفق باید دمای حباب بیشتر از ۲۰۰ درجه سانتیگراد باشد. به همین منظور باید حبابی از جنس سیلیکای سیم کشی شده یا بعضی اوقات شیشه آلومینوسیلیکات باشد. اغلب این حباب داخل یک لایه شیشه ای دیگر پوشیده می شود. لایه بیرونی برای احتیاط قرار داده میشود تا پرتو ماوراء بنفش را کاهش دهد و در برابر انفجاری که گاهی اوقات برای این لامپ ها رخ می دهد لایه ای محافظ تشکیل دهد. همچنین برای کاهش اثر ضایعات ناشی از اثر انگشت. همچنین احتمال آتش سوزی برای لامپ های بدون پوشش بیشتر است که استفاده از آنها را اگر در حفاظ مناسب قرار نگیرد در بعضی مکان ها ممنوع میکند. مدل های ساخته شده برای ولتاژهای ۱۲ و ۲۴ ولت رشته های فشرده تری دارند که برای کنترل نوری مناسب اند، همچنین بازده نوری (لومان بر وات) بیشتری دارند و عمر بیشتری نسبت به مدل های غیر هالوژنی دارند. مقدار نور خروجی هم تقریباً در طول عمر لامپ ثابت است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

فصل اول: کلیات و سوابق

۱-۱- مشخصات متقاضیان طرح

۱-۲- معرفی اجمالی پروژه

۱-۳- معرفی محصول

۱-۴- سوابق تولید

۱-۵- کاربرد محصول

۱-۶- مصرف کنندگان

۱-۷- بررسی نیاز جامعه به محصول

۱-۸- بررسی استانداردهای ملی و بین المللی محصول

۱-۹- شماره تعرفه گمرکی



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

۱-۱- مشخصات متقاضیان طرح:

استان: فارس	شهرستان: داراب	بخش: —	روستا: —
-------------	----------------	--------	----------

مشخصات متقاضیان:

الف: حقیقی

جدول (۱-۱) مشخصات متقاضیان طرح

ردیف	نام و نام خانوادگی	نام پدر	شماره شناسنامه	تحصیلات	تجربه
۱	محمد خرم	عباسقلی	۲۵۰۰۱۴۷۶۶۵	فوق دیپلم	تکنسین
۲	اسماعیل محمودی	احمد	۲۴۲۰۱۳۹۰۹۷	فوق دیپلم	تکنسین

ب: حقوقی

نام شرکت	نوع شرکت	شماره ثبت	محل ثبت	تاریخ ثبت
فداغ هالوژن لامپ	سهامی خاص	۸۹۰۴۹	شیراز	۸۹/۲/۱۱

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۱-۲- معرفی اجمالی پروژه:

این طرح در زمینی به مساحت ۳۰۰۰ متر مربع در شهرک صنعتی داراب واقع در کیلومتر ۹ جاده داراب به بندرعباس در استان فارس قابل احداث می باشد. سرمایه کل این طرح بالغ بر ۴۵۳۶۷۰۴۰۰۰۰ ریال بوده که از این میان سرمایه ثابت ۳۷۳۳۸۹۴۰۰۰۰ ریال و سرمایه در گردش ۸۰۲۸۱۰۰۰۰۰ را در بردارد. برخی از هزینه های این طرح عبارتند از:

مبلغ (ریال)	شرح
۴۵۶۵۵۰۰۰۰۰۰	هزینه مواد اولیه و بسته بندی
۲۰۳۳۹۲۸۰۰۰	هزینه حقوق و دستمزد
۱۶۹۸۳۲۰۰۰	هزینه انرژی (آب- برق- سوخت)
۱۴۲۶۲۹۰۰۰۰	هزینه تعمیر و نگهداری
2464252500	هزینه پیش بینی نشده تولید (۵ درصد کل هزینه های فوق)
517493025	هزینه اداری و فروش
۷۴۰۱۶۰۸۰	هزینه بیمه کارخانه
۳۱۴۲۲۷۰۰۰۰	هزینه استهلاک
۶۳۱۶۷۴۱۲۰	هزینه استهلاک قبل از بهره برداری

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۳-۱- معرفی محصول :

لامپ هالوژن نوعی لامپ رشته‌ای است که در آن رشته به وسیله گازهای فشرده و خنثی و مقدار اندکی از عناصر هالوژن مانند ید و برم احاطه شده است. چرخه موجود در لامپ‌های هالوژن که موجب تهنشین شدن مجدد تنگستن بخار شده بر روی رشته می‌شود نقش موثری در افزایش عمر این نوع لامپ‌های دارد. در این لامپ‌ها به علت وجود همین چرخه امکان بالا بردن دمای رشته بدون کاهش یافتن عمر لامپ نسبت به لامپ‌های معمولی نیز به وجود می‌آید که به افزایش بهره‌وری این لامپ‌ها می‌انجامد. این لامپ‌ها همچنین به علت اندازه کوچکترشان کاربردهای خاصی در سیستم‌های روشنایی دارند.

در این لامپ‌ها وظیفه هالوژن ایجاد یک چرخه شیمیایی است که در آن تنگستن بخار شده در اثر حرارت از روی سطح رشته دوباره بر روی آن تهنشین شود. از آنجا که در لامپ‌های التهابی معمولی تنگستن بخار شده، بر روی حباب لامپ تهنشین می‌شود تهنشین نشدن تنگستن بر روی حباب در لامپ‌های هالوژن موجب تمیز ماندن حباب و ثابت ماندن نور لامپ در طول امر این لامپ‌ها می‌شود. عملکرد هالوژن در در لامپ به این صورت است که هالوژن در قسمت‌های کم دما تر حباب با بخار تنگستن ترکیب می‌شود. این ترکیب با رسیدن با نقاط بسیار داغ لامپ یعنی روی رشته جدا شده و دوباره به صورت هالوژن و تنگستن در می‌آید و به این ترتیب هالوژن تنگستن بخار شده را دوباره به رشته بازمی‌گرداند. برای آنکه هالوژن و بخار تنگستن با هم ترکیب شیمیایی شوند دمای داخلی حباب لامپ باید از لامپ‌های معمولی بیشتر باشد. برای جلوگیری از آسیب دیدن حباب در این دما حباب این لامپ‌ها باید از کوارتز یا انواع دیگر شیشه‌ها با دمای ذوب بالا (مانند آلومینوسیلیکا) ساخته شود. از

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

آنجایی که کوارتز از مقاومت خوبی در مقابل فشار برخوردار است استفاده از این ماده این امکان را فراهم می‌آورد تا فشار گاز داخل حباب افزایش یابد و افزایش فشار گازهای داخل حباب باعث کاهش تبخیر تنگستن از روی رشته و افزایش عمر لامپ می‌شود. به هر حال در این لامپ‌ها تنگستن بخار شده معمولاً بر روی محل اولیه خود ته‌نشین نمی‌شود و در نهایت رشته در قسمت‌هایی که بیشتر گرم می‌شوند نازک شده و قطع می‌شود.

۱-۱-۱-۱- هالوژن خودرو

معمولاً این لامپ‌های برای ولتاژ ۱۲ ولت طراحی می‌شوند و لامپ‌های ۶ یا ۲۴ ولت نیز از این نوع برای کاربردهای دیگر ساخته می‌شود.



- یک رشته‌ای (Single filament) در توان‌های ۵۵ تا ۱۰۰ وات
- ۱H رشته محوری (مدل قدیمی‌تر)
- ۲H رشته محوری
- ۳H رشته متقاطع، با کابل مقاوم در برابر حرارت
- ۴H دو رشته‌ای برای نور بالا، ۵۵ تا ۱۰۰ وات برای نور پایین و ۶۰ تا ۱۳۰ وات برای نور بالا
- ۷H

۱-۱-۱-۲- روشنایی صحنه

- ۶۴Par

هالوژن عناصر گروه ۱۷ (گروه ۷ اصلی) جدول تناوبی هستند یعنی: فلوئور، کلر، برم، ید و آستاتین.

هالوژن‌ها در حالت طبیعی خود مولکول‌های دواتمی هستند.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

واژه هالوژن از زبان یونانی گرفته شده و به معنی نمکزا است.

هالوژن جرم اتمی نقطه ذوب نقطه جوش الکترونگاتیویته

فلوئور	۱۹	۵۳/۵۳	۰۳/۸۵	۹۸/۳
کلر	۵/۳۵	۶/۱۷۱	۱۱/۲۳۹	۱۶/۳
برم	۸۰	۸/۲۶۵	۰/۳۳۲	۹۶/۲
ید	۱۲۷	۸۵/۳۹۶	۴/۴۵۷	۶۶/۲
آستاتین	۲۱۰	۵۷۵	۶۱۰	۲/۲

۴-۱- سوابق تولید:

اولین لامپها از این دست در سال ۱۹۵۹ به وسیله شرکت جنرال الکتریک (GE) روانه بازار شد. در این لامپها از ید استفاده می شد و آنها را کوارتز-ید (Quartz Iodine) می نامیدند. خیلی زود برم نیز به عنوان عنصری مناسب و با مزیت برای این کار شناخته شد. در آن زمان از این لامپها در کاربردهای خاص و برای روشنایی استادیوها، پروژکتورها و لامپهای خودرو استفاده می شد. بعدها در اوایل دهه ۱۹۷۰ حبابهای خاصی نیز برای این لامپها ایجاد شد که آلومینوسیلیکا نام داشت. امروزه بالا رفتن تکنولوژی ساخت این لامپها موجب پایین آمدن قیمت این لامپها و افزایش بهره‌وری آنها شده و امکان استفاده از این نوع لامپها در کاربردهای مختلفی ایجاد شده است.

عمده تولید لامپ هالوژن در جهان کشورهای آسیای شرقی و همان تولید کنندگان لامپ می باشند.

در جدول (۱-۲) عمده تولید کنندگان لامپ کم مصرف در جهان آمده است.

جدول (۱-۲) عمده کشورهای تولید کننده لامپ هالوژن در جهان

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

کشور	نام	ردیف
چند ملیتی	OSRAM	۱
چند ملیتی	Philips	۲
چند ملیتی	BlueMax	۳
چند ملیتی	ParaLite	۴
چند ملیتی	UltraLux	۵
چند ملیتی	Verilux	۶
چین	Shanghai Young Strong	۷
چین	Shanghai Shnicell Electronics	۸
چین	Shanghai Lighting Group	۹
چین	Starlux Electrical Co	۱۰
چین	Zhongshan Guansheng Electrical Appliance	۱۱
چین	Firefly Lighting	۱۲
کره جنوبی	Edward Systems	۱۳
چند ملیتی - چین	Simk-Lightinginternational	۱۴
هنگ کنگ	Elecluz Industrial	۱۵
هنگ کنگ	KJD Lighting	۱۶
مالزی	NAMA	۱۷

WikiPower.ir

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

جدول (۱-۳) مهم ترین تولید کنندگان لامپ هالوژن در ایران

ردیف	نام شرکت	مکان
۱	صنایع لامپ فارس	شیراز
۲	ایلام مینا	شهرک صنعتی ایلام
۳	شرکت لامپ پارس شهاب	رشت
۴	تابشگران نور	تهران
۵	صنایع روشنایی تولید نور	تهران
۶	آرا الکترونیک پایا	تهران
۷	لامپ الوند	تهران
۸	نوین بیع خلیج فارس- مونتاز	تهران

۵-۱- کاربرد محصول:

در این لامپها وظیفه هالوژن ایجاد یک چرخه شیمیایی است که در آن تنگستن بخار شده در اثر حرارت از روی سطح رشته دوباره بر روی آن ته نشین شود. از آنجا که در لامپهای التهابی معمولی تنگستن بخار شده، بر روی حباب لامپ ته نشین می شود ته نشین نشدن تنگستن بر روی حباب در لامپهای هالوژن موجب تمیز ماندن حباب و ثابت ماندن نور لامپ در طول امر این لامپها می شود. عملکرد هالوژن در در لامپ به این صورت است که هالوژن در قسمت های کم دما تر حباب با بخار تنگستن ترکیب می شود. این ترکیب با رسیدن با نقاط بسیار داغ لامپ یعنی روی رشته جدا شده و دوباره به صورت هالوژن و تنگستن در می آید و به این ترتیب هالوژن تنگستن بخار شده را دوباره به رشته بازمی گرداند. برای آنکه هالوژن و بخار تنگستن با هم ترکیب شیمیایی شوند دمای داخلی حباب لامپ باید از لامپهای معمولی بیشتر باشد. برای جلوگیری از آسیب دیدن حباب در این دما حباب این

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

لامپها باید از کوارتز یا انواع دیگر شیشه‌ها با دمای ذوب بالا (مانند آلومینوسیلیکا) ساخته شود. از آنجایی که کوارتز از مقاومت خوبی در مقابل فشار برخوردار است استفاده از این ماده این امکان را فراهم می‌آورد تا فشار گاز داخل حباب افزایش یابد و افزایش فشار گازهای داخل حباب باعث کاهش تبخیر تنگستن از روی رشته و افزایش عمر لامپ می‌شود. به هر حال در این لامپها تنگستن بخار شده معمولاً بر روی محل اولیه خود ته‌نشین نمی‌شود و در نهایت رشته در قسمت‌هایی که بیشتر گرم می‌شوند نازک شده و قطع می‌شود.

۶-۱- مصرف کنندگان:

مصرف کنندگان این کالاها اکثراً کسانی هستند که به عنوان مصرف کنندگان عمده محصولات لامپ‌های کم مصرف در خانه‌ها، کارخانه‌ها، شرکت‌های تجاری و غیره محسوب می‌شوند. لامپ‌های HID مزایای بیشتری نسبت به لامپ‌های فلورسنت کم مصرف همچون کنترل نوری بهتر؛ خروجی بیشتر و حساسیت کمتری برای استارت زدن و ایجاد حرارت کمتر دارند با این وجود؛ زمان بیشتری طول می‌کشد تا آنها برای روشن شدن، گرم و آماده شوند و زمان طولانی تری برای روشن شدن مجدد بعد از خاموش شدن لازم دارند و دارای معایبی چون اندیس ارائه رنگ کمتر و سوسوزدن در فرکانس ۱۲۰ هرتز نیز می‌باشند.

لامپ‌های فلورسنت کم مصرف برای عمل کرد در رنج حرارتی خاصی طراحی شده‌اند. حرارت در زیر این رنج سبب تولید خروجی کمتری می‌شود. اغلب این لامپ‌ها برای استفاده در داخل ساختمان می‌باشند، اما هیچ مدلی برای استفاده محیط بیرون وجود ندارد. رنج حرارتی لامپ‌های فلورسنت کم مصرف بر روی بسته بندی آنها حک شده است. لامپ‌های فلورسنت کم مصرف برای نصب خارجی باید در تجهیزات برقی بسته قرار گیرد.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

لامپ های فلورسنت همچنین شامل یک مقدار میکروسکوپی جیوه هستند لذا برای جلوگیری از تماس با جیوه در موقع خرد شدن لامپ باید از یک محافظ استفاده شود. استفاده از لامپ های فلور سنت کم مصرف در خانه بر کیفیت توان به طور محسوس اثر نمی گذارد، اما استفاده از آنها در تعداد زیاد می تواند اثر گذار باشد. به همین علت سازندگان به دنبال تولیداتی با مجموع تحریف هارمونیکی (THD) پایین تر (زیر ۳۰٪) و ضریب قدرت بیشتر از ۰/۹ هستند. کارخانه های لامپ های فلور سنت کم مصرف اغلب اظهار می کنند که محصولات آنها دارای ضریب قدرت بالای ۰/۹ است.

۷-۱- نیاز جامعه به محصول:

با توجه به نیاز بازار داخلی و کمبود تولید صادرات لامپ هالوژن وجود نداشته و بخش عمده نیاز داخلی از طریق واردات تأمین می شود با توجه به میزان تولید لامپ در کشور به نظر می رسد که واردات لامپ نزدیک به ۴۰ درصد از مصرف کشور را تشکیل می دهد. با بررسی ها و مطالعات انجام شده در جهان و ایران نشان می دهد که لامپ های کم مصرف در ایران به اندازه کافی تولید نشده و سهم عمده بازار داخلی در اختیار واردات می باشد با توجه به سیاست های جهانی در جهت کاهش انرژی و بهبود محیط زیست، فعالیت های مستمری از سوی دولت ها برای ترغیب مردم در جهت استفاده از لامپ های هالوژن وجود دارد بنابراین میزان استفاده از اینگونه لامپ ها روز به روز افزایش خواهد یافت علاوه بر بازار داخلی که نیاز به لامپ های کم مصرف در آن زیاد است بازارهای منطقه به ویژه عراق و یا افغانستان و کشورهای شمالی ایران از جمله مناطقی هستند که در صورت اشباع بازار داخل می توانند مناطق صادراتی این محصول باشند بنابراین محصول از نظر بازار داخل در وضعیت مناسبی قرار دارد

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

یک مزیت بزرگ استفاده از لامپ های فلور سنت کم مصرف، کاهش هزینه است. در جدول ۳ نتایج یک بررسی در کشور آمریکا نشان داده شده است. در این بررسی مدت استفاده از روشنایی ۶ ساعت در روز و هزینه برق ۱۰ سنت برای هر کیلو وات ساعت می باشد

بر اساس گزارش شرکت سهامی برق منطقه ای مازندران خالص فروش برق در سال ۱۳۸۱ در استان مازندران و گلستان معادل ۴۲۴۰ گیگا وات ساعت بوده است که از این مقدار ۲۰۹۷ گیگا وات ساعت آن م صارف خانگی، ۴۵۵ گیگا وات ساعت آن م صارف عمومی، ۳۷۶ گیگا وات ساعت آن م صارف تجاری، ۲۰۷ گیگا وات ساعت آن م صارف رو شنائی معابر و باقی آن در م صارف کشاورزی و صنعت و معدن بوده است. که می توان متوسط مصرف روشنائی در سال را ۲۲/۹۵ درصد برق مصرفی خانگی در نظر گرفت. همچنین در بخش تجاری و عمومی نیز ۳۶ درصد مصرف برق را م صارف روشنائی تشکیل می دهند. بنابراین متوسط مصرف روشنائی برق خانگی ۴۸۱/۳ گیگا وات ساعت، تجاری و عمومی ۲۹۹/۱۶ گیگا وات ساعت، و معابر ۲۰۷ گیگا وات ساعت خواهد بود. با توجه به جدول ۵ مربوط به گزارش مطالعات بار خانگی شهرستان ساری، ۹۱/۹۳ درصد م صارف چراغ های روشنائی در بخش خانگی را لامپ های رشته ای تشکیل می دهند. اما در تجاری و عمومی ۹۲ درصد مصرف روشنائی، چراغ های فلور سنت می باشند و در بخش روشنائی معابر ۱۰۰ درصد چراغ ها از نوع لامپ های غیر فلور سنت (رشته ای هالوژن و ...) می باشند. بنابراین میزان متوسط برق مصرفی لامپ های رشته ای برابر ۶۷۳/۳۹ گیگاوات ساعت است.

جدول (۱-۴) میزان استفاده از لامپ هالوژن در خانه ها

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

درصد مصرف	میانگین مصرف	درصد فراوانی	۱-۱-۲- نوع لامپ
۰/۷۲	۱۶/۷۲	۳/۱	۱-۱-۳- ۲۰ وات رشته ای
۹/۸۹	۲۳۳/۶۱	۱۹/۱	۱-۱-۴- ۴۰ وات رشته ای
۵/۹۷	۱۴۱	۹/۷	۱-۱-۵- ۶۰ وات رشته ای
۵۹/۷۷	۱۴۱۱/۰۷	۵۵/۸	۱-۱-۶- ۱۰۰ وات رشته ای
۲/۶	۶۱/۴۸	۱/۵	۱-۱-۷- ۱۵۰ وات رشته ای
۱۲/۹۸	۳۰۶/۵۶	۳/۷	۱-۱-۸- ۲۰۰ وات و با لاتر
۰/۳۱	۷/۳۸	۰/۶	۱-۱-۹- ۲۰ وات فلورسنت
۷/۶	۱۷۹/۳۴	۶/۳	۱-۱-۱۰- ۴۰ وات فلورسنت

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۰/۱۶	۳/۸۵	۰/۲	۱-۱-۱۱-۲۰ وات فلورسنت گرد
------	------	-----	---------------------------------

که با توجه به متوسط هزینه تمام شده انرژی (۲۸۱ ریال بر کیلو وات ساعت) و نرخ متوسط فروش انرژی (۱۱۲ ریال بر کیلو وات ساعت) در سال ۸۱ میزان هزینه تحصیلی به دولت ۱۱۳۸۰۲/۹۱ میلیون ریال خواهد بود.

حال با فرض اینکه به طور متوسط هر لامپ ۶ ساعت در شبانه روز روشن باشد و با توجه به جدول ۵ تعداد لامپ های رشته ای و هزینه خرید آنها در جدول ۶ ارائه شده است.



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

جدول (۵-۱) تعیین تعداد لامپ ها و هزینه خرید آنها

هزینه خرید لامپ (میلیون ریال)	تعداد لامپ	مصرف برق در یک سال (گیگا وات ساعت)	
۳۱۶/۴۷۲	۷۹۱۱۸	۳/۴۶۵۳۶	لامپ ۲۰ وات
۲۱۷۳/۵۴۴	۵۴۳۳۸۶	۴۷/۶۰۰۵۷	لامپ ۴۰ وات
۹۴۰/۲۹	۲۱۸۶۷۳	۲۸/۷۳۳۶۱	لامپ ۶۰ وات
۵۶۴/۳۷	۱۳۱۳۵۷۵	۲۸۷/۶۷۳۰۱	لامپ ۱۰۰ وات
۵۵۸۷/۵۲	۹۳۱۲۵۳	۳۰۵/۹	لامپ ۱۵۰ وات و بالاتر
۱۴۶۶۶/۲	۳۰۸۶۰۰۵	-	مجموع کل

با توجه به طول عمر لامپ های رشته ای مشترک ناچار است در سال دو عدد لامپ مصرف کند. بنابراین پولی که مشترکین برای لامپ رشته ای در مجموع می پردازد معادل ۱۴۶۶۶/۲ میلیون ریال در سال خواهد بود و هزینه انرژی مصرفی آنها معادل ۷۵۴۱۹/۶۸ میلیون ریال می شود، لذا کل هزینه لامپ های رشته ای تحمیلی به مشترکین در یک سال ۹۰۰۸۵/۸۸ میلیون ریال می باشد. حال اگر با توجه به فراوانی لامپ کم مصرف ۱۸ وات، لامپ های زیر ۱۰۰ وات را با یک عدد لامپ کم مصرف ۱۸ وات و لامپ های ۱۰۰ وات و بالاتر را با دو عدد لامپ ۱۸ وات جایگزین کنیم، نیاز به ۵۳۳۰۸۳۳ عدد لامپ ۱۸ وات خواهیم داشت. در زمان تهیه این مقاله قیمت لامپ کم مصرف ۱۸ وات با بالاست ۳۳۰۰۰ ریال، بدون بالاست ۲۲۰۰۰ ریال و قیمت صادراتی آن ۳/۵ دلاری باشد. بنابراین هزینه خرید این تعداد لامپ و بالاست ۱۷۵۹۱۷/۹۰ میلیون ریال خواهد شد. و هزینه انرژی مصرفی آنها با

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

فرض اینکه هر لامپ به طور متوسط ۶ ساعت در شبانه روز روشن باشد $23535/84$ میلیون ریال می شود. لذا کل هزینه لامپ هایی کم مصرف تحمیلی به مشترک در یک سال $199453/33$ میلیون ریال می باشد. بنابر این در صورت تعویض کلیه لامپ ها مشترکین مجموعاً به میزان $109367/45$ میلیون ریال متضرر می گردند. در عوض دولت با توجه به کاهش مصرف انرژی و کاهش یارانه پرداختی، به میزان $78289/25$ میلیون ریال سود خواهد برد. یعنی به ازای جایگزینی هر لامپ کم مصرف ۱۸ وات، دولت 14686 ریال سود می برد. بنابراین اگر از این سود یک ساله صرف نظر کنیم و آنرا به صورت کاهش قیمت لامپ در اختیار مشترک قرار دهیم، می توانیم هر عدد لامپ کم مصرف ۱۸ وات را به قیمت تقریبی 18000 ریال در اختیار مشترک قرار دهیم.

حال اگر عمر متوسط این لامپ را 6500 ساعت فرض کنیم، مشترک تا سه سال نیاز به تعویض این لامپ ها نخواهد داشت و فقط هزینه انرژی مصرفی را خواهد پرداخت. در صورتی که اگر از لامپ های رشته ای استفاده کند ۶ بار مجبور به تعویض آنها خواهد بود. بنابراین در صورت استفاده از لامپ های رشته ای مجموع هزینه مشترکین با احتساب ۱۰ درصد ضریب بهره سالیانه به میزان $298184/26$ میلیون ریال و در صورت استفاده از لامپ ۱۸ وات کم مصرف با قیمت 33000 ریال، $290763/79$ میلیون ریال خواهد شد. که ملاحظه می شود مشترکین در مجموع به میزان $7420/47$ میلیون ریال سود خواهند برد و سودی که نصب دولت می شود، برابر با $259137/42$ میلیون ریال است. که این میزان از کل هزینه خرید لامپ ها که در پایان سه سال معادل $212860/16$ میلیون ریال می باشد، بیشتر است.

۸-۱- بررسی استانداردهای ملی و بین المللی محصول:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران که متولی تدوین استانداردهای ملی کشور برای کالاها می باشد برای این محصول شماره استاندارد ۸۲۹۰ مربوط به لامپ های هالوژن غیر خودرو را تنظیم کرده است.

۹-۱- شماره تعرفه گمرکی:

وزارت بازرگانی به منظور طبقه بندی کالاها و صادرات و واردات آنها به تدوین شماره تعرفه گمرکی پرداخته است. شماره تعرفه گمرکی لامپ های رشته ای و هالوژن و سایر موارد بر طبق سایت گمرک استان قارس به شرح جدول زیر می باشد.

جدول (۶-۱) شماره تعرفه گمرکی محصول

ردیف	نام کالا	شماره تعرفه گمرکی
7	انواع لامپ روشنایی	10/8539
	لامپ های رشته ای مورد مصرف روشنایی عمومی و لامپ	21/8539
	های رشته ای یخچالی و تزئینی	31/8539
	لامپ های تنگستن - هالوژن	31/8539
	لامپ های فلورسنت دو کلاهک	32/8539
	لامپ های فلورسنت تک کلاهک (کم مصرف)	90/8539

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

فصل دوم: طراحی و تولید

۲-۱- فرایند تولید

۲-۲- نمودار فرایند تولید.

۲-۳- ماشین آلات و ابزار و تجهیزات موردنیاز

۲-۴- طرح استقرار ماشین آلات

۲-۵- مواد اولیه موردنیاز و هزینه تأمین آن

۲-۶- برنامه زمان بندی اجرای پروژه.

۲-۷- ظرفیت تولید شرکت

۲-۸- جایابی و محل اجرای طرح



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۱-۲- فرایند تولید:

لامپ هالوژن (Halogen Lamp) از انواع لامپ های روشنایی محسوب می شود. لامپ های معمولی و متداول از یک فیلامان تنگستن تعبیه شده در داخل و یک محفظه شیشه ای (حباب) که خالی از هر گونه گاز و یا پر شده با یکی از گازهای بی اثر و یا مخلوطی از گازها مانند نیتروژن، آرگون و کریپتون می باشد تشکیل یافته است. هنگامی که انرژی الکتریکی در فیلامان جریان پیدا می کند فیلامان به اندازه کافی (بالای ۲۰۰۰ درجه سانتیگراد) گرم شده و بدین طریق تولید روشنایی می کند و یا به عبارت دیگر فیلامان گداخته شده و تولید نور می کند. تنگستن موجود در فیلامان هنگام عبور جریان الکتریکی در اثر حرارت ایجاد شده به حالت بخار درآمده و روی قسمت داخلی حباب متراکم و به تدریج لکه ی سیاهی را بر روی آن ایجاد می کند که این فرایند سیاه شدن تا زمانی که لامپ را از حیز ارتفاع خارج گرداند ادامه می یابد. برای حل این مشکل و ایجاد یک سری مزیت های دیگر لامپ های هالوژن با اندکی تغییر در ساختار معمولی تولید گردید. در این نوع لامپ ها برای ساخت حباب از کوارتز مذاب استفاده می شود و داخل آن با همان گازهای بی اثر که در لامپ های معمولی به کار می رود پر می گردد با این تفاوت که با مقدار کمی گاز هالوژن که معمولاً کم تر از یک درصد ماده هالوژنه برم می باشد ترکیب می شود. این ماده هالوژنه که معمولاً کم تر از یک درصد ماده هالوژنه با تنگستن وارد واکنش شده تولید تنگستن هالید می نماید که در هنگام برخورد با فیلامان به علت حرارت فوق العاده زیاد فیلامان باعث تجزیه هالید شده و بار دیگر تنگستن ازاد می گردد و این فرایند که به سیکل تنگستن-هالوژن معروف است باعث ایجاد نور و روشنایی در این نوع لامپ ها می گردد.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

برای عملکرد مناسب و منظم این سیکل باید سطح حباب خیلی داغ گردد یعنی باید همواره حرارتی بالای ۲۵۰ درجه سانتیگراد داشته باشد زیرا کمبود حرارت باعث عدم امکان پذیری تبخیر هالوژن و یا کمبود هالوژن تبخیر شده برای ترکیب با تنگستن می گردد لذا برای اجتناب از ایجاد این معضل لازم است که حباب های این نوع از لامپ ها کوچک تر از لامپ های معمولی و از جنس کوارتز مذاب و یا یک شیشه با مقاومت حرارتی بالا مانند آلومینوسیلیکات ساخته شود. این کوچک شدن حباب نیز به نوبه خود باعث امکان پذیری افزایش ضخامت حباب و هم چنین تزریق گاز با فشار بیش تر از حد معمول می گردد. به علاوه کوچک بودن اندازه حباب این امکان را ایجاد می نماید که در اغلب موارد بتوان از گازهای ارزان تری مانند کریپتون یا زنون در مقایسه با گاز آرگون استفاده کرد که به علت فرسایش کم تر ماده توسط آن گازها عمر لامپ نیز افزایش می یابد.

حباب لامپ های هالوژن که سفیدتر و شفاف تر از حباب لامپ های معمولی می باشد انرژی کم تری را در مقایسه با آن ها مصرف می نماید (با توجه به مقدار وات مساوی) به علاوه عمر لامپ های هالوژن (۲-۴ هزار ساعت) به مراتب بیش تر از عمر مفید لامپ های معمولی (۷۵۰-۱۵۰۰ ساعت) بوده هر چند که از قیمت بیش تری برخوردار می باشد. بیش ترین لامپ های هالوژن تولیدی در محدوده ی مصرف انرژی ۲۰-۲۰۰۰ واتی تولید می گردد که البته نوع ولتاژ پایین آن در محدوده ی ۴-۱۵ وات تولید می شود.

به طور کلی مراحل تولید لامپ هالوژن عبارتند از:

۱- آماده کردن و انبار کردن مواد اولیه

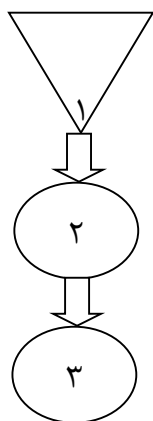
۲- انتخاب مواد اولیه

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

- ۳- ساخت برد لامپ
- ۴- مخلوط کردن مواد اولیه موردنیاز لامپ
- ۵- مونتاژ قطعات لامپ به برد
- ۶- جوش دادن برخی از قطعات به برد
- ۷- پر کردن شیشه های لامپ کم مصرف از هالوژن
- ۸- مونتاژ سیم و قسمت های دیگر به برد لامپ
- ۹- ساخت و قالب گیری قسمت های شیشه ای
- ۱۰- مونتاژ کلیه قطعات به همدیگر
- ۱۱- کنترل کیفیت محصولات تولیدی
- ۱۲- بسته بندی محصولات تولیدی
- ۱۳- انبار کردن و عرضه نمودن به بازار فروش

۲-۲- نمودار فرایند تولید:

نمودار فرایند تولید همانطور که در بخش فرایند تولید توضیح داده شده در شکل (۲-۱) نمایش داده



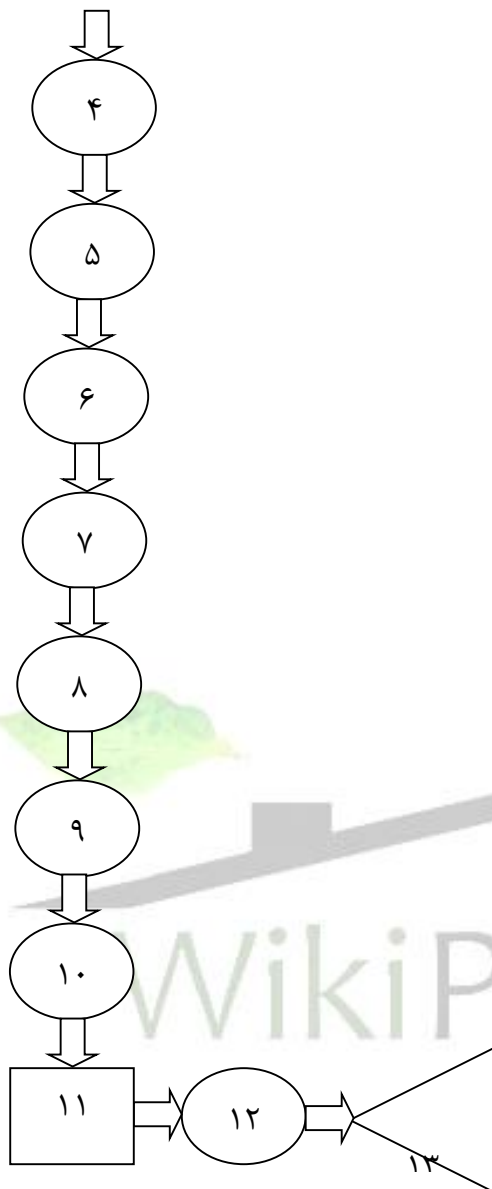
شده است.

۱۱- آماده کردن و انبار کردن مواد اولیه

۲- انتخاب مواد اولیه

۳- ساخت برد لامپ

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه



۴- مخلوط کردن مواد اولیه موردنیاز لامپ

۵- مونتاژ قطعات لامپ به برد

۶- جوش فلزی برخی از قطعات به برد

۷- پر کردن شیشه های لامپ کم مصرف از هالوژن

۸- مونتاژ سیم و قسمت های دیگر به برد لامپ

۹- ساخت و قالب گیری قسمت های شیشه ای

۱۰- مونتاژ کلیه قطعات به همدیگر

۱۱- کنترل کیفیت محصولات تولیدی

۱۲- بسته بندی محصولات تولیدی

۱۳- انبار کردن و عرضه نمودن به بازار فروش

شکل (۱-۲) نمودار فرآیند تولید



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۳-۲- ماشین آلات، ابزار و وسایل مورد نیاز طرح:

فهرست ماشین آلات مورد استفاده جهت ساخت لامپ های هالوژن طبق جدول (۲-۱) نمایش داده شده است که باید از خارج از کشور تأمین شود.

جدول (۲-۱) فهرست ماشین آلات موردنیاز طرح

1. Tube Cutting and Glazing Machine
2. Tube Preheating and Bending Machine
3. Bending Annealing Machine
4. Bending Outlet Conveyor
5. Washing and Drying Machine
6. Triband Phosphor Coating Machine
7. Coating Drying Machine
8. End Cleaning Machine
9. Coated Bulb Baking Machine
10. Bead Mounting Machine
11. Bead Mount Loading Conveyor
12. Pinch Sealing Machine
13. Sealing Annealing Machine
14. Sealing Outlet Conveyor
15. Double and Triple Fusion Machine
16. Exhaust Inlet Conveyor
17. Exhaust Machine
18. Light Testing Conveyor
19. Aging Machine
20. Basing Machine
21. Exhaust Tube Cutting Machine
22. Assembly Machine

کلید ماشین آلات موردنیاز تولید لامپ کم مصرف در داخل ایران موجود نبوده و باید از خارج تهیه گردد

برای تهیه این ماشین آلات به مقدار ۳ میلیون دلار ارز لازم بوده و همچنین هزینه وارد نمودن ماشین

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

آلات مربوطه به میزان ۵۰۰ میلیون ریال می باشد. برخی از ماشین آلات و تجهیزات در داخل ایران تهیه می شود. در جدول (۲-۲) برخی از کشورهای تولید کننده ماشین آلات لامپ کم مصرف نمایش داده شده است.

جدول (۲-۲) عمده ترین شرکت های تولید کننده ماشین آلات طرح

شماره	نام شرکت	ملیت
۱	Tungsrām	چند ملیتی
۲	Osram	چند ملیتی
۳	Philips	چند ملیتی
۴	Taiwan CFL line	تایوان
۵	CKD	ژاپن
۶	Kent Andy	آمریکا
۷	Prolux	آلمان
۸	Korea CFL line	کره

با توجه به مطالب ارائه شده مقدار، هزینه و محل تأمین ماشین آلات را به شرح جدول (۲-۳) ارائه می دهیم.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

جدول (۲-۳) - هزینه، مقدار و محل تامین ماشین آلات و تجهیزات خط تولید

ردیف	نام ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی		کشور سازنده	تعداد	قیمت واحد (هزارریال)	قیمت کل (میلیون ریال)	
		توان مصرفی	فول پوت					
۱	خط کامل تمام اتوماتیک تولید لامپ هالوژن			خارجی	۱ خط	۲۵۵۰۰۰۰۰	۲۵۵۰۰	
۲	دستگاه های بسته بندی و متعلقات مربوطه			ایران	۲ دستگاه	۲۵۰۰۰۰	۵۰۰	
۳	تجهیزات آزمایشگاه و کارگاه			ایران	۱ سری	۶۰۰۰۰	۶۰	
۴	هزینه های داخلی خرید خارجی					۵۰۰۰۰۰	۵۰۰	
۵	سایر هزینه های غیر مذکور					۲۰۰۰۰۰	۲۰۰	
	جمع کل						۲۶۷۶۰	

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۴-۲- طرح استقرار ماشین آلات:

طرح استقرار ماشین آلات در شکل (۲-۲) نمایش داده شده است.

۱- خط کامل تولید لامپ های هالوژن

که شامل تولید لامپ های کم مصرف از ابتدا تا انتهای مونتاژ کامل لامپ ها می باشد.

۲- دستگاه های بسته بندی و متعلقات مربوطه

که از این دستگاه ها به منظور بسته بندی لامپ ها استفاده می شود.

۳- تجهیزات آزمایشگاهی

۴- تجهیزات جانبی دیگر

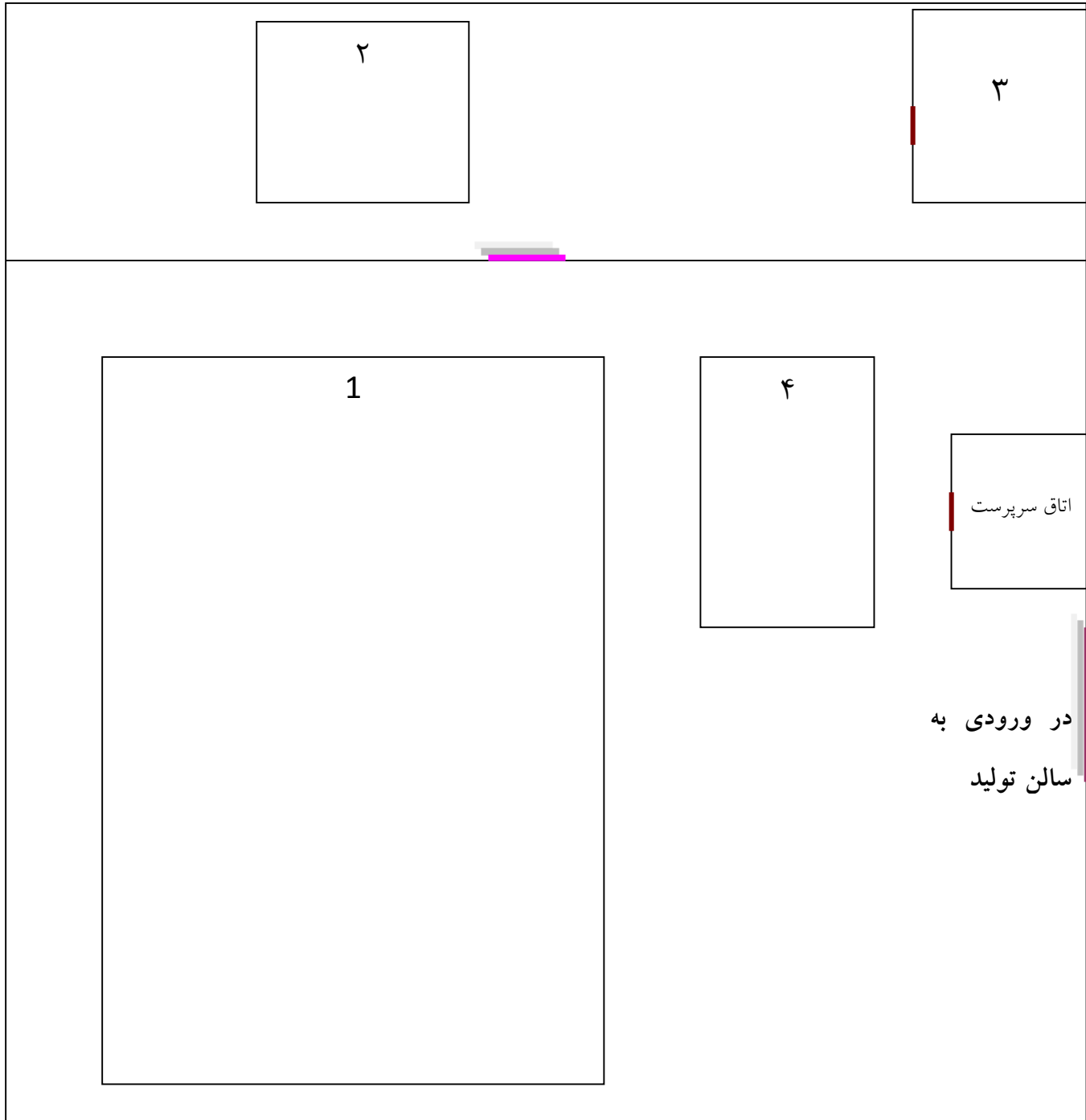
شما می توانید طبق توضیحات ذکر شده در بالا طرح استقرار ماشین آلات را در شکل (۲-۲) مشاهده

نمائید.

WikiPower.ir

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

شکل (۲-۲) طرح استقرار ماشین آلات در مقیاس ۱/۱۰۰۰



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۵-۲- مواد اولیه و منابع تامین آن:

مواد اولیه طرح شامل مواد زیر می باشد:

۱- شیشه

۲- فلز

۳- سیلیکون (مورد لزوم در IC ها)

۴- جیوه و بخار جیوه

۵- هالوژن

۶- فایبرگلاس و رزین

۷- آلومینیوم

۸- فریت و سرامیک

۹- سیم های مسی

۱۰- عایق های پلاستیکی

۱۱- جوش های فلزی

۱۲- آلیاژ برنج یا نیکل

چون لامپ های قابل تهیه در این کارخانه لامپ های ۱۲ وات بوده و ظرفیت تولید این شرکت ۵

میلیون عدد لامپ خوب و دارای استاندارد می باشد. بنابراین با توجه به این موضوع در جدول (۴-۲)

به توضیح مقدار، نحوه تامین و قیمت مواد اولیه پرداخته شده است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

جدول (۲-۴) - هزینه، مقدار و نحوه تأمین مواد اولیه فیلتر هوای پلاستیکی

ردیف	نام مواد اولیه و مشخصات فنی	محل تأمین		مصرف سالیانه	واحد	هزینه (ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
		داخل	خارج				
۱	شیشه	*		۲۵۰۰۰۰	کیلو	۱۵۰۰۰	۳۷۵۰
۲	فلز	*		۲۵۰۰۰۰	کیلو	۱۳۰۰۰	۳۲۵۰
۳	سیلیکون	*		۸۰۰۰۰	کیلو	۱۲۰۰۰	۹۶۰
۴	جیوه و بخار جیوه	*		۲۵۰۰۰	کیلو	۸۰۰۰	۴۰۰
۵	هالوژن	*		۲۵۰۰۰	کیلو	۸۰۰۰	۴۰۰
۶	فایبرگلاس و رزین	*		۱۰۰۰۰	کیلو	۴۰۰۰۰	۴۰۰
۷	آلومینیوم	*		۱۵۰۰۰	کیلو	۲۸۰۰۰	۴۲۰
۸	فریت و سرامیک	*		۱۵۰۰۰	کیلو	۳۰۰۰۰	۴۵۰
۹	سیم های مسی	*		۱۵۰۰۰	کیلو	۳۵۰۰۰	۵۲۵
۱۰	عایق های پلاستیکی	*		۲۰۰۰۰۰۰	متر	۸۰۰۰	۱۶۰۰۰
۱۱	جوش های فلزی	*		۲۰۰۰۰۰۰	عدد	۶۰۰	۱۲۰۰۰
۱۲	آلیاژ برنج یا نیکل	*		۲۵۰۰۰۰	کیلو	۲۵۰۰۰	۶۲۵۰
۱۳	هزینه های ارزبری و سایر هزینه ها			۵۰۰۰۰۰۰	-	۱۷۰	۸۵۰
جمع کل							۴۵۶۵۵

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

جدول (۲-۵)-هزینه وسایل نقلیه و حمل و نقل

نوع وسیله	تعداد	بهای واحد (میلیون ریال)	بهای کل (میلیون ریال)
وانت بار نیسان	۲	۹۰	۱۸۰
جمع کل			۱۸۰

۲-۶- زمان بندی اجرای طرح:

مراحل اجرایی پروژه از شروع مطالعه پیرامون موضوع و انجام مشاوره تا انجام تولید آزمایشی و تولید قطعی زمان بندی و ارائه شده است. جدول ذیل نمونه ای از مراحل اجرایی این پروژه است

برنامه زمان بندی پروژه مطابق جدول (۲-۶) می باشد:

WikiPower.ir

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

جدول شماره (۲-۴) برنامه زمانبندی اجرای طرح تولید لامپ هالوژن

مدت به ماه													شرح عملیات
۱۳	۱۲	۱۱	۱۰	۹	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱	
													تحقیق و اخذ مشاوره و راهنمایی
													تذمبات مجوز و موافقت اصولی
													ببین منابع مالی
													بیابی و خرید زمین
													بیه نقشه
													حکمان سازی
													بب تاسیسات حرارتی و برودتی
													بب تجهیزات و ماشین آلات
													ببای فونداسیون و نصب تجهیزات
													بب مواد اولیه
													ببزش پرسنل
													ببب آزمایشی
													بب ماههای اجرای طرح

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

۲-۷- ظرفیت تولید این شرکت:

با توجه به اینکه ظرفیت تولید به عوامل مختلفی وابسته می باشد و محدودیتهایی مانند، تأمین مواد اولیه، نوع فرآیند که سیکل تولیدی خاص خود را دارد، فرآیند تولید سود پرک محدودیتهای فنی و تعمیراتی ماشین آلات خط تولید و غیره وجود دارند لذا با توجه به عوامل تأثیر گذار در تولید و همچنین رفع اشکالات فنی احتمالی ماشین آلات و به دست آوردن مهارت و دانش فنی کامل تولید توسط کارکنان پیش بینی شده می گردد که واحد مذکور از سال اول تولید با ۸۰ درصد ظرفیت عملی تولید و از سال سوم به بعد با ۱۰۰ درصد ظرفیات عملی تولید به شرح ذیل دست یابد. ظرفیت تولید شرکت در جدول (۲-۷) آمده است.

جدول (۲-۷) - ظرفیت تولید شرکت

ردیف	نام محصول	میزان تولید سالیانه در سال عدد	واحد	قیمت تمام شده	قیمت فروش
۱	لامپ هالوژن	۱۰۰۰۰۰۰۰	عدد		

۲-۸- جایابی و محل اجرای طرح :

با توجه به امتیازاتی که به شهرها می دهیم می توانیم محل اجرای طرح را مشخص کنیم. چون اکثر مواد اولیه این طرح در خارج از کشور تهیه می شود پس مواد اولیه آن در سراسر کشور یافت می شود. از طرفی چون بازار فروش در تمام کشور به طور یکسان می باشد. در اینجا ما قصد داریم این طرح را با توجه به امکانات موجود در شهرک صنعتی داراب که در کیلومتر ۹ جاده داراب به بندرعباس قرار گرفته است احداث کنیم. که آب و برق و تلفن می باشد ما به انتخاب این شهرک صنعتی که در استان فارس قرار گرفته است دارای امکانات آب و برق و تلفن می باشد.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

جدول (۸-۲) - جایابی و محل اجرای طرح

شهرها			شرح
بندرعباس	شیراز	داراب	
۲۰	۲۰	۲۰	۱- نزدیکی به مواد اولیه
۱۹	۱۹	۲۰	۲- نزدیکی به نیروی انسانی
۱۹	۱۹	۱۹	۳- نزدیکی به بازارفروش
۱۸	۱۸	۱۸	۴- نزدیک به بازارمصرف
۱۹	۲۰	۲۰	۵- نظریه مدیریت طرح
۲۰	۲۰	۲۰	۶- وجود جادههای ترانزیت
۲۰	۱۸	۱۹	۷- نزدیک به بنادربرای صادرات
۱۷	۱۷	۲۰	۸- معافیت های حقوقی
۲۰	۲۰	۱۹	۹- وجود رفاه عمومی
۱۹	۱۹	۲۰	۱۰- وجود امتیاز خاص
۱۹۱	۱۹۰	۱۹۵	امتیاز کل

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

فصل سوم:

نیروی انسانی و انرژی موردنیاز طرح

۳-۱- نیروی انسانی مورد نیاز

۳-۲- شرح وظایف پرسنل

۳-۳- حقوق و دستمزد

۳-۴- سازماندهی نیروی انسانی



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

۳-۱- نیروی انسانی مورد نیاز:

پارامترهای مختلفی در تعیین تعداد و تخصص نیروی انسانی واحد تولیدی دخالت دارند از جمله این عوامل میتوان به سطح تکنولوژی مورد استفاده، تمایل به استفاده از سیستمهای دستی یا اتوماتیک و حدود تخصص و مهارت مورد نیاز اشاره کرد.

جدول (۳-۱)- مشخصات نیروی انسانی

ردیف	شرح پرسنل	میزان تحصیلات	تعداد
۱	مدیریت	فوق لیسانس	۱
۲	مدیر فروش (بازرگانی)	لیسانس	۱
۳	انجام کارهای اداری	فوق دیپلم	۱
۴	کارشناس اداری و مالی	لیسانس	۱
۵	مدیر تولید	لیسانس	۱
۶	تکنسین فنی	فوق دیپلم	۲
۷	کارگر ماهر	دیپلم فنی	۲۴
۸	کارگر ساده	دیپلم	۱
۹	نگهبان و راننده و خدمات	دیپلم	۲
	جمع کل		۳۴

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

در این قسمت با توجه به تعداد پرسنل تولیدی و میزان مبادلات تجاری واحد و..... وظایف پرسنل غیرتولیدی واحد برآورد می شود شامل زیر است.

۱- مدیریت: یکی از ارکان اساسی واحد تولیدی بوده و اگر نقش مدیریت در یک واحد بخوبی ایفا شود تاثیر مهمی در رسیدن به اهداف مورد نظر دارد مدیر عامل مسئول مستقیم کلیه عملیات مدیریتی خواهد بود که یک نفر برای تصدی این مسئولیت کافی است.

۲- مدیر فروش (بازرگانی): که مهندس صنایع یا مدیریت صنعتی بوده و وظیفه آن بازاریابی و تبلیغات جهت فروش تولیدات واحد می باشد. مسئول برنامه ریزی فروش و خرید مواد اولیه به عهده مدیر فروش می باشد.

۳- حسابداری: به منظور کنترل ورود و خروج کالا و کارهای حسابداری کارخانه و همچنین محاسبه حقوق و دستمزد کارگران از امور حسابداری استفاده می شود

۴- امور اداری که به منظور کارهای بایگانی، استخدام نیروی انسانی جدید، دادن فیش های حقوقی، بایگانی اسناد و کلیه کارهای اداری در یک شیفت کاری می باشند.

۵- نگهبانی: به منظور ورود و خروج کالا از یک نفر در سه شیفت کاری استفاده می شود. همچنین این کارگران به منظور جواب دادن به تلفن ها، کارهای آبدارچی و همچنین کارهای خدماتی قسمت اداری در یک شیفت کاری نیز انجام وظیفه می کنند.

۶- راننده: که به منظور خرید مواد اولیه زیر نظر مدیر فروش و حمل و نقل مواد اولیه و همچنین محصولات تولیدی در یک شیفت کاری انجام می شود.

۳-۳- حقوق و دستمزد:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

مبنای محاسبه حقوق ماهیانه هریک از پرسنل معیارهای متداول میباشد. کلیه برآوردهای نیروی انسانی مورد نیاز و هزینه های مربوط به حقوق و مزایای سالیانه هریک از آنها و جمع کل هزینه های مزبور تعیین میگردد لازم به ذکر است جهت برآورد نسبتا دقیق از پاداش وعیدی و اضافه کاری احتمال محاسبه حقوق سالیانه بر مبنای ۱۶,۴ ماه در سال انجام می گیرد همچنین بر اساس مصوبات سازمان بیمه تامین اجتماعی ۲۳ درصد از کل حقوق پرسنل به عنوان حق بیمه تامین اجتماعی (شامل بیمه خدمات درمانی بیمه از کارافتادگی بیمه بازنشستگی و بیمه بیکاری) هزینه بیمه سهم کارفرما می باشد که باید به مجموع حقوق پرداخت شده اضافه گردد. جدول (۲-۳) چکیده ای از محاسبات را نشان می دهد. (بنا بر تصویب آخرین جلسه شورای عالی کار در تاریخ شنبه ۸۸/۱۲/۲۲، حداقل حقوق کارگران در سال ۸۹ با ۱۵٪ افزایش از ۲۶۳۵۲۰۰ ریال به ماهیانه ۳۰۳۰۴۸۰ ریال افزایش یافت که ما در این جا ۳۰۳۰۰۰۰ ریال در نظر می گیریم و همچنین در مشاغل سخت به ازای هر پایه سنواتی ۲٪ به حقوق ماهیانه اضافه گشته و همچنین هر کارگر به ازای هر فرزند سه برابر حقوق دریافتی روزانه در هر ماه دریافت داشته یعنی به عنوان مثال اگر روزانه ۱۰۰۰۰ تومان حقوق می گیرد ماهیانه ۳۰۰۰۰ تومان به ازای هر فرزند دریافت می دارد و میزان دریافتی بن کارگری صد درصد افزایش یافت یعنی از ۱۰۰۰۰ تومان به ۲۰۰۰۰ تومان افزایش یافت و علاوه بر این ماهیانه ۳۰ هزار تومان حق مسکن و ۲۰ هزار تومان حق هزینه خوار و بار دریافت می کنند و حقوق سایر سطوح پرسنلی در شورای عالی کار نیز به میزان ۷ درصد افزایش و همچنین به میزان روزانه ۷۰۰۰ ریال محاسبه و به حقوق این پرسنل اضافه می شود.)

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

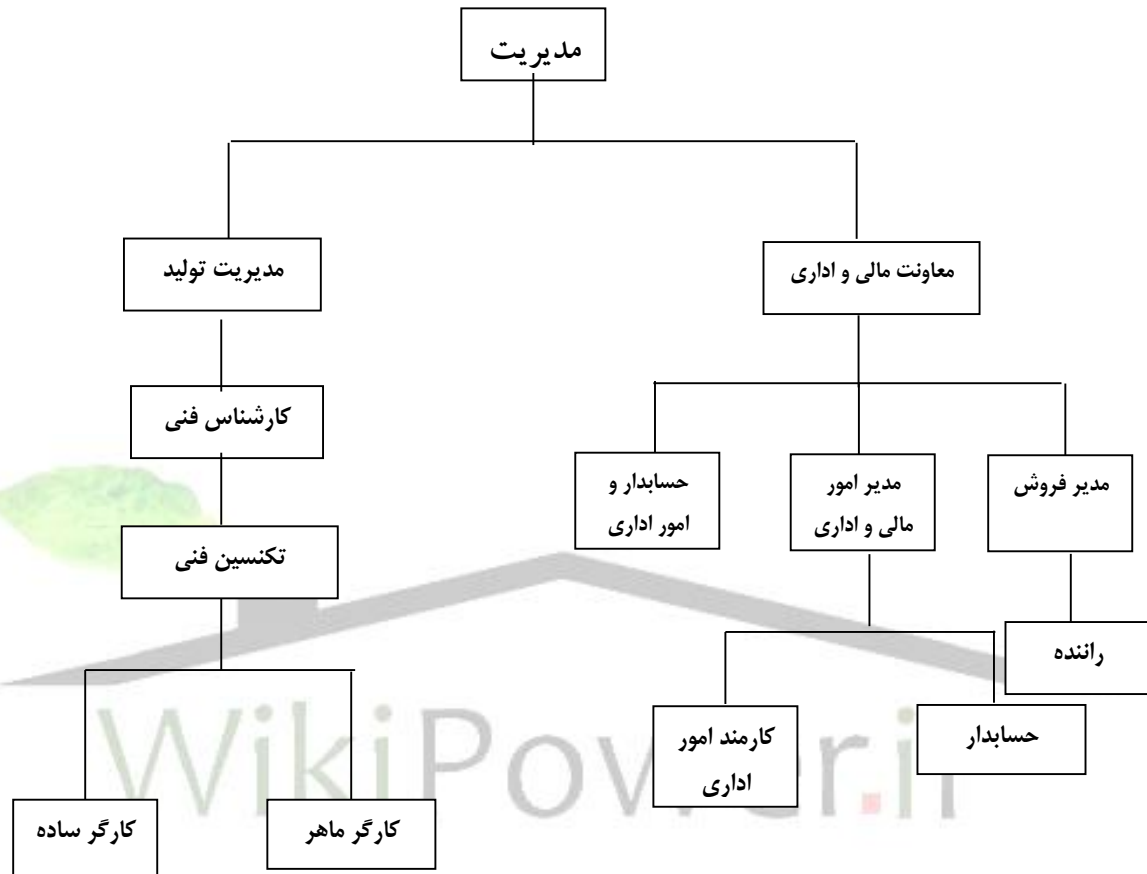
جدول (۲-۳) - حقوق و دستمزد

شرح	تعداد	متوسط حقوق ماهانه (ریال)	حقوق و مزایای سالیانه (ریال)	جمع کل (ریال)
مدیریت	۱	۷۵۰۰۰۰	۱۲۳۰۰۰۰۰	۱۲۳۰۰۰۰۰
مدیر فروش (بازرگانی)	۱	۵۰۰۰۰۰	۸۲۰۰۰۰۰	۸۲۰۰۰۰۰
انجام کارهای اداری	۱	۳۷۰۰۰۰	۶۰۶۸۰۰۰۰	۶۰۶۸۰۰۰۰
کارشناس اداری و مالی	۱	۴۰۵۰۰۰۰	۶۶۴۲۰۰۰۰	۶۶۴۲۰۰۰۰
مدیر تولید	۱	۴۵۰۰۰۰۰	۷۳۸۰۰۰۰۰	۷۳۸۰۰۰۰۰
تکنسین فنی	۲	۴۰۵۰۰۰۰	۶۶۴۲۰۰۰۰	۱۳۲۸۴۰۰۰۰
کارگر ماهر	۲۴	۳۴۲۰۰۰۰	۵۶۰۸۸۰۰۰۰	۱۳۴۶۱۱۲۰۰۰۰
کارگر ساده	۱	۳۰۳۰۰۰۰	۴۹۶۹۲۰۰۰	۴۹۶۹۲۰۰۰
نگهبان و راننده و خدمات	۲	۳۰۳۰۰۰۰	۴۹۶۹۲۰۰۰	۹۹۳۸۴۰۰۰
جمع کل				۲۰۳۳۹۲۸۰۰۰

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

۳-۴- سازماندهی نیروی انسانی:

سازماندهی نیروی انسانی این طرح در شکل (۳-۱) آمده است.



شکل (۳-۱) نمودار سازماندهی نیروی انسانی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

فصل چهارم: زمین و ساختمان

۴-۱- زمین مورد نیاز طرح

۴-۲- ساختمانهای اداری و پشتیبانی

۴-۳- ساختمان واحد تولید

۴-۴- هزینه ساختمان سازی

۴-۵- پلان طرح



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۳-۴- ساختمان واحد تولید:

ساختمان های واحد تولید شامل ساختمان های موردنیاز جهت کارهای تولیدی کارخانجات تولید لامپ های هالوژن می باشد. مکان موردنیازی که برای همچنین برای محاسبه میزان سالن تولید باید ابعاد دستگاه ها را در نظر گرفته و بعلاوه آن باید فضای موردنیاز برای جابجایی پرسنل را نیز در نظر گرفت از این رو ما مقدار ابعاد در نظر گرفته را در ۲/۵ ضرب می کنیم تا فضای موردنیاز به حد کافی در نظر گرفته شود. که در اینجا ما این فضا را ۷۰۰ متر مربع در نظر می گیریم و همچنین جهت ساخت انبارهای مواد خام و انبار فروش نیز مقدار ۴۰۰ متر یعنی برای هر کدام فضای ۲۰۰ متر در نظر می گیریم. فضای در نظر گرفته شده برای انبار به منظور ذخیره سازی بهتر مواد اولیه می باشد.

جدول (۲-۴) ابعاد سالن های مختلف

شرح	نوع ساختمان	مساحت (مترمربع)
سالن تولید	سوله فلزی	۷۰۰
انبار فروش و مواد خام	سوله فلزی	۴۰۰
ساختمان اداری و خدماتی	اسکلت فلزی	۱۰۰
تأسیسات و تعمیرگاه	آجری آهنی	۷۰
نگهبانی و سایر	آجری آهنی	۲۵
سایر ساختمانهای خدماتی	آجری آهنی	۴۰
جمع کل زیربنا		۱۳۳۵

۴-۴- هزینه ساختمان سازی:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

در این قسمت فضای مورد نیاز برای سالن تولید که در اینجا ما از جنس آجری آهنی و انبارها را از جنس سوله فلزی طبق نظرات کارشناسی محاسبه کرده و مقدار تمام شده ساختمان و قیمت های مورد نظر در جدول (۴-۲) تحت عنوان هزینه ساختمان سازی محاسبه شده است.

جدول (۴-۲) - هزینه ساختمان سازی

شرح	نوع	مساحت (مترمربع)	قیمت واحد (ریال)	کل هزینه (ریال)
سالن تولید	سوله فلزی	۷۰۰	۱۱۰۰۰۰۰	۷۷۰۰۰۰۰۰۰
انبار فروش و مواد خام	سوله فلزی	۴۰۰	۹۰۰۰۰۰	۳۶۰۰۰۰۰۰۰
ساختمان اداری و خدماتی	اسکلت فلزی	۱۰۰	۲۲۰۰۰۰۰	۲۲۰۰۰۰۰۰۰
تأسیسات و تعمیرگاه	آجری آهنی	۷۰	۱۵۰۰۰۰۰	۱۰۵۰۰۰۰۰۰۰
نگهبانی و سایر	آجری آهنی	۲۵	۱۵۰۰۰۰۰	۳۷۵۰۰۰۰۰۰
سایر ساختمانهای خدماتی	آجری آهنی	۴۰	۱۷۰۰۰۰۰	۶۸۰۰۰۰۰۰۰
جمع کل زیربنا		۱۳۳۵	جمع کل هزینه	۱۵۶۰۵۰۰۰۰۰

۵-۴- هزینه محوطه سازی:

تسطیح و خاکبرداری، دیوار کشی اطراف کارخانه، خیابان کشی و آسفالت و فضای سبز و همچنین میزان گذاشتن لامپ های چراغ پایه بلند در کارخانه به همراه هزینه های آن در جدول (۴-۳) تحت

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

عنوان هزینه محوطه سازی با نظرات کارشناسانه محاسبه شده است.

جدول (۳-۴) - محاسبه هزینه محوطه سازی

شرح	مقدار کار	قیمت واحد (ریال)	کل هزینه (ریال)
خاکبرداری و تسطیح	۱۵۰۰	۳۰۰۰۰	۴۵۰۰۰۰۰۰
دیوار کشی	۵۰۰	۱۸۰۰۰۰	۹۰۰۰۰۰۰۰
ایجاد فضای سبز	۸۰۰	۸۰۰۰۰	۶۴۰۰۰۰۰۰
آسفالت و خیابان کشی	۶۰۰	۲۰۰۰۰۰	۱۲۰۰۰۰۰۰۰
روشنایی	۲۵	۱۲۰۰۰۰۰	۳۰۰۰۰۰۰۰۰
جمع کل			۳۴۹۰۰۰۰۰۰۰

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

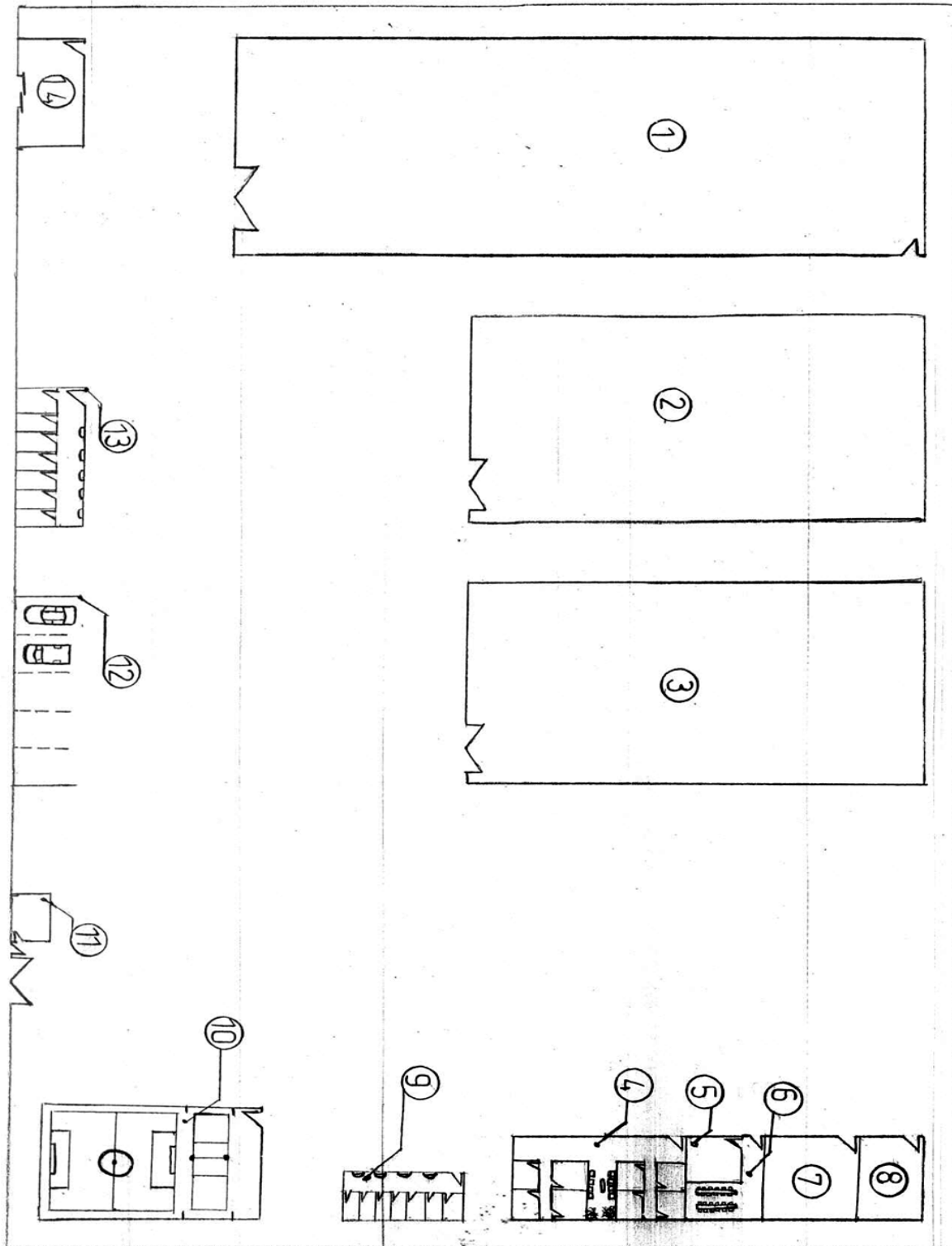
۶-۴- پلان طرح:

نقشه پیشنهادی جانمایی ساختمان ها اعم از سالن تولیدانبارها تعمیرگاهها و..... بر اساس بهینه سازی مسیرهای حمل و نقل مواد و پرسنل مطابق اصول مهندسی صنایع در شکل (۱-۴) مشاهده می شود که هر کدام از قسمتها به شرح زیر می باشد.



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

شکل (۴-۱) پلان طرح



- ۱- سالن تولید
- ۲- انبار مصالح اولیه
- ۳- انبار محصول
- ۴- سالن کاری
- ۵- نمازخانه
- ۶- سالن بسته بندی
- ۷- انبار تجهیزات
- ۸- تاسیسات
- ۹- سردخانه
- ۱۰- دفتر اداری
- ۱۱- آلبان
- ۱۲- میکینگ
- ۱۳- سرویس بهداشتی
- ۱۴- فروشگاه

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

فصل پنجم: انرژی و تاسیسات

۱-۵- انرژی آب .

۲-۵- انرژی برق

۳-۵- سوخت.

۴-۵- تاسیسات حرارتی.

۵-۵- تاسیسات برودتی.

۶-۵- ارتباطات.

۷-۵- تاسیسات تهویه و اطفاء حریق.



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۱-۵- آب:

آب بهداشتی و آشامیدنی مورد نیاز روزانه واحد بر اساس مصرف سرانه هر نفر ۱۵۰ لیتر بر آورد می گردد. همچنین جهت آبیاری محوطه به ازاء هر متر مربع فضای سبز ۱/۵ لیتر در روز منظور میشود. به منظور ذخیره سازی آب مصرفی، یک مخزن زمینی به گنجایش ۳/۵ متر مکعب و شبکه لوله کشی با انشعاب اصلی به قطر ۱/۲ اینچ همراه با دو دستگاه پمپ آب ۱/۵ اینچ مورد نیاز در تأسیسات آب رسانی منظور می گردد.

بنابراین چون ما ۳۴ نفر پرسنل داریم برای مصرف پرسنل ۵/۲ متر مکعب و برای فضای سبز متر مکعب ۱/۳ نیازمند می باشیم بنابراین ما به طور کلی به روزانه ۶ متر مکعب آب نیازمندیم. و همچنین جهت فرآیند تولید نیز ما به مقدار روزانه ۰/۰۸ متر مکعب آب نیازمندیم یعنی به سالیانه ۲۲ متر مکعب آب نیازمند می باشیم.

جدول (۱-۵) مصرف آب

عنوان	مصرف روزانه	مصرف سالیانه	هزینه واحد	هزینه کل
	(متر مکعب)	(متر مکعب)	(ریال)	(هزار ریال)
آب	۶/۵	۲۰۸۰	۵۰۰	۱۰۴۰

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۲-۵- برق:

الف) برق مورد نیاز خط تولید

برق مصرفی خط تولید بخش عمده ای از برق مورد نیاز کارخانه می باشد. برق مصرفی خط تولید

۳۲۰ کیلو وات می باشد.

جدول (۲-۵) برق مورد نیاز ماشین آلات

ردیف	شرح ماشین آلات	برق مورد نیاز دستگاه به طور روزانه (در یک شیفت ۸ ساعته)	تعداد	جمع کل
۱	دستگاه تولید کننده لامپ هالوژن	۳۵۰	۱	۳۵۰
۲	دستگاه بسته بندی	۴۰	۱	۴۰
	جمع کل			۳۹۰

که با در نظر گرفتن ضریب همزمانی مصرف برق و با در نظر اتلافات مصرف برق مقدار برق

روزانه مقدار ۳۴۰ کیلووات محاسبه می شود.

ب) برق مورد نیاز تأسیسات

اساسی ترین قسمت برق، تأسیسات است که تقریباً همه دستگاه های اصلی خط تولید نیاز به برق

دارند از طرفی برق، تأمین کننده انرژی مربوط به سایر تأسیسات و همچنین روشنایی کارخانه

خواهد بود و برق مصرفی قسمت تأسیسات ۱۰ کیلو وات می باشد.

ج) برق روشنایی ساختمان ها و محوطه

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

به منظور برآورد برق مورد نیاز ساختمان ها تخمینی از مقدار برق بر حسب مساحت ساختمان ها زده می شود برای هر متر مربع زیر بنای سالن تولید، ساختمان های اداری رفاهی و خدمات به طور متوسط ۲۰ وات برق در نظر گرفته می شود و همچنین برای هر متر مربع مساحت انبار ها و تأسیسات ۱۰ وات منظور می گردد بنابراین ۳۵ کیلو وات توان الکتریکی در نظر گرفته می شود و همچنین برای تهویه نیز روزانه ۲۵ کیلووات در نظر گرفته شده است.

(د) برق مصرفی سالیانه

برق مصرفی سالیانه واحد بر اساس زمان کار هر یک از بخش های مصرف کننده برق و توان مورد نیاز این قسمت ها محاسبه می شود که برق مصرفی روزانه واحد در مجموع ۳۸۰ کیلووات ساعت برآورد می شود. که میزان برق مصرفی و هزینه های آن در جدول (۲-۵) آمده است.

جدول (۲-۵) برق مصرفی کارخانه

عنوان	واحد	مصرف روزانه	مصرف سالیانه	هزینه واحد	هزینه کل
برق	کیلووات	۳۸۰	۱۱۴۰۰۰	۱۳۰۰ (ریال)	۱۴۸۲۰۰ (هزارریال)

۳-۵- سوخت:

مقدار سوخت مورد نیاز این طرح در جدول (۳-۵) شرح داده شده است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

جدول (۳-۵) - انرژی سوخت مصرفی

شرح	واحد	مصرف سالیانه
گازوئیل	لیتر	۳۰۰۰۰
بنزین	لیتر	۹۰۰۰
نفت سیاه	مترمکعب	۰
جمع کل		۴۰۰۰۰

۴-۵- ارتباطات:

برای هر واحد تولیدی حداقل دو خط تلفن و یک دستگاه فاکس پیش بینی می شود که هزینه آن برابر ۴ میلیون ریال پیش بینی می شود و برای هزینه های مصرفی تلفن در سال ۸۷ اجرای هرپالس ۴۸ ریال پیش بینی می شود.

مجموعه وسایل گرمای واحد را می توان به شرح جدول بیان کرد.

۵-۵- هزینه های تأمین انرژی:

هزینه های تأمین انرژی طبق جداول (۴-۵ و ۵-۵) می باشد.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

جدول (۴-۵) - هزینه های مصرفی انرژی

شرح	واحد	مصرف روزانه	مصرف سالیانه	هزینه واحد	هزینه کل (ریال)
آب مصرفی	مترمکعب	۶/۵	۲۰۸۰	۵۰۰	۱۰۴۰۰۰۰
برق مصرفی	کیلو وات	۳۸۰	۱۱۴۰۰۰	۱۳۰۰	۱۴۸۲۰۰۰۰
ارتباطات	پالس	۲۰۰	۵۴۰۰۰	۴۸	۲۵۹۲۰۰۰
گازوئیل	لیتر	۹۰	۳۰۰۰۰	۳۰۰	۹۰۰۰۰۰۰
بنزین	لیتر	۳۳	۹۰۰۰	۱۰۰۰	۹۰۰۰۰۰۰
جمع کل					۱۶۹۸۳۲۰۰۰

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

جدول (۵-۵) - هزینه های تأمین سرمایه ای انرژی

عنوان	شرح	مشخصات فنی	هزینه (ریال)
برق رسانی	برق شهری	تابلوی برق - کنتور - ترانس	۲۰۶۷۶۰۰۰۰
آب رسانی	آب خام	کنتور - لوله کشی	۱۳۰۰۰۰۰۰
سوخت رسانی	گازوئیل و بنزین	مخزن نگهداری	۵۰۰۰۰۰۰۰
وسایل سرمایش و گرمایش	کولر - تهویه - بخاری - آبگرم کن	کولر آبی - بخاری	۴۰۰۰۰۰۰۰
وسایل حفاظتی و ایمنی	کپسول آتش نشانی	۵۰ کیلویی	۶۰۰۰۰۰۰
ارتباطات	۳ خط تلفن	۱ خط فاکس	۶۰۰۰۰۰۰
	جمع کل		60000۷1۲3

۵-۶ - تاسیسات برودتی:

به ازای هر ۱۰۰ متر ساختمان اداری یک کولر و به ازای هر ۲۰۰ تا ۲۵۰ متر فضای کارگاهی یک عدد کولر ۶۰۰۰ آبی در نظر می گیریم.

تعداد کولر مورد نیاز در این طرح ۴ کولر ۶۰۰۰ و برای ساختمان اداری ۱ کولر است.

۵-۷ - تاسیسات حرارتی:

مجموعه وسایل گرمازا واحدها را می توان به شرح جدول بیان کرد.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

جدول (۵-۶) - تاسیسات حرارتی

شرح	مشخصات فنی	تعداد
وسایل گرمایشی	بخاری کارگاهی	۷

۵-۸ - تاسیسات تهویه و اطفاع حریق:

در واحد هیچگونه مسئله عمده آتش سوزی وجود ندارد اما به لحاظ پیش گیری باید در نقاط حساس مانند سالن تولید مخزن نگهداری گازوئیل کوره شوفاژ تابلوهای برق انبار مواد آزمایشگاه بطور منطقه ای از کپسولهای قابل حمل و نقل استفاده گردد لذا در مجموع ۵ عدد کپسول آتش نشانی مورد نیازی باشد.

۵-۹ - وسایل حمل و نقل:

هزینه وسایل حمل و نقل در جدول (۵-۷) نمایش داده شده است.

جدول (۵-۷) - هزینه وسایل نقلیه و حمل و نقل

نوع وسیله	تعداد	بهای واحد (میلیون ریال)	بهای کل (میلیون ریال)
وانت نیسان	۲	۹۰	۱۸۰
جمع کل			۱۸۰

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

فصل ششم: محاسبات مالی طرح

۱-۶- سرمایه کل و منابع تامین آن:

۲-۶- سرمایه ثابت:

۳-۶- سرمایه در گردش:

۴-۶- هزینه تولید سالیانه طرح:

۱-۴-۶- هزینه مواد اولیه:

۲-۴-۶- هزینه حقوق و دستمزد:

۳-۴-۶- هزینه انرژی:

۴-۴-۶- هزینه تعمیر و نگهداری:

۵-۴-۶- هزینه استهلاک:

۵-۶- هزینه ثابت و متغیر:

۶-۶- محاسبه قیمت تمام شده محصول:

۷-۶- محاسبه قیمت فروش محصول:

۸-۶- محاسبه سود ناخالص طرح:

۹-۶- محاسبه سود خالص طرح:

۱۰-۶- محاسبه نقطه سربه سر تولید:

۱۱-۶- محاسبه دوره برگشت سرمایه:

۱۲-۶- توجیه اقتصادی طرح:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۶-۱- سرمایه کل و منابع تامین آن:

باتوجه به مقادیر سرمایه گذاری ثابت و در گردش محاسبه شده کل سرمایه گذاری این طرح مطابق جدول (۶-۱) برآورد می گردد لازم به ذکر است که معادل ۶۰ درصد سرمایه ذاری ثابت از طریق دریافت وام بلند مدت ۵ ساله بابت بهره ۱۵ درصد و معادل ۸۰ درصد سرمایه در گردش از طریق دریافت وام کوتاه مدت ۱ ساله با بهره ۲۲ درصد تامین خواهد شد که در تنظیم ترازهای مالی طرح بازپرداخت آن مدنظر قرار گرفته است.

جدول (۶-۱) - سرمایه گذاری کل

جمع (میلیون ریال)	تسهیلات بانکی		سرمایه گذاری شخصی		شرح
	درصد	مبلغ (میلیون ریال)	درصد	مبلغ (میلیون ریال)	
۳۷۳۳۸/۹۴	۶۰	۲۲۴۰۳/۳۶	۴۰	۱۴۹۳۵/۵۷	سرمایه ثابت
۸۰۲۸/۱	۶۰	۴۸۱۶/۸۶	۴۰	۳۲۱۱/۲۴	سرمایه در گردش
۴۵۳۶۷/۰۴	۱۲۰	۲۷۲۲۰/۲۳	۸۰	۱۸۱۴۶/۸۱	سرمایه گذاری کل

۶-۲- سرمایه ثابت:

منظور از سرمایه ثابت آن گروه از دارایی های متعلق به واحد صنعتی است که ماهیت نسبتاً ثابت یا دائم دارند و به منظور استفاده و جریان عملیات جاری شرکت و نه برای فروش نگهداری می شوند به سرمایه ثابت دارایی های سرمایه ای یا دارایی بلند مدت نیز اطلاق می گردد. از اجزای تشکیل دهنده سرمایه ثابت می توان دستگاهها و تجهیزات خط تولید تاسیسات زیربنایی زمین ساختمان و محوطه

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

سازی وسائل نقلیه اثاثیه ولوازم اداری هزینه های قبل از بهره برداری و ... را نام برد گرچه هیچ معیاری برای حداقل طول عمر لازم جهت مشمول یک دارایی در طبقه سرمایه وجود ندارد اما این قبیل دارایی ها باید بیش از یک سال دوام داشته باشند زیرا هزینه های پرداخت شده برای اقلامی که هر ساله از بین می روند جزئی هزینه های تولید سالیانه محسوب می شود.

با گذشت زمان سرمایه های ثابت به استثنای زمین (منظور زمینی است که برای احداث ساختمان مورد استفاده قرار می گیرد) قابلیت بهره دهی خود را از دست می دهند بدین لحاظ بهای تمام شده این قبیل دارایی ها باید در طی عمر مفیدشان به طور منظم به تدریج به حساب هزینه منظور گردد این کاهش تدریجی بهای تمام شده «استهلاک» خوانده می شود ارزش قابل بازیافت دارایی مستهلک شده در تاریخ خروج از خدمت ارزش اسقاطی خوانده می شود.

مآزاد بهای تمام شده نسبت به ارزش اسقاط دارایی ثابت نشان دهنده مبلغی است که باید طی دوره عمر مفید دارایی به عنوان هزینه استهلاک در حسابها منظور شود.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

جدول (۲-۶) محاسبه سرمایه ثابت

ارزش کل		شرح
جمع (میلیون ریال)	(میلیون ریال)	
۲۶۷۶۰	۲۶۷۶۰	ماشین آلات و تجهیزات تولیدی
۱۴۲۶/۲۹	۱۴۲۶/۲۹	هزینه تعمیر و نگهداری
۱۸۰	۱۸۰	وسایل نقلیه
۳۰۰	۳۰۰	زمین
۳۲۱/۷۶	۳۲۱/۷۶	تأسیسات انرژی
۱۹۰۹/۵	۱۹۰۹/۵	ساختمان و محوطه سازی
۵۰	۵۰	اثاثیه و لوازم اداری
۳۱۰۷	۳۱۰۷	هزینه های پیش بینی نشده
۳۲۸۴/۳۷	۳۲۸۴/۳۹	هزینه های قبل از بهره برداری
۳۷۳۳۸/۹۴		جمع کل

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

جدول (۳-۶) هزینه های قبل از بهره برداری

مبلغ (ریال)	شرح
۸۳۵۹۶۹۰۰۰	هزینه های تهیه طرح مشاوره اخذ مجوز (۲ درصد هزینه سرمایه ای)
۴۰۶۷۸۵۶۰	هزینه آموزش پرسنل (۲ درصد کل حقوق سالیانه)
۲۲۹۱۲۴۱۶۰۰	هزینه های راه اندازی و تولید آزمایشی (۱۵ روز هزینه کمی آب برق تلفن و مواد اولیه)
۳۲۸۴۳۷۰۶۰۰	جمع کل

۳-۶- سرمایه در گردش:

سرمایه در گردش طرح براساس محاسبه مواد وانرژی مورد نیاز و همچنین پرسنل واحد مطابق الگوی ذیل انجام می شود:

الف- مواد اولیه وقطعات مورد نیاز:

هزینه مواد اولیه وقطعات مصرفی واحدبرای یک دوره سفارش (مواد داخلی ۴۵ روز کاری ومواد خارجی ۱۰۰ روز کاری) به عنوان بخشی از سرمایه در گردش منظور می شود.

ب- حقوق ودستمزد کارگر:

هزینه حقوق ودستمزد کارکنان به مدت ۰,۲۵ سال (معادل ۶۸ روز کاری محاسبه ودربراورد سرمایه در گردش منظور می شود.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

ج- انرژی مورد نیاز:

هزینه تامین انرژی مورد نیاز ۶۵ روز کاری واحد به عنوان بخش دیگری از سرمایه در گردش در محاسبات منظوری گردد.

د- هزینه فروش:

هزینه های فروش ۲۰ روز واحد قسمت دیگری از سرمایه در گردش را تشکیل می دهد لازم به ذکر است که هزینه های فروش ۰,۵ درصد ارزش فروش سالیانه می باشد.

ه- سایر هزینه ها:

در خاتمه برای افزایش قابلیت اطمینان محاسبات و کاهش ریسک احتمالی ۵ درصد موارد فوق به جمع حاصله اضافه می شود تا موارد احتمالی که در نظر گرفته نشده است جبران شود جمع اقلام سرمایه در گردش در جدول (۴-۶) ارائه گردیده است.

جدول (۴-۶) - برآورد سرمایه در گردش

عنوان	شرح	مبلغ (ریال)
مواد اولیه و بسته بندی	۲ ماه مواد اولیه و بسته بندی	۷۶۰۹۱۶۶۶۶۷
حقوق و دستمزد	۲ ماه هزینه های حقوق و دستمزد	۳۳۸۹۸۸۰۰۰
تنخواه گردان	۱۵ روز هزینه های انرژی و تعمیر و نگهداری	۷۹۹۵۰۱۰۰
	جمع کل	۸۰۲۸۱۰۴۷۶۷

۴-۶- هزینه تولید سالیانه طرح:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

هزینه های تولید سالیانه طبق جدول زیر برآورد می شود که هر کدام از مواد ذکر شده در قسمت های بعدی به صورت مفصل توضیح داده شده است.

جدول (۵-۶) - هزینه تولید سالیانه طرح

مبلغ (ریال)	شرح
۴۵۶۵۵۰۰۰۰۰۰	هزینه مواد اولیه وبسته بندی
۲۰۳۳۹۲۸۰۰۰	هزینه حقوق و دستمزد
۱۶۹۸۳۲۰۰۰	هزینه انرژی (آب - برق - سوخت)
۱۴۲۶۲۹۰۰۰۰	هزینه تعمیر و نگهداری
2464252500	هزینه پیش بینی نشده تولید (۵ درصد کل هزینه های فوق)
517493025	هزینه اداری و فروش
۷۴۰۱۶۰۸۰	هزینه بیمه کارخانه
۳۱۴۲۲۷۰۰۰۰	هزینه استهلاک
۶۳۱۶۷۴۱۲۰	هزینه استهلاک قبل از بهره برداری
۵۶۱۱۴۷۵۵۷۲۵	جمع کل

۱-۴-۶ - هزینه مواد اولیه:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

قیمتهای مواد اولیه براساس استعلام ازشرکتهای معتبرداخلی وبازارهای عمده فروشی تعیین

گردیده است که درجدول(۶-۶) محاسبه شده است.

جدول (۶-۶) هزینه مواد اولیه، مقدار و محل تأمین آنها

ردیف	نام مواد اولیه و مشخصات فنی	محل تأمین		مصرف سالیانه	واحد	هزینه (ریال)	هزینه کل (میلیون ریال)
		داخل	خارج				
۱	شیشه	*		۲۵۰۰۰۰	کیلو	۱۵۰۰۰	۳۷۵۰
۲	فلز	*		۲۵۰۰۰۰	کیلو	۱۳۰۰۰	۳۲۵۰
۳	سیلیکون	*		۸۰۰۰۰	کیلو	۱۲۰۰۰	۹۶۰
۴	جیوه و بخار جیوه	*		۲۵۰۰۰	کیلو	۸۰۰۰	۴۰۰
۵	هالوژن	*		۲۵۰۰۰	کیلو	۸۰۰۰	۴۰۰
۶	فایبرگلاس و رزین	*		۱۰۰۰۰۰	کیلو	۴۰۰۰۰	۴۰۰
۷	آلومینیوم	*		۱۵۰۰۰	کیلو	۲۸۰۰۰	۴۲۰
۸	فریت وسرامیک	*		۱۵۰۰۰	کیلو	۳۰۰۰۰	۴۵۰
۹	سیم های مسی	*		۱۵۰۰۰	کیلو	۳۵۰۰۰	۵۲۵
۱۰	عایق های پلاستیکی	*		۲۰۰۰۰۰۰	متر	۸۰۰۰	۱۶۰۰۰
۱۱	جوش های فلزی	*		۲۰۰۰۰۰۰	عدد	۶۰۰	۱۲۰۰۰
۱۲	آلیاژ برنج یا نیکل	*		۲۵۰۰۰۰	کیلو	۲۵۰۰۰	۶۲۵۰
۱۳	هزینه های ارزبری			۵۰۰۰۰۰۰	-	۱۷۰	۸۵۰

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

						وسایر هزینه ها	
۴۵۶۵۵	جمع کل						

۲-۴-۶- هزینه حقوق و دستمزد:

برآورد تعداد نیروی انسانی مورد نیاز در رده های مختلف در بخش (۱-۳) انجام گردیده است و مبنای محاسبه حقوق ماهیانه هر یک از پرسنل نیز معیارهای متداول باشد بر اساس مبنای فوق کلیه برآوردهای نیروی انسانی مورد نیاز و هزینه های مربوط به حقوق و مزایای سالیانه هر یک از آنها و جمع کل هزینه های مزبور تعیین میگردند لازم به ذکر است جهت برآورد نسبتا دقیق از پاداش و عیدی اضافه کاری احتمالی محاسبه حقوق سالیانه بر مبنای ۱۶,۴ ماه در سال انجام می گیرد که در جدول (۷-۶) محاسبه شده است.



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

جدول (۶-۷) جدول حقوق و دستمزد

شرح	تعداد	متوسط حقوق ماهانه (ریال)	حقوق و مزایای سالیانه (ریال)	جمع کل (ریال)
مدیریت	۱	۷۵۰۰۰۰	۱۲۳۰۰۰۰۰	۱۲۳۰۰۰۰۰
مدیر فروش (بازرگانی)	۱	۵۰۰۰۰۰	۸۲۰۰۰۰۰	۸۲۰۰۰۰۰
انجام کارهای اداری	۱	۳۷۰۰۰۰	۶۰۶۸۰۰۰۰	۶۰۶۸۰۰۰۰
کارشناس اداری و مالی	۱	۴۰۵۰۰۰۰	۶۶۴۲۰۰۰۰	۶۶۴۲۰۰۰۰
مدیر تولید	۱	۴۵۰۰۰۰۰	۷۳۸۰۰۰۰۰	۷۳۸۰۰۰۰۰
تکنسین فنی	۲	۴۰۵۰۰۰۰	۶۶۴۲۰۰۰۰	۱۳۲۸۴۰۰۰۰
کارگر ماهر	۲۴	۳۴۲۰۰۰۰	۵۶۰۸۸۰۰۰۰	۱۳۴۶۱۱۲۰۰۰۰
کارگر ساده	۱	۳۰۳۰۰۰۰	۴۹۶۹۲۰۰۰	۴۹۶۹۲۰۰۰
نگهبان و راننده و خدمات	۲	۳۰۳۰۰۰۰	۴۹۶۹۲۰۰۰	۹۹۳۸۴۰۰۰
جمع کل				۲۰۳۳۹۲۸۰۰۰

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

۳-۴-۶- هزینه انرژی:

انواع انرژی مورد نیاز شامل آب برق و سوخت می باشد بهای واحد هر یک از انواع انرژی بر مبنای آخرین نرخ های اعلام شده از سوی وزارتخانه های مربوطه تعیین گشته و بر مبنای آن هزینه مربوط به آنها محاسبه شده است که هزینه سالیانه انرژی ۱۶۹۸۳۲۰۰۰ ریال می باشد که نتیجه این اطلاعات در جدول (۸-۶) قابل مشاهده می باشد.

جدول (۸-۶) جدول انرژی مصرفی

شرح	واحد	مصرف روزانه	مصرف سالیانه	هزینه واحد	هزینه کل (ریال)
آب مصرفی	مترمکعب	۶/۵	۲۰۸۰	۵۰۰	۱۰۴۰۰۰۰
برق مصرفی	کیلو وات	۳۸۰	۱۱۴۰۰۰	۱۳۰۰	۱۴۸۲۰۰۰۰۰
ارتباطات	پالس	۲۰۰	۵۴۰۰۰	۴۸	۲۵۹۲۰۰۰
گازوئیل	لیتر	۹۰	۳۰۰۰۰	۳۰۰	۹۰۰۰۰۰۰
بنزین	لیتر	۳۳	۹۰۰۰	۱۰۰۰	۹۰۰۰۰۰۰
جمع کل					۱۶۹۸۳۲۰۰۰

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۴-۴-۶- هزینه تعمیر و نگهداری:

ابزار و ماشین آلات و..... طرح نیاز به تعمیر و نگهداری دارند تا همیشه آماده خدمت باشند هزینه تعمیر و نگهداری هر یک از موارد فوق در جدول (۶-۹) منظور شده است.

جدول (۶-۹) - هزینه تعمیر و نگهداری

هزینه تعمیرات و نگهداری		درصد	شرح
جمع (میلیون ریال)	میلیون ریال		
۱۳۳۸	۲۶۷۶۰	۵	ماشین آلات اصلی
۳۲/۱	۳۲۱/۷۶	۱۰	تاسیسات عمومی
۱۸	۱۸۰	۱۰	وسایل نقلیه
۳۱/۲۱	۱۵۶۰/۵	۲	ساختمان
۶/۹۸	۳۴۹	۲	محوطه سازی
۱۴۲۶/۲۹		جمع کل	

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۵-۴-۶- هزینه استهلاک:

ماشین آلات و وسایل نقلیه و... طرح بر اثر مرور فرسوده شده و استهلاک خواهند داشت که میزان این

استهلاک برای هر یک از موارد فوق در جدول (۱۰-۶) منظور شده است.

جدول (۱۰-۶) - هزینه استهلاک

هزینه استهلاک		درصد	شرح
جمع (میلیون ریال)	میلیون ریال		
۲۶۷۶	۲۶۷۶۰	۱۰	ماشین آلات اصلی
۳۲/۱	۳۲۱/۷۶	۱۰	تاسیسات
۱۸	۱۸۰	۱۰	وسایل نقلیه
۷۸/۰۲	۱۵۶۰/۵	۵	ساختمان سازی
۱۰	۵۰	۲۰	وسایل دفتری
۳۱۰/۷	۳۱۰۷	۱۰	هزینه پیش بینی نشده
۱۷/۴۵	۳۴۹	۵	محوطه سازی
۳۱۴۲/۲۷		جمع کل	

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

۵-۶- هزینه ثابت و متغیر:

هزینه های ثابت و متغیر تولید به هزینه هایی اطلاق می گردد که با توجه به میزان تغییر تولید باید

هزینه ثابت تقریبا ثابت ولی متغیر تابع آن باشد.

جدول (۱۱-۶)- هزینه ثابت و متغیر

هزینه کل (ریال)	هزینه ثابت (ریال)		هزینه متغیر (ریال)		شرح
	درصد	مقدار	درصد	مقدار	
۴۵۶۵۵۰۰۰۰۰۰	-	-	۱۰۰	۴۵۶۵۵۰۰۰۰۰۰	مواد اولیه و بسته بندی
۲۰۳۳۹۲۸۰۰۰	۶۵	1322053200	۳۵	711874800	حقوق و مزایای کارکنان
۱۶۹۸۳۲۰۰۰	۲۰	33966400	۸۰	135865600	هزینه انرژی
۱۴۲۶۲۹۰۰۰۰	۲۰	287014000	۸۰	1148056000	هزینه تعمیر و نگهداری
2464252500	۱۵	369637875	۸۵	2094614625	هزینه پیش بینی نشده
517493025	-	-	۱۰۰	517493025	اداری و فروش
۷۴۰۱۶۰۸۰	۱۰۰	۷۴۰۱۶۰۸۰	-	-	هزینه بیمه کارخانه
۳۱۴۲۲۷۰۰۰۰	۱۰۰	۳۱۴۲۲۷۰۰۰۰	-	-	هزینه استهلاک
۶۳۱۶۷۴۱۲۰	۱۰۰	۶۳۱۶۷۴۱۲۰	-	-	هزینه استهلاک قبل از بهره برداری
۵۶۱۱۴۷۵۵۷۳۵		5851851675		50262904050	جمع کل

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

۱۴۷۷۸۹۵۸۱۷۰ - ۵۴۴۴۰۴۴۸۰۰

نقطه سر به سر: ۲۰ درصد



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

منابع و مأخذ:

- ۱- استفاده از اطلاعات اینترنتی
- ۲- استفاده از مطالب به دست آمده و اطلاعات به دست آمده از کارخانجات سازنده لامپ هالوژن در سراسر کشور
- ۳- استفاده از نظرات کارشناسانه استاد محترم جناب آقای مهندس دهقان
- ۴- پروژه به روز شده از سایت صنایع و معادن کوچک
- ۵- استفاده از اطلاعات وزارت کار
- ۶- استفاده از اطلاعات وزارت صنایع و معادن استان فارس
- ۷- استفاده از سایت شهرک های صنعتی استان فارس در ارتباط با واگذاری زمین در شهرک صنعتی داراب
- ۸- استفاده از آمار وزارت بازرگانی در زمینه واردات و صادرات لامپ های هالوژن

9-www.iraniec.ir

10-www.isiri.org