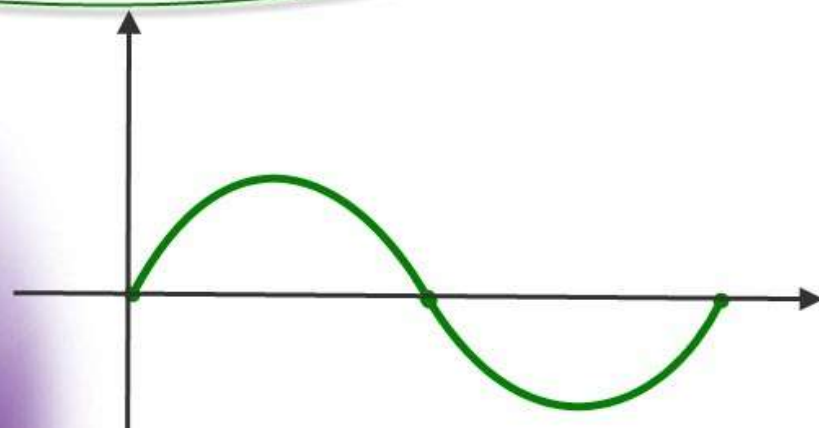


برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

موضوع پروژه:

نیروگاه بخاری



برای خرید فایل word این پروژه [اینجا کلیک کنید](#).

(شماره پروژه = ۲۳۹)

پشتیبانی: ۰۹۳۵۵۴۰۵۹۸۶

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

فصل اول:

مقدمه

WikiPower.ir

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه



power.ir



شکل 1-1- نماهایی از نیروگاه بخار

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

با افزایش مقدار مصرف بالطبع مهندسين و متخصصين شروع به افزایش ظرفیت نیروگاه ها نمودند و تا حدی که امکانات فنی و تکنولوژی وقت اجازه می داد ظرفیت نیروگاه ها افزایش داده شده است .

تعیین ظرفیت نیروگاه بصورت بهینه ، متاثر از فاکتور های متفاوتی می باشد .

امروزه بسیار واضح است که قیمت برق تولید شده با افزایش ظرفیت نیروگاه کاهش می یابد . البته باید به این موضوع توجه داشت که برای یک نیروگاه افزایش ظرفیت باعث ازدیاد طول خط انتقال میشود و لذا افت انرژی در طول خط انتقال افزایش می یابد . با توجه به دو حقیقت فوق الذکر ، تعیین ظرفیت بهینه یک نیروگاه به طور ساده و ابتدایی توسط تجزیه و تحلیل مخارج نیروگاه در طول عمر آن و مسائل انتقال انرژی برق می باشد ولی این تحلیل بسیار ساده موضوع می باشد . نکات بسیار دیگری نیز در تعیین ظرفیت واحد های نیروگاه می تواند موثر باشد که در این پیشگفتار با آن آشنا شده و در گزارش به طور مفصل شرح داده می شود و نتیجه گیری های لازم اتخاذ خواهد گردید .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

- فاکتورهای مهم در تعیین ظرفیت واحد :
- پس از مشخص شدن و تعریف مقدار بار مورد نیاز برای زمان حال و آینده ، ظرفیت کل نیروگاه تعیین می شود . میتوان گفت که کمترین مقدار مورد نیاز برای ظرفیت نیروگاه حداقل می بایست برابر با بار پیک یا بالاترین مقدار مصرف مورد نیاز باشد .^۱
- عوامل و فاکتور هایی که در تعیین ظرفیت و قدرت واحد های تشکیل دهنده یک نیروگاه موثر می باشند عبارتند از :^۲
- الف) جنبه های اقتصادی در انتخاب و تعیین ظرفیت واحد .
- ب) قابلیت اطمینان در سیستم تامین کننده برق .
- ج) قابلیت عملیاتی و فنی .
- د) حساسیت نسبت به مسائل غیر قابل پیشگوئی و نامطمئن .
- ه) تامین بودجه جهت ساخت .
- و) مسائل خاص طراحی .
- ز) محل و موقعیت نیروگاه و مسائل محیط زیست .
- ک) جاده و راه های ارتباطی .
- ل) امکانات ساخت در داخل کشور .
- م) امکانات تعمیرات و بهره برداری در داخل کشور .

1- power station engineering an economy , by vopat p . 597

2- plant size and strategy planning

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم
 ت) مسائل شبکه .

نکات فوق مهمترین عواملی میباشند که در تعیین ظرفیت نیروگاه دخالت دارند . برای آشنا شدن با هر یک از فاکتور های فوق در این پیشگفتار توضیحات مختصری به شرح زیر داده میشود :

الف) جنبه های اقتصادی در انتخاب ظرفیت واحد :

علت اصلی انتخاب واحد های بزرگ مسئله اقتصادی بودن آنها می باشد . با افزایش ظرفیت نیروگاه هزینه نسبی ساخت آن کاهش می یابد .^۱

واحد سنجش اقتصادی در مورد نیروگاه های تولید برق معمولا بر اساس دلار بر کیلووات ساعت می باشد که نسبت به ظرفیت نیروگاه بر حسب مگاوات ترسیم می گردد .



شکل 1-2 تغییرات هزینه نسبی ساخت بر اساس ظرفیت واحد
 منحنی اول هزینه ساخت جهت گسترش واحد های موجود
 و منحنی دوم هزینه ساخت جهت گسترش واحدهای

1- associated electric industries limited , england

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

موجود و منحنی سوم هزینه ساخت واحد به طور کامل نشان داده شده است .

به طور کلی طبق مطالعات انجام شده توسط EPRI و مقالات ارائه شده IEEE افزایش قیمت واحد بر حسب افزایش ظرفیت واحد مطابق رابطه زیر بیان می شود .

$$C(S) = KS^{(1-a)}$$

در این رابطه :

$C(S)$ قیمت نیروگاه

S ظرفیت واحد

K ضریب ثابت

A ضریبی که بستگی به کیفیت مهندسی و تکنولوژی

واحد فاکتور های اقتصادی هر کشور دارد .

منظور از ارائه رابطه فوق صرفا اشاره به نحوه تغییرات قیمت یک نیروگاه (C) بر حسب ظرفیت آن می باشد.

ب- قابلیت اطمینان در سیستم :

یکی از محدود کننده های مهم در افزایش ظرفیت

واحد مسئله قابلیت اطمینان سیستم می باشد .

در اکثر موارد قبول قطع برق منطقی نیست . مثلا

متوقف شدن خط تولید یک کارخانه صنعتی در اثر

قطع برق ممکن است باعث خسارات و صدمات مالی

بسیار زیادی گردیده و یا مواد اولیه در حال

ساخته شدن به کلی از بین برود . در موارد دیگر

قطع برق ممکن است حیاتی باشد مثل سیستم

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

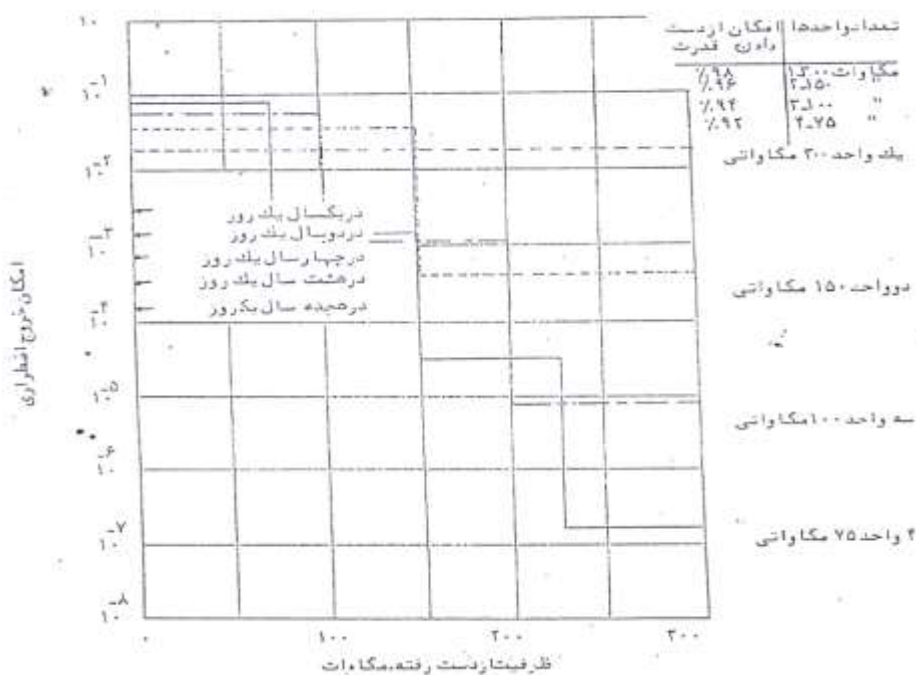
هوارسانی در بعضی از فعالیت های صنعتی و معدن و برق بیمارستان ها و غیره که ممکن است باعث مرگ یا صدمات جبران ناپذیری گردد .

بنا به دلائل فوق می بایست پیش بینی هایی به عمل آید تا بتوان تولید برق را بطور مداوم و در حد وسط مطلوب نگه داشت .

اکثر سیستم های برق مقداری به صورت نهان در خود موجود دارند که این مقدار را می توان با کاهش در ولتاژ تا حدی بدست آورد . شکل 1-2 ایش دهنده احتمال خروج اجباری واحد ها بر حسب ظرفیت واحد خارج شده از سیستم می باشد .

با ملاحظه این شکل می توان به این نتیجه رسید که با یک واحد 300 مگاواتی احتمال از دست دادن تمام برق بسیار زیاد و با داشتن 4 واحد 75 مگاواتی احتمال از دست رفتن برق به طور فزاینده کاهش پیدا می کند .^۱

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



شکل 1-3 مکان از دست دادن برق بر اساس ظرفیت و تعداد واحدهای انتخاب شده

ج- قابلیت عملیاتی و فنی: همانطور که قابلیت اطمینان سیستم به طور وضوح تابع ظرفیت نیروگاه میباشد، قابلیت عملیاتی^۱ و فنی نیز از نظر اصولی میباشد تابع ظرفیت نیروگاه باشد. نکته مهم اینست که در واحدهای با ظرفیت بالا صرفنظر از هزینه و زمان لازم برای تعمیرات، جایگزین برق از دست رفته می تواند بر روی قابلیت عملیاتی وقتی تاثیر داشته باشد. هنگامی که ظرفیت واحد زیاد باشد تامین برق از دست رفته توسط نیروگاه های گازی یا بخاری بسیار

1- capacity factor and availability .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

مشکل تر از تامین برق از دست رفته توسط واحد های با ظرفیت کوچکتر می باشد .
د- حساسیت نسبت مسائل غیر قابل پیشگویی و نامطمئن :

به طور کلی عوامل بسیار زیادی میتواند برنامه ساخت نیروگاه را تحت تاثیر قرار دهد . خصوصا اگر ظرفیت نیروگاه بالا باشد امکان دارد که رشد بار تغییر پیدا کند و یا مقدار سرمایه گذاری جهت ساخت تغییر نماید .



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

ه - تامین بودجه جهت ساخت :

فاکتور بودجه و تامین آن در ساخت نیروگاه جدید با واحد های بزرگ بشدت میتواند تحت تاثیر عوامل نامعلوم و غیر قابل انتظار قرار گیرد . عواملی مانند تورم و یا نابسامانی های اقتصادی بر راحتی می تواند برنامه های ساخت واحد های با ظرفیت بالا را کاملا بهم ریخته و احداث نیروگاه با ظرفیت بزرگ را کاملا متوقف نماید .

و- مسائل خاص در طراحی :

مسئله اقتصادی در تعیین ظرفیت واحد نیروگاه بستگی به نوع نیروگاه نیز دارد . مثلا واحد های نیروگاه اتمی از ظرفیت بالاتری برخوردار می باشند .

در حالی که نیروگاه های زغال سنگی و سوخت فسیلی از واحد هایی با ظرفیت کوچکتری تشکیل می گردند . لازم به ذکر است که در این گزارش فقط نیروگاه های حرارتی با سوخت فسیلی مورد بررسی قرار خواهد گرفت .

ز- محل و موقعیت نیروگاه :

یکی از دیگر از پارامترهای موثر در تعیین ظرفیت نیروگاه محل و موقعیت آن می باشد که خود متاثر از عوامل زیر می باشد :

الف : منابع زیر زمین آب

ب : میزان آلودگی مجاز

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

لازم به ذکر می باشد که طبق روش دومی ، ارتفاع موثر دودکش از رابطه زیر به دست می آید :

$$H = \frac{A.Q.F.m}{C_M} \cdot \frac{n}{R.\Delta T}$$

که در آن :

H ارتفاع دودکش (متر)

A ضریبی که به توزیع نامتعادل درجه حرارت در جو بستگی دارد .

(بدون واحد)

Q مقدار کلی خروج عناصر الوده کننده از تمام دودکش های نیروگاه

(گرم در ثانیه) .

F ضریب مربوط به سرعت نشست ناخالصی های موجود در هوا ،

این مقدار برای SO_2 برابر با 1 می باشد (بدون واحد) .

M ضریب مربوط به سرعت نشر دود (بدون واحد) .

ماکزیمم حد تمرکز نشست عناصر الوده کننده در سطح زمین است که به طور متوسط در 20 دقیقه

اندازه گیری می شود (میلی گرم بر متر مکعب)

N تعداد دودکش های مشابه و هم ارتفاع .

R مقدار کلی خروج گاز از تمامی دودکش ها (متر مکعب در ثانیه)

T اختلاف درجه حرارت گازهای خروجی و حرارت محیط

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

بنابراین با افزایش تعداد واحد ها (n) ارتفاع دودکش نیز افزوده شده و نتیجتاً در برگیرنده هزینه ساخت بیشتری می باشد

ز- جاده ها و راه های ارتباطی :

کشور ایران از نظر وضعیت پستی و بلندی های طبیعی دارای ساختار بسیار خاصی می باشد

در گزارش ، مطالعات راه ها فقط از نظر اشنایی با محدودیت های موجود در ایران انجام خواهد گرفت و باید در نظر داشت که محدودیت راه ها برای هر پروژه فرق میکند و نمی توان یک قانون کلی و جامع برای محل قطعات سنگین و یا حجم در جاده های ایران بدست آورد .

در هر پروژه بسته به محل اجرای آن می بایست بر طبق شرایط اقلیمی راه مناسب را بررسی و بر اساس امکانات موجود ظرفیت واحد را تعیین کرد . البته در این مورد باید در نظر داشت که افزایش ظرفیت واحد لزوما باعث افزایش وزن یا حجم دستگاه ها نمی گردد و معمولاً وزن و حجم دستگاه ها بستگی به کشور سازنده و پیشرفته بودن تکنولوژی ساخت دارد .

ل- امکانات ساخت در داخل کشور :

مطالعه امکانات ساخت در داخل کشور و ارتباط آن با تعیین ظرفیت واحد یکی دیگر از مسائل مورد بحث در این گزارش خواهد بود .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

در ضمن باید اشاره نمود که در این گزارش امکانات عینی و همچنین امکانات بالقوه ای که در حال حاضر در کشور موجود می باشد و بعضی هنوز به طور کامل به بهره برداری نرسیده اند ، مورد ارزیابی قرار گرفته است . مسلم است که بسیاری از این گونه توانایی ها را میتوان با برنامه ریزی و مدیریت صحیح در آینده نزدیک به فعلیت در آورده و از آنان بهره جست .

م- امکانات تعمیر و بهره برداری در داخل کشور :

افزایش ظرفیت نیروگاه همراه با پیشرفت در تکنولوژی انجام میگردد . برای دستیابی به ظرفیت های بالاتر نیاز به افزایش فشار و درجه حرارت در دیگ بخار و توربین می باشد . افزایش فشار و درجه حرارت نیاز به تکنولوژی بهتر و پیشرفته تر در ساخت ، بهره برداری و تعمیرات دارد . بنابراین هر قدر ظرفیت نیروگاه بیشتر باشد ، پیچیدگی دستگاه ها از نظر نگهداری و تعمیرات و همچنین بهره برداری بیشتر می گردد .

ن- مسائل شبکه :

ظرفیت نیروگاه اثر مستقیم بر روی شبکه دارد . در صورتی که ظرفیت نیروگاه طوری انتخاب گردد که با از دست دادن واحد شبکه و یا قسمتی از آن از دست برود این ظرفیت مناسب نخواهد بود . مسائل

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

بسیار زیادی در رابطه با ظرفیت نیروگاه در ارتباط با شبکه میباشد که در متن گزارش به طور مفصل و مبسوط در باره آن بحث و نتیجه گیری خواهد شد .



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

فصل دوم:

**بررسی شرایط و محدودیت های شبکه حاکم بر
انتخاب ظرفیت واحد های نیروگاه ها
(پایداری شبکه)**

WikiPower.ir

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

در این بخش اثر خروج یک واحد بخاری با ظرفیت مشخص از شبکه بر روی فرکانس مورد بررسی قرار می گیرد. برای تحلیل این مسئله از مدل های کنترلی یک سیستم قدرت ساده کمک گرفته شده و شبیه سازی توسط کامپیوتر انجام گرفته است.

در حالت کلی سیستم قدرتی پایدار محسوب میگردد که پس از بروز اختلال و خطایی در آن بتواند سنکرونیزم خود را حفظ کند یا به عبارت دیگر بتواند در صورت به وجود آمدن خطا مجدداً به حالت عادی باز گردد. بدیهی است سیستمی که نتواند همزمانی (سنکرونیزم) خود را حفظ کند ناپایدار خواهد شد.

موضوع ناپایداری در یک سیستم به هم پیوسته وابسته به عوامل مختلفی است که مهمترین آنها عبارتند از:

الف) بروز اتصال کوتاه در روی خطوط انتقال نیرو

ب) خروج اضطراری واحد ها

ج) خروج بارهای بزرگ به طور همزمان

د) اضافه بار ناگهانی

ه) اضافه بار تدریجی

موارد سوم و چهارم یعنی قطع بار و اضافه بار ناگهانی تقریباً اثری مانند مورد دوم دارند یعنی اثر این دو نوع اتفاق را می توان با خروج اضطراری اضطراری واحد ها مدل نمود. در این نوع

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آر م سایت و به همراه فونت های لازم

حوادث ، تغییرات فرکانس در محدوده مجاز مشخص کننده پایدار بودن سیستم است .

پایداری با توجه به نوع و میزان اغتشاش و اخلاص وارده بر سیستم به سه نوع تقسیم می گردد .

الف) پایداری حالت مانا (ماندگار)

ب) پایداری دینامیک

ج) پایداری گذرا

مهمترین مسئله در بررسی پایداری حالت مانا تعیین بیشترین میزان تولید نیروگاه میباشد . بعبارت دیگر در این حالت که بارگزاری بر روی نیروگاه آرام و تدریجی صورت می گیرد . تعیین حد نهایی توانی که می توان از ماشین گرفت . در حقیقت همان تعیین حد پایداری سیستم است . به طور کلی از آنجایی که پیکره یک سیستم قدرت به هم پیوسته بزرگ بواسطه ترکیب بارها و کم و زیاد شدن آنها دائما در حال تغییر است بنابراین پایداری دینامیک همواره مطرح می باشد . تغییرات بار در سیستم و یا تغییرات فرکانس و یا سرعت واحد های بوجود آورنده نوسانات در سیستم می باشند که اگر این نوسانات دفع و یا سریع مستهلک گردند . سیستم پایداری دینامیک خود را بازیافته است . و اگر این نوسانات مستهلک نگردند و برای مدت طولانی ادامه یابند سیستم پایداری خود را از دست خواهد داد . در مطالعات پایداری دینامیک ، نحوه ارتباط مابین سیستم

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

تحریک ، گاورنر ، توربین و سیستم الکتریکی مورد بررسی و تحلیل قرار می گیرند .

پایداری گذرا که بیشتر به حوادثی چون بروز خطا در سیستم (اتصال کوتاه) ، خروج واحد از شبکه و یا تغییر ناگهانی بار مربوط می شود باعث بوجود آمدن تغییرات شدیدی در سیستم می گردد که در صورت حاد بودن نوع آن ، این مسئله باعث خروج از حالت همزمانی واحد ها می گردد .

پایداری گذرا خود به دو بخش پایداری یک متغیره تقسیم می گردد . پایداری (یک متغیره) بر مبنای مدل یک ژنراتور واحد بدون سیستم کنترل می باشد و پریود زمانی مورد مطالعه در این بخش 1 ثانیه پس از بروز خطا می باشد . اگر در طی مدت زمان 1 ثانیه پس از خطا واحد های سیستم سنکرونیزم خود را حفظ نمایند سیستم پایدار نامیده می شود .

در پایداری چند متغیر اثر سیستم های کنترل ژنراتور نیز در نظر گرفته می شود که منطقا این موضوع بر روی مدت زمان بررسی تاثیر گذاشته و آن را افزایش می دهد و همچنین مدل ماشین نیز تغییر می کند .

در پایداری گذرا خطرناک ترین مسئله بروز اتصال کوتاه است که چنانچه سریع برطرف گردد . سیستم پایدار می ماند و در غیر اینصورت پایداری و خروج از سنکرونیزم بوجود می آید .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

امروزه در تحلیل دینامیکی سیستم های قدرت ، مطالعات پایداری گذرا از اهمیت و موقعیت خاصی برخوردار می باشد . با توجه به اینکه در این بخش خروج واحد ها و بررسی اثر ظرفیت آنها در پایداری شبکه مورد نظر بوده و پایداری در اثر اتصال کوتاه مورد بحث نمیباشد . لذا در این راستا تغییرات فرکانس شبکه در اثر خروج یک واحد در طی چند ثانیه اول مورد بررسی قرار خواهد گرفت در بررسی عوامل موثر بر تغییر فرکانس . در ابتدا بایستی مهمترین مسئله یعنی اثر تغییر توان بر فرکانس را بررسی نمود .

به طور کلی در یک سیستم قدرت بهم پیوسته که از تنوع مصرف کننده ها برخوردار است همواره تامین قدرت و یا توان اکتیو و راکتیو مصرف کننده ها از اولویت بسیار بالایی برخوردار است . توان های اکتیو و راکتیو ثابت نبوده و با توجه به نوع بار در حال تغییر میباشند یا عبارتی این توانها کم و زیاد میگردد .

تغییر و کنترل توان راکتیو توسط تحریک ژنراتورهای سنکرون یا در مدار آوردن یا خارج کردن خازن ها و راکتورها انجام می گیرد . کنترل توان راکتیو در شبکه نقش اساسی دارد چرا که تنظیم ولتاژ نقاط مختلف در شبکه به همین عامل مربوط می شود . به منظور تغییر و کنترل توان راکتیو بایستی انرژی ورودی به توربین ژنراتورها

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

را تغییر داد به عبارتی دیگر بایستی مثلا بخار وردی به توربین واحد های بخار یا میزان آب ورودی به واحد های ابی را تغییر داد . بدیهی است در زمانی که تقاضای بار بالا می رود اگر نتوان انرژی مورد نظر را تامین نمود در این صورت فرکانس افت خواهد کرد . خروج یک واحد به طور ناگهانی از مدار افت فرکانس را ایجاد می کند و در طی چند ثانیه اول فرکانس با توجه به ظرفیت واحدی که از مدار خارج شده کاهش می یابد و چنانچه واحد های دیگر در حالت بار کامل نبوده و بتوانند افت توان بوجود آمده را جبران نمایند فرکانس از حد مشخصی پایین تر نیامده و سیستم پایدار خواهد ماند و در غیر این صورت فرکانس افت خواهد کرد و چنانچه از حد مجاز فرکانس کار بقیه نیروگاه ها پایین تر رود باعث قطع آنها شده و سیستم بطوریکه ناپایدار شده از دست خواهد رفت .

مدلسازی :

یک شبکه به هم پیوسته قدرت شامل واحد های متعدد تولید ، خطوط انتقال ، مصرف کننده های مختلف و ... می باشد . جهت بررسی اثرات خروج یک واحد از شبکه بخصوص بررسی اثرات ظرفیت واحد ها در پایداری سیستم ، مدل کردن سیستم قدرت بصورت گسترده به همراه سیستم انتقال معمولا ضروری نمی باشد . بلکه می توان مدل را به طور خیلی ساده

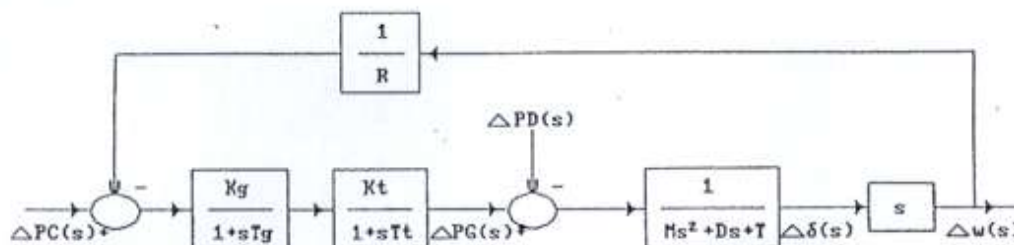
برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

به صورت یک مجموعه تولید انرژی الکتریکی و یک مجموعه مصرف کننده (بار) در نظر گرفت .
 بدهی است یک مجموعه تولید خود شامل قسمت های مختلف همانند بویلر ، توربین ، سیستم تحریک ، سیستم کنترل و ... می باشد . از اجزاء مهم این سیستم می توان به گاورنر ، توربین و ژنراتور اشاره نمود . مشخصه اصلی گاورنر سرعت عملکرد و یا ثابت زمانی آن است و در مورد توربین و ژنراتور این مشخصه علاوه بر سرعت عملکرد (ثابت زمانی) انرژی جنبشی ذخیره شده در آنها نیز می باشد .

با توجه به اینکه تمامی سیستم تولید به صورت یک واحد با ظرفیتی معادل ظرفیت کل شبکه در مدل در نظر گرفته می شود لزوما ارتباط ثابت زمانی گاورنر واحد تولید مدل شده با ثابت زمانی گاورنرهای مختلف متعلق به نیروگاه ها بایستی مشخص گردد . همچنین این موضوع در مورد ثابت اینرسی و ثابت زمانی توربین واحد تولید مدل شده با نیروگاه های تشکیل دهنده و به طور کلی تمام فاکتور ها و عوامل که در مدل مطرح اند بایستی در نظر گرفته شوند .
 تا کنون برای مدل کردن یک مجموعه تولید و مصرف روش های مختلفی پیشنهاد شده است که در اینجا شرح مختصری آورده می شود .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

سیستم کنترلی شکل 1-2 مدل یک واحد تولید متصل به بار را نشان می دهد. واحد تولید در این مدل شامل توربین، گاورنر و ژنراتور می باشد



در

می شوند :

P_C تغییر توان ورودی

P_D تغییر بار مصرفی

K_g ضریب تقویت گاورنر

T_g ثابت زمانی گاورنر

K_t ضریب تقویت توربین

T_t ثابت زمانی توربین

H ثابت اینرسی

M ممان اینرسی

D ضریب میرایی

T ضریب سختی

$\Delta\delta$ تغییر زاویه الکتریکی ژنراتور

ΔW تغییر سرعت زاویه ای

R تغییرات سرعت زاویه ای بر تغییرات بار

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

در ضمن :

$$\Delta W = 2\pi\Delta F$$

$$R = \frac{\Delta W}{\Delta P}$$

$$M = \frac{H}{\pi f}$$

با توجه به تعریف *Droop* خواهیم داشت :

$$Droop =$$

$$= \frac{\Delta f / f}{\Delta P / P}$$

$$= \frac{\Delta W / W}{\Delta P / P}$$

$$= \frac{\Delta W / W}{P(p.u)}$$

در مدل شکل 1-2 تغییرات توان ها بر حسب واحد منظور می گردند . لذا :

$$R = \frac{\Delta W}{P(p.u)}$$

با توجه به رابطه $DROOP = \frac{\Delta W / W}{P(p.u)}$ داریم :

$$Droop = \frac{\Delta W / W}{P(p.u)}$$

$$= \frac{R}{W}$$

$$\Rightarrow R = W * Droop$$

همانطور که مشاهده می گردد در این مدل ساده اثر تنظیم کننده ولتاژ (AVR) منظور نگردیده است .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

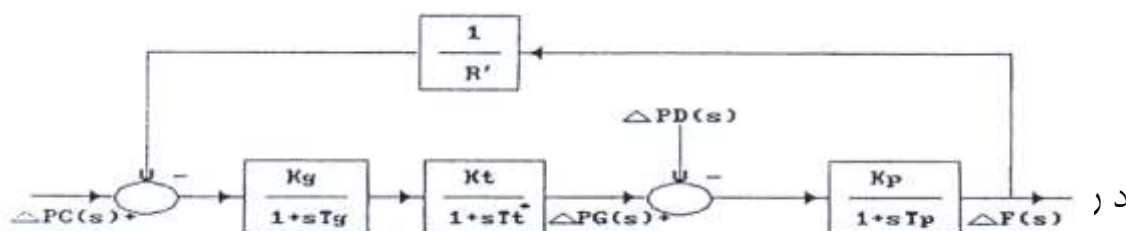
معمولا فرضیات ساده کننده زیر در مورد این مدل در نظر گرفته می شود .

- توربین ساده و دارای یک ثابت زمانی (یک مرحله ای) است .

- مقدار $Kg \cdot Kt = 1$ در نظر گرفته می شود .

- ضرایب t, d صفر و یا حدود صفر می باشد .

سیستم کنترلی شکل 2-2 مدل دیگری از یک واحد تولیدی و بار خروجی را نشان می دهد .



در شده قبلی می باشد اما مدل رباتور و سیستم قدرت تغییرات کوچکی پیدا کرده است . همچنین خروجی در این سیستم کنترل $\Delta F(S)$ یعنی تغییر فرکانس است . حال آنکه در سیستم کنترلی قبل خروجی $\Delta W(S)$ بود

که البته از مدل قبل نیز می توان $\Delta F(S)$ را

استخراج نمود در این مدل پارامترهای مشابه با

پارامترهای سیستم قبل دارای تعریف یکسانی می

باشند . پارامترهای جدید نیز بدینگونه معرفی می گردند .

Kp - ضریب تقویت ژنراتور و سیستم قدرت (سیستم الکتریکی)

Tp - ثابت زمانی ژنراتور و سیستم قدرت (سیستم الکتریکی)

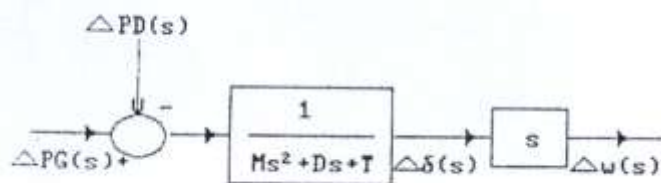
برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

R' - تغییرات فرکانس بر تغییرات بار در اینجا نیز مانند مدل قبلی منظور از ژنراتور و سیستم قدرت، سیستمی شامل تولید و مصرف قدرت الکتریکی می باشد. همچنین در این مدل نیز $Kg * Kt = 1$ در نظر گرفته می شود. همانند مدل قبلی رابطه بین R' و $Droop$ عبارت است از:

$$R' = f_0 * Droop$$

مدل شکل شماره 2-2 مدل دیگری از یک واحد تولیدی و بار خروجی را نشان می دهد.

در حقیقت مدل ساده شده سیستم شکل شماره 1-2 است. این مطلب را با توجه به بلوک دیاگرام این دو سیستم می توان توضیح داد. بدین منظور یک بار دیگر مدل ژنراتور و سیستم قدرت و خروجی شکل شماره 1-2 را



شکل شماره ۲-۲

مطابق با شکل شماره 3-2 بخش خروجی و سیستم

الکتریکی مدل اول

مطابق با شکل شماره 3-2 نسبت خروجی به ورودی و نسبت خروجی به ورودی و دیاگرام فوق به شرح زیر است:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

$$\Delta P_G = \frac{\Delta W(S)}{(S) - \Delta P_D(S)} = \frac{S}{M_G + D_S + T}$$

با توجه به اینکه $F(S)$ اینک $W(S)=2$ می باشد لذا :

$$\frac{\Delta F(S)}{\Delta P_G(S) - \Delta P_D(S)} = \frac{1}{2\pi} \frac{S}{M_s^2 + DS + D}$$

با در نظر گرفتن $T=0$ داریم :

$$\frac{\Delta F(S)}{\Delta P_G(S) - \Delta P_D(S)} = \frac{S}{2\pi M_s^2 + 2\pi DS}$$

$$= \frac{1}{2\pi M_s + 2\pi D}$$

$$= \frac{1}{1 + \frac{M}{D} S}$$

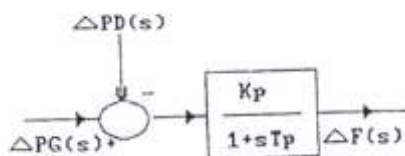
با در نظر گرفتن :

$$\frac{1}{2\pi D} = K_p$$

$$\frac{M}{D} = \frac{H}{\pi f \cdot D}$$

$$= T_p$$

شکل شماره 2-3 ورت شکل شماره 2-4 در خواهد آمد:



شکل شماره 2-4 مدل ساده شده ژنراتور سیستم قدرت
مدل شکل فوق مطابق با شکل شماره 2-1 می باشد .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

البته R ، R' در دو سیستم یکی نیستند . چراکه خروجی در سیستم اول $\Delta W(S)$ و در سیستم 2 $\Delta F(S)$ می باشد و از آنجایی که $W(S) = 2\pi F(S)$ لذا $R = 2\pi R'$ با بررسی دو مدل ارائه شده مشاهده می گردد که هر دو سیستم دارای دو ورودی و یک خروجی می باشند . ورودی ها عبارتند از :

الف) تغییر قدرت تولیدی (ΔPC) که در نیروگاه این عمل توسط تغییر دهنده ، سرعت ($Speed- charger$) انجام میگیرد .

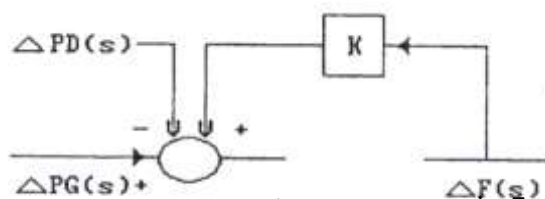
ب) تغییر بار مصرفی (ΔP_D)

خروجی ها در مدل اول تغییر سرعت زاویه ای و در مدل دوم تغییر فرکانس میباشد .

در مدل های فوق می توان کل سیستم تولید را همانند یک واحد در نظر گرفت و خروج واحد های حقیقی از سیستم که در حقیقت نوعی عدم تعادل در سیستم تولید و مصرف بوجود می آورد را با تغییر بار شبیه سازی نمود که در هر دو مدل با (ΔP_D) نشان داده شده است .

به منظور کامل کردن دو مدل پیشنهاد شده بایستی یک نکته را در نظر گرفت و آن اینکه هنگام خروج ناگهانی یک واحد که منجر به تغییر فرکانس سیستم می گردد ، بار سیستم نیز در اثر تغییرات فرکانس شبکه دستخوش تغییرات می گردد . تغییرات توضیح داده شده را به صورت شکل 1-5 در سیستم می توان منظور نمود .

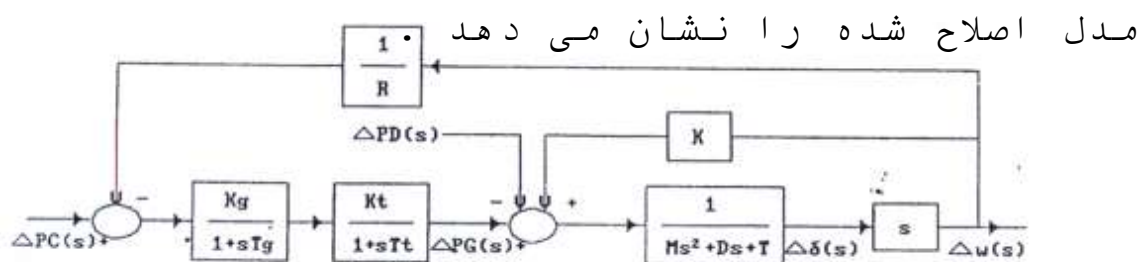
برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آر م سایت و به همراه فونت های لازم



شکل 2-5 اثر تغییر فرکانس در بار مصرفی

نرخ تغییرات بار نسبت به فرکانس تقریباً برای یک شبکه مشخص ثابت می باشد. ضریبی به نام d با تعریف زیر این نسبت را مشخص می کند. ضریب d با توجه به نوع بارها و ترکیب های مختلف مصارف صنعتی، تجاری و خانگی، معمولاً در محدوده 0/5-7 تغییر می کند. یک مقدار معمول برای d عدد 2 است.

$D=2$ به این معنی است که برای یک درصد تغییرات فرکانس مقدار بار مصرفی 2 درصد خواهد کرد. در بررسی اثر ظرفیت واحد ها در پایداری سیستم برق ایران از مدل شکل شماره 1-2 استفاده شده است که به این مدل بایستی اثر تغییرات بار در اثر تغییر فرکانس اضافه گردد. شکل شماره 2-6



شکل 2-6 مدل اصلاح شده شکل 1-2

بر اساس مدل فوق برنامه کامپیوتری تهیه شده است توسط این نرم افزار می توان اثر تغییرات پارامترهای مختلف در سیستم از جمله خروج مقاداری

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آر م سایت و به همراه فونت های لازم

از ظرفیت تولید و یا به عبارت دیگر خروج 1 یا 2 واحد از مجموعه تولید در سیستم برق را بررسی و در نتیجه افت فرکانس ناشی از آن را بدست آورد. وضعیت نیروگاه های موجود و بار مصرفی سیستم ظرفیت نصب شده (ظرفیت موجود) در سال 1372 در شبکه سراسری به هم پیوسته ایران مطابق با جدول شماره 1-1 می باشد.

همانطور که مشاهده می گردد مجموعه ظرفیت نصب شده واحد های بخاری 8168/5 مگاوات. واحد های گازی 3581/5 مگاوات و واحد های آبی 1915 مگاوات می باشد. که کل ظرفیت نصب شده با توجه به در نظر گرفتن واحد های دیزلی 14175 مگاوات می باشد.

در همین سال بار پیک شبکه سراسری 12358 مگاوات پیش بینی شده است. وضعیت شبکه سراسری در چند سال آینده مطابق با برنامه توسعه و ساخت نیروگاه های جدید ظرفیت های در حال ساخت که تا 1375 به بهره برداری می رسد در جدول 1-2 مندرج می باشد:

جدول 1-2: مجموعه ظرفیت نیروگاه های در حال ساخت بر حسب مگاوات متناسب با زمان بهره برداری

1375	1374	1373	1372
264	2408	4352	2117

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

همانطور که دیده می شود . بر اساس این آمار ها تا پایان سال 1375 میزان ظرفیت نصب شده شبکه سراسری به 23316 مگاوات خواهد رسید . با توجه به آن که معمولا 20 تا 30 درصد ظرفیت نصب شده به دلایل مختلف از جمله تعمیرات دوره ای ، تعمیرات اضطراری ، عدم امکان گرفتن بار کامل از هر واحد و ... نمیتواند مورد بهره برداری قرار گیرد لذا تولید عملی در سال 1375 تقریبا برابر $17500 = 17487 = 23316 \times 75\%$ مگاوات میباشد .

پیک بار سال 1372 برابر 12358 مگاوات پیش بینی شده است . با توجه به نرخ رشد 7-8 درصد بار در هر سال مقدار پیش بینی شده در سالهای اتی مطابق جدول 2-2 خواهد بود .

WikiPower.ir

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

برق در سال حتی در ساعات پیک مصرف نیز وجود نخواهد داشت ولی بایستی بررسی نمود که پس از این سال اولین واحد های بخاری که می توانند در مدار قرار گیرند با توجه به خصوصیات شبکه چه ظرفیتی می توانند داشته باشند .

تعیین ظرفیت واحد جدید و اثر آن در پایداری شبکه

به منظور بررسی اثرات ظرفیت واحد اضافه شده در پایداری شبکه فرض می شود که یک مجموعه تولیدی با ظرفیت 17500 مگاوات موجود می باشد . بدیهی است که این واحد توانایی تولید انرژی مصرفی مصرف کننده ها را حتی در ساعات پیک بار که در این سال حدود 15300 مگاوات می باشد را داراست . اکنون اگر یک واحد X مگاواتی به سیستم اضافه گردد ، توان قابل تولید مجموعه گفته شده به $X + 17500$ خواهد رسید و چنانچه فرض شود که تقاضای بار نیز متناسب با واحد تولید X مگاوات بالا رود بالطبع بار کل سیستم به مقدار $X + 15300$ مگاوات خواهد رسید .

حال این سوال مطرح است که با این مدلسازی و با این فرضیات اگر از این سیستم جدید که بار X مگاوات را در ساعات پیک بار تغذیه می کند . یک واحد X مگاواتی از مدار خارج گردد چه وضعیتی برای پایداری شبکه بوجود می آید و خصوصا اینکه فرکانس شبکه تا چه حد افت می کند ؟

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

بنابراین با توجه به ظرفیت X مگاواتی و حد مجاز افت فرکانس . بالاترین میزان (حد) ظرفیت X میتواند مشخص گردد .

معمولا در سیستم حد افت فرکانس طوری تعیین می گردد که با خروج یک واحد هیچگونه خاموشی بوجود نیامده و رله های افت فرکانسی عمل نکند . برای شبکه 50 هرتز ایران ، ماکزیمم میزان افت فرکانس 0.8 هرتز در نظر گرفته می شود . یعنی به عنوان نمونه اگر در اثر خروج واحد X مگاواتی افت فرکانس بعدی باشد که فرکانس کل شبکه به هیچ وجه به زیر $49/2$ هرتز نرسد ظرفیت X مگاوات بدون هیچ مزاحمتی می تواند در شبکه آینده نصب گردد .

البته این بررسی علاوه بر حالت بار کل 1001 درصد بار پیک بایستی برای حالت های بار متوسط 501 درصد بار پیک و بار کم 351 درصد بار پیک نیز انجام می شود که شامل تمام زمان های بهره برداری از سیستم گردد . و نهایتا این که ظرفیت X مگاوات می تواند به عنوان مثال از 250 مگاوات شروع شده و تا حدی اضافه شود که شرط اصلی (نرسیدن فرکانس به زیر $49/2$ هرتز در هر زمان) حفظ گردد .

تعیین پارامترهای سیستم :

به منظور کار با نرم افزار تهیه شده و گرفتن نتایج و تحلیل روی آن سنکسری داده ها مورد نیاز است که عبارتند از :

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

$Tg, Tt, R, M, D, T, d, Pd$

داده های فوق به شکل معادل شبیه سازی شده مربوط می گردد. به منظور بررسی ظرفیت پیشنهادی برای شبکه در چند سال آینده بایستی به هر کدام از پارامترهای عدد موجه و قابل قبولی تخصیص داده به طوری که این اعداد معین شبکه معادلی گردند که خیلی نزدیک به شبکه واقعی در چند سال آینده باشند.

در مورد هر پارامتر چنین عمل شده است. الف) همانطور که قبلا گفته شد. ضرایب D ضریب میرایی و T ضریب منحنی عموماً صفر در نظر گرفته می شوند.

ب) $M = \frac{H}{f}$ می باشد و برابر 50 هرتز و H ثابت

اینرسی سیستم معادل با توجه به سیستم مورد بررسی که خود از چندین نیروگاه تشکیل شده عبارت است از:

$$Heq = \frac{H_1(MVA_1) + H_2(MVA_2) + \dots + H_n(MVA_n)}{MVA_1 + MVA_2 + \dots + MVA_n}$$

در سیستم قدرت موجود ایران $4 < H < 5$ می باشد که در شبکه آینده نیز از همین عدد استفاده می گردد.

ج) $Droop$ یا درصد فرکانس به درصد تغییرات بار: برای بیشتر واحدهای عملی بین 4 الی 6 درصد می باشد که در این بررسی مقدار دروپ برای و

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

به ترتیب 4 درصد و 6 درصد در نظر گرفته شده است .

د) چون پارامترهای واقعی Tt, Tg حتی از نیروگاه های موجود در دست نیست . لذا از این اعداد محدوده معلوم که برای توربین ها گاورنر توسط سازندگان پیشنهاد شده است استفاده می گردد . اکثر مراجع برای ثابت های زمانی گاورنر و توربین محدوده زیر را پیشنهاد می کنند (اعداد بر حسب ثانیه می باشند) .

$$0/2 < Tt < 2$$

$$0/1 < Tg < 0/5$$

در این بررسی متوسط آنها برای این دو پارامتر یعنی $Tt=1/1$ و $Tg=0/3$ در نظر گرفته می شوند . ه) ضریب d یا درصد آهنگ تغییرات بار به فرکانس عدد 2 در نظر گرفته می شوند .

و) در شبیه سازی انجام شده به علت آنکه خروج یک واحد از کل سیستم و مدل انجام شده مطابقت ندارد لذا خروج این واحد بصورت تغییر بار که در حقیقت هماهنگی و تعادل تولید و مصرف را بر هم می زند مدل شده و بنا براین پارامتر (ΔP_D) که در مدل کنترلی معرف تغییر بار می باشد ، در این جا بصورت واحد از شبکه استفاده می گردد .

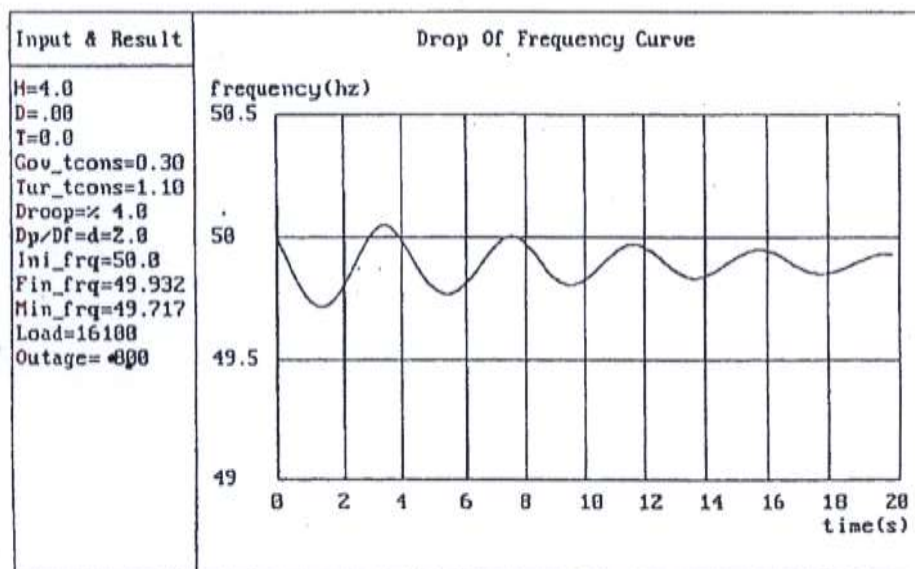
ز) در بررسی انجام شده از ظرفیت های استاندارد IEC 34-3 برای ظرفیت X استفاده شده است

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

. این استاندارد شامل ظرفیت های 250 - 320 - 400 - 500 - 630 - و 800 مگاوات می باشد .
 بررسی نمودار ها
 قبل از بررسی نمودار ها ذکر چند نکته در مورد
 خطاهای وارده در این بررسی ضروری است .
 الف - تقریبی بودن داده های مورد نیاز برای
 استفاده از نرم افزار نوشته شده .
 ب - مدل سازی کل شبکه با یک سیستم یک ماشینه .
 ج - تقریب زدن خروج یک واحد از شبکه با تغییر
 بار در یک سیستم یک ماشینه همانطور که گفته شد
 ، بررسی سه حالت بار 100% (بار پیک) ، 50 در
 صد بار پیک و 35% بار پیک منجر می گردد و ظرفیت
 ها نیز بر طبق ظرفیت های استاندارد IEC انتخاب
 گردیده اند .
 در بررسی هر حالت (100 درصد ، 50 % و 35 %
 بار پیک) در ابتدا از بالاترین ظرفیت استفاده
 شده است و در صورت مناسب نبودن با شرایط (که
 در حقیقت پایین نیامدن فرکانس از مقدار 49/2
 هرتز در هر زمان می باشد) از اولین ظرفیت کمتر
 از ظرفیت فعلی برابر استاندارد IEC 34-3 استفاده
 شده است .
 نمودار شماره 1-2 نشان دهنده تغییرات فرکانس در
 شبکه در بار کل ($15300 + X$) به ازاء خروج یک
 واحد $X = 800$ مگاوات می باشد . مطابق با نتایج
 این نمودار فرکانس در هیچ زمانی به کمتر از

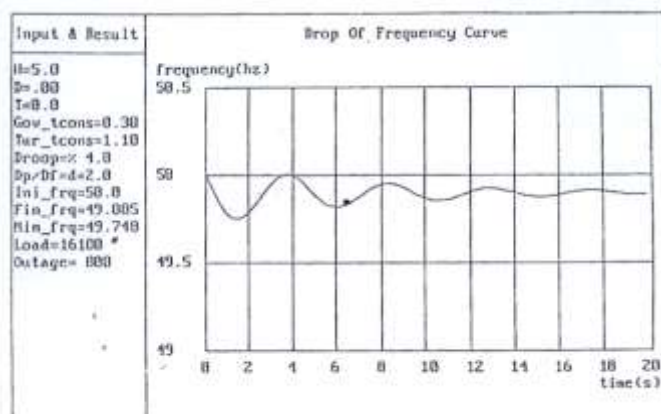
برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

حدود 49/72 هرتز نمی رسد . از آنجایی که $X=800$ مگاوات بزرگترین ظرفیت (بر طبق استاندارد IEC 34-3) می باشد و خروج این واحد از شبکه در زمان پیک بار فرکانس را به کمتر از 49/2 هرتز سوق نمی دهد لذا بررسی در همین مرحله متوقف می گردد . دو واحد هایی با ظرفیت کمتر بررسی نمیگردد . چرا که واحد های کوچکتر مسلما افت فرکانس کمتری نسبت به حالت بزرگترین واحد ایجاد می کند .



نمودار 1-2

به علت دقیق نبودن اعداد و داده ها ، حالت فوق برای زمانی که $H=5$ در نظر گرفته می شود بررسی می گردد که نمودار و نتایج آن در نمودار 2-2 منعکس است.



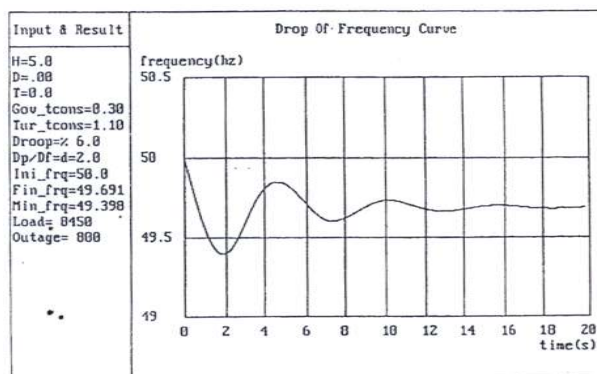
برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

نمودار 2-2

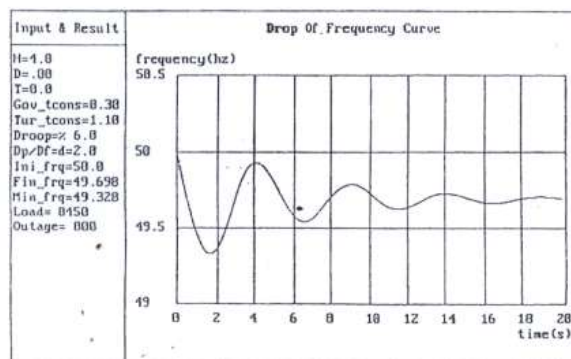
همانطور که دیده می شود ، افت فرکانس کمتر و همچنین نوسانات کمتر فرکانس در نمودار 2-2 نشانه پایدار تر بودن سیستم نسبت به شرایط سیستم در $H=4$ می باشد .

نمودارهای 3-2 و 4-2 عینا دارای شرایط نمودار های 1-2 و 2-2 می باشند . با این تفاوت که مقدار دروپ در این دو مورد 6 درصد در نظر گرفته شده است . در این دو حالت فرکانس افت بیشتری نسبت به دو حالت قبل پیدا می کند ولی در هیچ زمان به زیر مقدار $49/2$ هرتز نمی رسند .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه



نمودار 2-3



نمودار 2-4

جدول 2-3 نتایج بررسی در این حالت را نشان می

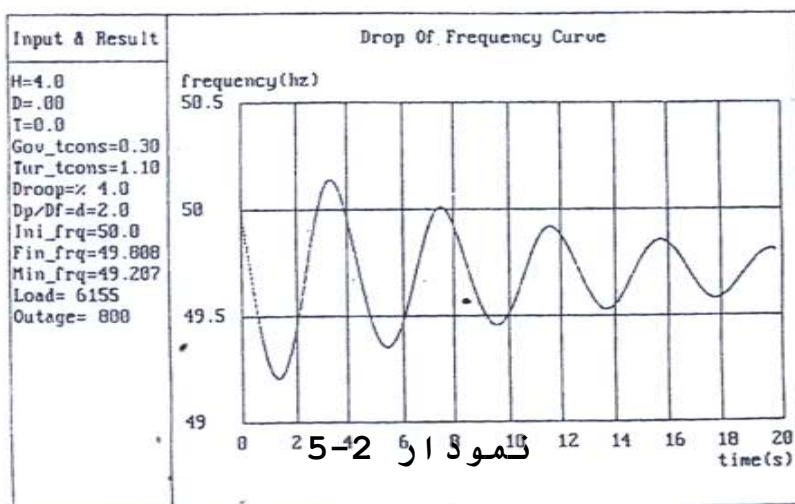
دهد .

ردیف	بار مگاوات	ظرفیت خروجی مگاوات	Droop %	H MW -sec MVA	فرکانس مینیمم هرتز
۱	۸۴۵۰	۸۰۰	۴	۴	۴۹/۴۳۹
۲	۸۴۵۰	۸۰۰	۴	۵	۴۹/۵۰۱
۳	۸۴۵۰	۸۰۰	۶	۴	۴۹/۳۲۸
۴	۸۴۵۰	۸۰۰	۶	۵	۴۹/۳۹۸

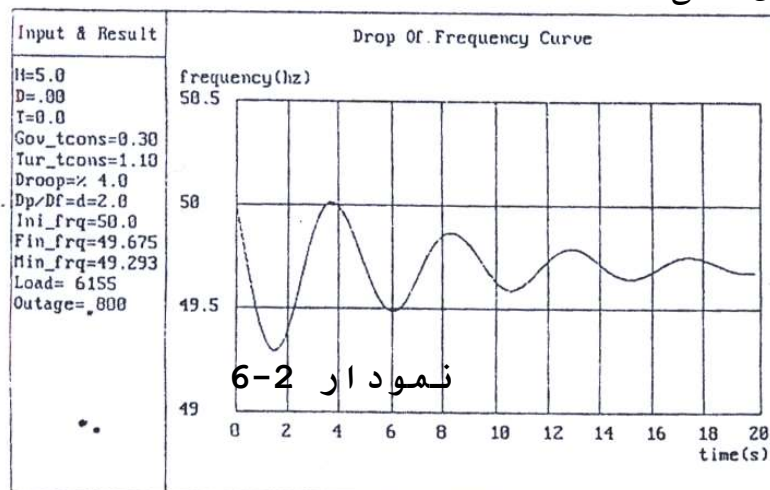
جدول 2-3

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

نمودار 2-5 نمایانگر تغییرات فرکانس در شبکه در بار 50 درصد پیک ($7650 + X$) به ازای خروج یک واحد $X = 800$ مگاوات می باشد. فرکانس در این مرحله در کمترین حد خود به $49/44$ هرتز می رسد و بنابه دلایل گفته شده بررسی در این مرحله متوقف می گردد و نیازی به بررسی واحد های کوچکتر نمی باشد.

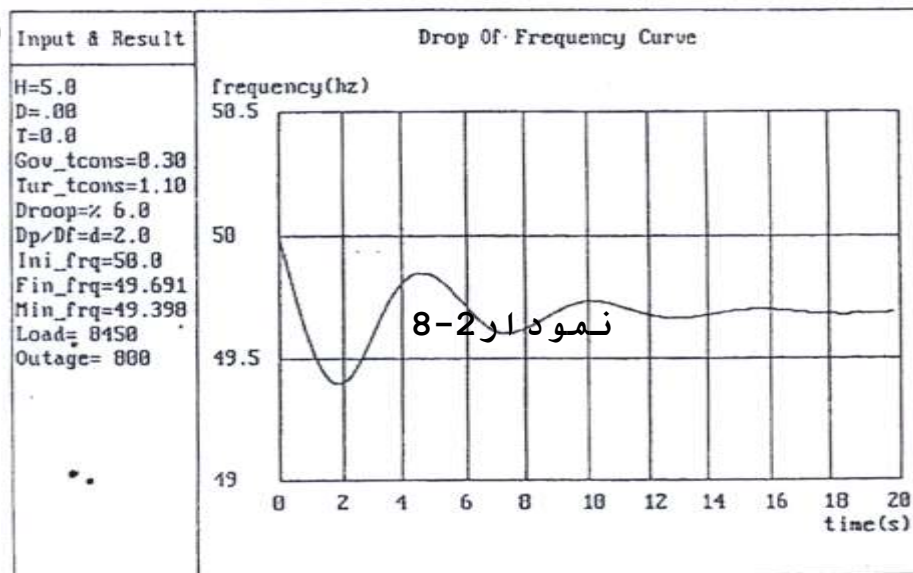
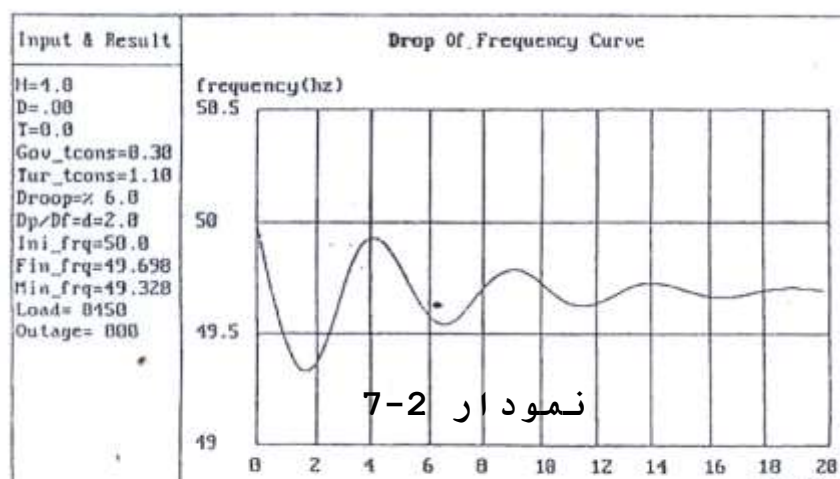


همچنین نمودار 2-6 تغییرات فرکانس تحت شرایطی مشابه و تنها با تفاوت $H = 5$ نسبت به حالت قبل را نشان می دهد.



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

همانند قبل به منظور تکمیل بررسی و اثر تغییر پارامترهای دیگر، دو حالت مشابه با دو حالت قبل و تنها با تفاوت $Droop=6\%$ در نظر گرفته شده که منحنی تغییرات فرکانس این دو حالت در نمودار های 7-2 و 8-2 می باشد.



جدول 2-4 نتایج بررسی در این حالت را نشان می

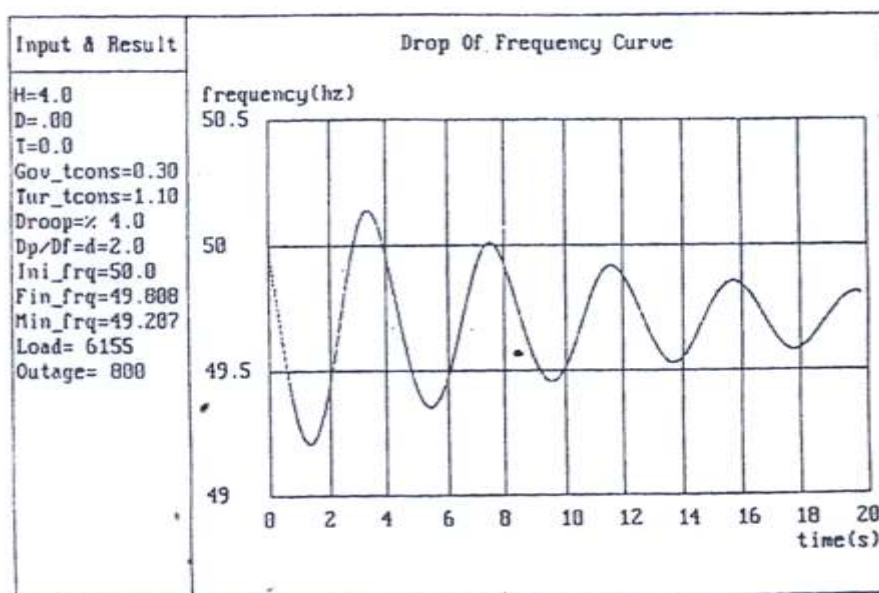
ردیف	بار مگاوات	ظرفیت خروجی مگاوات	Droop %	H MW-sec MVA	فرکانس مینیمم هرتز
1	۸۴۵۰	۸۰۰	۴	۴	۴۹/۴۳۹
۲	۸۴۵۰	۸۰۰	۴	۵	۴۹/۵۰۱
۳	۸۴۵۰	۸۰۰	۶	۴	۴۹/۳۲۸
۴	۸۴۵۰	۸۰۰	۶	۵	۴۹/۲۹۸

دهد .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

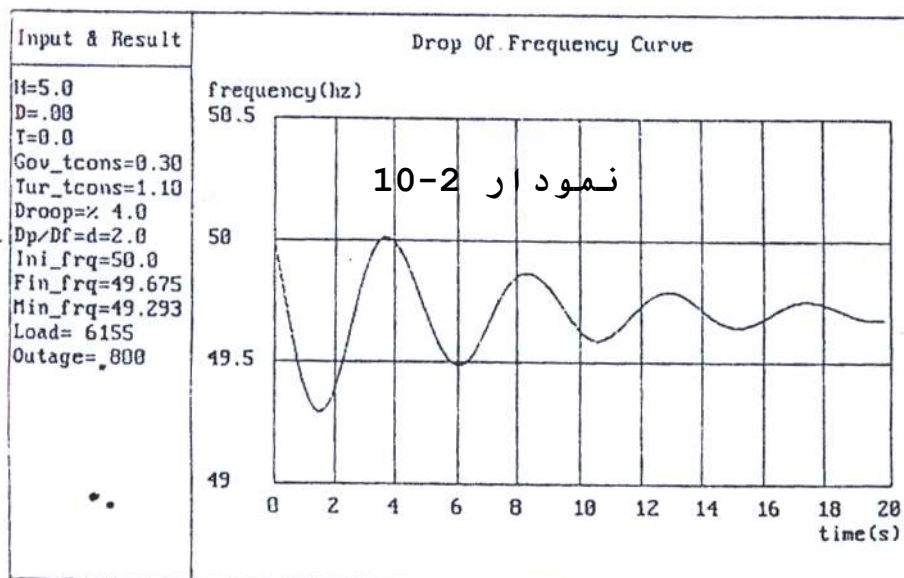
جدول 2-4

نمودار های 2-9 و 2-10 منحنی تغییرات فرکانس در بار 35% پیک را زمانیکه $x=800$ مگاوات و 5 و H و $4=$ و $Droop=4\%$ می باشند را نشان می دهد. در هر دو حالت فرکانس خیلی نزدیک به حد مجاز می باشد.



نمودار 2-9

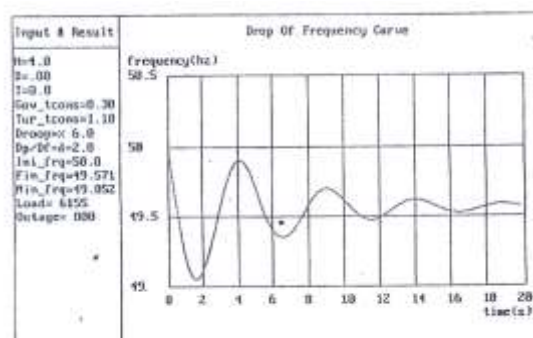
برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



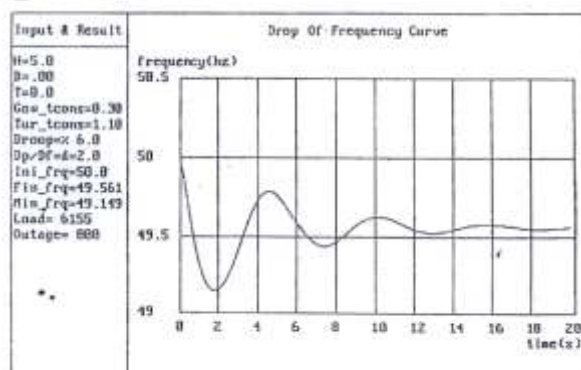
WikiPower.ir

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آر م سایت و به همراه فونت های لازم

افت فرکانس در نمودار های 2-11 و 2-12 که $Droop=6\%$ در نظر گرفته می شود شدت بیشتری می یابد و به زیر 49/2 هرتز می رسد بنابراین ادامه بررسی و تحلیل اثر $x=630$ مگاوات اختصاص می یابد .



نمودار 2-11



نمودار 2-12

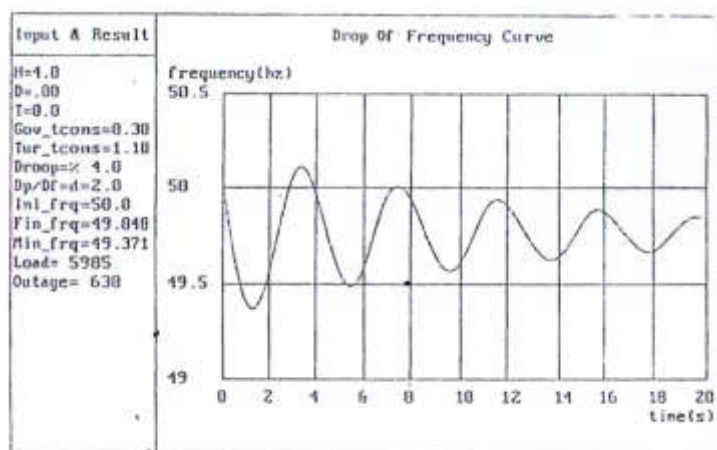
جدول 2-5 نتایج بررسی این حالت را نشان می دهد.

ردیف	بار مگاوات	ظرفیت خروجی مگاوات	Droop %	H MW-sec / MVA	فرکانس مینیمم هرتز
۱	۶۱۵۵	۸۰۰	۴	۴	۴۹/۲۰۷
۲	۶۱۵۵	۸۰۰	۴	۵	۴۹/۲۹۳
۳	۶۱۵۵	۸۰۰	۶	۴	۴۹/۰۵۲
۴	۶۱۵۵	۸۰۰	۶	۵	۴۹/۱۴۹

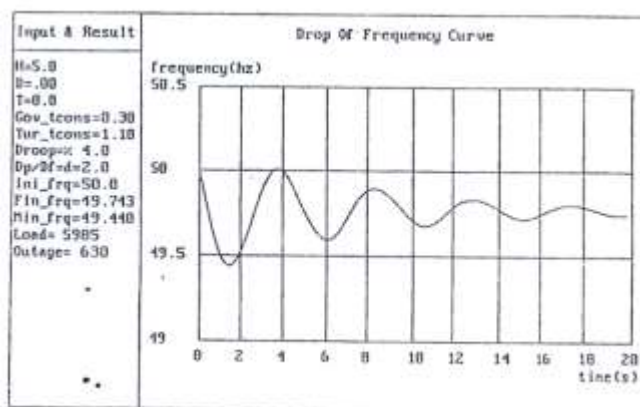
برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

جدول 5-2

نمودار های 13-2 و 14-2 شرایط بار 35 % پیک و x = 630 مگاوات را به ترتیب برای دو حالت 5 و H = 4 با مقدار $Droop$ = 4% نشان می دهد. در هر دو حالت فرکانس به شرایط خروج واحد $x = 800$ بهبود می یابد و به بالاتر از حد مجاز می رسد.



نمودار 13-2



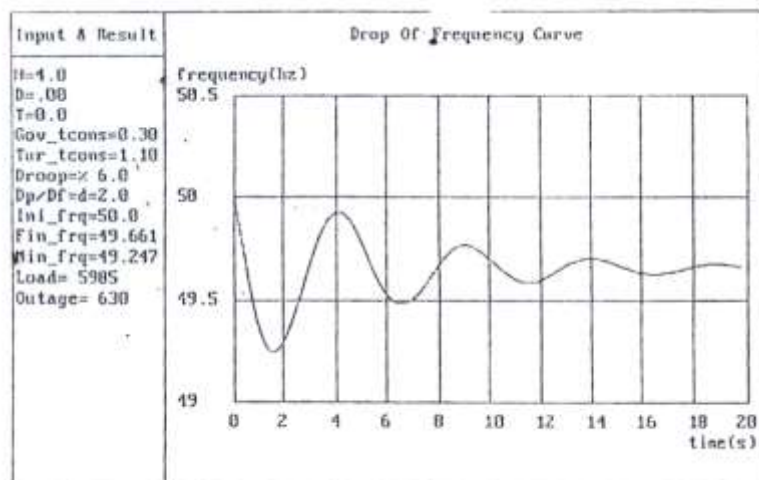
نمودار 14-2

در همین شرایط زمانی که $DROOP$ = 6% در نظر گرفته شود (نمودار های 15-2 و 16-2) بار فرکانس به

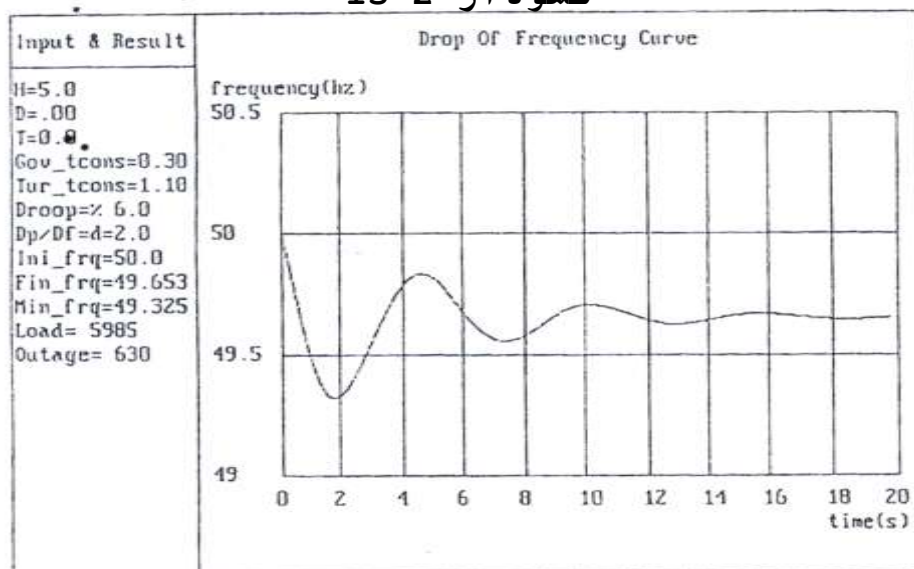
برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

زیر حد 49/2 هرتز افت نمیکند که البته این دو

حالت در این مرحله بدترین شرایط می باشند .



نمودار 15-2



نمودار 16-2

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

جدول 2-6 نتایج بررسی این حالت را نشان می دهد

ردیف	بار مگاوات	طرفیت خروجی مگاوات	Droop %	H MW -sec MVA	فرکانس مینیمم هرتز
۱	۵۹۸۵	۶۳۰	۴	۴	۴۹/۳۷۱
۲	۵۹۸۵	۶۳۰	۴	۵	۴۹/۴۴
۳	۵۹۸۵	۶۳۰	۶	۴	۴۹/۳۴۷
۴	۵۹۸۵	۶۳۰	۶	۵	۴۹/۳۲۵

جدول 2-6



برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

فصل سوم

– بررسی پارامترهای موثر در تعیین ظرفیت

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

قابلیت اطمینان یکی از ملاک ها و معیار های مهمی است که در انتخاب ظرفیت واحد های نیروگاهی برای تامین بار آتی یک سیستم تولید مورد توجه قرار می گیرد . در این پروژه بر آنیم تا با بررسی قابلیت اطمینان سیستم موجود و نقش ظرفیت واحد های بخار قابل نصب در دو سال آینده بر روی قابلیت اعتماد سیستم و تغذیه مطمئن تر مشترکین به انتخاب ظرفیت بهینه ای بر اساس بهبود قابلیت اعتماد برای واحد های آینده پردازیم .

در این راستا ابتدا سیستم تولید موجود و سپس سیستم تولید آینده با در نظر گرفتن واحد های در حال نصب و واحد های فرضی پیش بینی شده مورد مطالعه قرار می گیرند . این مطالعات برای فواصل زمانی پنجساله و با توجه به منحنی های بار سالیانه و نرخ رشد بار سیستم در مدت زمان مورد نظر انجام می شود . بر اساس نتایج بدست آمده ، نقش ظرفیت های مختلف واحد های بخاری جدید بر روی قابلیت اطمینان سیستم مشخص شده و پس از مقایسه نتایج میتوان ظرفیت بهینه ای را از نقطه نظر اعتماد بیشتر انتخاب و پیشنهاد نمود .

در این مطالعه ارزیابی قابلیت اطمینان سیستم تولید به روش فقدان بار (*Loss of load method*) انجام می شود و شاخص هایی نظیر *LOLP* احتمال از دست دادن بار *LOLE* ، تعداد روزهایی از پریود مورد مطالعه که انتظار از دست دادن بار وجود دارد ، و *ELL* ،

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

میزان بار از دست رفته مورد انتظار برای سیستم در دوره زمانی مورد نظر ارائه شده که ملاک و مقایسه طرح های مختلف سیستم با واحد های بخاری جدید و با ظرفیت های مختلف قرار می گیرند .
مراحل انجام مطالعات به شرح زیر می باشد :
الف) جمع آوری و تخمین اطلاعات لازم برای محاسبات قابلیت اطمینان سیستم شامل اطلاعات واحد ها و اطلاعات بار .

ب) مدلسازی سیستم تولید برای انجام محاسبات قابلیت اطمینان سیستم .

ج) بررسی و تعیین پارامترهای قابلیت اطمینان سیستم تولید شبکه سراسری ایران در سال 1370

د) بررسی و تعیین پارامترهای قابلیت اطمینان سیستم تولید سال 1378 با در نظر گرفتن اینکه کلیه واحد های بخاری ، گازی و سیکل ترکیبی تعیین شده و در حال ساخت در این سال به بهره برداری می رسند .

ه) بررسی اثرات ظرفیت واحد های مختلف بخاری را بر روی شاخصهای قابلیت اطمینان سیستم در پنجساله اول بعد از سال 1378 .

و) جمع بندی نتایج بدست آمده در مراحل قبلی و ارائه ظرفیت های بهینه واحد های بخاری و نقش هریک بر روی پارامترهای قابلیت اطمینان کل

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

سیستم و تعیین ظرفیت های مناسب از دیدگاه قابلیت اطمینان .

الف) جمع آوری و تخمین اطلاعات لازم برای محاسبات قابلیت اطمینان سیستم :

با توجه به اهمیت اطلاعات ، ذکر این مختصر ضروری است که شاخص های قابلیت اطمینان اجزاء سیستم ورودیهای مطالعات قابل اطمینان سیستم می باشند و اعتبار بسیاری از نتایج این مطالعات به خوبی و صحت اطلاعات بستگی دارد . تعیین اطلاعات اجزاء مختلف سیستم شامل دو مرحله جمع آوری اطلاعات و ارزیابی اماری اطلاعات نمونه های بدست آمده میباشد نحوه عملکرد یک جزء سیستم بوسیله ضبط اطلاعات مورد لزوم در مدت چندین سال مشخص می شود . وضعیت اجزاء سیستم مدام تغییر می کند و بنابراین اطلاعات قابلیت اطمینان اجزاء سیستم (واحد های تولید کننده و ...) نیز با زمان در حال تغییر است . کشورهای پیشرفته که ارزیابی قابلیت اطمینان سابقه طولانی در آنها دارد . اکنون پس از حدود سه الی چهار سال که از شروع جمع آوری اطلاعات مختلف عناصر سیستم آنها می گذرد ، هم اکنون ادعا دارند که اطلاعات گردآوری شده اجزاء سیستم هایشان در حدی است که می توان به صحت نتایج مطالعات قابلیت اطمینان اعتماد نمود . با توجه به این امر ، نقش مهم آمارگیری

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

و جمع آوری دقیق اطلاعات جهت برآورد و ارزیابی قابلیت اطمینان بسیار روشن است. در ادامه این قسمت نحوه جمع آوری و تخمین اطلاعات مورد نیاز در این مطالعه ذکر می گردد.

اطلاعات مورد نیاز جهت مطالعه قابلیت اطمینان سیستم تولید و مصرف شبکه سراسری و بررسی اثرات ظرفیت های مختلف بر روی شاخص های قابلیت اطمینان را میتوان در سه بخش مطرح نمود:

الف) اطلاعات سیستم تولید و مصرف برق فعلی کشور

ب) اطلاعات سیستم تولید و مصرف در شش سال آینده با در نظر نظر گرفتن اینکه واحدهای برنامه ریزی شده و در حال نصب در سال 1378 به مدار می آیند.

ج) اطلاعات سیستم تولید و مصرف با در نظر گرفتن واحدهای بخاری پیشنهادی در ظرفیت های مختلف برای تامین بار آتی در اولین دوره پنجساله پس از سال 1378

اطلاعات سیستم تولید شامل دو قسمت اطلاعات واحد ها و اطلاعات بار می باشد. اطلاعات واحد ها شامل نوع واحد: بخاری - آبی - گازی و... ظرفیت نصب شده. ظرفیت عملی، نوع خروج اجباری واحد ها (F.O.R) و ضریب آمادگی (A.F) میباشد.

اطلاعات بار شامل منحنی تداوم بار سالیانه (LDC) . حداکثر بار سالیانه، نرخ رشد بار. اطلاعات بار روزانه (بار پیک و بار پایه) در پیوند

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

مورد مطالعه است. بالطبع اطلاعات بار آینده سیستم بر اساس پیش بینی انجام شده تعیین می شود. اطلاعات کلی سیستم تولید شبکه سراسری در سالهای 1370 - 78 و 83 در جدول شماره یک داده شده است. منظور از طرح 1 الی 6 در این جدول روش های مختلف توسعه سینم تولید بعد از سال 1378 بر اساس انتخاب ظرفیت واحد های مگاواتی الی 800 مگاواتی است.

250

سال	تعداد واحد ترانسفور	ظرفیت نصب شده MW	بار پیک سالانه MW	ظرفیت ذخیره در پیک ٪
۱۳۷۰	۱۶۹ *	۱۲۰۸۰	۱۰۲۳۰	۱۸/۱۸
۱۳۷۸ *	۲۱۴	۲۴۵۲۰	۱۹۶۱۶	۲۰
طرح یک ا ۱۳۸۲	۲۵۰	۲۳۵۲۰	۲۶۸۱۶	۲۰
طرح دو ا ۱۳۸۲	۲۴۲	۲۳۴۸۰	۲۶۸۱۶	۱۹/۹
طرح سه ا ۱۳۸۲	۲۳۶	۲۳۳۲۰	۲۶۸۱۶	۱۹/۵۲
طرح چهار ا ۱۳۸۲	۲۳۲	۲۳۵۲۰	۲۶۸۱۶	۲۰
طرح پنج ا ۱۳۸۲	۲۲۸	۲۳۳۲۰	۲۶۸۱۶	۱۹/۵۷
طرح شش ا ۱۳۸۲	۲۲۶	۲۳۱۲۰	۲۶۸۱۶	۲۱/۴

جدول 3-1

اطلاعات واحد ها :

ضریب آمادگی و نرخ خروج اجباری واحد ها ، دو پارامتر اساسی مورد نیاز در مطالعات قابلیت اطمینان می باشند. برای محاسبه این پارامترها به ساعات خروج اجباری و ساعات کارکرد واحد ها در کل پریود بهره برداری آنها نیاز می باشد. در این مطالعه با سه گونه واحد متمایز سروکار داریم :

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آر م سایت و به همراه فونت های لازم

الف - واحدهای در حال بهره برداری
 ب- واحدهای در حال نصب
 ج - واحدهای مورد نیاز آینده

برای مطالعه سیستم تولید فعلی ، نیازمند اطلاعات واحدهای در حال بهره برداری از شروع بهره برداری هر واحد تا زمان حال میباشیم . در این رابطه سعی شده از اطلاعات منتشره معاونت بهره برداری شرکت توانیر و دیسپاچینگ ، سازمان برق ایران ، اطلاعات مورد نیاز استخراج شود . با توجه به اینکه در این گزارشات پارامترهای مورد نیاز برای هر سال مستقلا محاسبه شده است و نقش عملکرد گذشته واحدها در مقایسه مقادیر جدید وارد نشده است . ابتدا با توجه به اطلاعات سه ساله (68-69-70) مقادیر پارامترهای مذکور برای پریود سه ساله محاسبه شده و سپس پارامترهای بدست آمده تک تک واحدها با مقادیر گزارش شده برای واحدهای مشابه توسط موسسه قابلیت اطمینان سیستم آمریکای شمالی (NERC) که با توجه به حجم و سابقه اطلاعات از اعتبار خاصی برخوردار است . مقایسه شده اند .

بر اساس مقایسه انجام شده ، مقادیر ضریب آمادگی (A.F) و نرخ خروج اجباری (F.OR) مناسب برای واحدهای تخمین زده شده اند . در اینجا بایستی خاطرنشان سازیم که علت تخمین زدن این مقادیر پس از مقایسه با گزارش NERC ، کوتاه بودن پریود

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

ارائه اطلاعات در کشورمان می باشد . برای مثال واحد بخاری شماره یک نیروگاه شهید سلیمی با ظرفیت نصب شده 440 مگاوات در طی سه ساله 68-69-70 به ترتیب دارای نرخ های خروج اجباری (F.O.R) برابر 21/08 ، 4/640 ، 7/54 درصد بوده است . با توجه به مجموع ساعات خروج اجباری و کارکرد این واحد در طی سالهای مذکور ، نرخ خروج اجباری این واحد در پیوند سه ساله 12/1 درصد محاسبه شده است . مقدار نرخ خروج اجباری واحد مشابه ای در گزارش NERC ، 6/36 درصد می باشد که پس از مقایسه مقدار نرخ خروج اجباری این واحد 9/23 درصد در نظر گرفته شده است . اطلاعات واحد های بخاری شبکه سراسری برای سالهای 68-69-70 و در دوره سه ساله در جداول شماره 2 الی 5 آورده شده اند . اطلاعات واحد های بخاری شبکه سراسری را در بر دارند .

در مورد واحد های برنامه ریزی شده و در حال نصب ، اطلاعات مورد از مجموعه اطلاعات واحد های مشابه در حال بهره برداری و گزارش NERC تخمین زده شده اند . البته در مواردی که واحد مشابهی در شبکه وجود نداشت از گزارش NERC و در نظر گرفتن یک ضریب تعدیل تخمین صورت گرفته است .

اطلاعات گروه سوم برای واحد های بخاری فرضی برای تامین بار آینده سیستم ، با ظرفیت های مختلف از 250 تا 800 مگاوات ، مستقیماً از مقاله ای که

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آر م سایت و به همراه فونت های لازم

گزارشات NERC و EEI را در هم تفکیک کرده است و فرمولی برای تغییرات خروج اضطراری در اثر افزایش ظرفیت ارائه داده است استفاده گردیده است که البته در جدول صفحات بعدی ضرائب بدست آمده بنام NERC نام گذاری شده است. اطلاعات تخمینی تعدادی از واحدهای در حال نصب و واحدهای فرضی برای تامین بار آینده، در جدول 2-3 نشان داده شده اند.

سال ۱۳۸۸						ظرفیت MW	نام و شماره واحد	ردیف
FOR	AF	SH	TOH	O	FOH			
21.08	80.12	7018	2064	0	1907	420	S1- سلیمی	۱
-	-	0	0	0	0	420	S2- سلیمی	۲
7.31	57.4	5030	3913	0	424.4	420	S3- سلیمی	۳
272	90.7	7948	1229	0	1197	420	S4- سلیمی	۴
12.11	37.28	3114	5683	1536	431	320	S1- بندر عباس	۵
4.1	91.67	7687	1150	350	363	320	S2- بندر عباس	۶
4.62	74.3	6093	2790	420	309	320	S3- بندر عباس	۷
3.8	95.5	7742	1245	100	318	320	S4- بندر عباس	۸
15.5	77	6750	2352	0	1244	200	S1- منتظری	۹
99.5	21	18	8763	0	3576	200	S2- منتظری	۱۰
10.8	81.2	7110	1876	0	885	200	S3- منتظری	۱۱
31.3	29.7	2460	6396	142	1133	200	S4- منتظری	۱۲
6.6	85.6	7497	1692	0	586	385	S1- تبریز	۱۳
16.4	38.5	3372	6239	0	2925	385	S2- تبریز	۱۴
22.1	75.8	6638	2154	0	1884	35	S1- اصفهان	۱۵
10.2	83	7276	1506	2	826	35	S2- اصفهان	۱۶
3.45	90	7886	905	0	284	120	S3- اصفهان	۱۷
11.71	89.2	7812	1138	0	1056	320	S4- اصفهان	۱۸
8.04	86.9	7074	1885	540	658	320	S5- اصفهان	۱۹
2.04	95.76	8389	417	0	177	150	S1- منتظر قائم	۲۰
2.94	95.24	8342	462	0	259	150	S2- منتظر قائم	۲۱
1.67	63.98	5605	3173	0	98	150	S3- منتظر قائم	۲۲
1.22	95.5	8389	416	0	107	150	S4- منتظر قائم	۲۳
30.25	62.4	5344	3906	121	2358	300	S1- رامین	۲۴
0	0	0	8760	0	0	300	S2- رامین	۲۵
6.06	85.6	7502	1481	0	508	120	S1- بهشتی	۲۶
12.41	90.66	7640	1810	303	1102	120	S2- بهشتی	۲۷

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

جدول 3-2- پارامترهای قابلیت اطمینان واحدهای بخاری شبکه سراسری در سال 1368

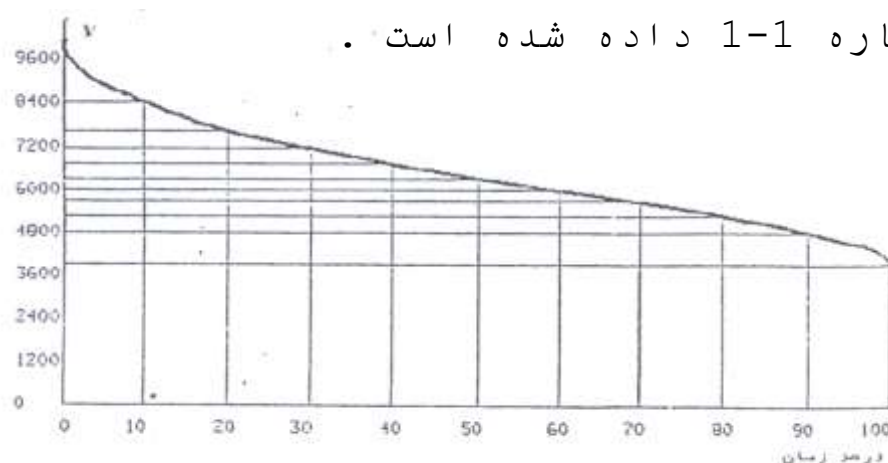
سال ۱۳۶۸						ظرفیت MW	نام و شماره واحد	ردیف
FOR	AF	SH	TOH	O	FOH			
-	-	-	-	-	-	70	فولادبیمارکد-S1	۲۸
-	-	-	-	-	-	70	فولادبیمارکد-S2	۲۹
-	-	-	-	-	-	70	فولادبیمارکد-S3	۳۰
27.9	72.2	6323	2456	0	2456	65	بعثت-S1	۳۱
10.63	87.5	7669	1110	0	916	65	بعثت-S2	۳۲
0	0	0	8760	0	0	65	بعثت-S3	۳۳
54.3	33.6	2946	5882	0	3508	140	مدحج-S1	۳۴
5.8	94.4	8268	513	0	512	30	زرنند-S1	۳۵
8.3	89.1	7806	1022	0	710	30	زرنند-S2	۳۶
59.4	40.6	3557	5211	0	5211	10	فیروزی-S1	۳۷
24.5	75.6	6626	2150	0	2150	10	فیروزی-S2	۳۸
21.8	78.3	6859	1920	0	1920	10	فیروزی-S3	۳۹
13.2	86.9	7614	1159	0	1159	10	فیروزی-S4	۴۰
6.2	91.8	8042	722	0	595	10	ذوب آهن-S1	۴۱
8.5	91.5	8015	748	0	754	10	ذوب آهن-S2	۴۲
4.9	93.2	8163	655	0	423	60	ذوب آهن-S3	۴۳
44.9	54.3	4760	4054	0	3879	55	ذوب آهن-S4	۴۴
9.4	94.6	4536	4226	3755	470	10	مس سرچشمه-S1	۴۵
0	85.4	7478	1284	1284	0	10	مس سرچشمه-S2	۴۶

FOR: فریب احتمال خروج اضطراری به درند
AF: فریب آمادگی به درند
SH: کل ساعات کارکرد
TOH: کل ساعات خروج واحد
O: کل ساعات خروجهای جانبی و خارج از اختیار بهره‌برداری
FOH: کل ساعات خروج اجباری

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

اطلاعات بار :

در ارزیابی قابلیت اطمینان سیستم های قدرت با توجه به اطلاعات موجود از مدل های بار مختلفی استفاده می شود. از آنجمله می توان از منحنی تداوم بار ((Load duration curve که به اختصار یعنی LDC معروف می باشد مدل گسسته زمانی بار، مدل بار تجمعی و غیره را نام برد. منحنی تداوم بار سال 1370 شبکه سراسری ایران که توسط مرکز دیسپاچینگ ملی گزارش شده است. در شکل شماره 1-1 داده شده است.



شکل شماره 1-3

منحنی تداوم بار شبکه سراسری سال 1370

بار پایه (حداقل مصرف) در این منحنی 3790 مگاوات، بار متوسط 6477 مگاوات و در 80 درصد زمان یعنی 7027 ساعت بار شبکه بین 4800 تا 8400 مگاوات بوده است.

منحنی تداوم بار آینده سیستم با در نظر گرفتن نرخ رشد بار سالیانه برای پیروی مورد مطالعه بدست می آید و در محاسبات مورد استفاده قرار می

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

گیرد . مدل بارگیری که در مطالعات قابل اطمینان سیستم میتواند بکار برد . مدل گسسته بار بار می باشد . در این مدل بار پیک روزانه برای تمام مدت روز مربوطه ثابت فرض شده و با داشتن کل بار های پیک روزانه در پیوند مورد نظر تقسیم بندی بار ها در سطوح بار ، با مگاوات و تعداد دفعات وقوع مشخص با احتمال و تواتر وقوع هر یک محاسبه می شوند و در محاسبات مورد استفاده قرار می گیرند . در اینجا بایستی خاطرنشان نمود که پارامترهای قابلیت اطمینان بدست آمده از این مدل برای سیستم بدلیل ثابت فرض نمودن بار پیک روزانه برای تمام روز ، مقداری بزرگتر از حد واقعی خواهند بود . برای مثال احتمال قطعی بار سیستم بیشتر از حد واقعی بدست می آید و چون طراحی سیستم بر مبنای پارامترهای بدتری صورت می گیرد ، این کار موجب وارد شدن مقداری ضریب اطمینان در طراحی خواهد بود .

اطلاعات مدل بار گسسته زمانی محاسبه شده شبکه سراسری ایران در سال 1370 در جدول شماره 3-3 نشان داده شده است

جدول شماره 3-3 اطلاعات بار گسسته مدل ه شبکه سراسری سال

1370

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

* No. of Load Levels (including low load) = 11 Annual Peak Load (MW) = 10230 Exposure Factor (e) = .5 Period of Study (days) = 365				
Level J	Load Level (MW)	No. of Occurrences	Probability P(Lj)	Frequency F(Lj)
1	10142.0	2	0.002739726	0.005479
2	9767.0	12	0.016438359	0.032877
3	9505.0	30	0.041095890	0.082192
4	9235.0	49	0.067123286	0.134247
5	8943.0	61	0.083561637	0.167123
6	8682.0	82	0.112328798	0.224658
7	8363.0	62	0.084931508	0.169863
8	8114.0	45	0.061643839	0.123288
9	7849.0	17	0.023287671	0.046575
10	7561.0	5	0.006849315	0.013699
11	3790.0	365	0.500000000	1.000000

بدیهی است در دوره های زمانی آینده از اطلاعات بار پیش بینی شده استفاده میشود. البته میتوان مدل های فوق الذکر را با در نظر گرفتن نرخ رشد بار با تقریب خوبی اصلاح نمود و به عنوان مدل های بار آینده سیستم مورد استفاده قرار داد. در اینجا لازم به تذکر است که در مطالعات انجام شده در این پروژه با توجه به روش ارزیابی انتخابی از مدل بار گسسته استفاده شده است.

ب) مدل سازی سیستم تولید برای انجام محاسبات قابل اطمینان:

روشهای مختلفی برای ارزیابی قابلیت اطمینان سیستمها وجود دارد که از مهمترین آنها میتوان روشهای شبکه ای (NETWORK METHODS) و روشهای فضای حالت (STATE SPACE METHODS) را نام برد. روش های

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

شبکه ای بیشتر در مورد سیستمهای تعمیر ناپذیر (دارای عناصر قابل تعمیر و روشهای فضای حالت برای سیستمهای تعمیر پذیر) بکار می روند . با توجه به اینکه سیستم های قدرت تعمیر پذیر هستند بالطبع الگوریتمهای موجود جهت ارزیابی قابلیت اطمینان بخشهای مختلف آنها نظیر سیستم تولید ، سیستم انتقال و سیستم توزیع بیشتر بر اساس روشهای فضای حالت می باشند . ساختار اصلی ارزیابی قابلیت اطمینان سیستم تولید ، برای تمام روش های ارزیابی یکسان است و شامل سه قسمت نشان داده شده در شکل 2-2 می باشد .



شکل 2-3

ساختار اصلی ارزیابی قابل اطمینان سیستم تولید
جهت تشکیل مدل ریسک سیستم و محاسبه شاخص های قابلیت اطمینان ، مدل های بار و تولید با یکدیگر ترکیب می شوند . بایستی در اینجا خاطر نشان ساخت که در این روش شاخص های قابلیت اطمینان محاسبه شده ، دربرگیرنده ویژگی ها و احتمالات خروج اظطراری خطوط انتقال انرژی نمیباشد و خطوط انتقال انرژی صد در صد ایده آل فرض می شوند . عدم خروج از مدار و عدم محدودیت

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

انتقال مدل بار با توجه به نوع الگوریتم مورد استفاده می تواند منحنی تداوم بار و یا منحنی بار گسسته و یا ... ایجاد کند .

مدل تولید اغلب بعنوان جدول احتمال خروج ظرفیت سیستم معرفی می شود که با تشکیل فضای حالت و حل آن از طریق الگوریتم های مختلف بدست می آید .

در مدلسازی سیستم تولید . سیستم بوسیله حالات مختلفش و انتقال بین حالات مذکور توصیف می شود .

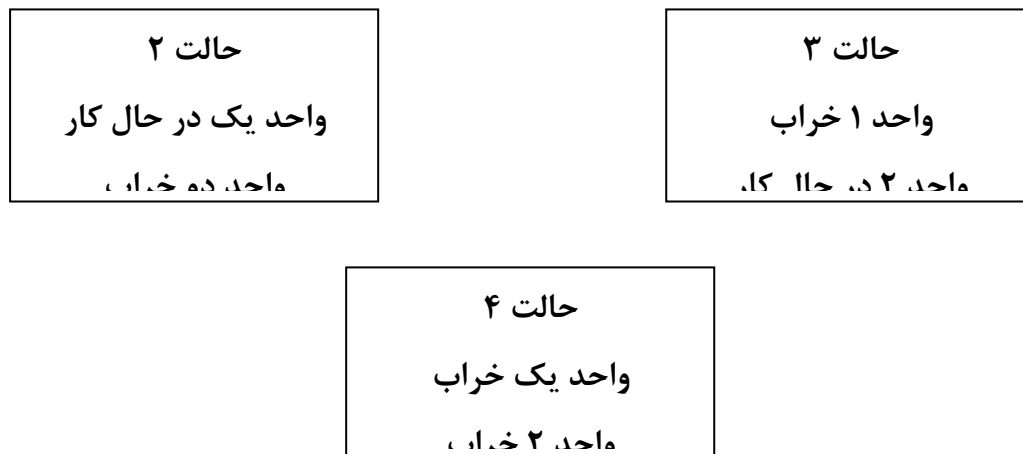
یک حالت سیستم بیانگر شرایط بخصوصی از خرابی ، تعمیر و کار عناصر ان می باشد و اگر حالت هر یک از عناصر سیستم عوض شود آنگاه سیستم نیز در حالت دیگری قرار خواهد گرفت . تمام حالات ممکن از ترکیبات خرابی و کار واحد های نیروگاهی یک سیستم فضای حالت را می سازند . اندازه فضای حالت سیستم بستگی به تعداد واحد ها دارد و برای سیستم های واقعی بسیار بزرگ می باشد . برای روشن شدن مطلب فضای حالت یک سیستم تولید با دو واحد نیروگاهی در شکل شماره 3 - 3 نشان داده شده است . ضمناً هر واحد تنها دارای دو وضعیت کار و خرابی می باشد و حالت های تولید زیر قدرت اسمی (*derating*) در نظر گرفته نشده است .

حالت ۱

واحد یک در حال کار

واحد دو در حال کار

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



شکل 3-3

فضای حالت سیستم با دو واحد نیروگاهی

ج) بررسی و تعیین پارامترهای قابلیت اطمینان سیستم تولید شبکه سراسری در سال 1370 : همانطور که در قسمت قبل ذکر شد ، در ارزیابی قابلیت اعتماد سیستم تولید به روش فقدان بار LOLM با تشکیل مواد تولید یا جدول احتمال خروج ظرفیت سیستم یا به اختصار COPT و سپس ترکیب آن با مدل بار مناسب شاخص های قابلیت اطمینان بدست می آید. شاخصهای قابلیت اطمینان که برای سیستم تولید محاسبه می شوند ، عبارتند از :

- تعداد روزهایی در دوره مطالعه که انتظار خاموشی یا از دست رفتن بار می شود (LOLE)
- احتمال خاموشی یا از دست دادن بار (LOLP)
- میزان خاموشی یا بار از دست رفته مورد انتظار (ELL)

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

با توجه به اطلاعات در دسترس ، سیستم تولید فعلی به سیستم تولید شبکه سراسری سال 1370 اطلاق می گردد که با در نظر نگرفتن واحد های دیزلی و واحد های خارج از مدار دارای 169 واحد ژنراتور و ظرفیت نصب شده 12080 مگاوات می باشد . بار پیک سالیانه سیستم 10230 مگاوات است . بخشی از مدل تولید و یا جدول احتمال خروج ظرفیت (COPT) سیستم مذکور در جدول شماره 3-3 نشان داده شده است . به دلیل اینکه فضای حالت سیستم با توجه به تعداد زیاد واحد های ژنراتور بسیار بزرگ میباشند . تنها قسمت هایی از اطلاعات مدل در این جدول آورده شده است .

مدل . شامل حالات مختلف خروج ظرفیت سیستم احتمالات دقیق و تجمعی بروز هر حالت و ظرفیت های خارج شده و باقیمانده سیستم در حالت مذکور می باشد .

جدول شماره 3-3 - بخشی از احتمال خروج ظرفیت سیستم در مدل تولید

شبکه سراسری سال 1370 در مطالعات قابلیت اطمینان

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

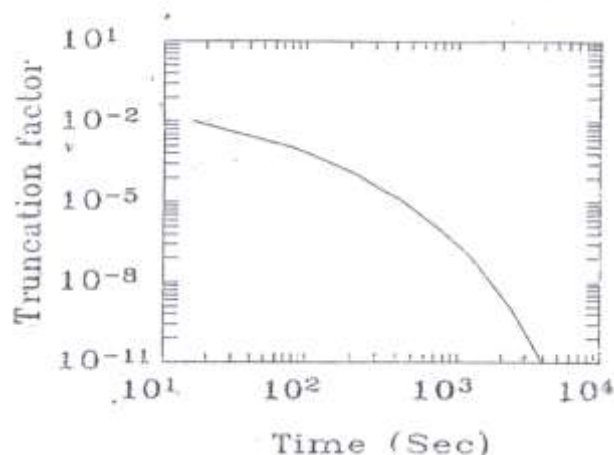
CAPACITY OUTAGE PROBABILITY TABLE				
Name of system : IRAN Electric Power System				
Installed Capacity: 12080 (MW)				
State j	Cap.Out. λ_j (MW)	rem. Cap. C_j (MW)	$P(C=C_j)$ $P(\lambda=X_j)$	$P(C<C_j)$ $P(X>X_j)$
1	0.0	12080	0.0	1.0
...
97	480	11600	0.00000155	0.999984
...
144	715	11365	0.00002390	0.99956089
145	720	11360	0.00002480	0.99953699
146	725	11355	0.00002605	0.99951220
147	730	11350	0.00002712	0.99948615
148	735	11345	0.00002825	0.99945903
149	740	11340	0.00002939	0.99943078
150	745	11335	0.00003064	0.99940139
151	750	11330	0.00003189	0.99937075
152	755	11325	0.00003314	0.99933887
153	760	11320	0.00003451	0.99930573
154	765	11315	0.00003588	0.99927121
...
631	3150	8930	0.00160461	0.1428564
...
760	3795	8285	0.00038866	0.02407341
761	3800	8280	0.00038328	0.02368475
762	3805	8275	0.00037796	0.02330147
763	3810	8270	0.00037269	0.02292351
764	3815	8265	0.00036748	0.02255082
765	3820	8260	0.00036233	0.02218334
766	3825	8255	0.00035724	0.02182101
767	3830	8250	0.00035220	0.02146377
768	3835	8245	0.00034722	0.02111157
769	3840	8240	0.00034229	0.02076435
770	3845	8235	0.00033742	0.02042206
...
825	4120	7960	0.000143	0.00771402
...

به عنوان مثال احتمال خروج ظرفیت 480 مگاوات (ظرفیت باقی مانده 11600 مگاوات) $0/00000155$ و احتمال ظرفیت تجمعی 480 مگاوات (احتمال اینکه ظرفیت خارج شده مساوی یا بیشتر از 480 مگاوات باشد) برابر $0/999984$ میباشد .
 احتمال خروج ظرفیت 1650 مگاوات از شبکه برابر با $0/00155$ و احتمال اینکه ظرفیت خارج شده سیستم مساوی و یا بیشتر از 1650 مگاوات باشد برابر $0/902218$ میباشد . همچنین احتمال خروج

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

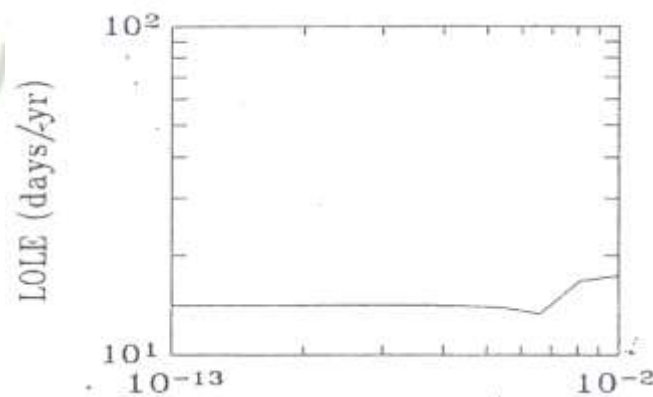
ظرفیت 4120 مگاوات برابر 0/000143 و احتمال
تجمعی وقوع این حالت مساوی 0/007714 است .
با نگاهی به مدل تولید مشخص است که احتمال خروج
ظرفیت های بالاتری در سیستم بسیار کوچک می شود .
بر همین اساس با توجه به بزرگی فضای حالت سیستم
(مدل تولید) محاسبات معمولاً از یک احتمال خاص
به بعد قطع میشود .
قطع فضای حالت از یک احتمال خاص به بعد در
حقیقت در نظر گرفتن حالت هایی از سیستم است که
دارای احتمال وقوع بسیار کم می باشد . این قطع
فضای حالت تقریباً بسیار ناچیز و قابل قبولی در
محاسبات وارد می کند . عامل قطع فضای حالت (*TRUNCATION FACTOR*) *T.F*
احتمالی است که اگر احتمال
وقوع تجمعی حالتی از فضای حالت سیستم (مدل
تولید) از آن کوچکتر شود ، ادامه تشکیل مدل
تولید قطع شده و کفایت مدل سازی مشخص می شود .
در این پروژه با توجه به تعداد زیاد دفعات
اجرای برنامه و زمان بری کامپیوتری زیاد ،
تعیین مقدار *TF* بزرگتر انتخاب شود ، سرعت انجام
محاسبات کامپیوتری افزایش می یابد ولی در مقابل
دقت نتایج کم می شود . عامل قطع فضای حالت
بهینه (*O.T.F*) بر اساس داشتن سرعت و دقت کافی
انتخاب می شود .
شکل شماره 3-4 منحنی تغییرات *T.F* بر حسب زمان
محاسبات را نشان می دهد .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



شکل شماره 3-4 منحنی تغییرات $T.F$ بر حسب زمان

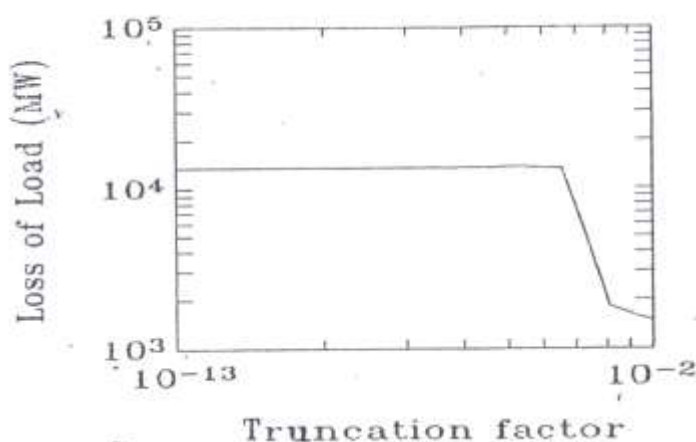
منحنی شکل 3-4 بیانگر این واقعیت است که با افزایش دقت (کاهش $T.F$) زمان محاسبات زیاد میشود . شکل شماره 1-5 منحنی تغییرات شاخص احتمال خاموشی $LOLE$ را بر حسب تغییرات $T.F$ را نشان می دهد



شکل 3-5 منحنی تغییرات شاخص احتمال خاموشی $LOLE$ را بر حسب تغییرات $T.F$ را نشان می دهد. (منحنی تغییرات $LOLE$ بر حسب $T.F$)

با کاهش عامل قطع فضای حالت (افزایش دقت) تا حدود 10^{-5} تغییرات $LOLE$ بسیار شدید است ولی از 10^{-5} به پایینتر ، مقدار $LOLE$ تقریباً ثابت می

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



ماند . شکل شماره 1-6 تغییرات میزان خاموشی یا ELL را بر حسب $T.F$ نشان می دهد .

شکل شماره 3-6 منحنی تغییرات ELL بر حسب $T.F$

با کاهش عامل قطع تا حدود 10^{-7} تغییرات بسیار شدید است . ولی از 10^{-9} به بعد مقدار آن ثابت می ماند . نتایج این بررسی . گویای این مطلب است که مقدار بهینه عامل قطع فضای حالت 10^{-9} می باشد که با انتخاب این مقدار برای $T.F$ هم دقت کافی و هم سرعت عمل مناسب بدست می آید . با ترکیب مدل تولید بدست آمده و مدل بکار شاخص های قابلیت اطمینان سیستم محاسبه میشوند .

برای تشکیل مدل تولید . الگوریتمهای مختلفی وجود دارد که از آنجمله می توان از الگوریتم تکرار و الگوریتمی بر مبنای تبدیل فوریه سریع (FFT) نام برد .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

در حقیقت مدل تولید در الگوریتم تکرار از یک توصیف گسسته خروج ظرفیت و در روش FFT از یک توصیف پیوسته خروج ظرفیت بدست می آید. نتایج روش FFT برای سیستم هایی که تنوع ظرفیت واحد دارند با نتایج روش الگوریتم تکرار مطابقت داشته و از دقت کافی برخوردار است و از طرفی سرعت انجام محاسبات بیشتر می باشد. نتایج روش FFT در مورد سیستم های کوچک (دارای تعداد واحد کم) از دقت کافی برخوردار نیست.

شاخصهای قابلیت اطمینان سیستم فعلی کشور بدست آمده از روش های فوق الذکر در جدول شماره 14 داده شده اند. برای محاسبه این شاخص ها از شاخص آمادگی واحد ها و نرخ خروج اجباری جداگانه استفاده شده است.

برای سیستم تولید سال 1370 شبکه سراسری تعداد روزهایی از سال که انتظار خاموشی یا از دست رفتن بار می رود ، $51/767$ روز در سال می باشد. احتمال خاموشی یا از دست دادن بار $0/14183$ و میزان خاموشی یا بار از دست رفته مورد انتظار 12710 مگاوات می باشد.

جدول شماره 3-4 شاخص های قابلیت اطمینان سیستم در سال 1370 با استفاده از دوروش محاسبه و در نظر گرفتن پارامترهای مختلف آمادگی و خروج اجباری

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

کشور	ذخیره (%)	LOLE(day/yr)
بلژیک		۰/۶۷
فنلاند	۱۱۷۱	
فرانسه		۵
ایرلند		۰/۲
ایتالیه		۰/۲
اسپانیا		۰/۱
سوئد		۰/۴
انگلستان	۱۲۸۱	۱/۸
کانادا		۰/۱
آمریکا		۰/۱
استرالیا	۱۲۵-۳۵۱	۰/۵
برزیل		۲/۵
ژاپن		۰/۳

جدول 3-4

با مقایسه شاخص های بدست آمده از دو روش مشخص می شود که اختلاف بین شاخص های بدست آمده از دو روش بسیار کم می باشد. بعبارت بهتر برای بررسی قابلیت اطمینان سیستم تولید شبکه سراسری هر دوروش را میتوان بکار برد و مشکل اساسی انجام این محاسبات که زمانبری محاسبات کامپیوتری آن می باشد رفع می شود و زمان محاسبات تا حد قابل توجهی کاهش می یابد.

حاشیه ذخیره سیستم (*CAPACITY MARGIN*) با مقدار رزرو سیستم تولید در این مطالعه 20 درصد می باشد بالطبع با افزایش حاشیه ذخیره شاخص های قابلیت اطمینان سیستم بهبود می یابند.

در گزارشات مختلف موسسات مطالعات و تحقیقاتی میزان تعداد روزهای دارای خاموشی *LOLE* پیشنهاد

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

شده برای سیستمهای برق تقریباً مطمئن حدود 4 یا 5 روز در 10 سال می باشد. البته کشورهای مختلف برای توسعه سیستم تولید و در مطالعات ظرفیت نیروگاه ها (تعیین ظرفیت مورد نیاز سیستم در درازمدت) از معیار های مختلفی استفاده می کنند. جدول شماره 3-5 قرار گرفته باشد. متفاوت بودن مدلسازی واحد ها (مدلسازی چند حالتی یک واحد ژنراتور) و غیره سهم بسزائی بر شاخص ریسک دارند. معیار های ریسک مورد استفاده در مطالعات تعیین ظرفیت نیروگاهها برخی شرکت های برق در کشورهای اروپا و آمریکا را نشان می دهد. این شرکت ها ظرفیت تولید و میزان ذخیره خود را برای وصول به چنین شاخص هایی طراحی میکنند. در اینجا بایستی خاطرنشان سازیم که مقایسه مستقیم ارقام ارائه شده بدون توجه به شرایط محیطی و محلی سیستمها و همچنین پارامترهای ضریب آمادگی و ضریب خروج اضطراری نه تنها مشکل است. بلکه ممکن است منجر به نتیجه گیری نادرستی شوند. همچنین ممکن است روشهای محاسباتی مختلف مورد استفاده همچنانکه جدول شماره 3-4 نشان میدهد تعداد روز های خاموشی از شبکه سراسری در سال 1370 چنانکه ضرائب آمادگی نیروگاه ها در مطالعات در نظر گرفته شود برابر 51/77 روز در سال می باشد و چنانکه در مطالعات ضرائب تنها ضرائب خروج اضطراری منظور گردد.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

تعداد روز های خاموشی به 0/77 روز در سال محدود می گردد . البته این موضوع بعلت پایین بودن ضرایب آمادگی نیز میباشد .
احتمالا شاخص های قابلیت اطمینان سیستم ها در جدول شماره 3-5 جز در کشور فرانسه بر اساس نرخ خروج اجباری واحد ها (F.O.R) محاسبه شده اند واضح است که شاخص های قابلیت اطمینان سیستم که بر اساس نرخ خروج اجباری واحد ها بدست می آیند . از شاخصهای بدست آمده با استفاده از میزان آمادگی (A.F) کوچکتر می باشند و این به این علت است که در محاسبات نرخ خروجی اجباری واحد ها ساعات خروج با برنامه واحد ها گنجانده نمی شود و بالطبع F.O.R واحد مساوی نا آمادگی آن نمیباشد از آن کوچکتر است .

جدول شماره 3-5 شاخصهای قابلیت اطمینان مورد استفاده کشور های مختلف در طراحی ظرفیت واحد های سیستم تولید خود

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

کشور	ذخیره (٪)	LOLE(day/yr)
بلیزیک		= /۶۷
فنلاند	۱۱۷۱	
فرانسه		۵
ایرلند	*	= /۲
ایتالیه		= /۲
اسپانیا		= /۱
سوئد		= /۲
انگلستان	۱۲۸۱	۱/۸
کانادا		= /۱
آمریکا		= /۱
استرالیا	۱۲۵-۲۵۱	= /۵
برزیل		۲/۵
ژاپن		= /۳

جدول 3-5

د) بررسی و تعیین پارامترهای قابلیت اطمینان سیستم تولید سال 1378 در این بخش ، سیستم تولید و مصرف سال 78 با در نظر گرفتن اینکه کلیه واحدهای بخاری ، گازی و سیکل ترکیبی برنامه ریزی شده و در حال ساخت و نصب در این سال به بهره برداری می رسند ، مورد بررسی قرار گرفته و شاخص های قابلیت اطمینان آن محاسبه شده اند .

این سیستم دارای 214 واحد ژنراتور و ظرفیت نصب شده 24520 مگاوات میباشد . تعداد واحدهای آن نسبت سیستم فعلی به تعداد 45 واحد افزایش یافته

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

است . از این تعداد 23 واحد بخاری - 16 واحد سیکل ترکیبی - و 6 واحد گازی می باشد . اطلاعات قابلیت اطمینان این واحد ها در جدول شماره 10 داده شده اند .

با در نظر گرفتن نرخ رشد بار سالیانه $7/5$ درصد و بر اساس اطلاعات منتشره توسط امور برق وزارت نیرو ، بارپیک سالیانه سال 78 این سیستم 19616 مگاوات است . حاشیه ذخیره ظرفیت سیستم 20 درصد می باشد . بدیهی است مدل های بار سال 70 بر اساس نرخ رشد بار تا این سال اصلاح شده اند .

ضمناً بار پیک روزانه بر حسب درصد بار پیک سالیانه در طی سال 70 برای سایر سالهای بعد از آن ثابت فرض شده اند . به عنوان مثال اگر در سال 70 در روز 23 مرداد ماه بار پیک روزانه $91/6$ بار پیک سال 70 است . در سایر سالهای مورد مطالعه نیز بار پیک روز 23 مرداد $91/6$ درصد بار پیک سالیانه در سال مورد نظر فرض شده است و بدین ترتیب مدل بار مناسب برای سال 78 آمده اند . مدل بار سیستم در سال 78 در جدول شماره 3-6 نشان داده شده است .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

No. of Load Levels (including low load) = 11 Annual Peak Load (MW) = 19616 Exposure Factor (e) = .5 Period of Study (days) = 365				
Level j	Load Level (MW)	No. of Occurrences	Probability P(Lj)	Frequency F(Lj)
1	19447.0	2	0.002739726	0.005479
2	18728.0	12	0.016438359	0.032877
3	18226.0	30	0.041095890	0.082192
4	17708.0	49	0.067123286	0.134247
5	17149.0	61	0.083561637	0.167123
6	16648.0	82	0.112328798	0.224658
7	16036.0	62	0.084931508	0.169863
8	15559.0	45	0.061643839	0.123288
9	15051.0	17	0.023287671	0.046575
10	14498.0	5	0.006849315	0.013699
11	7268.0	365	0.500000000	1.000000

شکل شماره 3-6 مدل بار گسسته شبکه سراسری سال 78 (DLDC)

(

بخشی از مدل تولید این سیستم که بر اساس شاخص های آمادگی واحد ها بدست آمده در جدول شمار 3-7 آورده شده است. در این مدل احتمال وقوع حالتی با ظرفیت از دست رفته 1650 مگاوات مساوی 0/0000034 میباشد. و احتمال اینکه در این سال ظرفیت خارج شده بیشتر یا مساوی 1650 مگاوات باشد. برابر 0/999918 است و احتمال اینکه ظرفیت خارج شده سیستم مساوی و یا بزرگتر از 6700 مگاوات باشد. برابر 0/042293 است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

مقایسه بین مدل های تولید این سیستم و سیستم سال 70 ، تفاوت در احتمالات وقوع حالات مشابه را مشخص می کند . که با توجه به تغییر ظرفیت نصب شده سیستم و تعداد واحد ها بدیهی است . برای مثال احتمال اینکه ظرفیت خارج شده در سیستم سال 78 برابر با 3150 مگاوات باشد مساوی 0/0004653 و احتمال وقوع تجمعی آن 0/96187 می باشد . در حالی که در مدل سال 70 احتمال خروج همین مقدار ظرفیت از سیستم برابر 0/001617 و احتمال تجمعی و وقوع چنین حالتی 0/142856 می باشد.

CAPACITY OUTAGE PROBABILITY TABLE				
Name of system : IRAN Electric Power System				
Installed Capacity: 24520 (MW)				
State j	Cap. Out. Xj (MW)	rem. Cap. Cj (MW)	P(C=Cj) P(X=Xj)	P(C<Cj) P(X>Xj)
67	330	24090	0.00000001	0.99999785
68	335	24085	0.00000006	0.99999779
..
..
340	1695	22825	0.00000423	0.9998847
341	1700	22820	0.00000447	0.9998804
...
631	3150	21370	0.0004653	0.96187
...
634	3165	21355	0.0004782	0.960015
635	3170	21350	0.0004826	0.959537
636	3175	21345	0.0000368	0.959054
...
1335	6670	17850	0.00042182	0.044775
1336	6675	17845	0.00041854	0.044353
1337	6680	17840	0.00041527	0.043934
....
....
1975	9870	14650	0.0000001	0.00000433
1976	9875	14645	0.00000004	0.00000423
1977	9880	14640	0.0000001	0.00000419
....
....

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

جدول شماره 3-7 بخشی از مدل تولید شبکه سراسری سال 78

شاخص های قابلیت اطمینان محاسبه شده سیستم سال 78 با استفاده از ضرائب آمادگی واحد ها در جدول شماره 3-8 داده شده است .

تعداد روزهایی از سال که تعداد از دست دادن بار می رود $7/635$ روز و احتمال از دست رفتن بار $0/02092$ و میزان بار از دست رفته مورد انتظار $460/6$ مگاوات می باشد . مقایسه نتایج بدست آمده از مقایسه سیستم های سال 70 و 78 بهبود شاخص های قابلیت اطمینان را نشان می دهد . بایستی خاطرنشان ساخت که ظرفیت ذخیره سیستم در دو دوره مورد مطالعه یکسان و مساوی 20 درصد می باشد . از این مقایسه می توان نتیجه گرفت که افزایش تعداد واحد های نیروگاهی سیستم بدون افزایش مقدار رزرو و نیز سبب بهبود شاخص های قابلیت اطمینان آن می گردد .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

LOSS OF LOAD RELIABILITY INDICES
Name of study System: Iran Interconnected System(1378)
Plan : MAIN Period of study : 365 days (1378)
LOLE (Loss of load expectation)= 7.634712 (days/yr) LOLP (Loss of load probability)= 0.02092 ELL (Expected Load Loss) = 460.6 (MW)

جدول شماره 3-8 شاخص های قابلیت اطمینان سیستم تولید شبکه سراسری سال 78 (با استفاده از ضرائب آمادگی واحد ها)

WikiPower.ir

هـ) بررسی اثرات ظرفیت واحد های مختلف بخاری بر روی شاخصهای قابلیت اطمینان سیستم در 5 ساله اول بعد از سال 78 سیستم مورد مطالعه ، سیستم شبکه سراسری سال 83 کشور است که بار پیک سالیانه در این سیستم با در نظر گرفتن نرخ رشد بار سالیانه $7/5$ درصد برابر 26816 مگاوات میباشد . اطلاعات مدل بار سیستم در جدول شماره 3-9 آورده شده است .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

LOAD DATA REQUIREMENT

Level j	Load Level (MW)	No. of Occurrences	Probability P(Lj)	Frequency F(Lj)
* No. of Load Levels (including low load) = 11 Annual Peak Load (MW) = 26816 Exposure Factor (e) = .5 Period of Study (days)= 365				
1	26585.0	2	0.002739726	0.005479
2	25602.0	12	0.016438359	0.032877
3	24916.0	30	0.041095890	0.082192
4	24208.0	49	0.067123286	0.134247
5	23444.0	61	0.083561637	0.167123
6	22759.0	82	0.112328798	0.224658
7	21922.0	62	0.084931508	0.169863
8	21270.0	45	0.061643839	0.123288
9	20575.0	17	0.023287671	0.046575
10	19819.0	5	0.006849315	0.013699
11	9936.0	365	0.500000000	1.000000

جدول شماره 3-9 اطلاعات مدل بار گسسته شبکه سراسری سال
(DLDC) 83

برای داشتن 20 درصد ظرفیت ذخیره یا رزرو بایستی قدرت نصب شده سیستم 33520 مگاوات باشد. کمبود ظرفیت سیستم با توجه به ظرفیت نصب شده 24520 مگاواتی سال 78 معادل 9000 مگاوات است که بایستی توسط واحد های بخاری جدید تامین شود. ظرفیت واحد های بخاری طبق ایتاندارد IEC بترتیب 250-320-400-500-630 و 800 مگاوات در نظر گرفته شده اند. که اطلاعات قابلیت اطمینان این نوع واحد (ضریب آمادگی خروج اجباری) در جدول شماره 3-2 داده شده است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

در این قسمت با تعیین شاخص های قابلیت اطمینان سیستم سال 83 در شش طرح توسعه مختلف واحد های بخاری بر روی شاخص های قابلیت اطمینان سیستم خواهد پرداخت. در طرح شماره 1 از 36 واحد 250 مگاواتی برای تامین کم ود ظرفیت سیستم استفاده شده است و در طرح های 2 تا 6 بترتیب 28 واحد 320 مگاواتی 22 واحد 400 مگاواتی - 18 واحد 500 مگاواتی - 14 واحد 630 مگاواتی و 12 واحد 800 مگاواتی بکار گرفته شده اند.

در طرح توسعه شماره 1 که کمبود ظرفیت سیستم توسط 36 واحد بخاری 250 مگاواتی تامین می شود شاخص های محاسبه شده قابلیت اطمینان سیستم عبارتند از :

تعداد روز در سال که انتظار از دست دادن بار و یا خاموشی میباشد. برابر $2/31$ روز است یعنی احتمال از دست دادن بار $0/00632$ میباشد و میزان باری که انتظار است از دست داده شود معادل $236/74$ میباشد.

مقایسه این طرح با سیستم در سال 78 بهبود شاخص های قابلیت اطمینان را باتوجه به حاشیه ذخیره مساوی نشان می دهد. برای محاسبه شاخص های فوق از مقادیر آمادگی واحد ها استفاده شده است و میزان آمادگی واحد های 250 مگاواتی مذکور 85 درصد در نظر گرفته شده اند.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

در طرح توسعه شماره 2 که کمبود ظرفیت سیستم توسط 28 واحد بخاری 320 مگاواتی با میزان آمادگی 83 درصد تامین می شود. $3/7$ روز در سال انتظار از دست دادن بار وجود دارد یعنی احتمال از دست دادن بار $0/0102$ میباشد و میزان بار از دست رفته مورد انتظار 355 مگاوات می باشد.

مقایسه نتایج طرح های توسعه شماره 1 و 2 نشان می دهد که تامین کمبود ظرفیت سیستم و یا به عبارت بهتر، نصب تعداد کمتر با ظرفیت اسمی بالاتر موجب کاهش قابلیت اطمینان سیستم می گردد.

در طرح توسعه شماره سه که نیاز سیستم با 22 واحد بخاری 400 مگاواتی تامین شده است. شاخص های قابلیت اطمینان سیستم باز هم افزایش پیدا کرده اند. در این وضعیت $6/328$ روز در سال انتظار از دست دادن بار وجود دارد.

جدول شماره 3-10 مقایسه شاخص های قابلیت اطمینان بدست آمده با استفاده از $A.F$ واحد ها طرح های مختلف توسعه سیستم تولید شبکه سراسری

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

شماره طرح	طرح توسعه سیستم تولید	شاخص شاخص سیستم واحد	LOLE (روز بر سال)	LOLP	ELL (مگاوات)
۱	۳۶×۳۵ MW	A.F= ۸۸=	۵/۰=	=/۰=۱۳۷	۴۶۷
		A.F= ۷۸۵	۲/۳	=/۰=۶۳	۲۳۷
۲	۲۹×۳۲ MW	A.F= ۸۸=	۵/۳	=/۰=۱۳۹	۴۹۵
		A.F= ۷۸۳	۳/۷	=/۰=۱۰۲	۳۵۵
۳	۳۲×۳۴ MW	A.F= ۸۸=	۶/۲	=/۰=۱۷۳	۵۵۴
		A.F= ۷۸=	۶/۳	=/۰=۱۷۳	۵۵۴
۴	۱۸×۵۰ MW	A.F= ۸۸=	۷/۳	=/۰=۲۰۲	۶۲۳
		A.F= ۷۷۸	۹/۵	=/۰=۲۶۱	۷۷۶
۵	۱۳×۶۳ MW	A.F= ۸۸=	۸/۰=	=/۰=۳۱۹	۶۵۴
		A.F= ۷۷۴	۱۶/۰=	=/۰=۳۳۷	۱۱۹۴
۶	۱۳×۸۰ MW	A.F= ۸۸=	۱۱/۸	=/۰=۳۲۴	۸۹۹
		A.F= ۷۷۲	۲۷/۸	=/۰=۷۶۳	۱۹۱۳

جدول 3-10

در طرح توسعه شماره 4 تامین نیاز سیستم توسط 18 واحد بخاری 500 مگاواتی با آمادگی 78 درصد 9/5 روز در سال - در طرح توسعه شماره 5 تامین نیاز سیستم توسط 14 واحد بخاری 630 مگاواتی با میزان آمادگی 16/074 روز در سال و سرانجام در طرح توسعه شماره 6 تامین نیاز سیستم توسط 12 واحد بخاری 800 مگاواتی با آمادگی 27/75072 روز در سال انتظار از دادن بار وجود دارد. سایر شاخص ها در جدول شماره 3-10 داده شده اند.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

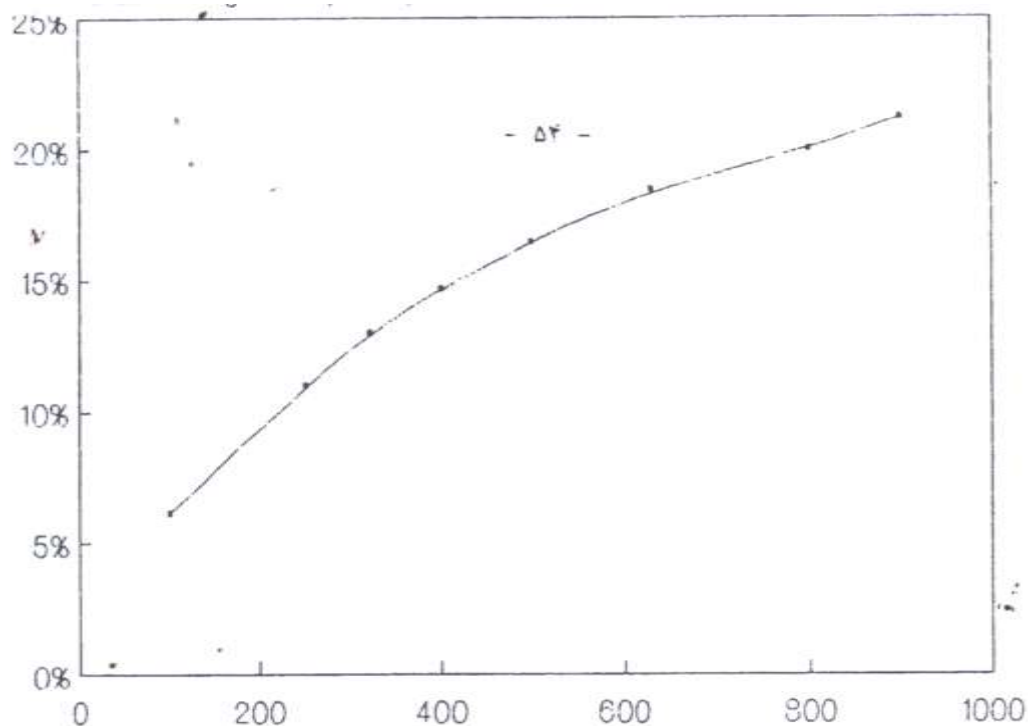
بررسی نتایج طرح های توسعه مختلف فوق الذکر نشان می دهد که با افزایش اندازه واحد های بخاری و بالطبع کاهش تعداد واحد ها جهت تامین کمبود و یا نیاز سیستم . شاخص های تعریف شده در مورد قابلیت اطمینان سیستم افزایش می یابند .

بعبارت بهتر اعتماد سیستم در تغذیه مشترکین کاهش می یابد . شاید در اینجا این سوال مطرح شود که میزان تاثیر آمادگی واحد ها بر روی شاخص های قابلیت اطمینان سیستم چقدر است ؟ مطالعات و بررسی عملکرد واحد های بخاری مختلف نشان داده است که با افزایش اندازه واحد ها نرخ خروج اجباری واحد افزایش و میزان آمادگی آنها کاهش می یابد . بعنوان مثال مقاله IEEE رابطه زیر را بین نرخ خروج اجباری واحد و اندازه آن ارائه کرده است :

$$FOR=0.02+.23[1-\exp(-0.002 S)]$$

که رابطه فوق FOR نرخ خروج اجباری معادل و S ظرفیت واحد می باشد . رابطه فوق بیان می دارد که افزایش ظرفیت واحد موجب افزایش نرخ خروج اجباری آن می شود . در این مطالعه نیز سعی شده برای واقعی تر بودن نتایج از چنین روالی پیروی شود . برای مشاهده اثر ظرفیت واحد ها بر روی نرخ خروج اجباری به شکل شماره 1-7 توجه شود .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



شکل شماره 3 - 7 تغییرات نرخ خروج اجباری واحد ها (FOR) موجب اندازه ظرفیت واحد

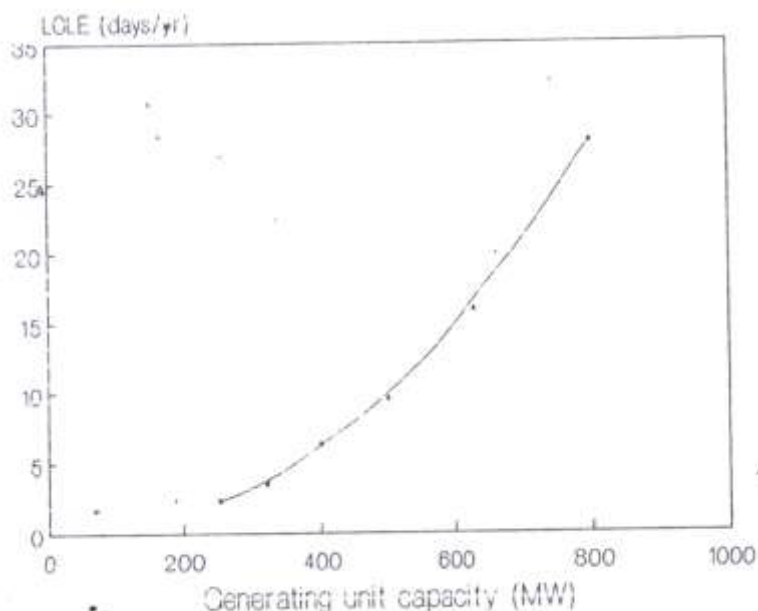
در ضمن مطالعه ای نیز بر اساس مساوی فرض نمودن میزان آمادگی واحد های بخاری با ظرفیت های مختلف انجام گردیده است. به این ترتیب که در مطالعه جدید توجه به میزان آمادگی (A.F) کنید واحدهای بخاری 500, 630, 800 و 400 مگاواتی را بدون آمادگی در حد بخاری 300 مگاواتی یعنی با درصد در نظر گرفته و شاخصهای قابلیت سیستم را در طرح قبلی مجدداً بدست آورده شده است نتایج در جدول شماره 3-10 منعکس شده است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

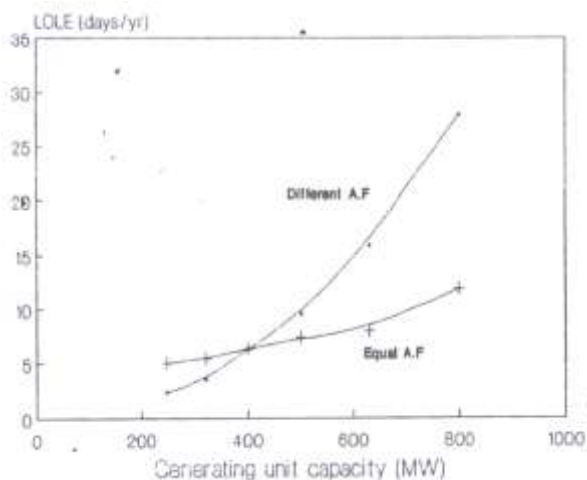
در طرح های توسعه ای که میزان آمادگی واحدهای آنها نسبت به حالت قبل کمتر شده است. نظیر طرح های توسعه 1 و 2 با واحدهای بخاری 250 و 320 مگاواتی. شاخص های قابلیت اطمینان سیستم نسبت به حالت قبل افزایش یافته است. در طرح توسعه شماره یک LOLE از 2/3086 روز در سال بعد به 5/0076 روز در سال و در طرح توسعه شماره 2 از 3/494 به 5/445 روز در سال افزایش یافته است. و در طرح های توسعه تولید شماره 4-5-6 که میزان آمادگی واحدها افزایش یافته است. شاخص های قابلیت اطمینان سیستم کاهش یافته است ولی به هر حال در طی طرح های توسعه شماره 1 تا 6. شاخص های قابلیت اطمینان سیستم باز هم افزایش یافته اند. یعنی اینکه با فرض مساوی بودن میزان آمادگی واحدها باز هم استفاده از واحدهای بخاری بزرگتر موجب کاهش قابلیت اعتماد سیستم گردیده است. در طرح شماره 1 5/0076 روز در سال انتظار از دست دادن بار وجود دارد. در حالی که برای تامین همان میزان کمبود با واحد های بزرگتر مثلا 800 مگاواتی، 11/84 روز در سال انتظار از دست دادن بار می رود. اختلاف مگاوات بار از دست رفته مورد انتظار در دو طرح توسعه یک و شش معادل تقریبا 433 مگاوات می باشد. برای مقایسه بهتر میتوان به شکل های شماره 3-8 الی 3-12 که نشان دهنده منحنی تغییرات شاخص های

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

83 قابلیت اطمینان شبکه سراسری کشور در سال
برای طرح های مختلف توسعه تولید است مراجعه
نمود .

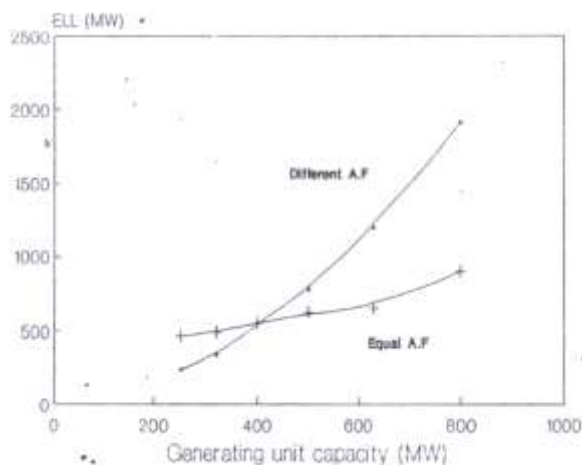


شکل شماره 3-8 تغییرات شاخص **LOLE** شبکه سراسری برق کشور
با تغییرات
اندازه واحد های جدید بخاری با میزان آمادگی غیر
یکسان

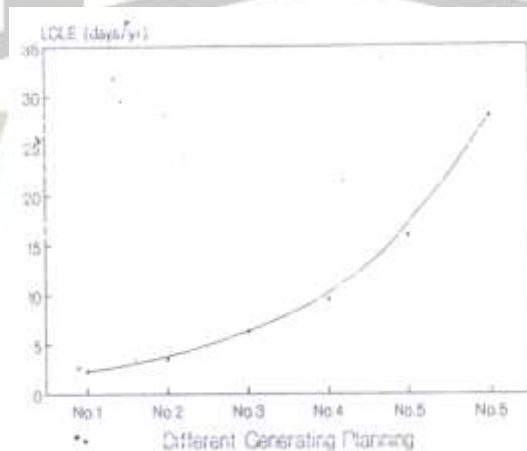


شکل شماره 3-9 مقایسه تغییرات شاخص **LOLE** شبکه سراسری
برق کشور

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم در دو وضعیت شاخص های واحدهای یکسان و شاخص های متفاوت

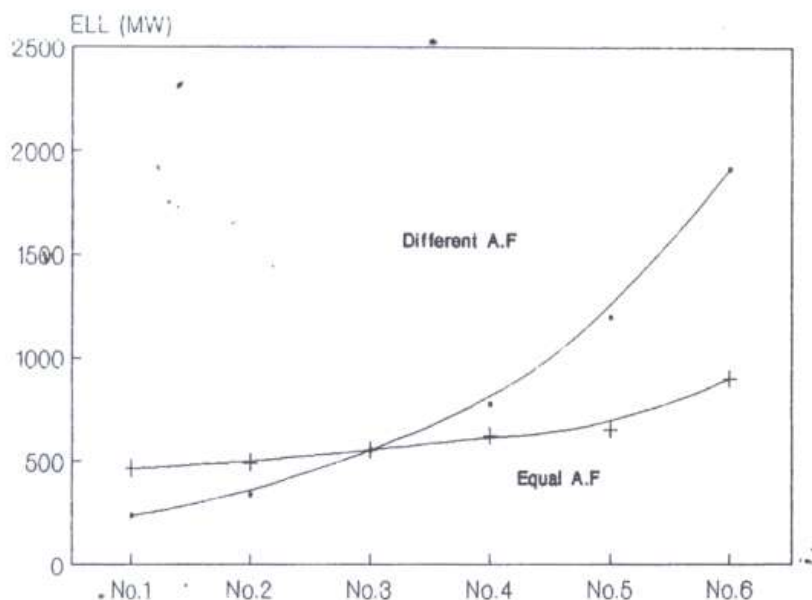


شکل شماره 3 - 10 تغییرات میزان بار از دست رفته مورد انتظار شبکه سراسری با تغییر اندازه واحدهای جدید بخاری



شکل شماره 3 - 11 تغییرات شاخص *LOLE* شبکه سراسری برق کشور در طرح های مختلف توسعه سیستم تولید

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم



شکل شماره 3-12 تغییرات میزان بار از دست رفته مورد انتظار شبکه سراسری در طرح های مختلف توسعه سیستم تولید

1 طرح : 250×36

2 طرح : 320×28

3 طرح : 400×22

4 طرح : 500×18

5 طرح : 630×14

6 طرح : 800×12

مطالعه مشابهی بر اساس شاخص های نرخ خروج اجباری واحد ها نیز انجام شده با توجه به اینکه خروجی های برنامه ریزی شده واحد ها نقشی در این

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

پارامترها ندارند بالطبع با مقایسه پارامتر با آمادگی واحد (1-A.E) از مقادیر کمتری برخوردار و بالطبع شاخص های قابلیت اطمینان سیستم از وضعیت مطلوبتری برخوردار خواهند بود .

شاخص های بدست آمده برای طرح های مختلف توسعه سیستم تولید در جدول شماره 3-11 داده شده اند . مقایسه نتایج مختلف نشان می دهد که در این حالت نیز افزایش اندازه واحد ها سبب افزایش شاخص های قابلیت اطمینان سیستم شده است .

نتایج کلی بیانگر این موضوع است که افزایش اندازه واحد های بخاری جهت تامین بار خاص مورد نیاز آینده سبب کاهش اعتماد سیستم در سرویس دهی به مشترکین می شود که بالطبع از این دیدگاه ضرر های اقتصادی را بدنبال خواهد داشت و همانطور که قبلا ذکر شد اصولاً یکی از معایب اصلی واحد های بزرگ نرخ خروج اجباری (F.O.R) بالای آنها می باشد .

جدول شماره 3-11 مقایسه شاخص های قابلیت اطمینان بدست آمده با استفاده

از F.O.R واحد ها برای طرح های مختلف توسعه شبکه

سراسری

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

شماره طرح	طرح توسعه سیستم تولید	شاخص شاخص سیستم واحد	LOLE اروز برسال	LOLP	ELL امگاوات
1	۲۶×۲۵= MW	F.O.R= %۱۴/۷	=/۰۲	۶/۸×۱=-5	۳/۲
		F.O.R= %۱۲/۰	=/۰۱	۲/۹×۱=-5	۱/۲
۲	۲۸×۲۲= MW	F.O.R= %۱۴/۷	=/۰۴	۹/۸×۱=-5	۴/۶
		F.O.R= %۱۲/۹	=/۰۲	۵/۳×۱=-5	۲/۵
۳	۲۶×۴= MW	F.O.R= %۱۴/۷	=/۰۴	۱۱/۹×۱=-5	۵/۶
		F.O.R= %۱۴/۷	=/۰۴	۱۱/۹×۱=-5	۵/۶
۴ و ۷	۱۸×۵= MW	F.O.R= %۱۴/۷	=/۰۷	۱۹/۹×۱=-5	۱۹/۰
		F.O.R= %۱۶/۵	=/۱۲	۳۲/۷×۱=-5	۱۴/۴
۵	۱۴×۶۳= MW	F.O.R= %۱۴/۷	=/۱۱	۲۹/۵×۱=-5	۱۲/۷
		F.O.R= %۱۸/۵	=/۲۷	۷۴/۸×۱=-5	۳۰/۴
۶	۱۲×۸= MW	F.O.R= %۱۴/۷	=/۲۷	۷۳/۳×۱=-5	۲۸/۴
		F.O.R= %۲/۰	=/۸۸	۲۴۱/۰×۱=-5	۸۵/۸

مطالعه اثر اضافه نمودن واحد های بیشتر در طرح های 2 تا 6 بر روی شاخص های قابلیت اطمینان :
در این قسمت به مطالعه اثر اضافه نمودن واحد های بیشتر در طرح های مختلف توسعه و بررسی میزان کاهش شاخص های قابلیت اطمینان سیستم (بهبود قابلیت اعتماد) پرداخته می شود . این مطالعه در دو قسمت انجام شده است . در قسمت اول مقادیر آمادگی و نرخ خروج اجباری واقعی برای واحد ها در نظر گرفته شده است و در قسمت دوم مقادیر آمادگی و نرخ خروج اجباری واحد یکسان و

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

مساوی پارامترهای واحد های بخاری 250 مگاواتی فرض می گردد .

برای مقایسه شاخص های طرح شماره یک تامین ظرفیت تولید مورد نیاز سیستم در سال 83 36 واحد بخاری 350 مگاواتی را با توجه به مقادیر بهتر آن در قیاس با سایر طرح ها به عنوان مرجع در نظر گرفته ایم .

بعنوان مثال ، در این مطالعه بررسی خواهیم کرد که اضافه کردن چند واحد بخاری 320 مگاواتی به طرح توسعه شماره 2 موجب بهبود شاخص های قابلیت اطمینان آن و نزدیک شدن به مقادیر شاخص های طرح شماره یک می شود . این مطالعه تا حدودی ما را به برآورد میزان هزینه هزینه اقتصادی مورد نیاز جهت داشتن سیستمی مطمئن تر قادر می سازد . البته چون اضافه نمودن واحد به سیستم ، ظرفیت ذخیره سیستم تولید را نیز بالا می برد . بالطبع می توان دید کلی از نقش مقدار ظرفیت ذخیره بر روی قابلیت اطمینان سیستم نیز پیدا نمود .

در مورد طرح توسعه شماره دو ، شاخص های قابلیت اطمینان سیستم برای افزایش تعداد واحد های بخاری 320 مگاواتی از 28 واحد تا 32 واحد محاسبه شده اند . اگر در طرح توسعه شماره دو یک واحد بخاری به مجموع واحد قبلی اضافه شود ، شاخص LOLE از 3/728 روز در سال به 2/516 روز در سال کاهش می یابد . یعنی اینکه بدون توجه به

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

سایر عوامل و پارامتر ها برای برای کاهش یک روز
 در سال خاموشی بایستی یک واحد بخاری 320
 مگاواتی اضافی در مدار قرار گیرد . مقادیر شاخص
 های طرح 1 و طرح شماره دو با یک واحد 320
 مگاواتی بیشتر تقریبا با هم یکسان هستند .
 در حقیقت در طرح شماره یک با 36 واحد بخاری 250
 مگاواتی - در طرح شماره 2 با 29 واحد 320
 مگاواتی به شاخص های تقریبا یکسانی رسیده ایم .
 مطالعات مشابهی بر روی طرح های سه تا شش با
 افزایش تعداد واحد ها صورت گرفته است . این
 مطالعات هم نیز با مقادیر آمادگی واحد و هم
 مقادیر نرخ خروج اجباری جداگانه انجام داده ایم
 که نتایج در جداول شماره 3-22 و 3-23 داده شده
 باشد در طرح شماره 3 با 24 واحد بخاری 400
 مگاواتی به شاخص های نزدیک با طرح شماره یک می
 رسیم . بعبارت دیگر از دیدگاه قابلیت اطمینان
 سیستم طرح شماره 1

جدول شماره 3-12 نتایج طرح های مختلف توسعه تولید
 (مقادیر فوق به کمک شاخص آمادگی (A.F) واحد ها بدست
 آمده اند .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

شماره طرح	طرح توسعه تولید	LOLE روز در سال	LOLP	ELL امگاوات	ذخیره سیستم درصد
دو	طرح اصلی	۳/۷	۰/۰۱۰۴	۳۵۵	۲۰/۰
	۲۸×۲۲=	۲/۵	۰/۰۰۶۸	۲۴۹	۲۰/۸
	۲۹×۲۲=	۱/۷	۰/۰۰۴۵	۱۷۱	۲۱/۸
	۳۱×۲۲=	۱/۱	۰/۰۰۲۹	۱۱۵	۲۲/۷
	۳۲×۲۲=	۰/۷	۰/۰۰۱۹	۷۶	۲۳/۷
سه	طرح اصلی	۶/۳	۰/۰۱۷۳	۵۵۴	۱۹/۴
	۲۳×۴=	۲/۰	۰/۰۱۰۹	۳۶۶	۲۰/۵
	۲۴×۴=	۲/۵	۰/۰۰۷۰	۲۴۴	۲۰/۸
	۲۵×۴=	۱/۶	۰/۰۰۴۴	۱۵۹	۲۳/۰
	۲۶×۴=	۱/۰	۰/۰۰۲۷	۱۰۱	۲۳/۲
چهار	طرح اصلی	۹/۵	۰/۰۲۶۱	۷۷۶	۲۰/۰
	۱۸×۵=	۴/۴	۰/۰۱۲۱	۴۹۳	۲۱/۵
	۱۹×۵=	۳/۶	۰/۰۰۷۲	۳۴۳	۲۳/۰
	۲۱×۵=	۱/۵	۰/۰۰۴۱	۱۳۶	۲۴/۵
	۲۲×۵=	۰/۸	۰/۰۰۲۴	۸۵	۲۰/۰
پنج	طرح اصلی	۱۵/۹	۰/۰۴۳۷	۱۱۹۲	۱۹/۵
	۱۵×۴=	۹/۹	۰/۰۲۷۱	۷۷۵	۲۱/۳
	۱۶×۴=	۶/۰	۰/۰۱۶۴	۴۹۲	۲۳/۲
	۱۷×۴=	۳/۵	۰/۰۰۹۷	۳۰۳	۲۵/۱
	۱۸×۴=	۲/۵	۰/۰۰۵۶	۱۸۱	۲۷/۰
شش	طرح اصلی	۲۷/۸	۰/۰۷۶۳	۱۹۱۳	۲۱/۸
	۱۳×۸=	۱۷/۰	۰/۰۴۶۸	۱۳۳۶	۲۳/۲
	۱۴×۸=	۱۰/۲	۰/۰۲۸۰	۷۶۲	۲۶/۶
	۱۵×۸=	۵/۹	۰/۰۱۶۲	۴۶۰	۲۹/۰
	۱۶×۸=	۳/۳	۰/۰۰۹۱	۲۶۸	۳۱/۳
۱۷×۸=	۱/۸	۰/۰۰۵۴	۱۵۲	۳۳/۷	

جدول شماره 3-13 نتایج طرح های مختلف توسعه تولید
(مقادیر فوق بکمک شاخص نرخ خروج اجباری واحد ها (F.O.R)
(بدست آمده اند.)

شماره طرح	طرح توسعه تولید	LOLE روز در سال	LOLP	ELL امگاوات	ذخیره سیستم درصد
دو	طرح اصلی	۰/۰۱۹	۵/۳×۱۰-۵	۲/۵	۲۰/۰
	۲۸×۲۲=	۰/۰۰۳	۰/۷×۱۰-۵	۰/۴	۲۰/۸
	۲۹×۲۲=	۰/۰۰۱	۰/۳×۱۰-۵	۰/۳	۲۱/۸
	۳۱×۲۲=	۰/۰۰۰	۰/۰×۱۰-۵	۰/۰	۲۲/۸
سه	طرح اصلی	۰/۰۰۴۴	۱۱/۹×۱۰-۵	۵/۶	۱۹/۴
	۲۳×۴=	۰/۰۰۶۶	۱/۸×۱۰-۵	۰/۸	۲۰/۶
	۲۴×۴=	۰/۰۰۲۸	۰/۸×۱۰-۵	۰/۳	۲۰/۸
	۲۵×۴=	۰/۰۰۰	۰/۰×۱۰-۵	۰/۰	۲۰/۸
چهار	طرح اصلی	۰/۰۱۱۹	۳۳/۷×۱۰-۵	۱۴/۴	۲۰/۰
	۱۸×۵=	۰/۰۰۰	۲/۳×۱۰-۵	۱/۰	۲۱/۵
	۱۹×۵=	۰/۰۰۰	۰/۰×۱۰-۵	۰/۰	۲۳/۰
	۲۱×۵=	۰/۰۰۰	۰/۰×۱۰-۵	۰/۰	۲۳/۰
پنج	طرح اصلی	۰/۰۲۷۳	۷۳/۸×۱۰-۵	۳۰/۴	۱۹/۵
	۱۵×۴=	۰/۰۰۴۷	۱۳/۰×۱۰-۵	۵/۶	۲۱/۳
	۱۶×۴=	۰/۰۰۱۸	۵/۰×۱۰-۵	۲/۳	۲۳/۲
	۱۷×۴=	۰/۰۰۰۷	۱/۹×۱۰-۵	۰/۷	۲۵/۱
	۱۸×۴=	۰/۰۰۰۳	۰/۷×۱۰-۵	۰/۳	۲۷/۰
شش	طرح اصلی	۰/۰۰۸۰	۳۳۱/۰×۱۰-۵	۸۵/۸	۲۱/۸
	۱۳×۸=	۰/۰۱۷۷	۴۸/۰×۱۰-۵	۱۸/۲	۲۳/۲
	۱۴×۸=	۰/۰۰۷۶	۱۸/۵×۱۰-۵	۷/۳	۲۶/۶
	۱۵×۸=	۰/۰۰۴۵	۶/۳×۱۰-۵	۲/۸	۲۹/۰
	۱۶×۸=	۰/۰۰۰	۰/۰×۱۰-۵	۰/۰	۲۹/۰

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

یک با 36 واحد 250 مگاواتی تقریبا معدل طرح شماره 3 با 24 واحد 400 مگاواتی می باشد . ارقام طرح های 4 و 5 و 6 نیز بیانگر این مطلبند که در سیستم طرح شماره 4 با 20 واحد بخاری 500 مگاواتی ، طرح شماره 5 با 18 واحد بخاری 630 مگاواتی و در طرح شماره 6 با 17 واحد 800 مگاواتی به شاخص های قابلیت اطمینان تقریبا یکسانی خواهیم رسید .

مقایسه تعداد واحد های اضافه شده در طرح نشان می دهد که هر چه ظرفیت واحد ها بزرگتر می شود برای بدست آوردن قابلیت اطمینان یکسان بایستی تعداد واحد ها را افزایش داد . در طرح توسعه شماره دو فقط با اضافه نمودن یک واحد بخاری 320 مگاواتی به شاخص های یکسانی با طرح توسعه شماره 1 رسیدیم در حالی که طرح توسعه شماره 6 با اضافه نمودن 5 واحد بخاری 800 مگاواتی به نتیجه مشابه رسیده می شود .

بر اساس نتایج این مطالعه و بررسی اقتصادی واحد های با ظرفیت های مختلف میتوان بهترین طرح 1 دارای قابلیت اطمینان بالاتر و اقتصادی تر را انتخاب نمود .

برای مقایسه بهتر نتایج بدست آمده را در قالب منحنی شکل شماره 3-13 ارائه شده اند. این منحنی اثر اضافه نمودن تعداد واحد های بخاری با ظرفیت های مختلف از 320 تا 800

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

مگاوات بر روی شاخص LOLE (تعداد روز هایی از سال که انتظار از دست دادن بار می رود) سیستم تولید شبکه سراسری کشور در سال 83 را نشان می دهد .

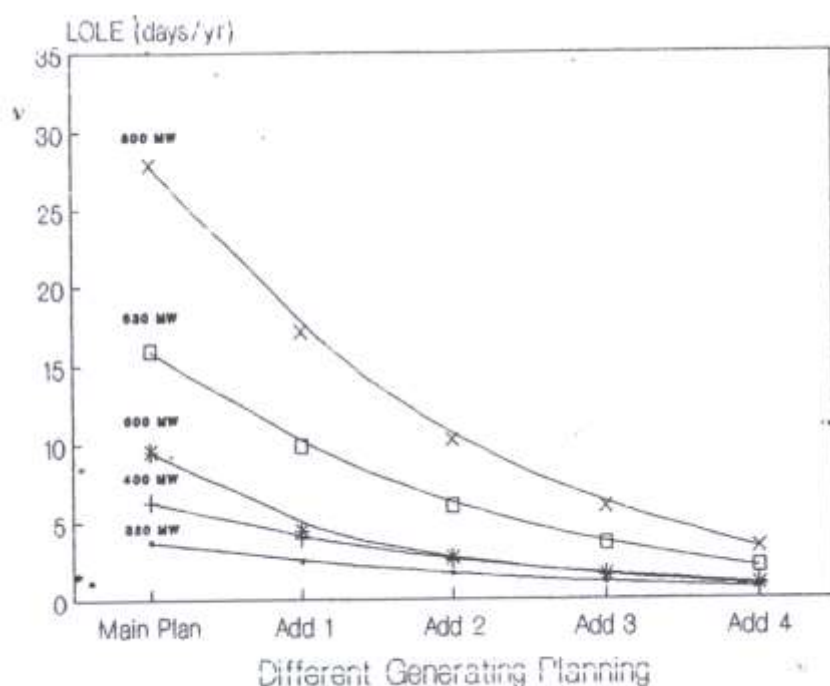
در این قسمت نتایج مطالعه اضافه نمودن واحد های بیشتر با شاخص های آمادگی و نرخ خروج اجباری یکسان به طرح های توسعه قبل ارائه می شوند .

این نتایج بیان می دارند که در صورت بهره برداری واحد ها به آمادگی یکسان تاثیرگذاری اندازه ظرفیت آنها بر شاخص های قابلیت اطمینان سیستم چقدر است .

مبنای مقایسه نتایج ، شاخص های قابلیت اطمینان سیستم در طرح توسعه شماره یک می باشد . میزان LOLE در این طرح 2/3 روز در سال می باشد . میزان آمادگی کلیه واحد ها با ظرفیت های مختلف مساوی 85 درصد فرض شده است . در طرح شماره 2 با اضافه نمودن یک واحد بخاری 320 مگاواتی به طرح توسعه شماره 2 قبلی ، شاخص LOLE سیستم به 2/1 روز در سال بهبود می یابد . در طرح توسعه شماره 3 با اضافه نمودن یک واحد بخاری 400 مگاواتی به واحد های قبلی شاخص LOLE به 2/1 تغییر می یابد . در طرح های توسعه شماره 4 و 5 نیز هر یک با اضافه نمودن تنها یک واحد شاخص به ترتیب شاخص LOLE برابر 2/3 و 2/3 روز در سال بدست می آیند . در طرح توسعه شماره 6 با افزودن دو

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

واحد بخاری 800 مگاواتی به طرح قبلی شاخص LOLE به $1/3$ روز در سال بهبود می یابد. شاخص های بدست آمده در این مطالعه در جدول شماره 3 - 14 داده شده اند. ضمناً میزان ظرفیت ذخیره سیستم و اضافه ظرفیت ذخیره نسبت به طرح شماره یک



شکل شماره 3-13 مقایسه اثرات اضافه نمودن نمودن تعداد واحد های بخاری 800-6300-500-400-320 مگاواتی بر روی شاخص ریسک خاموشی شبکه سراسری در سال 1383 (مقادیر فوق به کمک شاخص آمادگی (AF) واحد به دست آمده است)

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

جدول شماره 3-14 شاخص های قابلیت اطمینان سیستم تولید سراسری کشور در طرح های مختلف توسعه تولید (مقادیر براساس آمادگی یکسان واحد ها محاسبه شده اند)
(مقادیر آمادگی کلیه واحد ها 85% در نظر گرفته شده است)

تعداد طرح	طرح توسعه تولید	LOLE (روز برسال)	LOLP	ELL (مگاوات)	ظرفیت ذخیره (مگاوات)
یک	۳۶×۳۵۰ MW	۲/۲	۰/۰۰۴۴	۲۴۷	۶۷۰۴
دو	۳۸×۳۲۰ MW	۲/۲	۰/۰۰۸۷	۲۱۰	۶۶۴۴
	۳۹×۳۲۰ MW	۲/۱	۰/۰۰۵۷	۲۱۷	۶۹۸۴
	۴۰×۳۲۰ MW	۱/۲	۰/۰۰۳۷	۱۴۲	۷۳۰۴
	۴۱×۳۲۰ MW	۰/۲	۰/۰۰۲۴	۹۲	۷۴۲۴
سه	۴۲×۳۲۰ MW	۰/۵	۰/۰۰۱۵	۶۰	۷۹۲۴
	۴۳×۳۰۰ MW	۲/۲	۰/۰۰۹۲	۳۲۲	۶۵۰۴
	۴۴×۳۰۰ MW	۲/۱	۰/۰۰۵۶	۲۰۲	۶۹۰۴
	۴۵×۳۰۰ MW	۱/۲	۰/۰۰۳۲	۱۲۵	۷۳۰۴
چهار	۴۶×۳۰۰ MW	۰/۷	۰/۰۰۱۹	۷۵	۷۷۰۴
	۴۷×۳۰۰ MW	۰/۴	۰/۰۰۱۱	۴۳	۸۱۰۴
	۴۸×۲۵۰ MW	۸/۲	۰/۰۰۲۴	۶۸۸	۶۷۰۴
	۴۹×۲۵۰ MW	۴/۲	۰/۰۰۱۴	۴۱۶	۷۲۰۴
پنج	۵۰×۲۵۰ MW	۱/۲	۰/۰۰۳۲	۱۲۱	۷۷۰۴
	۵۱×۲۵۰ MW	۰/۶	۰/۰۰۱۷	۶۵	۸۲۰۴
	۵۲×۲۵۰ MW	۰/۲	۰/۰۰۰۸	۳۴	۸۷۰۴
	شش	۵۳×۲۲۰ MW	۷/۵	۰/۰۰۱۳	۳۱۷
۵۴×۲۲۰ MW		۲/۲	۰/۰۰۰۹	۲۰۸	۷۱۵۴
۵۵×۲۲۰ MW		۱/۱	۰/۰۰۰۶	۱۰۳	۷۷۸۴
۵۶×۲۲۰ MW		۰/۵	۰/۰۰۰۳	۵۹	۸۲۱۴
هفت	۵۷×۲۰۰ MW	۶/۶	۰/۰۰۱۸	۳۴۲	۷۲۰۴
	۵۸×۲۰۰ MW	۳/۰	۰/۰۰۰۸	۱۶۱	۸۱۰۴
	۵۹×۲۰۰ MW	۱/۲	۰/۰۰۰۵	۱۱۸	۸۶۰۴
	۶۰×۲۰۰ MW	۰/۲	۰/۰۰۰۲	۶۰	۹۰۵۴

در هر حالت . در جدول مذکور نشان داده شده است برای مثال اضافه ظرفیتی که بایستی به هنگام از واحد های 630 مگاواتی جهت تامین ظرفیت مورد نیاز تحت شاخص های ریسک یکسان ، تامین می شود مساوی 450 مگاوات می باشد .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

فصل چهارم

**بررسی شرایط و محدودیت های محلی حاکم
بر انتخاب ظرفیت واحد های نیروگاه ها**

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

یکی از عوامل مهم مورد بررسی جهت احداث نیروگاه مطالعه راه های ارتباطی کشور می باشد دسترسی به محل احداث برای هر دو مرحله ساخت و بهره برداری امری ضروری می باشد و باید پس از بررسی دقیق نیازهای ارتباطی زمان ساخت و بهره برداری و امکانات مناسب فراهم گردد .

4-1- بررسی راه های ارتباطی و امکانات حمل و نقل داخل کشور

مراحلی که در دوران احداث و بهره برداری احتیاج به راه مناسب دارند عبارتند از :

الف) دوران ساخت که وجود راه های ارتباطی مناسب جهت حمل قطعات و تجهیزات نیروگاه (که مشکل اصلی آن مربوط به قطعات سنگین و یا بزرگ می باشد) .

ب) رفت و آمد پرسنل در زمان ساخت نیروگاه

ج) حمل و نقل مصالح و دیگر وسائل مورد نیاز در هنگام ساخت نیروگاه

د) دوران بهره برداری که وجود راه های مناسب در

طول مدت 30 ساله عمر نیروگاه به منظور حمل

قطعات یدکی - رفت و آمد پرسنل - حمل سوخت و غیره الزامی می باشد .

در نتیجه ، ضمن بررسی راه های قابل استفاده جهت

حمل تجهیزات از کشور سازنده و تخلیه در مرز یا

بندر راه های مورد قبول داخلی باید در وهله اول

: امکانات حمل قطعات سنگین تا محل احداث

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

نیروگاه را فراهم آورد که مسلماً این تسهیلات برای حمل قطعات یدکی و دیگر نیازها نیز مناسب خواهد بود و برای زمان بهره برداری نیز در صورتی که نیاز به حمل سوخت باشد، باید امکانات موجود جهت حمل تا نیروگاه مورد بررسی قرار گرفته شده تا سوخت رسانی با مشکل مواجه نگردد. در مورد نیروگاه جدید مسائل فوق میبایست کاملاً مورد مطالعه قرار گرفته و با توجه به امکانات موجود و بهره گیری از تجربیات قبلی حمل تجهیزات نیروگاهها خصوصاً نیروگاههای بزرگی نکاورامین و استفاده از ضوابط و مقررات وزارت راه و ترابری، روشهای عملی برای حمل قطعات سنگین نیروگاه ارائه گردد.

لازم به توضیح می باشد که نمیتوان یک دستورالعمل و یا راه حل کلی برای حمل قطعات سنگین از بنادر جنوبی به تمام نقاط ایران ارائه داد بلکه میبایست مسائل را به صورت موردی بررسی و ارائه راه حل نمود.

البته میبایست در نظر داشت که هر قدر نیروگاه به بنادر جنوبی ایران نزدیکتر باشد امکان حمل قطعات سنگینتر و بزرگتر بیشتر می باشد و هر قدر از بنادر جنوبی ایران دورتر و به مناطق کوهستانی و شمالی تر نزدیک شوند امکان حمل بارهای سنگین مشکلتر می باشد. مثلاً تحمل جاده کناره از بابلسر تا رشت فقط ۲۶ تن می باشد.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

4-2- بنادر اصلی برای تخلیه بار های سنگین با

ابعاد بزرگ :

بر اساس اظهارات متخصصین امور راه و جاده های کشور سه بندر اصلی در جنوب ایران وجود دارد که می توان از آنها برای تخلیه بار های سنگین در ابعاد بزرگ استفاده نمود .

الف - بندر عباس

ب- بندر امام

ج- بندر خرمشهر (با فرض این موضوع که به طور

کامل بازسازی شده باشد)

برای حمل بار های سنگین از بندر عباس مشکل وزن

وجود ندارد یعنی با استفاده از وسایل انتقال

دهنده با چرخ های زیاد براساس مقررات و آیین

نامه های وزارت راه میتوان بار سنگین را تا

سیرجان حمل نمود البته باید در نظر داشت که

برای پل های با دهانه بیش از 10 متر مقررات خاص

و محدودیت های وزنی وجود دارد که میبایست رعایت

گردد . بدین معنی که بار های بیش از 96تن

میبایست این پهنا را دور زده و از راه فرعی

احداث شده عبور داده شوند .

محدودیت ابعاد برای حمل بار های بزرگ از

بندرعباس به دلیل وجود تونل 17 شهریور میباشد

که حداکثر ارتفاع بار بر روی وسیله نقلیه 5/3

متر عرض بار 4/20 است .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

برای حمل بار از بندر امام محدودیت ابعاد نداریم ولی محدودیت تناژ وجود دارد. بدین معنی که حمل محصولات با وزن بیش از 167 تن در مجموع از پل سوم اهواز غیرممکن می باشد و با در نظر گرفتن شرایط رودخانه کارون ایجاد نموده فرعی بسیار مشکل و تقریبا امکان پذیر نمی باشد. البته بندر و مراکز تخلیه دیگری مانند گمرک بازرگان، گمرک جلفا در شمال و بندر بوشهر نیز وجود دارد ولی به علت محدودیت های وزن و ابعاد در این مراکز تخلیه امکان حمل قطعات سنگین از این مراکز وجود ندارد. مثلا حداکثر وزن حمل محصولات از بندر بوشهر نیز به علت محدودیت وزن پنجاه تن می باشد.

WikiPower.ir

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

جدول 4-1- نشانگر خلاصه وضعیت مراکز اصلی تخلیه بار در شمال و جنوب ایران می باشد .

ملاحظات	محدودیت وزنی یا ابعاد ارتزریق هاده	محدودیت مبادی ورودی
	حمل از طریق راداهن حداکثر وزن محموله تایل عبور از پل تمبر ۸۰ تن تعیین گردیده است.	گمرک بازرگان
	حمل محمولات سنگین از این طریق بعلمت گذار گذرهای فرعی و یا توجیه به محدودیت وزن در مسیر بصور کلی غیر ممکن میباشد.	گمرک چلغا
	حمل از طریق راداهن برای نفعات سنگین نامناسب میباشد.	بندر امام خمینی
	حمل محمولات با وزن بیش از ۱۱۰ تن از این طریق بعلمت محدودیت وزن تایل عبور از پل سوم اهواز غیر ممکن است.	بندر بوشهر
	راداهن ندارد	بندر خرمشهر
بافتن این موضوع که بندر خرمشهر کاملاً سازماری شده باشد.	حمل محمولات سنگین نقطه از این طریق میسر نمیباشد. در این مسیر بعلمت وجود تونل ۱۷ شهریور محدودیت ابعاد وجود دارد که حداکثر ارتفاع تونل ۳/۵ و عرض بار ۴/۳۰ میباشد.	بندر عباس

3-4 بررسی تجهیزات نیروگاه از نظر حمل و نقل
زمینی

همانطور که در قبل توضیح داده شد برای حمل
وسائل و تجهیزات یک نیروگاه از طریق راه های
زمینی مهمترین فاکتور هایی را که میبایست در
نظر گرفت و در باره آنها بطور دقیق و تفصیل
تحقیقات لازم را عمل آورد عبارتند از :

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

الف) وزن قابل تحمل توسط جاده و پلهای مابین بندر تخلیه و محل نصب دستگاه برای حمل سنگین ترین قطعه نیروگاه

ب) ابعاد تونل های موجود در بین راه برای حمل تجهیزات نیروگاهی با توجه به ابعاد و اندازه آنها

ج) زاویه گردش جاده در جاده های کوهستانی برای حمل قطعات بلند مانند درام دیگ بخار و یا قطعات دودکش و غیره

البته با توجه به عوامل فوق در حمل تجهیزات از بندر تا محل نصب در صورت لزوم می توان بررسی های لازم در مورد امکان ساخت جاده های فرعی در کنار پل های کم تحمل و همچنین امکان ساخت جاده فرعی مورد نیاز از جاده اصلی تا نیروگاه و هزینه های وابسته به آن بر حسب هر یک از طرح های پیشنهاد شده را انجام داد تا کلیه امکانات حمل قطعات و تجهیزات نامتعارف از نظر وزن و یا ابعاد مورد بررسی قرار گرفته باشد .

لازم به توضیح می باشد که در بعضی مواقع در هنگامی که پل ها قابلیت تحمل بار خیلی سنگینی ندارند با پایین بردن دستگاه از جاده به بستر رودخانه و سپس بالا آوردن آن در طرف دیگر پل میتوان پل را پشت سر گذاشت . به هر صورت مسئله حمل می بایست در هر حالت به طور خاص مورد مطالعه و بررسی قرار گیرد . بطور معمول تجهیزات

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

و ماشین آلات سنگین و بزرگ در یک واحد بخار را
 میتوان به اجزاء زیر تقسیم نمود :
 الف - محور بدنه توربین بخار (شامل قسمت فشار
 قوی ، فشار متوسط و فشار ضعیف)
 ب - روتور و استاتور ژنراتور
 ج- ترانس اصلی
 د- مخزن آب دیگ بخار
 برای حمل اجزای هر یک از این دستگاه ها ، وزن و
 ابعاد آنها می بایست طوری باشد که قابلیت حمل و
 نقل آنها در جاده های زمینی موجود در کشور
 امکان پذیر باشد . حمل تجهیزات فوق الذکر در
 ارتباط با ظرفیت یک نیروگاه را می توان به صورت
 زیر توضیح داد :

الف) توربین
 میدانیم که سازندگان و طراحان توربین بر اساس
 ظرفیت واحد نوع آن را انتخاب و سپس طراحی آن را
 انجام می دهند . اولین مرحله طراحی انتخاب
 تعداد سیلندر میباشد. معمولا اکثر سازندگان
 ظرفیت های از یکصد تا 350 مگاوات را به صورت سه
 سیلندر که شامل سیلندر فشار قوی . سیلندر فشار
 متوسط و سیلندر فشار ضعیف می باشد را طراحی می
 سازند . البته معمولا روتور هر سیلندر را بصورت

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

جداگانه ساخته و توسط کوپلینگ به یکدیگر متصل می گردند .

بنابراین در این رابطه با حمل توربین وزن هر یک از این محور ها را میباید در نظر گرفت برای واحد های بزرگتر از 500 و تا 1000 مگاوات طرح آرایش معمول سیلندر های توربین که از طرف اکثر سازندگان پیشنهاد میگردد بدین صورت می باشد که علاوه بر سیلندر فشار قوی و فشار متوسط برای قسمت فشار ضعیف معمولا دو سیلندر در نظر می گیرند (بدلیل حجم بسیار زیاد بخاری که از قسمت فشار متوسط وارد قسمت فشار ضعیف می گردد) . بنابراین باز هم وزن محور توربین فشار قوی فشار متوسط و فشار ضعیف از نظر مسائل حمل و نقل مهم می باشد . با مقایسه وزن محور های سه سیلندر فشار قوی ، فشار متوسط و فشار ضعیف مشاهده می گردد که وزن محور فشار ضعیف از دو محور دیگر به مراتب بیشتر است .

جدول 4-2 نشانگر وزن محور فشار ضعیف بر حسب ظرفیت واحد می باشد .

ظرفیت واحد - مگاوات	وزن محور سیلندر فشار ضعیف (تن)
440	42
550	68
368	36
320	54
315	33
250	20

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

31

200

با بررسی جدول فوق به این نتیجه می توان رسید که با افزایش در ظرفیت نیروگاه وزن محور فشار ضعیف افزایش پیدا می کند ولی در مگاوات های بالا بدلیل تقسیم شدن سیلندر قسمت فشار ضعیف به دو و احیانا 3 عدد روتور این سیلندر ها هم متناسباً کوچکتر می گردند . البته این مسله را نباید از نظر دور نگه داشت که در نهایت وزن محور بستگی کامل به پیشرفتگی صنعت طراحی اجزاء ماشین دارد و هر قدر سازنده توربین پیشرفته تر باشد می تواند با حفظ کلیه مسائل طراحی از نظر عمل مقاومت های مختلف محور را سبکتر بسازد . بنابراین باید به این مسئله توجه کامل نمود که افزایش مگاوات دلیلی بر افزایش وزن محورهای قسمت فشار ضعیف به همان نسبت نمی باشد . بنابراین از نظر حمل اجزاء توربین در ظرفیت های بالا مشکل چندانی وجود نخواهد داشت .

(ب) روتور و استاتور ژنراتور

دو جزئی اصلی در ساختمان ژنراتور عبارتند از :

الف - روتور یا قسمت گردنده

ب - استاتور یا سیم پیچ ثابت اطراف روتور

در زمان انجام عملیات نصب هر یک از این اجزاء بطور جداگانه به محل احداث واحد حمل گردیده و پس از نصب استاتور قسمت گردنده با روتور در داخل آن جای میگیرد . با بررسی وزن روتور و

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

استاتور میتوان به راحتی متوجه شد که وزن استاتور را تحمل نماید بر راحتی می توان گفت که روتور هم قابل حمل و انتقال به محل نصب می باشد

جدول 4-3 نشانگر وزن استاتور بر حسب مقدار ظرفیت واحد مگاوات می باشد .

ظرفیت واحد - مگاوات	وزن استاتور - تن
550	256
315	271
250	224
156	210
150	193

ملاحظه می گردد که با افزایش ظرفیت مقدار وزن استاتور افزایش می یابد ولی میزان افزایش وزن زیاد نیست . بدین معنی که با افزایش ظرفیت از 156 به 550 مگاوات مقدار افزایش وزن 55 تن می باشد . البته باید توجه داشت که با پیشرفت های انجام گرفته در زمینه کاهش وزن موتورهای تولید تولید برق در آینده نزدیک وزن ژنراتور تقریباً به نصب تبدیل خواهد شد .

ج) ترانس اصلی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

ترانس ها از تجهیزات بسیار سنگین هر نیروگاه می باشد. البته به خاطر طراحی ترانسها از نظر ارتفاع نیز می باید مواظب بود که در حمل ترانس ها از داخل تونلها با مشکل روبرو نشد. جدول 3-4 نشانگر وزن و ابعاد ترانس ها بر حسب ظرفیت نیروگاه می باشد.

ارتفاع - متر	عرض - متر	وزن ترانس - تن	ظرفیت واحد -مگاوات
5/84	4/20	375	440
4/95	4/20	345	368
4/5	4/20	300	320
4/5	4/20	243	250

البته میبایست به این مطلب نیز توجه داشت که ترانس های اصلی رامی توان به صورت سه فاز یا به صورت سه واحد تک فاز انتخاب نمود که در حالت دوم وزن هر ترانسفورماتور حداقل نصف وزن ترانسفورماتور سه فاز می باشد.

د) مخزن آب دیگ (drum)

مخزن آب دیگ هم از اجزای سنگین نیروگاه می باشد. جدول 4-4 نشانگر وزن دیگ بر حسب ظرفیت واحد می باشد.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

ظرفیت واحد مگاوات	وزن مخزن آب دیگ-تن
320	85
250	135

4-4- مسائل عمومی تعمیرات و بهره برداری و امکانات داخل کشور

قبل از بررسی امکانات تعمیر و بهره برداری در داخل کشور لازم می باشد که در مورد تعمیرات به طور کل و اثرات ظرفیت نیروگاه در مخارج تعمیرات و صدمات اقتصادی احتمالی به شبکه در هنگام خارج بودن واحد از مدار بحث و گفت و گو شود

4-5- مخارج تعمیرات و بهره برداری

به طور کلی برای یک نیروگاه بدون در نظر گرفتن نوع سوخت آنکه ممکن است به صورت اتمی، فسیلی و غیره باشد باید مخارج معینی برای موجودیت آن در نظر گرفته شود که مهمترین آنها عبارتند از :

الف- مخارج احداث واحد

ب- مخارج سوخت و مواد مصرفی

ج- مخارج راهبری و تعمیرات

در این قسمت از گزارش بحث اصلی ما در مورد مخارج راهبری و تعمیرات و ارتباط آن با ظرفیت واحد های انتخاب شده می باشد.

معمولاً مخارج راهبری و تعمیرات بستگی کامل به ظرفیت هر واحد و تعداد واحدها در یک نیروگاه

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

دارد. مخارج تعمیرات و بهره برداری را می توان توسط منحنی 4-1 نمایش داد.

در منحنی فوق مخارج تعمیر و نگه داری نیروگاه برای واحد های با ظرفیت های مختلف نمایش داده شده است ملاحظه می گردد که با افزایش ظرفیت واحد، هزینه تعمیر و نگه داری کاهش می باشد البته در ظرفیت های بالاتر از 600 مگاوات از شیب منحنی به مقدار بسیار زیادی کاهش می یابد و این بدان معنی است که مقدار هزینه راهبری و تعمیر نگه داری برای واحد های بالاتر از 600 مگاوات تقریباً یکسان می باشد البته این موضوع را می باید کاملاً توجه داشت که با افزایش ظرفیت نیروگاه تعداد پرسنل لازم جهت بهره برداری و تعمیرات به مقدار کمی افزایش می یابد ولی مقدار رشد در افزایش پرسنل بهره برداری و تعمیرات به نسبت مگاوات بدست آمده نمی باشد.

در جدول زیر تعداد پرسنل لازم برای بهره برداری و تعمیرات واحد های 400 تا 700 مگاوات 200 تا 1300 مگاوات برای 1 تا 4 واحد در هر نیروگاه نشان داده شده است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

4	3	2	1	تعداد واحد
447	366	280	206	تعداد افراد مورد نیاز برای بهره برداری و تعمیرات واحدهای 400 تا 700 مگاوات

جدول 4-5

4	3	2	1	تعداد واحد
460	377	293	213	تعداد افراد مورد نیاز برای بهره برداری و تعمیرات واحدهای 700 تا 1300 مگاوات

جدول 4-6

با مراجعه به جدول های فوق و تقسیم تعداد پرسنل بهره برداری و تعمیرات بر تعداد مگاوات بدست آمده می توان جدول زیر را تشکیل داد:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

4*550	3*550	2*550	1*550	تعداد واحد
0/203	0/221	0/255	0/374	نسبت پرسنل مورد نیاز برای بهره برداری و بر مگاوات بدست آمده.

جدول 4-7

4*1000	3*1000	2*1000	1*1000	تعداد واحد
0/115	0/125	0/146	0/213	نسبت پرسنل مورد نیاز برای بهره برداری و تعمیرات بر مگاوات بدست آمده (هر واحد 1000 مگاوات فرض شده است)

جدول 4-8

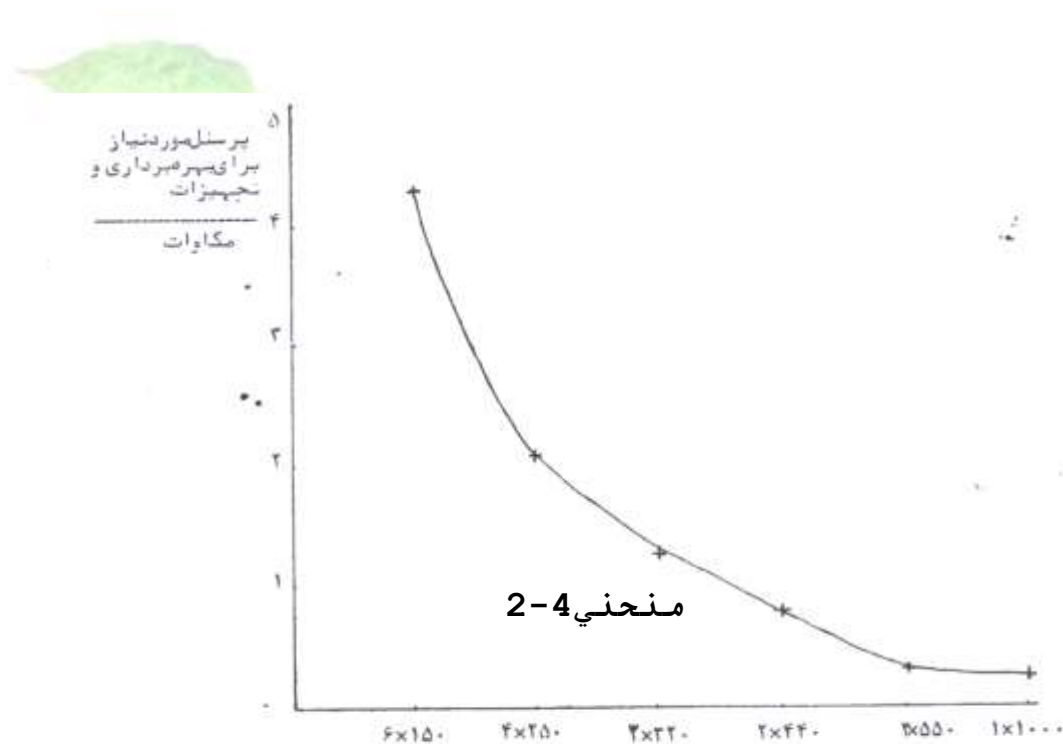
بنابراین با مقایسه اعداد فوق می توان نتیجه گرفت که با افزایش ظرفیت واحد و همچنین تعداد آنها در یک نیروگاه می توان تعداد پرسنل مورد نیاز و در نتیجه هزینه را به شدت کاهش داد. نتیجه دیگری که می توان گرفت کاهش در نسبت پرسنل مورد نیاز برای بهره برداری و تعمیرات بر اساس ظرفیت واحد می باشد در جدول زیر نمایان گر این واقعیت می باشد.

6*150	4*250	3*320	2*440	2*550	1*1000	
4/26	2/052	1/225	0/747	0/255	0/213	نسبت پرسنل

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

						مورد نیاز برای بهره برداری و تعمیرات بر مگاوات بدست آمده
--	--	--	--	--	--	---

جدول 4-9



منحنی فوق نمایشگر این مطلب می باشد که با افزایش ظرفیت واحد می توان تعداد پرسنل مورد نیاز را کاهش داد با مطالعه منحنی فوق می توان این نتیجه را بدست آورد که برای واحد های بالاتر از حدود 450 مگاوات نسبت به پرسنل مورد نیاز

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آر مسایت و به همراه فونت های لازم

برای بهره برداری و تجهیزات بر مگاوات بدست آمده تقریباً تعدادی ثابت خواهد بود.

ظرفیت واحد مگاوات	هزینه پوند- روز
----------------------	--------------------

4-6 اثرات تعمیرات بر روی شبکه و رابطه آن با ظرفیت نیروگاه:

یکی از مسائل مهم در هر واحد صنعتی خصوصاً نیروگاه برق شکل بهره برداری صحیح و بهینه در طول راهبری و در زمانهای مناسب تعمیرات به موقع و مورد لزوم می باشد.

خارج شدن واحد یک نیروگاه بدلیل بهره برداری غلط و یا خراب شدن دستگاهی در آن و وجود نداشتن امکان تامین برق از دست رفته موجب خسارات سنگین به مصرف کننده می گردد با توجه به این موضوع به سادگی می توان دریافت که با افزایش ظرفیت واحد امکان تامین برق مورد نیاز بر اثر از دست رفتن واحد در شبکه مشکل تر می گردد. بر اثر مطالعات انجام شده در صورتی که نیروگاههایی با راندمان مناسبتر به دلیل نداشتن برنامه تعمیرات پیش بینی شده و به موقع از مدار خارج شدن برای تامین برق از دست رفته می باشد

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

تابستان	زمستان	
8500	20000	500
3000	7000	200
1500	3000	120
500	1000	60

جدول 4-10 ظرفیت واحد و مخارج خروج واحد از مدار 3

از نیروگاههایی که با راندمان پایین تر کار می کنند و با مخارج انتقال انرژی بیشتر در طول شبکه استفاده نمود که نتیجه آن خسارات و صدمات اقتصادی می باشد.

بر طبق آمارهای بدست آمده هر اندازه ظرفیت واحد های نیروگاه بیشتر باشد این خسارات بیشتر می شوند. البته مقدار خسارات در فصول مختلف فرق می کند که می بایست در محاسبات در نظر گرفته شود جدول 1-10 نشانگر این موضوع می باشد که مخارج مورد نیاز برای جبران انرژی از دست رفته برای نیروگاه 500 مگاوات به مراتب بیشتر از نیروگاههایی با ظرفیت کمتر می باشد.

با مراجعه به جدول فوق ملاحظه می گردد که خسارت روزانه در هنگام از مدار خارج شدن یک نیروگاه 500 مگاواتی حدود 3 برابر 1 نیروگاه 200 مگاواتی می باشد بنابراین هر اندازه ظرفیت واحد بیشتر باشد خسارت از مدار خارج شدن آن نیز بیشتر می باشد البته باید توجه داشت که نسبت

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

خسارت ما بین نیروگاه از ظرفیت 120 تا 200 مگاوات به مراتب کمتر از نسبت ما بین نیروگاه با ظرفیت 200 تا 500 مگاوات می باشد. واضح است که وظیفه نیروگاه تامین برق به طور مطمئن و دائم می باشد. برای انجام چنین مسئولیتی باید نیروگاه به طور دائم مورد مراقبت قرار داشته باشد که این عمل با بهره برداری صحیح و تعمیرات به موقع و مناسب انجام می پذیرد.

معمولاً تعمیرات بدو دلیل انجام می گیرد:

الف - تعمیرات بر اثر شکستن یا خراب شدن یک دستگاه به طور ناگهانی.

ب- تعمیرات برنامه ریزی شده برای کاهش دفعات تعمیر در حالت اول.

تعمیرات بر اثر آسیب دیدن ناگهانی دستگاه هنگامی انجام می گردد که جزء یا قطعه ای از دستگاه به ناگاه آسیب ببیند که این نوع تعمیرات بدترین و پرخسارترین تعمیرات می باشد و تعمیرات در این حالت نه فقط بسیار گران می باشد بلکه باعث خارج شدن واحد از مدار و افت در قابلیت در دسترس بودن نیروگاه می گردد.

تعمیرات برنامه ریزی مناسب ترین روش برای نگه داری بهینه ماشین آلات و دستگاههای نیروگاهی می باشد انجام به موقع این تعمیرات می تواند نیروگاه را در بهترین راندمان و بالاترین

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

فاکتور قابلیت در دسترس بودن نگه دارد. با انجام ای جی این نوع تعمیرات می توان به راحتی از مشکل شکستن یا خراب شدن ناگهانی دستگاهها اجتناب نمود.

به طور کلی تعمیرات برنامه ریزی شده به دو نوع تقسیم می شود:

الف - تعمیرات پیش گیرانه این تعمیرات برای اطمینان در آمادگی واحد برای شرایط مطمئن و قابل اطمینان جهت پذیرش و افزایش بار در فصولی که مصرف انرژی الکتریکی به حداکثر می رسد انجام می گیرد. این نوع تعمیرات ممکن است در حالتی که واحد اصلی در حال کار می باشد انجام گیرد. (تعمیرات در حین کار) یا امکان دارد که برای این تعمیرات واحد را از مدار خارج کرده و بخوابانند

(تعمیرات همراه با خواباندن واحد)

ب-تعمیرات تصحیحی که برای بازیافت راندمان از دست رفته انجام می گیرد و نتیجه آن کاهش در مخارج بهره برداری می باشد.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه



فصل پنجم

ارزیابی ظرفیت واحدهای نیروگاههای بخاری و

تعیین ظرفیت استاندارد آنها

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

1-5 بررسی امکان ساخت در داخل کشور بر حسب قدرت تولیدی

بررسی امکان ساخت در داخل کشور در ارتباط با امکانات موجود در کشور جهت ساخت تجهیزات نیروگاهی مطالعات کاملی در بخش سوم پروژه انجام شده است که در این جا نتایج حاصل از این مطالعات ارائه می گردد در ضمن باید اشاره نمود که در این گزارش امکانات عینی و همچنین امکانات بالقوه ای که در حال حاضر در کشور موجود می باشند و بعضی هنوز به طور کامل به بهره رسانی نرسیده اند مورد ارزیابی قرار گرفته است. مسلم است که بسیاری از اینگونه توانایی ها را می توان با برنامه ریزی و مدیریت صحیح در آینده نزدیک به فعالیت در آورده و از آنها بهره جست.

تجهیزات اصلی نیروگاه شامل توربین . ژنراتور. و بویلر و برج خنک کن اصلی نیروگاه می اشد که معمولاً تعیین ظرفیت واحد های نیروگاه بخاری بر اساس ظرفیت این تجهیزات صورت می گیرد. با توجه به امکانات شرکتها دیگر برای ساخت اجزا نیروگاه تا ظرفیت 250 مگاوات می توان نتیجه گرفت برای بدست آوردن ساخت کامل توربین برای واحدهای تا ظرفیت 250 مگاوات بیش از ظرفیت های

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

دیگر امکان ساخت داخلی وجود خواهد داشت و به طور کلی می توان نتیجه گرفت پیچیدگی و معضلات ساخت واحدهای با ظرفیت پایین کمتر از واحدهای با ظرفیت بالا می باشد. امکان ساخت بویلر با ظرفیت 660 مگاوات در حال حاضر موجود است و در صورت نیاز به بویلرهای با ظرفیت بالاتر این صنایع آماده برنامه ریزی روی ظرفیت های بالاتر را نیز دارد. ولی نباید قابلیت اطمینان از طراحی و ساخت واحدهای با ظرفیت 250 مگاوات را توسط شرکت ها پوشیده نگه داشت و تجارب حاصل از ساخت این ظرفیت از بویلر را می توان با ساخت و احداث مجدد واحدهای با همین ظرفیت افزایش داد و به طور کلی در بویلر ها نیز پیچیدگی ساخت بویلرهای با ظرفیت پایین کمتر از ساخت واحدهای با ظرفیت بالا می باشد از انجایی که به علت کمبود آب معمولاً برج خنک کن خشک برای سیستم خنک کن انتخاب می گردد علیهذا برج خنک کن تر نمی تواند برای کلیه نیروگاههای کشور ما اخذ قرار گیرد بنابراین این برج خنک کن خشک مبنای انتخاب ظرفیت قرار می گیرد همچنانکه در مبحث برج خنک کن اشاره گردید در حال درامکانات ساخت برج خنک کن از نوع هلرو وجود دارد و تجارب بدست آمده فقط شامل واحدهای 250 مگاوات می باشد به طور کلی تجارب قابل ملاحظه ای برای ساخت این نوع برج در دنیا وجود ندارد بنابراین چنانکه بخواهیم از

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

امکانات ساخت برج داخلی برج خنک کن استفاده نمائیم انتخاب واحد های 250 مگاوات مناسب تر تشخیص داده می شود.

تجهیزات فرعی نیروگاه:

که شامل کلیه تجهیزات نیروگاهی است که به غیر از تجهیزات اصلی است عبارتند از لوله کشی و شیرآلات و هیترها و کولرها و پمپ و تصفیه خانه ها کمپرسور خانه ها و غیره می باشد باید گفت که باید گفت که چه آنها در ایران در حال حاضر ساخته شوند و یا در دست برنامه ریزی جهت ساخت باشند و یا ساخته نشده باشند مستقل از ظرفیت واحد بخاری می باشد به این معنی که در صورت فراهم نمودن امکانات ساخت این گونه تجهیزات برای یک واحد مثلاً 200 مگاواتی برآحتی می توان آن امکانات را جهت ساخت همان تجهیزات اما جهت واحد بزرگتر نیز گسترش و یا مورد استفاده قرارداد و یا این که جهت برآورده کردن نیاز واحد نیروگاهی تعداد تجهیزات مورد استفاده را افزایش داد.

با توجه به موارد اشاره شده چنین به نظر می رسد در صورت در نظر گرفتن امکانات ساخت داخلی و خود کفائی صنعت برق در ظرفیت نیروگاهها ی واحد 250 مگاوات مناسب تر بوده. و می توان با احداث

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

چنین نیروگاه حرارتی دیگر روند منطقی خود کفائی را در صنعت برق بدست آورده بدیهي است این روند در آینده می تواند تا نیروگاهها ي 350 مگاوات و در صورت پیشرفت در زمینه ساخت داخلی حتی در ظرفیت های بالاتر از 350 مگاوات نیز ادامه یابد .

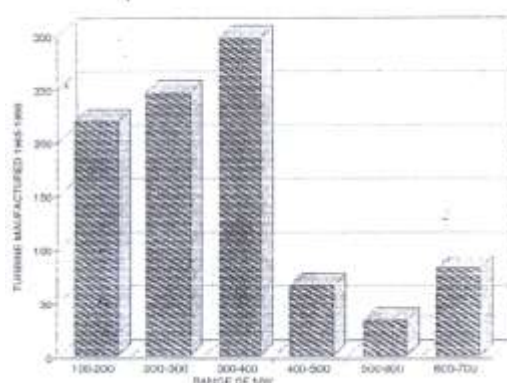
2-5 بررسی ظرفیت واحدهای متداول و ساخته شده از نظر سازندگان خارجی با توجه به نقش اساسی توربین و بویلر در تعیین ظرفیت هر واحد بخاری با استفاده از امار سازندگان توربین و بویلر در بخش قبلی آمده است تعداد توربین های ساخته شده در فاصله زمانی 1965 تا 1990 و تعداد بویلر های ساخته شده در فاصله سالهای 1970 الی 1990 مورد ارزیابی واقع گردیده اند.

نمودار شماره 1-5 بیانگر تعداد کل توربین های ساخته شده در سالهای 1965-1990 برای ظرفیت های مختلف می باشد به طوری که نمودار نشان می دهد تعداد توربین هایی که دارای ظرفیتی بین 300 الی 400 مگاوات می باشد حداکثر تعداد را دارند و پس از آن توربین های با ظرفیت 200 الی 300 مگاوات مقام دوم را دارند در حالی که تعداد توربینهایی که بیش از 400 مگاوات را دارا هستند به شدت تقلیل می یابد. این موضوع مبین حداکثر بودن

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

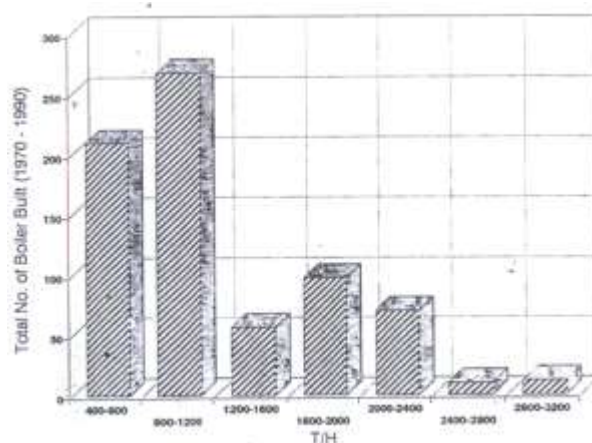
تعداد توربین های ساخته شده ای است که دارای ظرفیت 300 مگاوات می باشد. نمودار شماره 5-2 تعداد کل بویلر های ساخته شده برای ظرفیت های مختلف در فاصله های 400 تن در ساعت و نمودار شماره 1-3 تعداد کل بویلرهای ساخته شده با اختلاف ظرفیت صد تن در ساعت را با فاصله زمانی 1970-1990 نشان می دهند در حقیقت جهت مشخص تر نمودن تعداد بویلرهایی که دارای ظرفیت 800 الی 200 در ساعت هستند و در نمودار شماره 5-2 مقام اول را دارند نمودار شماره 5-3 رسم گردیده است.

به طوری که نمودار نشان می دهد تعداد بویلرهایی که دارای ظرفیت 1100 الی 1200 تن در ساعت هستند مقام اول و پس از آن بویلرهای با ظرفیت 1000 الی 1100 تن در ساعت مقام دوم را دارند و این مبین حداکثر بودن تعداد بویلرهای ساخته شده با ظرفیت حدود 300 الی 400 مگاوات می باشد.

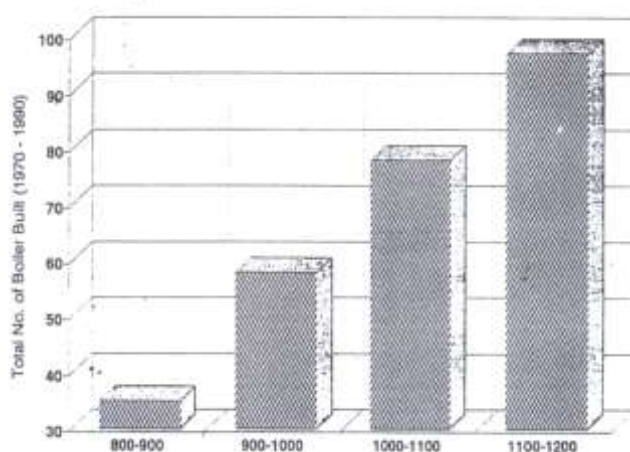


نمودار 5-1- تعداد کل توربینهای ساخته شده توسط پنج سازنده مختلف

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه



نمودار 5-2- تعداد کل بویلرهای ساخته شده از سال 1970
الی 1990



نمودار 5-3 - تعداد کل بویلرهای ساخته

شده از سال 1970 الی 1990

3-5 بررسی راهها و امکانات تعمیرات
بررسی راه های ارتباطی و امکانات و حمل و نقل
با توجه به بررسی های بعمل آمده در بخش پنجم
پروژه ، تجهیزات سنگین و بزرگ در نیروگاه های

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

بخاری عبارتند از ترانس ، توربین ، روتور و استاتور در ژنراتور .

در صورتیکه که ترانس های اصلی به صورت سه فاز و خیلی سنگین و بزرگ باشند . میتوان آنها را به صورت سه واحد تک فاز انتخاب نموده که در این حالت وزن هر ترانس ، حداقل نصف می گردد . در مورد توربین ، با افزایش تعداد سیلندر های قسمت فشار ضعیف (جهت واحد های با ظرفیت بالا) می توان از وزن محور فشار ضعیف کاست .

در مورد ژنراتور ، وزن روتور و استاتور ، بستگی کامل به تکنولوژی و نحوه ساخت سازندگان مختلف دارد . به طور کلی روتور و استاتور ژنراتور تا ظرفیت 550 مگاوات را می توان در اکثر جاده های اصلی به مقصد که معمولا نزدیک شهرهای بزرگ و صنعتی میباشد حمل نمود . مسلما راه های موجود نیاز روز افزون مملکت به جابه جایی و انتقال بار و تجهیزات سنگین را برآورده نمی کند و مسلما گسترش شبکه های شبکه های ارتباطی راه های بین شهری اجتناب ناپذیر است و بااحتمال زیاد در آینده مشکل راه ها کمتر خواهد بود . احداث واحد های با ظرفیت بالا در کنار دریاها و رودخانه های بزرگ پیشنهاد می گردد زیرا در آن صورت با مشکل حمل و نقل در جاده های داخلی و محدودیت های آنها مواجه نخواهیم بود .

امکاناتی تعمیراتی واحد های بخاری نیروگاهی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

مسئله دانش و امکانات تعمیراتی تا حدود زیادی جهت واحد های تا ظرفیت 440 مگاوات فراهم گردیده است و افراد زیادی چه در خارج و چه در داخل آموزش دیده و تجربیاتی کسب نموده اند . حتی پرسنل بیشتر نیروگاه ها با کسب تجربیات چند ساله قادرند قسمت اعظم تعمیرات اساسی نیروگاه را انجام دهند .

به نظر می رسد در صورت سازمان دهی افراد با تجربه و رفع کمبود تجهیزات مورد نیاز بتوان به سرعت بیشتری در بهبود تعمیرات اساسی نیروگاه ها داد . به هر حال یکی از شرکت های مهمی که میتواند در امر واحد های بخاری پیش قدم باشد و امکانات زیادی در این شرکت فراهم گردیده است ، شرکت تعمیرات نیرو می باشد که با امکانات به عمل آمده ، این شرکت آمادگی خود را به طور کلی در جهت همکاری در موارد زیر اعلام داشته است .

- تعمیرات اساسی (اورهال) و نصب واحد های گازی ، بخاری و دیزلی
- تعمیرات و بازسازی و نصب و مونتاژ انواع روتورتوربین های فشار قوی و ضعیف
- بالانس محور های سنگین
- تعمیرات و بازسازی ترانسهای قدرت و توزیع و انواع ژنراتور ها
- انجام کلیه امور آزمایشات الکتریکی ، الکترونیکی ، مکانیکی ، متالوژی و شیمیایی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آر م سایت و به همراه فونت های لازم

- تعمیر دیگ های بخار
 - تعمیرات C.W.P , B.C.P , B.F.P و انواع پمپهای دیگر ،
 شیرآلات و سایر تجهیزات کارگاهی و صنعتی
 - تعمیر کارتهای الکترونیکی و غیره
 شرکت دیگری که امر بازسازی نیروگاه ها ، اعلام
 آمادگی نموده است شرکت آذر آب می باشد که
 امتیاز ساخت بویلر تا ظرفیت 660 مگاوات را اخذ
 نموده است . شرکت دیگری که حضورا نیز با مسئولان
 آن گفتگو به عمل آمده است ، ایران ترانسفور
 میباشد که در زمینه تعمیر انواع ترانس ها اعلام
 آمادگی نموده است .
 به طور کلی چون مدت زمان زیادی از نصب واحد های
 بخاری با ظرفیت بالا می گذرد . امکاناتی که در
 کشور فراهم گردیده است شامل همه واحد های با
 ظرفیت با ظرفیت های مختلف نیز می گردد
 . بنابراین آنچه که در این رابطه مهم و قابل
 پیگیری است ، برنامه ریزی و سازماندهی افراد و
 شرکت های مجرب میباشد تا بتوان در این راستا از
 همه امکانات بالقوه در کشور استفاده نمود .

4-5 بررسی پایداری و قابلیت

اطمینان شبکه

بررسی پایداری شبکه در بخش پنجم انجام شد با
 توجه به نمودار های در بخش مذکور میتوان دریافت
 که هر چند شبکه وسیعتر و بزرگتر می گردد افت

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

فرکانس در قبال خروج واحد ها کمتر می گردد و شبکه بالنسبه پایدار تر خواهد بود و نهایتا بایستی گفت که با توجه به نمودارهایی که بررسی شد در شبکه آینده واحد هایی با ظرفیت تا 630 مگاوات بدزون هیچگونه مزاحمتی از لحاظ مسئله پایداری فرکانس می تواند به منظور نصب مورد مطالعه و بررسی قرار گیرند .

بررسی اثر قابلیت اطمینان بر روی ظرفیت واحد های نیروگاهی

با توجه به بررسی های انجام شده در بخش پنجم ، ملاحظه می گردد که هر چه ظرفیت واحد های سیستم کوچکتر انتخاب شوند در حالیکه ظرفیت ذخیره یکسان باشد ، شاخص های قابلیت اطمینان سیستم بهبود می یابند . کاهش ظرفیت واحد ها و بالطبع افزایش تعداد واحد ها موجب کاهش احتمالات خروج ظرفیت سیستم می گردد و در نتیجه سبب بهبود قابلیت اطمینان آن می شوند . از طرفی مشاهده گردید که در مطالعه قابلیت اطمینان سیستم تولید سراسری کشور شاخص های اطمینان بدست آمده بر اساس میزان نا آمادگی واحد ها به مراتب بدتر از شاخص های بدست آمده بر اساس نرخ خروج اجباری (F.O.R) آنها می باشد . که این به علت زمان زیاد خروج با برنامه نیروگاه ها جهت تعمیرات می باشد .

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

در نتیجه در صورتی که مدلسازی واحد ها بر اساس پارامتر نرخ خروج اجباری (F.O.R) انجام شود و شاخص تعداد روز های خاموشی (LOLE) به کمک آن محاسبه گردد بالطبع شاخص های محاسبه شده از مقدار کمتری نسبت به استفاده از پارامتر نا آمادگی واحد ها برای مدلسازی برخوردار خواهند بود . در این وضعیت در صورتیکه شاخص تعداد روز های دارای خاموشی در سال مساوی یا کوچکتر از 0/1 تا 0/2 مد نظر باشد واحد های بخاری 500 مگاواتی نیز می تواند مورد استفاده قرار گیرند و هر چه سطح شاخص تعداد روز های دارای خاموشی بزرگتری پذیرفته شود میتوان از واحد های با ظرفیت بالاتر استفاده نمود .

البته بایستی یادآوری نمود که با اضافه نمودن یا پذیرفتن درصد رزرو بالاتر برای سیستم میتوان از واحد های با اندازه های بزرگتر برای تامین نیاز آتی سیستم با حفظ شاخص تعداد روز های دارای خاموشی نمود . لیکن بالنسبه استفاده از واحد های بزرگتر قابلیت اعتماد سیستم را کاهش می دهد .

در مطالعه با بررسی شاخص های قابل اطمینان سیستم تولید سال 1383 در شش طرح توسعه مختلف اثرات ظرفیت واحد های بخاری جدید بر روی شاخص های قابلیت اطمینان مورد بررسی قرار گرفته اند . پیک بار سالیانه سیستم در این سال 26816

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

مگاوات می باشد . برای داشتن 20 درصد ذخیره بایستی قدرت نصب شده سیستم برابر با 33520 مگاوات باشد . کمبود ظرفیت سیستم با توجه به ظرفیت نصب شده 245250 مگاواتی در سال 1378 ، معادل 9000 مگاوات است که میتواند توسط واحد های بخاری جدید تامین شود .

ظرفیت واحد های بخاری مورد مطالعه طبق استاندارد IEC به ترتیب 250 - 320 - 400 - 500 - 630 - 800 مگاوات در نظر گرفته شده اند . در طرح های توسعه شماره یک الی شش به ترتیب از 36 واحد 250 مگاواتی ، 28 واحد 320 مگاواتی ، 22 واحد 400 مگاواتی ، 18 واحد 500 مگاواتی 140 واحد 630 مگاواتی و 12 واحد 800 مگاواتی برای تامین بار مورد نیاز سالهای 1378 تا 1383 استفاده شده است .

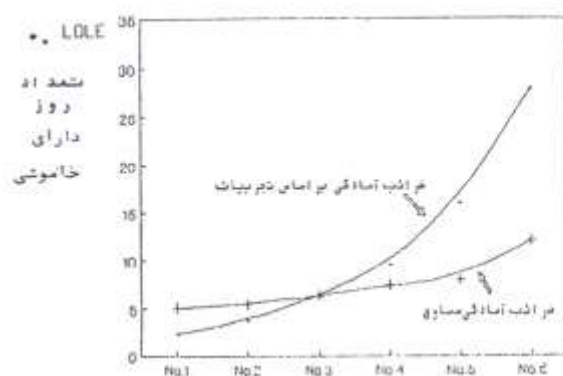
شماره طرح	طرح توسعه تولید	آمادگی واحد (% AF)	تعداد روز خاموشی (LOLE)	احتمال خاموشی (LOLP)	مقدار خاموشی (مگاوات)
۱	۲۶ × ۲۵۰ MW	۸۵	۲/۳	۰/۰۰۶	۴۶۷
۲	۲۸ × ۳۲۰ MW	۸۳	۳/۷	۰/۰۱۰	۳۵۵
۳	۲۲ × ۴۰۰ MW	۸۰	۶/۳	۰/۰۱۷	۵۵۴
۴	۱۸ × ۵۰۰ MW	۷۸	۹/۵	۰/۰۲۶	۷۷۶
۵	۱۴ × ۶۳۰ MW	۷۴	۱۵/۹	۰/۰۴۴	۱۱۹۴
۶	۱۲ × ۸۰۰ MW	۷۲	۲۸/۸	۰/۰۷۶	۱۹۱۳

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

نتایج بدست آمده از بررسی قابلیت اطمینان سیستم در طرح های مذکور با استفاده از ضرائب آمادگی واحد ها در جدول شماره 3-5 داده شده است .

جدول 3-5- نتایج بررسی قابلیت اطمینان طرحهای توسعه مختلف

بررسی شاخص های بدست آمده نشان می دهد که با افزایش اندازه واحد های بخاری و بالطبع کاهش تعداد واحد ها جهت تامین بار مورد نیاز سیستم قابلیت اطمینان در تغذیه مشترکین کاهش پیدا می کند . چنانچه مقادیر ضرائب آمادگی واحد های بخاری با ظرفیت های مختلف مساوی یکدیگر هم فرض شوند باز هم استفاده از واحد های بخاری بزرگتر موجب کاهش قابلیت اطمینان سیستم می گردد . شکل شماره 1-3



شکل 3-5 تغییرات تعداد روزهای دارای خاموشی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

تغییرات تعداد روز های دارای خاموشی را برای شش طرح در نظر گرفته شد در دو حالت 1 ضرائب آمادگی واحد ها براساس تجربیات بدست آمده باشند . 2 - ضرائب آمادگی واحد ها یکسان باشند را نشان می دهد .

نتایج جدول شماره 3-5 و منحنی شماره 3-5 نشان می دهد که افزایش اندازه واحد های بخاری جهت تامین بار مورد نیاز آینده . با ثابت نگه داشتن مقدار درصد ظرفیت رزرو باعث کاهش قابلیت اطمینان سرویس دهی به مصرف کنندگان می گردد . اثر اضافه نمودن واحد ها بیشتر در طرح های 2 الی 6 بر روی شاخص های قابلیت اطمینان و تامین شاخص برابر طرح شماره یک نیز بررسی شده است . نتایج این بررسی در جدول شماره 4-5 داده شده اند . ستون آخر این جدول قدرت اضافی نسبت به 9000 مگاوات قدرت مورد نیاز در طرح شماره 1 می باشد .

شماره طرح	طرح توسعه تولید	تعداد روز خاموشی (LOLE)	احتمال خاموشی (LOLP)	مقدار خاموشی (ELL)	درصد ذخیره سیستم	درصد توانی اضافی
۲	۲۸ = ۲۲۰ MW طرح اضافی	۳/۷	۰/۰۱	۳۵۵	۲۰	-
	۲۹ = ۲۲۰ MW یک واحد اضافی	۲/۵	۰/۰۰۷	۲۴۹	۲۰/۸	۳/۱
	۳۰ = ۲۲۰ MW دو واحد اضافی	۱/۷	۰/۰۰۵	۱۷۱	۳۱/۸	۶/۷
۳	۳۲ = ۴۰۰ MW طرح اضافی	۶/۳	۰/۰۱۷	۵۵۷	۱۹/۲	-
	۳۳ = ۴۰۰ MW یک واحد اضافی	۴/۰	۰/۰۱۱	۳۶۶	۲۰/۶	۲/۲
	۳۴ = ۴۰۰ MW دو واحد اضافی	۲/۵	۰/۰۰۷	۲۴۴	۳۱/۸	۶/۷
۴	۳۸ = ۵۰۰ MW طرح اضافی	۹/۵	۰/۰۲۶	۷۷۶	۲۰	-
	۳۹ = ۵۰۰ MW یک واحد اضافی	۴/۲	۰/۰۱۲	۴۹۳	۲۱/۵	۳/۵
	۴۰ = ۵۰۰ MW دو واحد اضافی	۲/۶	۰/۰۰۷	۳۶۷	۲۲	۱۱/۱
۵	۳۴ = ۶۳۰ MW طرح اضافی	۱۵/۹	۰/۰۴۴	۱۱۳۳	۱۹/۵	-
	۳۵ = ۶۳۰ MW دو واحد اضافی	۶/۰	۰/۰۱۶	۶۹۲	۲۳/۲	۱۲/۰
	۳۶ = ۶۳۰ MW چهار واحد اضافی	۲/۰	۰/۰۰۵	۱۸۱	۳۷	۲۶/۰
۶	۳۲ = ۸۰۰ MW طرح اضافی	۲۷/۸	۰/۰۷۶	۱۹۱۳	۲۱/۸	-
	۳۳ = ۸۰۰ MW دو واحد اضافی	۱۰/۲	۰/۰۳۸	۷۶۶	۲۶/۶	۲۲/۳
	۳۴ = ۸۰۰ MW چهار واحد اضافی	۳/۳	۰/۰۰۹	۴۶۸	۳۱/۳	۲۲/۰
	۳۵ = ۸۰۰ MW پنج واحد اضافی	۱/۸	۰/۰۰۵	۱۵۳	۳۳/۷	۲۱/۰

جدول ۳-۲: شاخص تعداد واحد ها در قابلیت اطمینان در طرح های بررسی شده

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

یا 17 واحد 800 مگاواتی شاخص های قابلیت اطمینان مساوی معادل $2/5$ روز خاموشی در سال برای سیستم ایجاد می کنند. در حالی که ظرفیت ذخیره سیستم یا مجموع قدرت اضافی نصب شده در حالت های فوق متفاوت می باشد. اضافه ظرفیت ذخیره سیستم نسبت به 9000 مگاوات طرح مبنا یعنی 36 واحد 250 مگاواتی بترتیب برای واحد های 320-400-500-630-800 مگاواتی برابر با 280 - 600-1000-2340-4600 مگاوات است. یا بعبارت دیگر قدرت اضافی لازم بترتیب $3/1-6/7-11/1-26$ و 51 درصد مقدار مگاوات طرح مبنا است.

مطالعات فوق بدون در نظر گرفتن اثرات اقتصادی، همواره انتخاب واحد های با ظرفیت کوچکتر را توصیه می کند لیکن مسائل اقتصادی نیز در انتخاب ظرفیت موثر می باشند. مطالعات انجام شده نشان می دهد که با افزایش ظرفیت واحد های نیروگاهی هزینه سرمایه گذاری برای یک کیلووات قدرت نصب شده واحد، کاهش می یابد. همچنین هزینه بهره برداری واحد های بزرگ برای تولید یک کیلووات ساعت انرژی کمتر از واحد های کوچکتر است در نتیجه انتخاب ظرفیتن بهینه نیروگاه ها حداقل بایستی با توجه به مسائل قابلیت و موارد اقتصادی تعیین گردد.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

فصل ششم

بررسی امکان ساخت در داخل و انتقال تکنولوژی

واحدهای نیروگاههای بخاری

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

1-6 بررسی امکان ساخت بویلر

اخیرا تعدادی از نیروگاههای حرارتی بزرگ در دست احداث از قبل نیروگاه حرارتی شهید رجایی و نیروگاه حرارتی غرب از حالت قرار دادهای کلید در دست خارج گشته و اقدامات موثر و مفید در طراحی و احداث نیروگاههای حرارتی وسیکا ترکیبی توسط کارشناسان و صنعتگران و پیمانکاران داخلی به عمل آمده است که نمونه بارز و روشن آن در پروژه نیروگاه حرارتی شهید رجایی مشهود است طراحی و ساخت و نصب بسیاری از تجهیزات و تاسیسات مهم نیروگاهی توسط کارخانجات و صنایع داخلی کشور در این نیروگاه انجام شده است ارزیابی احداث نیروگاهها توسط تولیدات و پیمانکاران داخلی تا حدودی به حقیقت پیوسته و تصور مبهم آن شکل واقعی پیدا کرده است و می توان تصور کرد که با جذب تکنولوژی تولید و برنامه ریزی ساخت تاسیسات پیچیده دیگر را نیروگاه و توربین و ژنراتور و همچنین تکمیل انتقال تکنولوژی تجهیزاتی چون بویلر و برج امکان دسترسی به استقلال صنعتی و خودکفائی کامل را فراهم آوریم

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

بنابراین باید سعی شود ضمن حمایت از برنامه ها و اقداماتی که در امر خود کفایی به عمل آمده عوامل بازدارنده را در این موضوع مهم شناخته و بدون لطمه زدن به صنعت برق که یکی از مهمترین صنایع اصلی ما در کشور و تامین کننده انرژی مورد نیاز صنایع دیگر است نسبت به رفع آن اقدام مقتضی نمود علیهذا در این بخش سعی شده است ضمن بررسی گذرا و اجمالی از امکانات داخلی و خود کفایی تجهیزات عمده نیروگاه تاثیر انرا بر انتخاب ظرفیت واحدها مورد تجزیه و تحلیل قرار داده و با رعایت اصولی منطقی زمینه رشد و شکوفایی صنایع داخلی برق را در انتخاب گزینه ها منظور نمائیم.

الف) بررسی امکان ساخت بویلر

بویلر یا مولد بخار که وظیفه ان تولید بخار با درجه حرارت و فشار مشخص برای توربین می باشد مولد انرژی حرارتی نیروگاه است به طور کلی بویلر مجموعه ای از تجهیزات است که بر روی اسکلت فلزی از بالا به طور آویزان وصل می شود اجزای اصلی در نصب بویلر عبارت است از اذدرام وکللتورو واتروالها. سوپر هیتر وریهتر پیشگرم کن اب تغذیه بویلر. پیشگرم کن هوا. مشعلها و فنها و... می باشد. به طور کلی واحد بویلر را می توان جزئی ان دسته از تجهیزات گروه بندی نمود که

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

در ان پیچیدگی جنبه های ذهنی تکنولوژی تولیدی (محاسبات تئوریک و طراحی).

برچیدگی های جنبه عینی تولید (ساخت .مونتاز و نصب) برتری دارد این ویژگی از یک سو مربوط می شود به ثابت بودن نسبی قطعات و اجزا بویلر که ساخت انرا نسبت به مجموعه هایی با اجزای متحرک اسانتر می سازد و از سوی دیگر به پیچیدگی محاسبات و معیارهایی که می بایست در انتخاب مواد و آلیاژهای مناسب جهت کار در حرارت و فشارهای بالا به کار گرفته شود ارتباط می یابد.

ب) بررسی امکان ساخت بویلر برحسب قدرت تولیدی با توجه به امکانات موجود و مکاتبات به عمل آمده با صنایع اذراب این شرکت اقدام به انعقاد قرارداد انتقال تکنولوژی در زمینه طراحی . ساخت و نصب بویلرهای نیروگاهی با شرکت ژاپنی نموده است. محدوده کاری امتیاز اخذ شده توسط این شرکت شامل بویلرهای نیروگاهی تا مرز 660 مگاوات بوده و بنابراین کلیه بویلرهای نیروگاهی در محدوده 100 الی 600 مگاوات را در بر می گیرد. در این راستا شرکت اذراب اقدام به انعقاد قرار داد 4 واحد دیگری بخار نیروگاهی با ظرفیت هر کدام 250 مگاوات با شرکت توانیر جهت نصب در نیروگاه شهید رجایی نموده است و در حال حاضر ادعا می کندمی تواند سفارشات دریافتی تا مرز 660 مگاوات را

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

اجرا نماید در ضمن در حال حاضر برنامه ای رای افزایش ظرفیت دیگهای بخار به بالای 600 مگاوات در دست اقدام ندارد.

در ساخت بویلر جوشکاری و کیفیت بالای آن فرایند اصلی و تعیین کننده به شمار رفته و از اهمیت به سزایی برخوردار است این جوشکاری غالباً در چند مرحله و به شکل جوشکاری تحت گاز محافظ و جوشکاری زیر پودر انجام می پذیرد ماشین کاری فلانچ ها و استوانه ها های درام. جوشکاری. واتروالها. خمکاری لوله با قطر و ضخامت زیاد (خمکاری سرد تا قطر 63 و ضخامت 7 میلیمتر) نوردئرق ضخیم نیز از جمله مراحل نسبتاً پیچیده ساخت تجهیزات بویلر بوده و احتیاج به تخصص و ماشین الات خاص دارد از جمله مراحل حساس و فرایند ساخت تجهیزات مذکور بازرسی فنی دقیق مقاطع جوش و اتصالات و انجام عملیات حرارتی مناسب به منظور تنش زدایی در قطعات تحت فشار و درجه حرارت می باشند که انجام دقیق این مراحل مستلزم به کارگیری پرسنل تعلیم دیده در هر مورد است اگرچه بسیاری از جنبه های پیچیدگی ساخت در قسمتهای مختلف واحد مولد بخار مشترک و مشابه می باشند. ولی هریک از تجهیزات مورد نظر دارای ویژگی های خاص خود هستند.

در بررسی امکانات ساخت بویلر در ایران می توان به شرکت اذر اب مراجعه نمود که امکانات ساخت و

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

تجهیزات ان در فصل پیشین آمده است ماشین الات و تجهیزات خطوط تولید این واحد از تنوع و کارایی های متفاوتی برخوردار بوده و در صورتی که در رابطه با احتیاجات صنایع کشور و با برنامه ریزی مشخى از انها استفاده مي شود واحد مذکور نه تنها قادر خواهد بود بسياري از قطعات پیچیده و سنگین صنعت نیرو بلکه نیاز صنایع نفت و گاز پتروشیمی . قند سیمان و را تامین نماید همچنین با به کارگیری امکانات بیشتر در بازرسی و تست ماشین سازی اراک و توسعه ان توسط کارخانه اذر اب امکان ساخت بویلر در کارخانه مذکور افزایش می یابد.

ج) بررسی تاثیر ظرفیت واحدها بر ساخت بویلر به طور کلی در مورد احداث بویلر های یک نیروگاه باید مراحل و فعالیتهای زیر انجام گیرد.

طراحی فرایند یا طراحی پروسس طراحی ماشین الات ساخت ماشین الات و تجهیزات مونتاژ بازرسی فنی و کنترل کیفیت نصب و راناندازی تجهیزات با تحقیق و توسعه نیروی انسانی که انجام هر یک از مراحل فوق نیاز به سرمایه گذاری دانش فنی و تجربه می باشد در این راستا اقداماتی جهت ساخت بویلرهای نیروگاه هادر ایران شده است که می توان به احداث سه واحد بویلر 85 تنی در نیروگاه شهید رجایی اشاره کرد و واحد شماره 4 نیز در دست احداث می باشد بویلر های ساخته شده مناسب جهت

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

نیروگاه های حرارتی 250 مگاواتی است که قابلیت ساخت آن توسط کارخانجات اذراب میسر گشته است با اینکه احداث واحدهای 250 می از حالت بالاقوه به حالت بالفعل در آمده است نباید از اشاره کردن به موارد زیر خوداری شود:

اولاً: امروزه به جرات می توان گفت که طراحی انواع بویلر با ظرفیت حدود 250 مگاوات بدون استفاده از برنامه های کامپیوتری از نظر فنی و اقتصادی غیر ممکن بوده و بدیهی است که این نیز نیازمند تجربیات طراحی دهها ساله می باشد در حای که بسیاری از تکنیک ها و فنون ساخت بویلر های واحدهای 250 مگاواتی از طریق شرکت در اختیار شرکت اذراب قرار گرفته است والی هنوز قابلیت طراحی بویلر در داخل و توسط شرکتهای سازنده و مهندسی مسجل نشده است طراحی و تهیه نقشه ساخت بویلر شهید رجائی توسط شرکت انجام شده است و هنوز تجربه ای جهت طراحی حتی واحدهای 250 مگاواتی توسط طراحان ایرانی (با توجه به مدارک انتقال تکنولوژی بویلر) وجود ندارد و به نظر می رسد که در مراحل ابتدایی طراحی بویلر قرار داریم.

ثانیاً همچنین طبق اطلاعات موجود به نظر می رسد که ساخت و نصب و راه اندازی واحدهای شهید رجائی نیز در مراحل مختلف به کمک پیمانکاران و

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

سازندگان خارجی و بهره گیری از امکانات آنها صورت گرفته است.

این نشان می دهد که حتی تجارب ما در مورد احداث واحدهای 250 مگاوات کامل نمی باشد و برای خودکفائی کامل در احداث بویلر 250 مگاوات نیاز به زمان و فعالیت بیشتری می باشد با توجه به موارد فوق و با وجود اینکه کارخانجات سازنده تجهیزات بویلر در ایران امکان احداث واحدهایی تا 660 مگاوات را دارند ولی بی تردید تغییر ظرفیت بویلر موجب ایجاد مشکلاتی در روند واحدهای سرعت طراحی واحدهای ساخت بویلر ها خواهد گذشت.

(د) بررسی امکان ساخت توربین واحدهای ژنراتور در ارتباط در با بررسی امکان ساخت توربین واحدهای ژنراتور با مسوئلین محترم طرح ایجاد کارخانه توربین واحدهای ژنراتورهای نیروگاهی مذاکراتی به عمل آمد که نتایج این مذاکرات به شرح زیر اشاره می گردد با توجه به برنامه های دولت در ارتباط با تولید انرژی الکتریسیته واحدهای نصب نیروگاهها در سالهای آتی که در حدود 1000 الی 1200 مگاوات در سال می باشد واحدهای با تخمین نصب 300 مگاوات واحدهای تولید برق صنعتی در کارخانجات. مدیریت صنعت برق ایران نصب 1500 مگاوات انرژی الکتریکی را در هر سال در برنامه خود مد نظر داشته باشد. در این ارتباط طرح مذکور با شرکت زیمنس مذاکراتی داشته

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

که در نهایت موافقت نامه هایی با زیمنس و جهت مشارکت در ساخت توربین در ظرفیتهای تا 600 مگاوات امضاء شده است در این موافقتنامه سهم شرکت های خارجی 50 درصد می باشد. طبق اظهار نظر مجری پروژه به علت عدم استقبال طرح از طرف سازمانهای ایرانی که خریدار توربین های بخار واحدهای ژنراتورهای با ظرفیت بالا هستند در حال حاضر متوقف نموده و بنابراین عملاً مساله ساخت توربین بخار و ژنراتور نیروگاهی مسکوت مانده است.

با توجه به شرایط حساس کار قطعات مختلف توربین و ژنراتور و اغلب تجهیزات دیگر آن (که عبارت از درجه حرارت و فشار بالا و تنش های مکانیکی وارد بررسی قطعات است) تعیین پارامترهای مکانیکی و ترمودینامیکی دستگاههای مذکور از پیچیدگی خاص طراحی برخوردار است ضمناً آنچه مسلم است امکانات لازم جهت ساخت توربین بخار که شامل: ریختهگری جهت ساخت قطعاتی مانند پوسته توربین و اهنگری و ماشین کاری (با ماشینهای تراش بزرگ) جهت تولید و ساخت محور و بعضی از پره های توربین کوره های بزرگ جهت انجام عملیات و عملیات حرارتی. ماشین آلات ساخت پره های توربین که می تواند به صورت اتوماتیک یا غیر از اتوماتیک باشد و تجهیزات هیدرولیک و الکترونیک است در حال حاضر در ایران مهیا نمی باشد با توجه مراکز فوق چنین به نظر

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

می رسد که ساخت تجهیزات توربین و ژنراتور در انتخاب ظرفیت نیروگاه به عنوان یک فاکتور اصلی نمی تواند نقش تعیین کننده داشته باشد ولی نباید تاثیر امکانات محدود ساخت داخلی بعضی از قطعات توربین تا ظرفیت 300 مگاوات را که در حال حاضر تاحدودی در ایران موجود و در فصل های قبل آمده است را منتفی دانست.

در فعل مذکور امکانات داخلی جهت ساخت توربین که با استفاده از مطالعات انجام شده توسط طرح کارخانه توربین و ژنراتور نیروگاهی جمع اوری شده ارائه گردیده است.

هـ) بررسی امکان ساخت گرمکنهای فشار قوی ضعیف هیترهای فشار قوی ضعیف که گرمایش از طریق تبادل حرارت را انجام می دهد شامل اجزای اصلی مجموعه از لوله های مبدل حرارات پوستهکلکی و واتر باکس و صفحه انتهایی می باشد لوله های مبدل حرارت به صورت باندل و شکل می باشد و بوسیله صفحات نگه دارنده از جابه جایی و نوسان آنها جلوگیری می شود جنس لوله ها بستگی به شرایط کار داشته و در هیتر های فشار ضعیف می توان از فلزات غیر آهنی از قبیل مس و برنج استفاده کرد ولی به علت افزایش دما در هیترهای فشار قوی از لوله های فولادی استفاده می گردد و قطعات دیگر هیترها معمولاً فولادی است و از طریق آهنگری و جوشکاری ساخته می شود. جنبه های ذهنی تکنولوژی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

تولید هیترها بیشتر از جنبه های عینی تکنولوژی می باشد و علاوه بر بررسی آن در رابطه با جنبه های ذهنی تولید و طراحی آن عوامل تجربی طراحی و عوامل محاسباتی و تئوریک برتری دارند با این وجود امکانات کارخانجات داخلی برای ساخت هیترها مهیا می باشد و علیرغم عدم ساخت هیترهای فشار ضعیف توسط سازندگان ایرانی که حتی شرکت نقشه های ساخت هیترها را ارائه نموده بود و در نهایت به دلیل مسائل و مشکلات فنی و موارد مصرفی ساخت آنها به شرکت اشکودا واگذار گردید و امکان ساخت آن در ایران با اخذ دانش فنی امکان پذیر می باشد و چون مراحل طراحی و اجرای ساخت هیترها هنوز عملی نگردیده است بنابراین نقشی در تعیین ظرفیت واحدهای نیروگاهی نخواهد داشت.

6-2 بررسی امکان ساخت توربین

الف) ژنراتور و گرمکنها

سیستم خنک کن نیروگاه به طور کلی شامل سیکل اب خنک کن اصلی نیروگاه است که عمدتاً ان عبارتند از کندانسوز - پمپ و خطوط مدار اب در گردش و برج خنک کن اصلی می باشد و در سیستم خنک کن کمکی که به منظور که منظور خنک کردن کولرهای روغنی توربین و هوا یا هیدروژن ژنراتور و همچنین کولرهای روغن و هوای تجهیزات دیگر نیروگاه به کار می رود نیز شامل کولرها برج خنک کن اصلی یا کمکی پمپ و خطوط مدار اب در گردش و متعلقات

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

سیستم دیگر می باشد که در این قسمت سعی می گردد ضمن اشاره به انواع سیستم های خنک کننده تجهیزات مورد نیاز آنها را تعیین و در مورد ساخت آنها در داخل کشور به تجزیه و تحلیل می پردازیم.

سیستم خنک کن اصلی نیروگاه انواع سیسم خنک کن اصلی نیروگاه که در ایران اجرا شده و یا اجرا خواهد شد به شرح زیر می باشد.

- سیستم خنک کن غیر مستقیم (با برج تر و کندانسور از نوع سطحی) مانند نیروگاه منتظر قائم و رامین .
سیستم خنک کن غیر مستقیم (با برج خشک و کندانسور از نوع سطحی) در نظر بود برای توسعه نیروگاه تبریز به کار رود.

-سیستم خنک کن غیر مستقیم (با اب دریا و کندانسور از نوع سطحی) مانند نیروگاه نکاء بندرعباس

-سیستم خنک کن غیر مستقیم (با برج خشک و کندانسور از نوع پاششی) مانند نیروگاه منتظری اصفهان)
-سیستم خنک کن مستقیم (کندانسور از نوع هوایی) مانند نیروگاه طوس

معمولاً سیستمهای خنک کن اصلی به جز سیستم خنک کن از نوع سیستم مستقیم معمولاً سیستمهای خنک کن اصلی به جز سیستم خنک کن از نوع سیسم مستقیم کندانسور برج خنک کن پمپ پمپهای اب در گردش اب خنک کن توربین ابی لوله ای اب در گردش و

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

تجهیزات کمکی ان مثل شیرالات و سیستم کنترل می باشد و سیستم خنک کن مستقیم برج ان همان کندانسور از نوع هوایی است.

3-6 بررسی امکان ساخت تجهیزات سیستم

الف) خنک کن اصلی و کمکی

در این مبحث به امکانات ساخت داخلی سیستم خنک کن به شرح زیر اشاره می گردد کندانسور.

به طور کلی کندانسور های مختلفی که در نیروگاهها به کار برده می شود سه نوع هستند:

ب) کندانسور از نوع سطحی

نوعی مبدل حرارتی است بین بخار و آب از بدنه تیوپهای انتقال حرارت لوله های انتقال هوا و صفحه های نگه دارنده تشکیل می شود قطر لوله ها اینچ می باشد و جنس ان از نوع می باشد امکان ساخت داخلی این کندانسور ها به طور کامل مهیا نمی باشد زیرا که جنبه های ذهنی تکنولوژی تولید کندانسور بیش از جنبه های عینی ان می باشد ضمناً در رابطه با جنبه های ذهنی تولید و طراحی ان عوامل تجربی طراحی بررسی عوامل محاسبات تئوریک برتری دارند با این وجود امکانات کارخانجات داخلی برای ساخت کندانسور سطحی قابل ملاحظه می باشد و با اخذ امتیاز طراحی و ساخت کندانسور در ایران می توان اقدام به تولید ان نمود.

ج) کندانسور از نوع هوایی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

که تبادل حرارت بخار محیط از طریق تماس مستقیم تیوپهای بخار با هوا صورت می گیرد تجهیزات آن عمدتاً عبارت است از تیوپهای پرده دار و انتقال حرارت از نوع فولادی و فن های انتقال هوا و اسکلت فلزی محل استقرار تجهیزات سیستم خنک کن می باشد امکانات طراحی ساخت آن در داخل ایران به علت دو فاز بودن سیال درون لوله ها و در نتیجه پیچیدگی سیستم از نظر طراحی مبدلها نسبت به نوع سطحی کمتر میباشد علیهذا در صورت انتقال تکنولوژی توسط سازندگان خارجی امان ساخت داخلی آن در کارخانجات داخلی غیرممکن نخواهد بود.

د) کندانسور از نوع پوششی

که در آن بخار و آب در گردش به صورت مستقیم در تماس یکدیگر می باشند تجهیزات به کار رفته در کندانسور پوششی ساده تر و ارزانتر از نوع دیگر بوده و که شامل لوله های انتقال آب در گردش مجهز به افشانک ها و صفحات هدایت کننده بخار و بدنه فولادی و بالاخره سیستم هواگیری است در حال حاضر امکان ساخت کندانسورهای پوششی به کمک ترانس الکترو برای واحدهای 250 مگاواتی نیروگاه شهید رجایی صورت پذیرفته است.

ه) برج خنک کن

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

برجهای مختلفی که در نیروگاه های ایران به کار برده می شود سه نوع است:

الف) برج خنک کن تر

از نوع خنک کن داندانسور با فن مکنده و هوای برج می باشد اجزای تشکیل دهنده آن عبارتند از شبکه المانهای انتقال حرارت سیستم توزیع و تقسیم آب خنک کن فن و سیستم توزیع و هدایت هوا اسکلت نگه دارنده و سیستم کنترل برای بهره برداری و حفاظت برجهای در جدول شماره 1-3 مشخصات برجهای خنک کن تر بعضی از نیروگاههای ایران آمده است به طور کلی مصالحی که در نیروگاهها جهت ساخت برج خنک کن به کار می رود به شرح زیر است:

-چوب

چوب برای کلیه قسمتهای برج به جز تجهیزات مکانیکی و پکینگ های نوع فیلمی قابل استفاده است انواع چوبهایی که در ساخت اجزای برجهای خنک کن مصرف می گردد عموماً از انواع کاجها که به درختان برگ سوزنی معروفند و برخی موارد از انواع صنوبرها می باشد این نوع چوبها نسبتاً در ایران کمیاب است و از مزایای آنها نسبت به چوبهای برگ پهن جنگلی آن است که نسبت به وزن کم خود دارای استقامت مکانیکی خوبی است که در ایران انواع چوبهای جنگلی که در جنگلهای ایران یافت می شود و کاربرد صنعتی دارد عبارتند از راش افرا توسکا و ممرزوملچو بلوط که این چوبها

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

عموماً دارای بافت متراکم و فشرده ای می باشند و در نتیجه اولاً وزن مخصوص زیاد دارند و ثانیاً نفوذ پذیری آنها غالباً کم است (مقاومت این نوع چوبها تا 1200 کیلوگرم بررسی سانتی مربع می رسد) در حال حاضر اطلاعات عمیقی از خواص چوبهای جنگلی ایران وجود ندارد ولی از تحقیقات مختصری که بر روی برخی از انواع فوق الذکر صورت گرفته است احتمالاً چوب بلوط برای اسکلت برج نظیر پایه ها و نگه دارنده ها که مستلزم استقامت مکانیکی بیشتری می باشند قابل استفاده است زیرا که چوب بلوط ضمن استقامت زیاد دارای اوندهای درشتی می باشد و لذا قابلیت نفوذ و اشباع پذیری خوبی دارد آنچه که مسلم اسن برای تهیه و ساخت قسمتهای مختلف برجهای چوبی لزومی به وارد کردن چوب نخواهد بود و حتی با برنامه ریزی در درازمدت و اندکی تحقیقات ممکن است کلاً از ورود چوب برای این صنعت بی نیاز شویم.

ضمناً می توان امکان انجام اشباع چوب برای جلوگیری از پوسیدگی و تغییر شکل در شرایط جوی مختلف چوبرا پس از برش و شکل دادن به طور کامل به وجود آورد و با گرفتن امتیاز ساخت داخلی چوب می توان در مورد روش و ماده اشباع طبق نظرو دستور العمل امتیاز دهنده دهند و با توجه به بافت چوب تصمیم گیری نمود.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

-صفحات سیمانی و ازبستی

استفاده از صفحات سیمانی یا ازبستی برای پکینگ های و موانع گریز اب و لورها در برج های بتنی معمول است از مزایای این ماده مقاومت در برابر آتش سوزی است و از معایب آن سنگینی صفحات می باشد.

از جمله کارخانجات داخلی که قادر به تهیه این ورقها هستند کارخانجات پرسیت پک کارخانه ایرانیست می باشد برای تایید مطلب فوق می توان به سفارش ساخت شرکت تکنوبروم اکسپورت که سازنده نیروگاه ورامین اهواز است اشاره کرد که در آن شرکت مذکور اقدام به تهیه 51486 متر مربع ورق برای پکینگهای برجهای ورامین نمود.

-مواد پلاستیکی پی وی سی و فیبر شیشه ای

برای پکینگ ها و شبکه های خنک کن قطره ای لوورها نگهدارنده ها و نازل های ابپاش پرده های فن برای فنها می توان از مواد پلاستیکی و پی وی سیستم و یا فیبر شیشه و امثالهم استفاده کرد کاربرد این ماده در ساخت پکینگها و شبکه های خنک کن و لوورها بجای چوب در برجهای مختلف خاصه در برجهایی که از ترکیب مواد و مصالح مختلف ساخته می شود (مثلاً برجهای طرح جریان متقابل ولی با شبکه خنک کن قطره ای) اخیراً متداول گردیده است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

در حال حاضر کلیه مواد اولیه قطعات پلاستیکی که در صنایع ایران به کار برده می شود از خارج وارد می گردد امکانات ساخت قطعات پلاستیکی در ایران وجود دارد مثلاً کارخانه پلاستیران دارای دستگاههای پرس تزریقی و کششی است که در حقیقت با این دستگاهها با دو روش اصلی که روشهای اصلی تهیه این نوع قطعات می باشد می توان امکانات ساخت انواع قطعات پلاستیکی و پی وی سیستم را از یک گرمی تا یک کیلوگرمی و همچنین ورق های پی وی سی را تا عرض حدود 1/6 متر را فراهم نمود این کارخانه قادر است با اندکی تعمیراتی کلیه اجزای پلاستیکی برجها من جمله شبکه های خنک کن قطره ای و یا صفحات پکینگ ها را تولید نماید به علاوه کارخانجات دیگری هم هستند که در تولید قطعات پلاستیکی و پی وی سی و حتی فیبر شیشه فعالیت دارند و امکان ساخت اجزا برج دارند

-تجهیزات و قطعات فلزی

به طور کلی تجهیزات و قطعات یک برج شامل اجزا زیر است:

موتور فنها ، گیربکسها فنها و یاتاقانها و بلبرینگ های فنها هاب فن ها ریل و پلکان پیچها و میخها و اشرفای گالوانیزه یا فولاد ضد زنگ و بالاخره لوله های فلزی اب از این میان برخی نظیر گیربکس ها و الکتروموتورها دارای تکنولوژی خاصی می باشند و در دنیا کارخانجات معدودی سازنده

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

انها هستند ما نیز باید از آنها بخیریم و یا در
 اتیه طی برنامه جداگانه ای اقدام به ساخت آنها
 نماییم ولی بقیه موارد که تکنولوژی بالایی
 ندارند امکان ساخت داخلی را دارند.
 بطور کلی ساخت برج های خنک کن از نوع تر در
 داخل ایران امکان پذیر
 می باشد و نیاز به تاسیس کارخانه و تجهیزات
 گسترده خاصی نمی باشد از نظر جنبی ذهنی قضیه
 باید یاد آور باشد که انجام طراحی برج و حل
 مسائل هیدرولیکی و حرارتی و مقاومتی اسکلت آن
 دشوار نبوده و در داخل ایران میسر می باشد ولی
 نباید فراموش کرد که به علت نبودن سابقه طراحی
 برج های خنک تر در ایران با اخذ امتیاز طراحی
 می توان ضریب اطمینان بیشتری از طراحی برج بدست
 آورد.
 ب) برج خنک کن خشک از نوع جریان طبیعی هوا:
 در حال حاضر امتیاز ساخت و طراحی برج خنک کن
 خشک نوع هلر از شرکت *egi* اخذ گردیده است این برج
 شامل کوئل های انتقال حرارت به نام دلتا پیک
 کولرها و اسکلت فلزی و بتنی برج می باشد انتقال
 حرارت از طریق جریان طبیعی هوا که از داخل
 کوئل های آب خنک کن عبور می نماید صورت می
 گیرد.

شرکت اتمسفر در نیروگاه شهید رجائی اقدام به
 ساخت 4 واحد برج خنک کن خشک از نوع جریان طبیعی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

هوا به ظرفیت هر واحد 250 مگاوات نموده است وضعیت ساخت و نصب تجهیزات و استراکچر برج های خنک کن نیروگاه شهید رجائی به شرح جدول شماره 3-6 می باشد.

همچنانکه از جدول فوق پیدا است قابلیت ساخت برج خنک کن واحد 250 مگاواتی برای سازندگان و پیمانکاران ایرانی امکان پذیر می باشد ضمناً طراحی برج خنک کن از نوع خشک هلر برای واحد یک نیروگاه شهید رجائی توسط شرکت ترانس الکترو صورت گرفته است و طراحی واحدهای 2 و 3 و 4 نیز که توسط مشاور صنعتی ایران و شرکت مشانیر انجام گرفته است با وجود اینکه نیاز به تغییر طراحی چندانی برای واحدهای 2 و 3 و 4 نسبت به واحد 1 نیروگاه شهید رجائی مشاهده نمی شد ولی بررسی مجددی در طراحی و تطابق آن با واحدهای دیگر انجام گرفت نشانگر قابلیت طراحی برج خنک کن هلر در داخل ایران و توسط طراحان ایرانی بود علیهذا تجارت طراحان و سازندگان ایران در طراحی و ساخت برجهای خنک کن خشک هلر چندان زیاد نمی باشد و نیاز به اندوختن تجربه بیشتر در طراحی و ساخت برجهای خنک کن در شرایط جدید محیط و واحدهایی با ظرفیت های دیگر به خصوص بالاتر از 250 مگاوات است.

تاثیر افزایش ظرفیت هر واحد نیروگاه حرارتی در برج خنک کن عمدتاً بر روی ارتفاع دلتاها و زاویه

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

ان و در قطر و ارتفاع اصلی اسکلت برج خنک کن مشهود است که در این راستا اثر ان بر تکنولوژی ساخت برج چندان قابل ملاحظه نمی باشد ولی نباید فراموش نمود که به طور کلی در دنیا ساخت برجهای خنک کن از نوع هلر برای ظرفیت بالاتر از 250 مگاوات بسیار محدود و عمدتاً در ایران برای ظرفیت 250 مگاوات متداول می باشد بنابراین قابلیت اطمینان از عملکرد ان برای واحدهای 200 و 250 مگاوات و بالخص در ایران با توجه به واحدهای اجراء شده در نیروگاه شهید رجائی برای واحد 250 مگاوات مشهود می باشد.

ج) برج خنک کن از نوع خشک مستقیم: شامل کندانسور از نوع هوایی می باشد که نیاز برج جداگانه نمی باشد و عمل تبادل حرارت توسط تماس مستقیم بخار و هوا در کندانسور انجام می گیرد که در بخش کندانسور اشاره گردید.

و) سیستم خنک کن کمکی نیروگاه: سیستم خنک کن کمکی نیروگاه که به منظور خنک کردن روغن توربین و ژنراتور و تجهیزات دیگر نیروگاه هوا و یا هیدروژن ژنراتور و یاتاقان پمپ ها و هوای فشرده و سرویس بکار می رود و عمدتاً شامل سیستم های زیرمی باشد.

-سیستم خنک کن کمکی تر:

در ای سیستم برج خنک کن از نوع تر می باشد و عمدتاً اب خنک کن کولرها و تجهیزات نیروگاهی در

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

مدار بسته قرار گرفته و توسط سیستم خنک کن ثانوی که شامل مبدل حرارتی از نوع و برج خنک کن تر می باشد عمل لنتقال حرارت صورت می گیرد تجهیزات عمده ان به شرح زیر می باشد برخ خنک کن از نوع تر

-مبدل حرارتی

پمپهای در گردش اب خنک کن مداربسته و مدا رباز(اب در گردش خنک کن) لوله های انتقال اب و شبکه لوله کشی

-شیرالات

امکانات ساخت داخلی تجهیزات فوق عمدتاً برج خنک کن و مبدل حرارتی را در بر می گیرد و به بقیه موارد در بخش های دیگر به طور کامل به انها اشاره شده است.

به طور کلی برجهای خنک کن کمکی و اصلی در واحدهای بخاری با برج تر در یک واحد بوده و با نصب پمپ های کمکی اب در گردش از برجهای اصلی جهت خنک کن سیکل اب خنک کن کمکی استفاده می گیرد ولی در بعضی از نیروگاهها که از برج خنک کن اصلی خشک استفاده می گردد بعلت شرایط جوی و محیطی همچنین پایین بودن دمای اب خنک کن تجهیزات نیروگاه امکان استفاده از سیستم خنک کن خشک مسیر نمی باشد مانند نیروگاه طوس در اینصورت استفاده از برج خنک کن تر کمکی ضروری می باشد با این که واحد های خنک کن کمکی دارای

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

ظرفیت کم می باشند ولی امکانات ساخت داخلی آن تفاوت چندان با برجهای خنک کن اصلی نمی کند و نیازبه تدابیری است که در بخش برج خنک کن بدان اشاره شد ولی می توان گفت ظرفیت برجهای خنک کن کمکی بر انتخاب کل ظرفیت نیروگاه تاثیر ندارد.

-سیستم خنک کن کمکی خشک:

دراین سیستم برج خنک کن از نوع خشک است و به طور کلی تجهیزات خنک کن شامل کولرهای خنک کن هوایی و پمپ های آب در گردش و لوله های انتقال و شیرالات مناب ذخیر آب می باشد.

امکان ساخت کولرهای هوایی بالاخص از نوع برج خنک کن خشک شهید رجائی در داخل ایران وجود دارد.

تاثیر افزایش ظرفیت واحدهای نیروگاه را می توان در زیاد شدن تعداد کولرها مشاهده نمود که چندان اثر قابل ملاحظه ای بر ساخت داخلی کولرها نخواهد داشت و امکان طراحی و ساخت سیستم خنک کن کمکی برای هر ظرفیتی مهیا می باشد.

ردیف	شرح	واحدشماره ۱	واحدشماره ۲	واحدشماره ۳	واحدشماره ۴
۱	کندانسور از نوع پاششی	ساخت	ساخت	ساخت	ساخت
۲	دانشای خنک کن	ای بی ای بودینگس و التمبر	ای بی ای التمبر	ای بی ای التمبر	ای بی ای التمبر
۳	پمپ کولرها	ای بی ای بودینگس و التمبر	ای بی ای التمبر	ای بی ای التمبر	ای بی ای التمبر
۴	لوله های آب در گردش برج خنک کن	التمبر بودینگس و التمبر	التمبر	التمبر	التمبر
۵	پمپ های آب در گردش برج خنک کن	التمبر	التمبر	التمبر	التمبر
۶	کنترل و ابزار دقیق	التمبر	التمبر	التمبر	التمبر
۷	سرویس و نگهداری	توانیر	توانیر	توانیر	توانیر
۸	استراچر	فارج از بودینگس و التمبر	التمبر	التمبر	التمبر

جدول 6-1- موقعیت ساخت و نصب برج خنک کن شهید رجائی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آر م سایت و به همراه فونت های لازم

ردیف	موضوع	نیروگاه منتظر قائم ۱۵۶ MW	نیروگاه اسلام آباد ۳۲۰ MW	نیروگاه تیریز (توسعه) ۲۷۸ MW
۱	نوع طراحی برج	اجباری مکنده - جریان متقاطع سیاحتش نظره ای	اجباری مکنده - جریان متقاطع و متقابل سیاحتش نظره ای و فیلتر	اجباری مکنده - جریان متقابل - سیاحتش فیلتر
۲	تعداد برجها و تعداد ستونهای هر برج	۶×۶	۱×۱۲	۲×۹
۳	ابعاد هر ستون طول عمودی (ارتفاع ستون فلن ها) بر حسب متر	۲۲×۸/۵×۱۲	۱۲/۲×۱۲/۶×۱۲/۱	۲۲×۱۵/۲×۱۲/۸
۴	تعداد فلن ها و قطر آنها	متر ۶۰۷/۲	متر ۱۲ × ۷/۸	متر ۱۸ × ۷/۸
۵	جنس پره های فن	آلومینیم	ورق استیل	فایبر گلاس
۶	جنس اسکلت برج - (پایه ها و تیرها)	چوبی	چوبی	بتنی
۷	جنس پوشش بیرونی برج	ورق آزبست سیمان	چوبی	بتنی
۸	جنس یکپارچه پوشش های داخلی برج (Fill)	چوبی	پلاستیک P.V.C	پلاستیک P.V.C
۹	جنس پایه های نگهدارنده یکپارچه ها	فایبرگلاس	فولاد رنگ نزن	فولاد رنگ نزن
۱۰	جنس لوله های ورودی آب گرم و تقسیم آن	چوبی باستهای G.R.P	فولاد رنگ شده	فولاد رنگ شده

جدول 6-2- مشخصات برجهای خنک کن تر بعضی از نیروگاههای ایران

ردیف	موضوع	نیروگاه منتظر قائم ۱۵۶ MW	نیروگاه اسلام آباد ۳۲۰ MW	نیروگاه تیریز (توسعه) ۲۷۸ MW
۱۱	جنس شبکه توزیع آب گرم بالای برج	خودچه های چوبی	کانال چوبی و لوله های P.V.C	کانال بتنی و لوله های P.V.C
۱۲	جنس اورینگس و سی افشانسک	پلاستیک	پلاستیک	پلاستیک
۱۳	جنس فیلتر فن	چوبی با مهارهای فولاد گالوانیزه	چوبی	فایبرگلاس
۱۴	جنس کف بالای برج	چوبی	چوبی	بتنی
۱۵	جنس نواح کریز آب	چوبی	پلاستیک	پلاستیک
۱۶	جنس کرکره هوای ورودی	ورق سیمان آزبست ورق دار یا پایه های پلاستیک	ورق سیمان آزبست ورق دار یا پایه های پلاستیک	ورق سیمان آزبست ورق دار یا پایه های پلاستیک
۱۷	راه پله ها و حفاظ و دریچه های بازده	چوبی	چوبی	فلزی و چوبی
۱۸	بیج و میره ها و اتصالات فلزی	فولاد گالوانیزه	فولاد گالوانیزه	استیل رنگ نزن
۱۹	حفاظت از بیخ زدگی	فن بادورمکوس	پاشش مستقیم آب گرم به دهانه ورودی هوا	بسیای بیس آب گرم به استخر
۲۰	نام سازنده	مارلی امریکا MARLY	فاورا FAVRA	S. HAMON

جدول 6-3- مشخصات برجهای خنک کن تر بعضی از نیروگاههای ایران

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

لوله کشی نیروگاه ها یکی از مهمترین وسایل ارتباط تجهیزات نیروگاه های حرارتی می باشد از طریق لوله کشی انتقال انرژی از دستگاههای مولد انرژی به دستگاههای مولد نیرو و قدرت میسر می گردد ضمناً وسیله ارتباط تجهیزات کمکی سیکل اصلی بخار توربین جهت انجام مراحل مختلف عملکرد های مکانیکی و کنترل سیکل حرارتی و انجام پروسه های شیمیائی به شمار می رود به لحاظ اهمیت ویژه لوله کشی و تنوع انواع لوله های به کار رفته در نیروگاهها در این بخش سعی شده است به صورت اجمالی به موارد مهم به شرح زیر اشاره گردد.

تعیین مشخصات فیزیکی و کاربردی لوله های سیکل توربین در 5 نیروگاه حرارتی موجود و تعیین مشخصات فیزیکی و کاربردی لوله ها در سیستم های کمکی نیروگاه شهید رجائی تعیین مشخصات تولیدات کارخانجات سازنده لوله در داخل کشور و امکان استفاد آنها در نیروگاه های حرارتی و امکانات ساخت لوله در داخل ایران ارتباط مشخصات لوله های ساخت داخل و خارج کشور با ظرفیت نیروگاه

کاربرد لوله های مورد استفاده در نیروگاهها بطور کلی انواع مختلف لوله ها چه از جنس لوله های فولادی کربنی ساده و فولادهای آلیاژی و فولای ضد زنگ لوله های چدنی فلزی غیر آهنی و لوله ای

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

غیر فلزی باشد در نیروگاه ها مورد استفاده قرار می گیرند.

معمولاً لوله هایی که از جنس فولاد کربنی ساده است تا درجه حرارت حدود 350 درجه سانتیگراد قابل استفاده می باشد این لوله ها عموماً در سیکل اب و بخار سیکل خنک اصلی خطوط انتقال سوخت سنگی گازوئیل و گاز طبیعی و هوای فشرده بخار کمکی اب سرویس و غیره به کار میروند.

لوله های فولادی الیاژی معمولاً درجه حرارت های بالاتر از 400 درجه سانتی گراد بکار میروند.

4-6 بررسی امکان ساخت لوله های مورد

استفاده در نیروگاهها

و در مواردی خوردگی شدید وجود ندارد استفاده می شود.

لوله های فولادی ضد زنگ در موردی که عامل خوردگی موثر وجود دارد و در خطوط سیستمهای کمکی مورد استفاده قرار می گیرد.

لوله های چدنی در سیستم های ابرسانی فاضلاب و اطفای حریق به کار میروند.

لوله ای فلزی غیر آهنی که معمولاً مسی می باشند بیشتر در سیستم کنترل دستگاهها بعضی از هیترها و کندانسور بکار برده می شوند.

لوله های غیر فلزی که عموماً لوله های پلاستیکی و لوله های سیمانی و ازبست و سیمان می باشند و در شبکه ابرسانی و فاضلاب کاربرد فراوان دارند.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

ضمناً بعضی از انواع لوله ای مذکور در داخل قابل تهیه است و بقیه در صورت تامین مواد و اخذ دانش لازم در خطوط تولیدات داخل قابل تهیه می باشد در ان صورت است که می توان جهت تمام واحدهای بخاری با ظرفیتهای مختلف را مورد استفاده قرار داد. جهت اطلاع در ضمیمه این بخش به طور مفصل لوله های مورد استفاده در واحدهای بخاری و تولیدات داخلی شرح داده شده است.

تعیین و بررسی مشخصات فیزیکی و کاربردی لوله های سیکل بخار و سیستم های کمی ئر نیروگاه ها حرارتی موجود

در این بررسی ابتدا مشخصات لوله های به کار رفته در خطوط سیکل اصلی بخار توربین و سیستم های کمکی تعیین گردیده است سپس این لوله ها بر حسب ماتریال انها دسته بندی شده است لازم به ذکر است از انجائیکه بویلر های نیروگاه شهید رجائی در داخل ایران ساخته می شود لذا در این بخش لوله های به کار رفته در ان مورد بررسی قرار نگرفته است و به طور کلی در بخش بویلر بدان اشاره شده است.

تهیه لیست مشخصات لوله های موجود در نیروگاه ها 5 نیروگاه که عبارتند از شهید رجائی و غرب و تبریز و نکا و بندر عباس که به ترتیب دارای ظرفیتهای 250 و 250 و 387 و 440 و 320 مگاوات می باشد در نظر گرفته شده است انتخاب

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

نیروگاههای مذکور بدین دلیل صورت گرفته است که مشخصات مربوط به لوله های آنها به طرز کاملتری قابل دسترسی می باشد و در نیروگاههای دیگر این اطلاعات به صورت ناقص موجود است.

5 مشخصه لوله که عبارتند از قطر داخلی و ضخامت و جنس لوله فشار و درجه و حرارت طراحی سیال می باشد در جدول شماره 6-1 نشان داده شده است.

مچنین مشخصات مربوط به لوله های سیستم های کمکی نیروگاه شهید رجایی نیز جمع اوری گردیده است که در جدول شماره 6-2 نشان داده شده است.

-دسته بندی جنس (ماتریال) لوله ها

اصولاً انواع ماتریال در لوله های سیکل بخار توربین و سیستم های کمکی بکار رفته است که عبارتند از لوله های فولادی کربنی ساده و فولادهای الیاژی و فولادهای ضد زنگ لوله های چدنی و فلزی غیر آهنی و لوله های غیر فلزی

الف: لوله های از جنس فولاد کربنی ساده

این نوع لوله ها تا در حرارت حدود 350 درجه سانتی گراد (بعضاً تا 400 درجه سانتی گراد) قابل استفاده بوده و لوله های مذکور عموماً در سیکل بخار توربین لوله های خروجی تغذیه دیگ بخار لوله خروجی چگالیده و رد سیکل خنک کن اصلی لوله اب در گردش به کاربرده می شوند و در خطوط سیستم های کمکی در خطوط انتقال سوخت سنگین لوله انتقال گازوئیل و گاز طبیعی لوله های هوای

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

فشرده بخار کمکی اب مصرفی و سرویس های اب گرم لوله های گرم کن بخاری لوله های کمکی چگالیده و..... استفاده می گردد.

ب: لوله های فولادی الیاژی

این نوع لوله ها دارای درصد کمی از عناصر (عمدتاً کروم و مولیبدن و نیکل) است و معمولاً در درجه حرارت های بالاتر از 400 درجه سانتی گراد و در مواردی که خوردگی شدید وجود ندارد مانند و لوله های و به کار می رود.

ج: لوله های فولادی ضد زنگ

در بعضی مواقع لوله های مذکور در خطوط سیستم های کمکی و در مواردی که عامل خوردگی موثر وجود دارد به کار می روند از جمله می توان لوله های تغذیه اکسیژن امونیاک و هیدرازین را نام برد. اطلاق هر یک از این نوع فولادها بر لوله های مورد مطالعه و همچنین روش ساخت و محدوده کاربرد هر یک مطابق استانداردهای مربوط به ماتریال آنها در جدول شماره 6-3 آمده است و همچنین تر کیب شیمیایی ماتریال لوله های به کار رفته در نیروگاه ها مورد مطالعه و استانداردهای معادل آنها در جداول شماره 6-4 و 6-5 نشان داده شده است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

د: لوله های چدنی که معمولاً از نوع چدنی خاکستری و چدنی داکتیل می باشد و در سیستم های ابرسانی و فاضلاب و اطفای حریق به کار برده می شود.

ه: لوله های فلزی و غیر اهنی

لوله های فلزی غیر اهنی که معمولاً مسی می باشند در نیروگاه ها کاربرد محدود دارد و بیشتر در سیستم کنترل دستگاهها و نصب تجهیزات و بعضی از هیترها و کندانسور به کار برده می شوند.

و: لوله های غیر فلزی

عمدتاً شامل لوله های و مشتقات لاستیک پلی وینل کلراید و پلی اتیلن و پلی پرولین و لوله های سیمانی و ازبست و سیمان می باشد که در شبکه ابرسانی و فاضلاب کاربرد فراوان دارد. مشخصات تولیدات کارخانجات سازنده لوله در داخل کشور و امکان استفاده آنها در نیروگاه های حرارتی و امکان ساخت لوله ها در ایران به طور کلی تولیدات داخلی کارخانجات سازنده لوله از نظر جنس به 5 دسته تقسیم می گردد.

الف: لوله های چدنی خاکستری و داکتیل

ب: لوله های فولادی درزدار و بدون درز گالوانیزه و سیاه

ج: لوله های سیمانی و ازبست و سیمان

د: لوله های پلاستیکی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

ه : لوله های غیر فولادی (مسی)

جدول شماره 6-6 بیانگر مشخصات فنی تولیدات داخلی که شامل قطر و ضخامت و ماتریال فشار و دمای طراحی لوله ها می باشد همچنانکه از جدول فوق مشهود است اکثر لوله های تولید شده در کارخانجات داخلی با فشار و دمای محدود که در لوله های فولادی که حداکثر 150 اتمسفر و 250 درجه سانتی گراد و رد لوله های چدنی تحت فشار حداکثر 40 اتمسفر است می شود و بیشتر در ضایع گاز و نفت و تاسیسات ابرسانی و فاضلاب و آتش نشانی حرارت مرکزی و تهویه کاربرد دارد. بنابراین می توان از محصولات بعضی از کارخانجات لوله سازی در سیستم های کمکی استفاده نمود و در پاره ای از موارد قابل استفاده در سیکل بخار توربین و خنک کن اصلی نیروگاه می باشد که در این رابطه کاربرد آنها در سیکل توربین و خنک کن 5 نیروگاه با ظرفیت های مختلف جدول شماره 6-6 و در سیستم های کمکی جدول شماره 6-7 تعیین شده است.

به طور کلی چنین به نظر می رسد که امکان استفاده از تولیدات کارخانجات داخلی در سیستم های مختلف لوله کشی کمکی بسیار زیادی می باشد و محدودیت آن بیشتر در سیکل بخار توربین است که دارای فشار و دمای بالا می باشد ضمناً امکان استفاده از ماتریالهای مختلف در لوله سیستم های

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

مختلف کمکی نیروگاه و به خصوص جایگزینی لوله هائی با تولید کیفیت بالا (در ارتباط با تولیدات داخلی کشور) در سیستم ابرسانی و فاضلاب و اطفای حریق مانند لوله و چدنی داکتیل و ازبست و سیمان میسر می باشد.

ارتباط مشخصات کاربردی لوله های ساخت داخل و خارج کشور با ظرفیت نیروگاه ها در این قسمت سعی شده است تاثیر کاربرد لوله های ساخت داخل کشور در ارتباط با ظرفیت نیروگاه های حرارتی در دوبخش سیکل بخار توربین و سیستم های کمکی مورد بررسی و تجزیه قرار گیرد.

سیکل بخار توربین و خنک کن اصلی

به طور کلی افزایش ظرفیت واحدهای حرارتی نیروگاه تاثیر چندانی بر قطر لوله های اصلی بخار و ری هیت گرم و سرد ندارد همچنانکه در جدول شماره 1-1 مشخص شده است در بعضی از نیروگاه ها که دارای ظرفیت بالائی می باشد مانند نیروگاه نکا و بندرعباس قطر لوله های مذکور کمتر از واحدهای 250 مگاوات شهیدرجائی و غرب می باشد علت کاهش قطر لوله ها را در ظرفیت و مشخصات بویلر و توربین مشاهده نمود مثلاً در نیروگاه نکا که نوع بویلر از نوع می باشد فشار بخار خروجی 196 کیلوگرم بر سانتی متر مربع است در نتیجه انتالپی بخار خروجی بویلر بالا بوده و سیال در شرایط قرار دارد که باعث کاهش دبی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

بخار گشته و قطر لوله ها کاهش می یابد ضمناً اثرات افزایش ظرفیت واحدها نیز در اندازه قطر لوله های زیر کش توربین نیز چندان محسوس نمی باشد بنابراین قطر لوله ها تابع مشخصات بویلر و توربین بوده که توسط سازندگان تجهیزات فوق تعیین می گردد.

قطر لوله های سیستم خنک کن اصلی با بالا رفتن ظرفیت واحدهای نیروگاه افزایش پیدا می کند ولی از آنجائیکه قطر لوله های اب در گردش در واحدهای 200 مگاوات به بالا بیش از 180 میلیمتر می باشد بنابراین پروسه ساخت آن که معمولاً خارج از خطوط تولید انبوه کارخانجات سازنده لوله می باشد واحد های مختلف تفاوت چندان ندارد و امکانات ساخت و نصب آن در داخل ایران نیز مهیا می باشد.

با توجه به موارد اشاره شده در بالا چنین می توان نتیجه گرفت که مشخصات ماتریال و جنس و ابعاد فیزیکی لوله ها در سیکل بخار توربین و خنک کن اصلی نیروگاه و همچنین امکانات ساخت آن در داخل ایران نمی تواند تاثیر قابل ملاحظه ای بر ظرفیت واحدهای نیروگاه بگذارد و اثرات آن قابل صرف نظر کردن می باشد.

سیستم های کمکی نیروگاه های حرارتی

به طور کلی سیستم های کمکی نیروگاه های حرارتی از نظر کاربرد آن به دو قسمت تقسیم می گردد:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

الف: سیستم های کمکی منفرد که در آن سیستم کمکی جهت راه اندازی و بهره برداری هر یک از واحدهای نیروگاه ها به کار میروند و اثر ظرفیت واحدها در ظرفیت سیستم های کمکی و در نتیجه قطر لوله های به کار رفته در سیستم ها بیشتر محسوس می باشد که شامل سیستم سوخت رسانی و لوله های تغذیه اکسیژن و ازت و غیره است از انجائیکه لوله های به کار رفته در سیستم های کمکی منفرد از نظر مشخصات فیزیکی برای واحد های مختلف از نظر ساخت در داخل ایران در محدوده تولیدات داخلی می باشد بنابراین قابلیت ساخت آن در داخل کشور نمی تواند پارامتر مهمی در انتخاب ظرفیت واحد ها محسوب شود و هزینه سرمایه گذاری اولیه لوله کشی سیستم های کمکی نیز در کل هزینه سرمایه گذاری اولیه واحدها بررسی می گردد.

ب: سیستم های کمکی مشترک

معمولاً این نوع سیستم جهت راه اندازی و بهره برداری مشترک 2 الی 4 و یا کل واحدهای مستقر در یک نیروگاه به کار برده می شوند مانند سیستم های خنک کن کمکی و هوای فشرده تاسیسات ابرسانی فاضلاب اطفای حریق و غیره که مولاً لوله اصلی مشترک آن دارای قطر و ابعاد بزرگی می باشند از انجائیکه لوله های فوق مدتاً جهت تامین مقدار دبی مورد نیاز کل نیروگاه می باشد بنابراین ظرفیت واحدها تاثیر بر قطر آنها نخواهد داشت

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرمان سایت و به همراه فونت های لازم

مثلاً قطر لوله های اصلی سوخت گاز و مازوت و گازوئیل یک نیروگاه 2000 مگاواتی که در آن 8 واحد 250 مگاواتی قرار دارد مانند قطر لوله های به کار رفته در یک نیروگاه 4 واحدی 500 مگاواتی می باشد اکثر قابل ساخت در داخل کشور می باشند.

ردیف	مشخصات لوله	نیرویگاه بشارت	نیرویگاه ۱۰۰۰	نیرویگاه توربین	نیرویگاه آبرفت	نیرویگاه قهقبر
۱	لوله های فشار انتقالی (mm) قطر داخلی (mm) فشار کاری (kg/cm ²) نوع حرارت (H)	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰
۲	لوله های فشار انتقالی (mm) فشار کاری (kg/cm ²) نوع حرارت (H)	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰
۳	لوله های فشار انتقالی (mm) فشار کاری (kg/cm ²) نوع حرارت (H)	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰

جدول 4-6 مشخصات فنی لوله های سیکل بخار توربین و آب خنک کن اصلی

ردیف	مشخصات لوله	نیرویگاه بشارت	نیرویگاه ۱۰۰۰	نیرویگاه توربین	نیرویگاه آبرفت	نیرویگاه قهقبر
۱	لوله های فشار انتقالی (mm) فشار کاری (kg/cm ²) نوع حرارت (H)	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰
۲	لوله های فشار انتقالی (mm) فشار کاری (kg/cm ²) نوع حرارت (H)	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰
۳	لوله های فشار انتقالی (mm) فشار کاری (kg/cm ²) نوع حرارت (H)	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰	۲۲۰ و ۲۲۰ ۲۲۰ و ۲۲۰ ۴۳۳۳۳۳۳ ۱۳۰ ۲۲۰

جدول 5-6 مشخصات فنی لوله های سیکل بخار توربین و آب خنک کن اصلی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آر م سایت و به همراه فونت های لازم

ردیف	مشخصات لوله	نیرویگاه بخار	نیرویگاه حرارتی	نیرویگاه هسته ای	نیرویگاه نیرو
۱۱	لوله آب سردترش [mm] [mm] [kg/cm ²] [°C]	1800 1800 37 37	1800 1800 37 37	1800 1800 37 37	1800 1800 37 37

جدول 6-6- مشخصات فنی لوله های سیکل بخار توربین و آب خنک کن اصلی

ردیف	شرح	قطر لوله (mm)	ضخامت (mm)	دما در فشار (°C)	دما در فشار (°C)	استاندارد	ملاحظات
۱	لوله های آب سردترش (Potable & hot water piping)	1800, 1800	37	37	37	ASTM	
۲	لوله های تخلیه آب سردترش (OT injection line)	1800	37	37	37	ASTM	
۳	لوله های سیستم بخار کمکی (Aux steam piping)	1800	37	37	37	ASTM	
۴	Service air piping	1800	37	37	37	ASTM	
۵	لوله های آب سردترش (Steam trace & condensate return piping)	1800	37	37	37	ASTM	
۶	لوله های تخلیه گازوات (DE Gas sealing line & DE Gas purge line)	1800	37	37	37	ASTM	
۷	لوله های آب سردترش (Water supply piping)	1800	37	37	37	ASTM	
۸	لوله های آب سردترش (Make water piping)	1800	37	37	37	ASTM	
۹	لوله آب سردترش (Service water piping)	1800	37	37	37	ASTM	
۱۰	لوله های آب سردترش (Aux closing water piping)	1800	37	37	37	ASTM	

جدول 6-7- مشخصات فنی لوله های سیستم های کمکی نیروگاه

ردیف	استاندارد	C (Max)	S	Min (Max)	P (Max)	S (Max)	Cr	NO	Si	سایر عناصر	ملاحظات
۱	ASTM	1672B60C12	1/28-1/28	1/25-1/12	1/18	1/25	1/24	-	-	-	
۲	ASTM	A106GrB	1/28	1/28	1/18-1/18	1/28	1/28	-	-	-	
۳	ASTM	A335 P11	1/15	1-1/2	1/15	1/28	1/28	1/28	1/28	1/28	
۴	ASTM	A335 P22	1/15	1/15	1/15	1/28	1/28	1/28	1/28	1/28	
۵	JISG 3458	STPA 12	1/15	1/15	1/15	1/28	1/28	1/28	1/28	1/28	
۶	JISG 3458	STPA 20	1/15	1/15	1/15	1/28	1/28	1/28	1/28	1/28	
۷	JISG 3458	STPA 24	1/15	1/15	1/15	1/28	1/28	1/28	1/28	1/28	
۸	JISG 3103	SB 46	1/15	1/15	1/15	1/28	1/28	1/28	1/28	1/28	
۹	JISG 3103	SS 41	1/15	1/15	1/15	1/28	1/28	1/28	1/28	1/28	
۱۰	JISG 3456	STPT 38	1/25	1/25	1/25	1/28	1/28	1/28	1/28	1/28	
۱۱	JISG 3456	STPT 49	1/25	1/25	1/25	1/28	1/28	1/28	1/28	1/28	
۱۲	JISG 3454	STPG 38	1/25	1/25	1/25	1/28	1/28	1/28	1/28	1/28	
۱۳	DIN 17175	ST 35.8	1/17	1/17	1/17	1/28	1/28	1/28	1/28	1/28	
۱۴	DIN 17175	15 NO3	1/17	1/17	1/17	1/28	1/28	1/28	1/28	1/28	
۱۵	DIN 17175	10CrMo910	1/15	1/15	1/15	1/28	1/28	1/28	1/28	1/28	

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

جدول 6-8 - استاندارد و ترکیب شیمیایی ماتریال لوله های به کار رفته در نیروگاههای مورد مطالعه (که در عناصر بر حسب درصد ذکر شده است)

ردیف	شرح	قطر لوله (mm)	ضخامت (mm)	نشارطراحی Mg/Cm ²	دمای طراحی (°C)	استاندارد	ماتریال	ملاحظات
۱۱	لوله های تغذیه مواد شیمیایی (فسفات آمونیاک و هیدرازین) Chemical desing piping (phosphate, NH ₃ , N ₂ , H ₂)	15 15-25	Sch. 160 Sch. 80	---	---	ASTM ASTMA	STPT38 STPT38, SUS304TP	
۱۲	لوله های فرعی (هیترهای فشارنویز و شیرهای اطمینان) Miscellaneous piping (LPHTR Steam and water water relief valve exh.piping)	۱۰ تا ۱۸۰	Sch. 40	ATM	240	ASTMA	A120	
۱۳	لوله های سیستم آتش نشانی (Fire fighting system)	۱۵۰ تا ۵۰۰	۱۵الی ۷/۹	۱۳	۵۰	---	چدن واکتیل SGP, Jis G3552	
۱۴	لوله های سیستم آتش نشانی گازهاون (HALLON, FIRE fighting system)	۲۰الی ۱۰۰	۲/۷الی ۶	۲۰	۵۰	ASTM	STGP Sch. 40	
۱۵	لوله های سیستم شستوی اسیدی (Pre cleaning acid cleaning)	۲۰ تا ۲۰۰	۱/۲الی ۱۰/۳	۱۰ تا ۲۰	۲۵۰ تا ۲۶۵	ASTM	STPG38	
۱۶	لوله های سیستم حرارت مرکزی (Central heating line)	۴۰ تا ۱۵۰	Sch. 40	۵ و ۶	۸۵ تا ۱۰۰	ASTM	A53GRB	
۱۷	لوله انتقال سوخت سنگین (Heavu oil pipeline)	۱۳۹/۸	---	---	---	ASTM	STPG38	
۱۸	لوله های انتقال گازوئیل (Gas oil pipling)	۶۰/۵	۲/۹	---	---	ASTM	STPG38	
۱۹	لوله انتقال گاز طبیعی	۲۱۸/۵	۱/۲	---	---	ASTM	STPG38	

جدول 6-9 - مشخصات فنی لوله های سیستم های کمکی نیروگاه

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

ردیف	شرح	کد ماتریال									
۱	لوله از جنس فولاد آلیاژی بدون درز برای کاربرد در درجه حرارت های بالا	A335 P11, P22									
۲	لوله از جنس فولاد کربنی درجه ۱ برای مصارف فشاری در درجه حرارت های میانه	A672 -B60GL22									
۳	لوله از جنس فولاد کربنی درجه ۱ برای مصارف فشاری در درجه حرارت های میانه	A106GRB									
ردیف	استاندارد	کد	C (Max)	Mn (Max)	P (Max)	S (Max)	Cr (Max)	No	SI	سایر عناصر	ملاحظات
۴											
۵		15NiCuNb56	0.017	0.035	0.0025	0.0025	0.05	0.005	0.005	0.005	0.005
۶		X20CrNOV121									
۷											
۸											
۹											
۱۰											
۱۱											
۱۲											
۱۳											
۱۴											

جدول 6-10- نوع فولاد ، روش ساخت و محدوده کاربرد ماتریال لوله های مورد مطالعه

جدول 1-11- استاندارد و ترکیب شیمیایی ماتریال لوله های به کار رفته در نیروگاه های مورد مطالعه (که در عناصر بر حسب درصد ذکر شده است)

TIS	ASTM	DIN	
B041	A26, A133 Gr. A, A131 Gr. A A283 Gr. D	B+T02-2	
B042	A210 Gr. B	A19	
B043	A53 TYPE F A53 TYPE E Gr. A	ST 33	CARBON STEEL
STP038	A53 TYPE E, S Gr. A A138 Gr. A	ST 37.5, ST 34 ST 37.2, ST 340.7	
STP042	A53 TYPE E, S A138 Gr. B	ST 390.7	
STP041	A134 A133 Gr. B		
STP039	A211 A106 Gr. A	ST 20.8 ST 37.3	
STP040	A106 Gr. A	ST 37.5	
STP044	A239, 71	13 Ni5	
STP045	A238 PL1	13 CrNi4	
STP046	A238 P02	10 CrNi5Si8	ALLOY STEEL
B044	A287 Cu, 12		
B044ATP	A212 T0304 A212 T0305	S40518E	STAINLESS STEEL

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

جدول 6-12- استانداردهای معادل در لوله کشی

ردیف	نام شرکت	نوع لوله	قطر لوله (mm, Lin)	ضخامت لوله (mm)	مکانیزم	ملاحظات
۱	فورد سیتی سیستم لوله های ایران	لوله فولادی	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران
۲	فورد سیتی سیستم لوله های ایران	لوله فولادی	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران
۳	فورد سیتی سیستم لوله های ایران	لوله فولادی	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران
۴	فورد سیتی سیستم لوله های ایران	لوله فولادی	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران
۵	فورد سیتی سیستم لوله های ایران	لوله فولادی	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران
۶	فورد سیتی سیستم لوله های ایران	لوله فولادی	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران
۷	فورد سیتی سیستم لوله های ایران	لوله فولادی	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران
۸	فورد سیتی سیستم لوله های ایران	لوله فولادی	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران
۹	فورد سیتی سیستم لوله های ایران	لوله فولادی	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران
۱۰	فورد سیتی سیستم لوله های ایران	لوله فولادی	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران

جدول 1-13- مشخصات فنی تولیدات داخلی کارخانجات سازنده

ردیف	نام شرکت	نوع لوله	قطر لوله (mm, Lin)	ضخامت لوله (mm)	مکانیزم	ملاحظات
۱	ترکت پارس متال	لوله فولادی فولاد کربن	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران
۲	ترکت لوله و ماشین سازی ایران	لوله فولادی فولاد کربن	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران
۳	ترکت سیمانی های تولید آریست و سیمانی (ایران پریمیوم)	لوله فولادی فولاد کربن	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران
۴	ترکت سیمانی های تولید آریست و سیمانی (ایران پریمیوم)	لوله فولادی فولاد کربن	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران
۵	ترکت سیمانی های تولید آریست و سیمانی (ایران پریمیوم)	لوله فولادی فولاد کربن	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران
۶	ترکت سیمانی های تولید آریست و سیمانی (ایران پریمیوم)	لوله فولادی فولاد کربن	۱۰۰ تا ۱۰۰۰	۳ تا ۱۰	لوله فولادی	در زمینه استاندارد لوله های فولادی ایران

جدول 6-14- مشخصات فنی تولیدات داخلی کارخانجات سازنده لوله

ردیف	شرح	آب و جوش	لرزه	تعمیر	بندگی	ملاحظات
۱	لوله های اصلی بخار (Main Steam Piping)	-	-	-	-	-
۲	لوله های رویت گرم سرد (Hot / Cold Reheat)	-	-	-	-	-
۳	لوله های کش شماره ۱ توربین	+	+	-	-	-
۴	لوله های کش شماره ۲ توربین	+	+	-	-	-
۵	لوله های کش شماره ۳ توربین	+	+	-	-	-
۶	لوله های کش شماره ۴ توربین	+	+	-	-	-

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

جدول 6-15- امکانات ساخت داخلی لوله های نیروگاهی (سیکل بخار توربین و خنک کن

ردیف	شرح	امکانات تولید	ملاحظات
۱	لوله انتقال سوخت سنگین Heavy fuel transfer	+	
۲	لوله انتقال سوخت گازوئیل Gas oil transfer	+	
۳	لوله انتقال گاز طبیعی Natural Gas transfer	+	
۴	لوله های آب سرد گرم معمولی سرد آبی Cold & Hot water piping	+	
۵	لوله های تزئین اکسیژن به آب سیکل O2 injection line:		در نیروگاه شریدریوانی از فولاد رنگ نزن تا پ ۳۰۴ استفاده شده است ولی در صورت نیاز میتوان از تولیدات داخلی نیز استفاده کرد.
۶	لوله های سیستم بخار کمکی Aux Steam piping:	+	
۷	لوله های برای لشرده سرویس Service air piping:	+	
۸	لوله های بخار برگشت آب چکانید و گرم کن Steam trace & condensate return piping	+	
۹	لوله های ضد بیه گاز ازلت N2 Gas Sealing line & N2 Gas purgeline:	+	جهت ایشار با لای ۱۴ تمسکین فیر قابل استفاده میباشد
۱۰	لوله های آب مصرفی نیروگاه Water supply piping	+	
۱۱	لوله های فاضلاب Waste water piping:	+	
۱۲	لوله آب رسانی Service water piping	+	
۱۳	لوله های آب خنک کن کمکی Aux cooling water piping	+	
۱۴	لوله های تزئین مواد شیمیایی Chemical deaing piping: {Phosphate, NH3, N2H4}	-	

علامت (+) در داخل کشور تولید میشود

علامت (-) در داخل کشور تولید نمیشود

جدول 1-16- امکانات داخلی لوله های نیروگاهی (سیستم های کمی)

5-6 امکانات ساخت داخلی ترانسفورماتور و کابل

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

در بازدید و بررسی تعدادی از سازندگان داخلی که در ارتباط با صنایع انتقال و توزیع نیرو فعالیت داشته به عمل آمد اکثر این صنایع دارای ماشین آلات کافی بوده ولی پرسنل متخصص و سیستم طراحی و کنترل مرغوبیت در حد لازم و کافی در اختیار ندارند مشکلات ارزی جهت تهیه مواد اولیه و وسایل یدکی و مصرفی سبب تاخیر در زمانبندی کار می گردد در مقایسه صنایع تحت پوشش وزارت نیرو با صنایع تحت پوشش سازمان صنایع ملی ایران بخش صنایع وزارت نیرو از نظر کلی وضع بهتری دارند از بررسی های صنایع مورد بازدید چنین نتیجه میشود که بدون نیاز توسعه اساسی به کارخانجات موجود و با انتقال تکنولوژی تولید و رفع نواقص یاد شده از قبیل کمبود نیروی متخصص و غیره بتوان مشکل عدم امکان ساخت داخل در کلیه صنایع ساخت تجهیزات برقی و نیروگاهی را برطرف نمود متأسفانه هنوز در مورد ساخت ژنراتور و تجهیزات آن در کشورمان امکاناتی فراهم نگردیده ولی در برنامه وزارت صنایع سنگین گنجانیده شده است در بخش انتقال نیرو کارخانجاتی نظیر کارخانه ایران ترانسفور صنایع کابلسازیهای مختلف در ایران مشغول فالیته و تولیدات مختلف می باشند.

کارخانجات ایران ترانسفور در زمینه ساخت ترانسهای قدرت و توزیع فعالیت می نماید این کارخانه با شراکت وزارت نیرو بانک و صنعت و

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

معدن از کشور ایران و شرکت زیمنس المان تاسیس و تحت لیسانس شرکت زیمنس فعالیت خود را از سال 1966 میلادی آغاز نمود در این کارخانه ترانسهای توزیع با ظرفیت 1000 گاولت امپر در سال و و ترانسهای قدرت تا ولتاژ 132 کیلو ولت و توان تا 30 مگاوات امپر به ظرفیت 2500 مگاوات امپر در سال تولید می شود تولیدات یاد شده برای ترانسهای توزیع از 14 سال پیش و برای ترانسهای قدرت از 10 سال پیش آغاز گردیده است.

دربخش توسعه تولید ترانسفورماتور ها که پیش بینی می گردد از سال 1372 شمسی خط تولید جدید بهره برداری مورد بهره برداری قرار گیرد پیش بینی می گردد ظرفیت هایی به شرح زیر تولید خواهد شد.

ترانسهای قدرت تا ولتاژ 230 کیلو ولت و توان تا 200 مگاوات امپر به ظرفیت 6500 مگاوات امپر در سال خواهد بود در بخش توسعه فاز سوم این کارخانه تولیدات به شرح زیر پیش بینی گردیده است.

ترانسهای قدرت تا ولتاژ 400 کیلو ولت و توان تا 300 مگا و ولت امپر و به ظرفیت 10000 مگاوات امپر در سال و ترانسهای توزیع به ظرفیت 3500 مگاوات امپر در سال که جمعاً 15000 مگاوات امپر در سال خواهد بود.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

مشخصات فنی: ترانسفورماتور های قدرت از نوع سه فاز روغنی با هسته قابل نصب در فضای آزاد و مجهز به کلید ولتاژ و منبع انبساط می باشد در ساخت ترانسها از استانداردهای بین المللی مانند استفاده می شود.

ترانسها از دو قسمت فعال و مخزن و متعلقات تشکیل شده و مشخصات فنی زیر در ساخت بکار میرود.

قسمت فعال ترانسفورماتور که مجموعه ای واحد و مستحکم از هسته و سیم پیچ ها و چار چوب و کلید تنظیم ولتاژ و اتصالات بوده و دارای مشخصه فنی زیر می باشد.

هسته از ورقه های مخصوص حاوی سیلسیم که به طریق نورد سرد تهیه و در طرفین دارای پوششی از مواد عایق به 3/ میلیمتر بوده ولید می شود.

مولوکولهای ورق هسته هت داده شده هستند و تلفات ان در 1/5 و 50 حداکثر برابر 97/ می باشد برش ورقه هسته با زاویه 45 درجه انجام می گیرد و هسته چینی در هر لایه با دو ورق صورت می گیرد. مشخصات سیم مسی که در سیم پیچها مورد استفاده قرار می گیرد از مرغوبترین مس الکترولیت با ضریب هدایت ویژه حداقل درجه حرارت 20 بوده و سختی سیم مس حدود 40-65 و استحکام کششی ان 200-270 است. سیم مس مورد مصرف در سیم پیچها از نو

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

سیم سخت بوده که نسبت به ولتاژ و چگالی جریان در ضخامت های مختلف با کاغذ عایق در چندین لایه به صورت بافته و با پوشش هر لایه حداقل 25 / عایق پیچی می کردند جنس کاغذ عایق مصرفی از نوع کاغذ سلولز خالص بوده و با کیفیت مرغوب در ضخامت های 045 / تا 245 / میلیمتر ورد پهناهای مختلف به کار گرفته می شوند.

در ساخت ترانسها تجهیزاتی از قبیل کلید تنظیم ولتاژ سیستم محرک تابلوی کنترل ترانسفورماتور و همچنین دستگاههای حفاظتی و کنترل نظیر رله بوختس و دماسنج روغن و دماسنج سیم پیچ و روغن نما و رطوبت گیر و رله محافظ مخزن و رله محافظت بچنجر تعبیه می گردد که بخشی از این تجهیزات و همچنین تجهیزاتی که در ساخت داخلی مورد مصرف قرار می گیرد مانند ورق هسته مقره تپ چنجر رادیاتورها و نیز روغن ترانس کلاس 2 جهت مناطق سرد سیر از خارج کشور (المان) خریداری می شود که در برنامه توسعه کارخانه ساخت رادیاتورها در داخل انجام خواهد گرفت.

نتایج متخذه از بازدیدهای به عمل آمده

در حال حاضر تو شرکت ایرانترانسفور در زمینه ترانسهای توزیع به ظرفیت 1000 مگا ولت آمپر در سال و ترانسهای قدرت تا ولتاژ 132 کیلو ولت و توان تا 30 مگا ولت آمپر به ظرفیت 2500 مگا ولت آمپر در سال می باشد و هم اکنون کارخانجات

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

زنجان در حال توسعه بوده و فاز دوم آن در سال 1372 تکمیل و بهره‌برداری آن در سال 1373 پیشبینی می‌گردد که تولید ترانسفورماتور های قدرت تا ولتاژ 230 کیلو ولت و توان تا 20 مگا ولت آمپر به ظرفیت 6500 مگا ولت آمپر در سال خواهد بود و همچنین در بخش توسعه فاز سوم کارخانجات زنجان که قسمتهای ساختمانی و تاسیساتی آن همزمان با فاز دوم تکمیل و تامین ماشین الات آن پس از بهره‌برداری از فاز دوم شروع خواهد گردید و ترانسفورماتور های قدرت تا ولتاژ 400 کیلو ولت و توان تا 3000 مگا ولت امپر به ظرفیت 10000 مگا ولت امپر در سال و تولید ترانسفورماتور های توزیع به ظرفیت 3500 مگا ولت آمپر در سال پیش بینی گردیده است که نهایتاً تولید ات کارخانجات زنجان وری در مورد ترانسها به 1500 مگا ولت آمپر در سال خواهد رسید.

امکانات ساخت داخلی کابل

در بخش صنایع کبلسازی در حال حاضر چندین کارخانه با نام های مختلف در سطح ایران مشغول فعالیت می باشند تولیدات عمده این کارخانجات کابلهای برق در ولتاژهای مختلف و همچنین سیم ها و کابلهای مخابراتی در انواع مختلف بوده که در برنامه های توسعه این صنایع تولید کابلهای برق فشار قوی با شرایط کار مختلف پیش بینی شده است.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

از بررسی های انجام شده در مورد صنایع داخلی چنین نتیجه می شود که انتقال تکنولوژی همراه با استفاده صحیح و به موقع از نیروهای متخصص و کارآمد داخل کشور و رفع نواقص مالی صنایع یاد شده یکی از مهمترین فاکتورهایی است که امکان ساخت این گونه محصولات بر طبق استانداردهای بین المللی را در کشور فراهم می کند.

نتیجه گیری از بازدیدهای به عمل آمده

در صنایع کابلسازی تولیدات مختلف از قبیل سیمهای مفتولی سیمهای نیمه افشان سیمهای افشان کابلهای افشان کابلهای زمینی کابلهای کنترل کابلهای زمینی با حفاظ مسی تا 1000 ولت ساخته می شود که با مذاکره با شرکت های خارجی و انتقال تکنولوژی تولید از نظر ولتاژ و مقدار به چندین برابر افزایش خواهند داد همچنین در زمینه صادرات کیفیت بالا و قیمت های قابل رقابت این صنایع امکان توفیق ورود به بازارهای جدید ارجی را دارند و علاقه مند می باشند از امکانات شرکتها و موسساتی که در این زمینه فعال می باشند کمک بگیرند.

امکان ساخت تجهیزات هیدروژن سازی

قسمتهای اساسی واحد تولید هیدروژن در نیروگاه ها عبارتند از:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

الکترو لایزر

کمپرسور جهت پرکردن کپسولهای هیدروژن و ذخیره کردن آنها

تانکهای الکترو لیت و اب تغذیه الکترو لایزر

کپسولهای ذخیره هیدروژن

لوله ها و اتصالات و والها

سیستم های کنترل و ابزار دقیق

ترانسفور مرویکسو کننده جریان

تاکنون جهت نیروگاه های موجود در ایران تمام

تجهیزات مذکور از خارج خریداری و وراد می شده

است و هیچ سازنده ای در ایران وجود ندارد که

اقدام به سات الکترو لایزر و یا کمپرسورهای مورد

استفاده جهت تولید هیدروژن از طریق الکترو لیز

اب نماید.

از نظر تکنولوژی ساخت مشکل اصلی در ساخت

الکترو لایزر صفحات الکترو د

می باشد که باید دارای سطوح زیاد و قابلیت

تبادل الکترون در حد عالی باشد.

کمپرسور نیز از خارج خریداری می گردد و مسائل و

مشکلات ان در کل بر میگردد به امکانات داخلی در

جهت ساخت کمپرسورهای به طور عموم مسلماً

کمپرسورسازی در ایران وجود ندارد و شرکت یا

شرکت های موجود نیز که در این رابطه فعالیت

دارند کار مونتاژ را انجام می دهند.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

بقیه موارد غیر از بخشی از سیستم های کنترل و ابزار دقیق در ایران قابل تولید است. در مورد خرید تکنولوژی ساخت از خارج در صورتیکه تنها خریدار تجهیزات تولید هیدروژن توانیر باشد مقرون به صرفه نیست و پیشنهاد نمی گردد. از لحاظ ارتباط این تجهیزات با ظرفیت واحدهای بخاری باید گفت که هیچگونه ارتباطی وجود ندارد چون با افزایش ظرفیت واحد بخاری در صورتیکه مصرف هیدروژن کمی بالا رود می توان تعدا داخلی الکتروایزرها را افزایش داد (ایندر صورتی است که تجهیزات در داخل کشور قابل تولید باشد و الکتروایزرهای موجود نتواند که تمام نیازهای واحد را برطرف بنماید).

6-6 بررسی امکان ساخت تجهیزات جنبی نیروگاه ها

تجهیزات تصفیه اب نیروگاه ها

در کل سیستم های تصفیه اب در نیروگاه ها به سه بخش می توان تقسیم کرد:

الف: سیستم پیش تصفیه اب جهت تغذیه واحد اب

مقطر سازی و یا برج خنک کن ترانسفورماتور

ب: سیستم تولید اب بی یون جهت مصرف واحد بخار و برج خنک کن هلر

ج: سیستم پالایش اب چگالیده شده

الف : سیستم پیش تصفیه به طور کلی شامل تجهیزات

زیر می باشد:

الف (کلاریفایر

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

ب) تجهیزات همزن و جمع اوری لجن
 ج) تجهیزات ابگیری و خشک سازی لجن
 د) پمپ اب خام پمپ انتقال لجن پمپ های انتقال
 مواد شیمیایی و تزریق مواد شیمیایی
 ه) لوله کشی والو و اتصالات
 و) سیستم های کنترل
 تاکنون تقریباً در مورد تمام نیروگاه هایی که در ایران وجود دارند طراحی و یا خرید تجهیزات سیستم فوق از خارج صورت می پذیرفته است. مسلماً میتوان تمام این موارد را در ایران در حد قابل قبول طراحی نموده و ساخت. شاید یکی از دلایلی که باعث شده تاکنون شرکت یا شرکتهای بزرگی در ایران تاسیس نشوند که بتوانند کارهایی در زمینه طراحی و ساخت تجهیزات تصفیه اب در حد نیاز نیروگاه های موجود انجام دهند مقرون به صرفه نبودن انجام این کار می باشد شرکتهایی که نیز در این زمینه زمینه فال هستند خود دلال می باشند و یا کارهایی در حد بسیار ابتدائی در این رابطه انجام داده اند بهر حال با صنعتی شدن کشور و افزایش تقاضا روز به روز به سیستم های تصفیه اب نیاز بیشتری پیدا می شود و با توسعه و ایجاد کارخانجاتی که بتوانند تجهیزات جنبی چنین سیستم هایی را تولید کنند می توان در این مورد برنامه ریزی نمود.
ب: سیستم تولید اب بی یون جهت مصرف واحد بخار:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

جهت تهیه اب مقطر مورد نیاز واحدهای بخاری می توان از روش های ممول که تصفیه از طریق رزینهای تبادل یون است گرفته تا سیستم های مدرن که روش اسمز معکوس و یا الکتروود یالیز همراه با ستون های رزینی تبادل یون است استفاده کرد.

تاکنون در ایران تمام واحدهای ولید اب بی یون که حتی بتوانند نیاز واحدهای بخاری کوچک را برطرف کنند از خارج خریداری کرده اند.

در مورد دستگاههای تبخیر و تقطیر اب مانند تحقیقاتی در سالهای قبل در دانشگاه صنعتی شریف انجام پذیرفته است ولی تاکنون دستگاهی که بتواند در حد قابل قبول اب مورد نیاز یک واحد کوچک را برآورده سازد ساخته نشده است.

تجهیزات اسمز معکوس از نظر تکنولوژی ساخت پیچیده و در ایران ساخته نشده است.

در مورد سیستم های معمول تصفیه اب که روش تبادل یون از طریق رزینهای انیوی و کاتیونی است کارهای کوچکی پذیرفته است ولیمی توان ادعا کرد که این سیستم راحتی در حد نیروگاه های بزرگ می توان طراحی و ساخت و اجرا نمود البته هنوز در زمینه ساخت رزینهای تبادل یون در ایران کار اساسی صورت نپذیرفته است و به طور کلی این گونه مواد از خارج وارد میشود.

ج: سیستم پالایش اب کندانس

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

این سیستم مشابه سیستم روش معمول تصفیه آب (تصفیه به روش رزنهای تبادل یون است) که هم می توان امکانات ساخت آنها را در ایران فراهم نمود و هم اینکه چون صنایعزیدی وجود دارند که بد اب تصفیه شده نیاز دارند فالیت در این زمینه از لحاظ اقتصادی مقرون به صرفه است.

به هر حال در صورتیکه تجهیزات تصفیه آب مورد نیاز نیروگاه ها که از لحاظ کیفیت قابل قبول می باشد و حتی با ظرفیت پایین در ایران ساخته میشود. میتوان به ان از دید تجهیزاتی که مستقل از ظرفیت واحد بخاری عمل کنند نگاه کرد.

سیستم تصفیه فاضلاب های نیروگاه

تقریباً مسائل و موارد مورد نیاز این سیستم نیز شبیه سیستم پیش تصفیه آب است و می تواند مستقل از ظرفیت واحد بخاری عمل نماید.

بویلر های کمکی نیروگاه

معمولاً بویلر های کمکی مورد نیاز نیروگاه های دارای ظرفیت است که با ظرفیت بویلرهای تولیدی ماشین سازی اراک 11 تن بخار در اعت نزدیک است البته و فشار و درجه حرارت کار بویلر های کمکی نیروگاهها بیشتر از بویلر های تولیدی ماشین سازی اراک می باشد و با توجه به فشار درجه حرارت کار بویلر معمولاً از نوع ساخته می شوند در صورتیکه در ماشین سازی اراک از نوع ساخته می شود اخیراً شرکت اذراب نسبت به تهیه و ساخت یک

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

دستگاههای بخار کمکی از نوع مبادرت نمود که قابلیت ساخت بویلر های کمکی را در کارخانه مذکور نشان می دهد از انجائیکه تغییرات ظرفیت دیگ های بخار کمکی چندان تغییر در کل خروج تولید نمی کند بنابراین نمی توان بویلر های کمکی را عامل موثر در انخاب ظرفیت نیروگاه دانست.

سوخت و سیستم سوخت رسانی

عملکرد سیستم سوخت رسانی عبارتست از عرضه سوت مورد نظر برای احتراق به مش ها اجزا تشیل دهنده واحد سخت رسانی بارتند از مخازن لوله ها گرم کننده های سوخت فیلترها پمپ ها و تجهیزات تنظیم و کنترل و اندازه گیری.

مشکلات طراحی سیستم سوت رسانی با توجه به اهمیت دستگاههای کنترل و فرمان بیشتر ربوطبه تجهیزات مذکور بوده طراحی و ساخت سایر تجهیزات از قبیل مخازن و گرم کننده ا فیلتر ها با پیچیدگی چندانى همراه نیست.

در رابطه با امکانات و جنبه ای عینی ساخت تجهیزات سوخت رسانی کمبودی در ماشین سازیهای داخلی به چشم نمی خورد و کارخانجات ماشین سازی اراک و پارس از عهده این دستگاهها بر می آیند و کاهش یا افزایش ظرفیت نیروگاه تغییر چندانى در مشخصات تجهیزات وتاسیسات سوخت رسانی بوجد نمیآورد به طوری که امکان ساخت ان غیر ممکن

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

گردد بنابراین اثر آن بر روی ظرفیت نیروگاه موثر نخواهد بود.

مخازن ذخیره سوخت و سیستم سوخت رسانی: مخازن ذخیره سوخت در ایران قابل ساخت و اجراست و تجهیزات سوخت رسانی پمپها از خارج خریداری می گردند.

سیستم اطفای حریق

بعضی از شیرهای آتش نشنی مپ ها و بخش اعظم لوله های مورد نیاز در داخل قابل ساخت است به طور کلی این سیستم ارتباط چندانی با ظرفیت واحد بخاری ندارد و رد صورت ساخت اینگونه تجهیزات در داخل می توان آنها را از جهت واحدهای بزرگ نیز بکار برد.

جهت تعیین امکانات و تعمیرات در داخل کشور شرکت های اذر اب و ماشین سازی اراک تعمیرات نیرو گروه شدید مورد بررسی و ارزیابی قرار گرفت کارگاه هر یک از این شرکتها دارای ماشین الا و لوازم مخصوصی هستند که قابلیت انجام مقداری از عملیات ساخت و یا تعمیرات دستگاههای نیروگاهی را در ایران دارا می باشند شرح فعالیتهای عریک از شرکتهای فوق و ماشین الات موجود در کارگاه این شرکتها به شرح زیر می باشد:

الف) شرکت صنایع اذر اب:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

این شرکت دولتی بوده و یکی از شرکتهای تابعه سازمان گسترش صنایع ایران می باشد محل کارگاه صنایع اذراب در کیلومتر 5 جاده اراک- قم می باشد این کارگاه در سال 1367 رسماً آغاز به کار نموده است.

کارگاه اذراب در 11 هکتار از مجموع 32 هکتار زمین قرار گرفته است. این کارگاه 7000 متر مربع می باشد از 1800 پرسنل این شرکت تعداد 700 نفر از آنان مهندس و تکنسین می باشد.

تقسیمات دفاتر مهندسی صنایع اذراب به شرح زیر است:

قسمت طراحی و مهندسی

قسمت مکانیک شامل:

بخشهای دیگهای بخار نیروگاهی صنعتی و دیگهای کوچک یکپارچه

بخش های مخازن فشار قوی و مبدلهای حرارتی
قسمت کنترل

قسمت کامپیوتر

کارگاه شرکت صنایع اذراب به دو بخش تقسیم گردیده است.

کارگاه فلزکاری سنگین

کارگاه ماشین کاری سنگین

تولیدات اصلی این شرکت عبارتند از:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

دیگهای بخار نیروگاهی با قدرت 250 مگاوات که البته بر اساس اظهارات مسوئیلین شرکت محدوده کاری و امتیاز اخذ شده شامل دیگهای نیروگاهی تا مرز 660 مگاوات بوده و شرکت اذراب توانائی طراحی و ساخت و نصب دیگهای از 100 مگاوات تا 660 مگاوات را دارد.

7-6 امکانات ساخت و تعمیرات کارخانجات

داخلی در ایران

شرکت اذر اب تاکنون قرارداد 8 واحد دیگهای نیروگاهی با قدرت 250 مگاوات را با شرکت توانیر انعقاد نموده است چهار از عدد از این دیگها در نیروگاه شهیدرجائی واقع در کیلومتر 25 اتوبان کرج- قزوین نصب شده که دو عدد از آنها هم اکنون مشغول به کارمی باشد.

دیگهای صنعتی و دیگهای کوچک یکپارچه مبدل‌های حرارتی

راکتور برای صنایع شیمیایی

مخازن فشار متوسط و فشار قوی

مخازن فولادی (ضد زنگ)

پوسته کوره سیمان سازی

سازه های فلزی و فولادی

نصب و برپائی دیگهای بخار و اجزا جنبی آنها

نصب و برپائی مخازن تحت فشار

از نظر همکاری با شرکت های خارجی در مورد

انتقال تکنولوژی و لیسانس ساخت شرکت اذر اب

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

قراردادی با شرکتهای از کشور ژاپن برای طراحی و ساخت و سیستم های کنترل کیفی دیگهای بخار بزرگ مخازن تحت فشار و مبدلهای حرارتی منقد نموده است.

کارگاه فلز کاری سنگی شرکت اذر اب شامل دستگاههای زیر می باشد:

دو عدد جرثقیل سقفی دروازه ای با ظرفیت 75 تن و یک عدد با ظرفیت 50 تن که در داخل سالن کارگاه فلزکاری سنگین کار می کنند.

دهنده این جرثقیلها 18 متر بوده و ارتفاع مفید در زیر قلاب جرثقیلها 18 متر است.

دستگاه شن پاش برای صفحات فلزی مشخصات زیر:

طول صفحه 14000 میلیمتر

پهنای صفحه 4000 میلیمتر

ضخامت صفحه 120 میلیمتر

دستگاههای برش گازی (اکسی استیلن یا مشعلهای

لیزری) دارای مشخصات زیر:

طول صفحه 15000 میلیمتر

پهنای صفحه 4000

میلیمتر

ضخامت صفحه 250 میلیمتر

دستگاه لبه تراش برای لبه تراشی 45 درجه و شکل

7 دارای مشخصات زیر

طول صفحه 12000 میلیمتر

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

4000

پهنای صفحه

میلیمتر

150 میلیمتر

ضخامت صفحه

دستگاههای خم کن و نورد ه شرح زیر:

یک نورد سه غلطکی

یک نورد چهار غلطکی

خم کن سرد با مشخصات زیر:

4000 میلیمتر

پهنای صفحه

80 میلیمتر

ضخامت صفحه

خم کن گرم با مشخصات زیر:

2000 میلیمتر

پهنای صفحه

250 میلیمتر

ضخامت صفحه

دستگاه جوش دروازه ای با مشخصات زیر:

6000 میلیمتر

طول حرکت افقی

6000 میلیمتر

طول حرکت عمودی

دستگاه خم کن لوله (کنترل شده توسط دستگاههای

اتوماتیک کامپیوتری) با مشخصات زیر:

بزرگترین قطر لوله جهت خم کاری

458 میلیمتر

بزرگترین ضخامت دیواره لوله

40 میلیمتر

شعاع خم در لوله ها

4/5 تا 6 قطر لوله

دو عدد دریل رادیان نصب شده بر روی یک بستر با

مشخصات زیر:

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

حرکت هریک از درلها در امتاد ستون 10000 میلیمتر	
شعاع چرخش	3000 میلیمتر
قطر مته گیر	75
میلیمتر	
کوره تنش زدائی با مشخصات زیر:	
طول	20000
میلیمتر	
عرض	5000
میلیمتر	
ارتفاع	6000
میلیمتر	

حداکثر وزن قابل حمل بر روی میز متحرک 150 تن
 بیشترین درجه حرارت کوره 1300 درجه سانتی گراد
 ترموکوپل نصب شده در داخل کوره همراه با
 شبتهای لازم 12 عدد

کنترل ابعاد با دستگاه نظارت
 کارگاه ماشین کاری سنگین صنایع اذر اب شامل
 3 عدد سالن می باشد:
 سالن اول دارای جرثقیل سقفی دروازه ای با ظرفیت
 35 تن می باشد در داخل این سالن دستگاههای زیر
 وجود دارد:
 دستگاه فرزکاری کامپیوتری با ستون متحرک و کلگی
 چند کاره و سه بعدی با مشخصه زیر:
 محور 1000 میلیمتر

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

محور	1000 میلیمتر
محور	1000 میلیمتر
سه عدد دستگاه تراش افقی با مشخصات زیر:	
قطر کارگیر	1000 میلیمتر
طول کارگیر	5500 میلیمتر
وزن سنگین ترین قطعه قابل حمل بر روی دستگاه تراش 10 تن	
دستگاه تراش 8 محوره با مشخصات زیر:	
دو دست محور هر کدام شامل 4 محور مجزا از هم که توسط دستگاه اتوماتیک کامپیوتری کنترل می گردد.	
دو عدد دستگاه دریل از نوع جهت انجام ماشین کاری بر روی صفحات نگه دارنده لوله در داخل گرمکنها با مشخصات زیر: ابعاد میز 1500 * 1500 میلیمتر	
سه عدد دستگاه تراش افقی برای انجام عملیات داخل و سوراخ تراشی با مشخصات زیر:	
دستگاه اندازه گیر اتوماتیک:	
قطرکاری	2000 میلیمتر
ارتفاع	1100 میلیمتر
وزن قطعه برای انجام عملیات ماشین کاری 15 تن	
دو عدد ابزار گیر که یکی از آنها حرکت زاویه ای دارد و دیگر دارای 4 محل برای نگه دارنده ابزار تراش را دارد.	

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

سالن دوم دارای جرثقیل سقفی دروازه ای با ظرفیت 30 تن می باشد دستگاههای زیر در این سالن استقرار یافته اند:

دو عدد دستگاه سوراخ تراش (بورینگ) عمودی با مشخصات زیر:

طول میز 3000 میلیمتر

ارتفاع 2000 میلیمتر

وزن قطعه برای انجام عملیات ماشین کاری 40 تن دو عدد ابزار گیر که یکی از آنها حرکت دورانی دارد

دستگاه اندازه گیر اتوماتیک

دو عدد دستگاه فرزوبورینگ با مشخصات زیر:

دستگاه اندازه گیر در محورهای

قطر ابزار گیر 100 میلیمتر

میز ثابت

طول حرکت در محور 6000 میلیمتر

طول حرکت در محور 2000 میلیمتر

طول حرکت در محور 1000 میلیمتر

میکرو متر اندازه گیری بر روی سه نظام

سالن سوم شامل دو عدد جرثقیل سقفی دروازه ای با ظرفیت 75 تن می باشد دستگاههای دیگر این سالن عبارتند از:

دستگاه تراش افقی با مشخصات زیر:

قطر کارگیر 5000 میلیمتر

ارتفاع: 4000 میلیمتر

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

وزن قطعه تراشکاری	70 تن
کلیگی یکطرفه برای انجام عملیات داخل تراشی	
ملحقات برای تراش زاویه ای	
وسائل لازم برای پیچ تراش	
سه سرعت 0-6 دور بر دقیقه	
18 دور بر دقیقه	
50 دور بر دقیقه	
کوچکترین قطز سوراخ قابل تراشکاری	450 میلیمتر
یک عدد دستگاه تراش افقی دارای مشخصات زیر	
قطر کارگیر	12000 میلیمتر
ارتفاع	5000 میلیمتر
کنترل اتوماتیک توسط دستگاه کامپیوتر	
دارای وسیله تراش زاویه در داخل و خارج	
دو عدد ابزار گیر	
حرکت میز	2000 میلیمتر
قطر میز	8000 میلیمتر
سه دستگاه فرزوبرینگ افقی با مشخصات زیر:	
اندازه میز	36000
میلیمتر	
تک حرکت با اندازه	16000
میلیمتر	
دو حرکت عمودی	4500 میلیمتر
یک حرکت عمودی	500 میلیمتر
قطر ابزار گیر	220
میلیمتر	

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

حرکت ابزار گیر
 ابعاد ابزار گیر
 کنترل توسط
 کمترین ارتفاع از میز روی زمین
 300 میلیمتر
 ابعاد میز اندازه گیر
 2500 * 2500 میلیمتر
 حداکثر وزن قطعه مورد تراشکاری 30 تن
 قسمت آزمایشگاه و آزمایشمواد به صورت غیر مخرب:
 تجهیزات آزمایشگاه عبارتند از:
 دستگاه آزمایش کشش خم و فشار باظرفیت یک صد تن
 دستگاه آزمایش ضربه از نوع 7 شکل
 سختی سنج
 محفظه جهت آزمایش مواد در شرایط -80 درجه تا
 220 درجه سانتی گراد
 دستگاه تنظیم و کالیبره نمودن فشارسنجها
 دستگاه تجزیه اب
 آزمایشات غیر مخربی که در این آزمایشگاه انجام
 می گیرند عبارتند از:
 آزمایش ترک یابی از طریق نفوذی
 آزمایش ترک یابی توسط ذرات مغناطیسی
 آزمایش اشعه ایکس و عکس برداری توسط اشعه گاما
 از نظر استاندارد مخازن فشار قوی شرکت اذر اب
 مجاز به استفاده ز مهر با حروف می باشد

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

آموزشگاه جوشکاری هر ساله تعداد 150 جوشکار در تمام زمینه های جوشکاری مانند برشکاری و جوشکاری قوس حفاظت شده در آموزشگاه این شرکت تعلیم می بینند هر جوشکار پس از انجام امتحانات لازم باید مدت سه ماه به عملیات جوشکاری در کارگاه مشغول می باشد.

قابلیتهایی دستیابی به کارگاه شرکت صنایع اذر اب این رکت دستیابی کامل به جاده و راه آهن داشته به طوریکه می توان اجزا توربین بخار و ژنراتور تا ظرفیت 250 مگاوات را بدون هیچگونه مشکلی به کارگاه این شرکت حمل نمود.

نتایج بدست آمده حاصل از بررسی وضعیت شرکت صنایع اذر ابو انجام ماشینکاری بر روی اجزا توربین و ژنراتور در زیر نشان داده شده است :

ماشین کاری	ساخت	اجزا
*		پوسته خارجی قسمت فشار قوی و متوسط
*		پوسته داخلی قسمت فشار قوی و متوسط
*	*	لوله خروجی قسمت فشار ضعیف
*	*	پوسته فشار ضعیف
*	*	کلیه ی پایه های توربین
*		شیرهای فشار قوی و متوسط
*	*	بدنه استاتور
*	*	یاتاقنهای انتهائی
*	*	اجزا و دستگاههای جنبی توربین و ژنراتور

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

جدول 6-17

ب) شرکت تعمیرات نیرو:

این شرکت دولتی بوده و تنها سهامدار آن شرکت توانیر می باشد شرکت تعمیرات نیرو سرمایه گذاری بسیار زیادی برای تعمیرات ترانسها و دستگاههای سنگین از قبیل ترانسهای بزرگ و دستگاه بالانس جهت تعمیرات محورهای توربین نموده است. محل کارگاه شرکت تعمیرات نیرو در کرج است که 150 کیلومتر از تهران دور می باشد این شرکت با 600 نفر پرسنل که 55 نفر آنها مهندس و 250 نفر ان تکنسین می باشند مشغول به کار می باشند از بین مهندسین و تکنسینهای شاغل در این شرکت تعداد 8 مهندس و 10 تکنسین در قسمت مهندسی و 4 مهندس و 6 تکنسین در قسمت کنترل کیفی مشغول به کار می باشند. اکثر فعالیت شرکت تعمیرات نیرو در زمینه تعمیرات دستگاه های زیر می باشد:

ترانسهای مختلف
دیافراگم و لوله های داغ توربینهای گاز
موتورهای انکرون
تعمیر یاتاقانهای مختلف
تعمیرات محور
دستگاههای موجود در کارگاه تعمیرات سنگین این شرکت در دو سالن مستقر می باشند

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

سالن اول دارای طول 90 و عرض 15 متر است که 25 متر است که 25 متر از آن دارای ریل برای حمل دستگاه های سنگین بداخل کارگاه می باشد جرثقیلهای موجود در این کارگاه از نوع دروازه ای و ثقفی بوده و ظرفیت آنها زیر می باشد: 220 + 25 تن با ارتفاع مفید 16 متر در زیر قلاب جرثقیل

10 تن با ارتفاع مفید 10 متر در زیر قلاب جرثقیل ابعاد درب ورودی به این سالن 4*7 متر است سالن دوم دارای طول 120 متر و عرض 25 متر می باشد مشخصات جرثقیلهای نصب شده در این کارگاه به شرح زیر می باشد:

80 تن + 40 تن حدود 10 متر ارتفاع مفید قلاب 40 تن + 4 تن حدود 10 متر ارتفاع مفید قلاب در این سالن ماشین های ابزار برای انجام عملیات تعمیرات بر روی روتر استقرار یافته است مشخصات این ماشینهای تراش بقرار زیر می باشد: ماشین تراش با قابلیت کاری به شرح زیر:

ماکزیمم طول قطعه 16000 میلیمتر
ماکزیمم قطر قطعه 4000 میلیمتر
ماکزیمم وزن روتر که می توان بر روی دستگاه بست 150 تن

این دستگاه تراش را فقط می توان برای تراشکاری نهائی چرخهای بهم اتصال یافته مورد استفاده قرار داد.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

از امکانات دیگر شرکت تعمیرات نیرو می توان سالن تعمیر ترانسها را نام برد که در حال تکمیل می باشد دستگاه بالانس و محل مناسب برای انجام عملیات بالانس در خلا با وسایل شنک تا وزن 0 تن نیز به کشور چین سفارش داده شده است. کارگاه سبک این شرکت دارای ماشین های تراش و دستگاه های مختلف به شرح زیر می باشد: دستگاه فرز بورینگ با مشخصات زیر:

قطر بورینگ کاری 2000

میلیمتر

ارتفاع

2500 میلیمتر

وزن قطعه ای که می توان بر روی میز گذاشت 12 تن ابزار گیر با چهار محل برای نگه داری ابزار سی کپی هیدرولیکی دستگاه فرز افقی با مشخصات زیر

طول محور 2000 میلیمتر

طول محور 2000

میلیمتر

طول محور 2000 میلیمتر

اندازه میز چرخان 1600*1600 میلیمتر

دستگاه درل قابل حمل

دستگاه صفحه تراش با مشخصات زیر

طول محور 6000 میلیمتر

طول محور 1000 میلیمتر

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

1000

پهنای میز

میلیمتر

چند دستگاه تراش کوچک با مشخصات زیر

قطر کارگیر از 500 تا 1500 میلیمتر

فاصله ما بین سه نظام 3000 میلیمتر

یکی از این دستگاه تراش دارای دستگاه هیدرولیک

می باشد

دستگاه فرز با مشخصات زیر

حرکت در محور 500 میلیمتر

اندازه میز 500*50 میلیمتر

دارای دستگاه برای انجام ماشین کاریهای حساس

قابلیت دستیابی به کارگاه

محل کارگاه تعمیرات به جاده و شبکه راه آهن

سراسری دسترسی داشته و از نظر حمل اجزا سنگین

توربین بخار و ژنراتور تا ظرفیت 350 مگاوات

هیچگونه مشکلی وجود ندارد.

نتیجه بررسی کارگاه شرکت تعمیرات نیرو

با بررسی کامل کارگاه شرکت تعمیرات نیرو می

توان چنین اظهار نظر نمود که تعمیرات اجزای

توربین بخار و استاتور و ژنراتور را می توان با

تغییرات جزئی در ساختمان کارگاه انجام داد

البته برای تکمیل دستگاههای می یابد سرمایه

گذاری بیشتری انجام می پذیرد دستگاههایی که هم

اکنون در کارگاه موجود می باشد برای تنظیم پاره

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه ای از وسائل نی در طول دوران نصب مناسب می باشند.

فصل هفتم

نتیجه گیری و پیشنهادات از مطالعات انجام

شده در پروژه

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

در این پروژه ارزیابی ظرفیت واحد های نیروگاه های بخاری بر اساس تعیین هزینه اولیه ، هزینه جاری ، امکانات ساخت داخل کشور - امکانات راه ها - و امکان تعمیرات در داخل کشور - پایداری و قابلیت اطمینان شبکه و سایر پارامتر های عمده دیگر انجام شده است

ظرفیت استاندارد واحد های نیروگاه های بخاری در 3 محدوده 250 - 320 و 500 مگاواتی دسته بندی می شود .

محدوده 250 مگاوات از نقطه نظر اهمیت به موضوع ساخت داخل در اولویت قرار دارد . محدوده 500 مگاوات از نقطه نظر اقتصادی قابل توجه می باشد . و در محدوده 320 مگاوات هر دو مورد ساخت داخل کشور و مسائل اقتصادی در نظر گرفته شده و حالت وسط را به خود اختصاص می دهد .

با توجه به نمودار ها می توان دریافت که هر چه شبکه وسیعتر و بزرگتر می گردد . افت فرکانس در قبال خروج واحد ها کمتر می گردد و شبکه بالنسبه پایدار تر خواهد بود و نهایتا بایستی گفت که با توجه به نمودار هایی که بررسی شد . در شبکه آینده واحد هایی با ظرفیت تا 630 مگاوات بدون هیچگونه مزاحمتی از لحاظ مسئله پایداری فرکانس

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

می توانند بمنظور نصب مورد مطالعه و بررسی قرار گیرند

در این قسمت سعی می شود بر اساس نتایج بدست آمده در قسمت های مختلف این مطالعه ، نتیجه گیری کلی را بیان کرده و ارائه طریقی در زمینه انتخاب ظرفیت مناسب برای واحد های بخاری آینده با توجه به بهبود قابلیت اطمینان سیستم تولید سراسری کشور و تغذیه مطمئن تر مشترکین انجام شود .

نتایج بررسی های این گزارش نشان داده است . هرچه ظرفیت واحد های سیستم کوچکتر انتخاب شوند در حالیکه ظرفیت ذخیره یکسان باشد . شاخص های قابلیت اطمینان سیستم بهبود می یابند . کاهش ظرفیت واحد ها و بالطبع افزایش تعداد واحد های موجود کاهش احتمالات خروج ظرفیت سیستم می گردد و بالطبع سبب بهبود قابلیت اطمینان آن می شوند . مثلا احتمال خروج ظرفیت 1000 مگاوات در یک سیستم 100 ماشینه (وقتی ظرفیت ماشین ها = 10 مگاوات باشند) ، به مراتب کمتر از احتمال خروج همین میزان ظرفیت در یک سیستم 50 ماشینه (وقتی ظرفیت ماشین ها 20 مگاوات باشد) میباشد . از طرفی مشاهده کردید که در مطالعه قابلیت اطمینان سیستم تولید سراسری کشور شاخص های قابلیت

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

اطمینان بدست آمده بر اساس میزان نا آمادگی واحد ها به مراتب بدتر از شاخص های بدست آمده بر اساس نرخ خروج اجباری (f.o.r) آنها می باشد . که علت آن اختلاف زیاد بین پارامتر آمادگی و نرخ خروج اجباری واحد ها می باشد . محدودیت های ناشی از کمبود سوخت ، آب و قطعه یدکی و زمان زیاد تعمیرات عوامل اصلی این اختلاف هستند . هر چند پارامتر نرخ خروج اجباری تقریب خوبی برای نا آمادگی واحد ها در آینده می باشند و در اکثر مطالعات بررسی ظرفیت مورد نیاز آینده سیستم های تولید مورد استفاده قرار می گیرند . لیکن در مطالعه سیستم تولید سراسری کشور نتایج بدست آمده بر اساس F.O.R بخصوص برای سال 1370 از دقت مناسبی برخوردار نیست . البته چون از نتایج مطالعات جهت مقایسه طرح های مختلف توسعه تولید استفاده می شود . این عدم دقت تاثیر چندانی در مقایسه آنها ندارد با فرض به مدار آمدن واحد های بخاری ، گازی و سیکل ترکیبی برنامه ریزی شده در حال ساخت در سال 1378 ، شاخصهای قابلیت اطمینان سیستم ، بهبود چشمگیری نسبت به سال 1370 پیدا می کنند . نکته ای که بایستی بدان توجه شود ، مساوی بودن ظرفیت ذخیره سیستم در دو سال مذکور می باشد .

در اولین پنجساله از سال 78 یعنی در سال 83 برای تامین بار نیازمند 9000 مگاوات ظرفیت نصب

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

شده جدید بودیم. که برای تامین این میزان قدرت مورد نیاز در طرح های توسعه از تعداد مختلف واحد های بخاری ، با ظرفیت های 250-320-400-500-630-800 مگاوات مورد بررسی قرار گرفتند .

عیب اساسی واحد های بزرگتر ، نرخ خروج اجباری بالای آنها می باشد که تاثیر بسزائی بر شاخص های قابلیت اطمینان سیستم می گذارد . برای بدست آوردن شاخص های قابلیت اطمینان یکسان در بالاترین میزان ، در طرح های 2 تا 6 تعداد واحد های بیشتری ، مورد نیاز است . به عبارت بهتر برای داشتن شاخص ریسک یکسان در طرح های مختلف توسعه تولید مجبور به افزایش میزان ظرفیت ذخیره سیستم میباشیم . با توجه به بهتر بودن شاخص های قابلیت اطمینان در طرح قبلی مقادیر آنها به عنوان مبنا برای سیستم انتخاب شده و با افزایش تعداد واحد ها در دیگر طرح ها سعی در رساندن شاخص ریسک سیستم به مقدار مبنا شده است .

افزایش واحد ها در طرح توسعه شماره بعدی به تعداد یک واحد و در طرح توسعه شماره بعدی به تعداد 5 واحد می باشد . برای داشتن شاخص ریسک خاموشی 2 روز در سال در طرح شماره 1 به 36 واحد بخاری 250 مگاواتی نیاز است . در حالیکه در توسعه طرح شماره 6 به 17 واحد بخاری 800 مگاواتی نیاز است بررسی شاخص های قابلیت اطمینان سیستم تولید سراسری نشان می دهد که تامین ظرفیت مورد

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

نیاز توسط 29 واحد 320 مگاواتی یا 24 واحد 400 مگاواتی و یا توسط 20 واحد 500 مگاواتی شاخص های ریسک مساوی با تقریبا 2/5 روز در سال برای سیستم ایجاد می کنند. در حالی که ظرفیت ذخیره سیستم در حالت های فوق متفاوت می باشد. اضافه ظرفیت ذخیره سیستم نسبت به طرح مبنا بترتیب 280-600 و 1000 مگاوات می باشد. اضافه ظرفیت ذخیره سیستم در صورت استفاده از واحد های بخاری 800 مگاواتی برای تامین بار مورد نیاز و داشتن همان شاخص ریسک خاموشی معادل 3800 مگاوات می باشد. که افزایش هزینه جهت بهبود قابلیت اطمینان سیستم تا آنجا قابل توجیه است که افزایش هزینه جهت بهبود قابلیت اطمینان بیشتر از سود اقتصادی ناشی از بهبود قابلیت اطمینان میگردد.

بررسی طرح های توسعه مختلف با فرض یکسان بودن میزان آمادگی واحد ها نشان میدهد که تا طرح شماره 5 برای داشتن شاخص ریسک خاموشی یکسان اختلاف قابل ملاحظه ای بین شاخص های سیستم وجود ندارد که این بدان معناست که در کلیه طرح ها برای رسیدن به شاخص ریسک خاموشی معادل با طرح شماره 1 تنها اضافه نمودن یک واحد به تعداد واحد های قبلی کافی است. لیکن در طرح شماره 6 با اضافه نمودن دو واحد این کار عملی می شود.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

با توجه به اینکه در شاخص های قابلیت اطمینان مختلف ، اندازه مناسب واحد برای تامین هر سطح ریسک خاموشی استاندارد برای سیستم تولید سراسری میتوان اندازه مناسب واحد های بخاری جدید را انتخاب نمود .

اصولا در کلیه سیستم های مدرن یک شاخص ریسک خاموشی استاندارد مشخص می شود و طرح های توسعه تولید برای برآوردن آن شاخص مطالعه طراحی و نصب میشوند . نمونه ای از شاخص های ریسک خاموشی استاندارد کشورهای مختلف در جدول شماره 15 نشان داده شده است .

ضریب LOLE با تعداد روز های دارای قطعی بار شاخص ریسک خاموشی است که در اغلب کشورها بخصوص در سیستم هایی که دارای تعداد زیاد نیروگاه های حرارتی هستند ، بکار میرود مقادیر مورد استفاده این شاخص در شرکت های مختلف برق ظاهرا یکسان نمی باشد . برای مثال در شرکتهای برق کشور های اروپایی مقدار آن بین 0/2 تا 5 روز در سال تغییر می کند . در حالی که در شرکت های برق کشورهای آمریکا و کانادا و استرالیا مقادیری بین 0/1 تا 0/2 در سال انتخاب می شود .

با در نظر گرفتن مطالب گذشته میتوان اظهار داشت که دستگاه های سنگین و بزرگ در نیروگاه عبارتند از ترانس - توربین - روتور و استاتور ژنراتور در صورتی که ترانس های اصلی به صورت سه فاز خیلی

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

سنگین و بزرگ باشند میتوان آنها را سه واحد تک فاز انتخاب نمود که در این حالت وزن هر ترانس حداقل نصف میگردد. با افزایش تعداد سیلندرهای قسمت فشار ضعیف میتوان از وزن محور فشار ضعیف کاسته شود.

وزن روتور و استاتور ژنراتور هم بستگی کامل به تکنولوژی و نحوه ساخت سازندگان مختلف دارد. به طور کلی روتور و استاتور ژنراتور تا 550 مگاوات را میتوان در اکثر جاده های ایران حمل نمود و به مقصد (که معمولا اطراف شهرهای بزرگ و صنعتی) میباشد رساند.

به طور خلاصه می توان نتیجه گرفت کهخ اجزاء و تجهیزات نیروگاه تا 550 مگاوات را میتوان در اکثر جاده های اصلی مقصد که معمولا نزدیک شهرهای بزرگ و صنعتی میباشد حمل نمود.

عوامل مختلف در تعیین ظرفیت واحد نیروگاهی در بخش های مختلف پروژه به تفصیل بحث و بررسی گردید. در بخش چهارم خلاصه مطالعات بخشهای گذشته و نتایج مطالعه ارائه شده است. مسائل اقتصادی با توجه به قابلیت اطمینان شبکه و مسئله استفاه از ساخت داخل که اهمیت بیشتری نسبت به سایر عوامل برخوردار هستند، بطور جامع مورد بررسی قرار گرفتند.

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

همانگونه که در بخش 4-5 ارزیابی ظرفیت های مختلف واحد های نیروگاهی گفته شد صرفنظر از مسئله استفاده بیشتر از امکانات ساخت داخل ظرفیت اقتصادی حاقل برای 10 سال آینده واحد 500 مگاواتی می باشد و چنانکه عدم دقتی برابر 50 درصد در هزینه های سرمایه گذاری در نظر گرفته شود ظرفیت اقتصادی واحد ها در محدوده ای بین 300 الی 550 مگاوات می تواند باشد . ولی با توجه به اینکه بدون شک استفاده بیشتر از امکانات ساخت داخل نتایج قابل توجهی از قبیل افزایش اشتغال کاهش وابستگی صنعتی و سیاسی در درازمدت و کاهش هزینه های سرمایه گذاری ارزی را در بر خواهد داشت . اثر وزن دادن به امکانات ساخت داخل نیز بررسی شده است . با توجه به نتایج بدست آمده از مطالعات اقتصادی و مسئله ساخت داخل و با توجه به اینکه اگر هزینه های واحد 500 مگاواتی 100 در نظر گرفته شود هزینه واحد های حدود 250 مگاواتی 104 واحد های حدود 320 مگاواتی حدود 101/8 خواهد شد جدول 1-6-4 چنانچه از نظر اقتصادی مزایای فوق الذکر را در مجموع معادل 4 الی 2 درصد قیمت کل سرمایه گذاری اولیه و هزینه های جاری واحد نیروگاهی در طول عمر 30 سال نیروگاه ارزیابی گردد . با توجه به مطالعات و نتایج حاصل از نظر استفاده بیشتر از

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

امکانات ساخت داخل واحد های با ظرفیت بین 250 و یا 300 مگاوات در ارجحیت خواهند بود .
با توجه به بررسیهای به عمل آمده تجهیزات نیروگاهی را می توان کلا به دو بخش تقسیم بندی نمود.

تجهیزات اصلی نیروگاه

شامل توربین و ژنراتور بویلر و برج خنک کن اصلی و نیروگاه می باشد که معمولاً تین ظرفیت واحدهای نیروگاههای بخاری بر اساس ظرفیت این تجهیزات صورت می گیرد.

با توجه به امکانات شرکت اذراب و شرکتهای دیگر برای ساخت اجزا ثابت توربین بخار و ژنراتور تا ظرفیت 250 مگاوات می توان نتیجه گرفت برای بدست آوردن ساخت کامل توربین برای واحدهای تا ظرفیت 350 مگاوات بیش از ظرفیت های دیگر امکانات ساخت داخلی وجود خواهد داشت و به طور کلی می توان نتیجه گرفت پیچیدگی و معضلات واحدهای با ظرفیت پایین کمتر از واحدهایی با ظرفیت بالا می باشد.

امکان س بویلر با ظرفیت 660 م در حال حاضر موجود است و در صورت نیاز به بویلرهای با ظرفیت بالاتر از این صنایع آمادگی بنامه ریزی روی ظرفیتهای بالاتر را نیز دارد ولی نباید قابلیت اطمینان از ط و س واحدهایی با ظرفیت 250 م را

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازمه

توسط شرکت اذر اب پوشیده نگه داشت و تجارب حاصل از ساخت این ظرفیت از بویلر را می توان با ساخت و احداث مجدد واحدهایی باهمین ظرفیت افزایش داد و به طور کلی در بها نیز پیچیدگی ساخت بویلر های با ظرفیت پایین کمتر از ساخت واحد هایی با ظرفیت بالا می باشد از انجائیکه که به علت کمبود اب معمولا برج خنک کن خشک برای سیستم خنک کن انتخاب می گردد علیهذا برای خنک کن تر نمی تواند برای کلیه نیروگاه های کشور ماخذ قرارگیرد بنابراین برج خنک کن خشک مبنای انتخاب ظرفیت قرار می گیرد.



Abstract

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت ویکی پاور مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

Modified Station capacity definition is done by different factors it means that we can define some of these factors as mathematical variables. And show the effects by formulas and curves, such as the station price, fuel, services etc.

The bigger the station, the wider use. The frequency shortage will reduce due to unit exit and the network will be stable. By choosing the unit capacities more little, if the saving capacity is unique, the accuracy abilities of the system rise. The capacity reduction and so the unit number increment causes probability of system capacity exit.

The main disadvantage of bigger units is the forcing exit rate of them that has a big effect on accuracy of the system

The cost increment for improving the accuracy is meaningful if the increment is used for improvement of accuracy more than the commercial profit.

The big and high equipments are turbines, transformers, generator rotor and stator, if the 3phase transformers are too big, we can use 3 one phase transformers that in this case the transformer weight is reduced to half. The rotor and stator weight is fully related to technology and the production method.

مراجع :

برای دریافت فایل Word پروژه به سایت **ویکی پاور** مراجعه کنید. فاقد آرم سایت و به همراه فونت های لازم

1- *power systems analysis . arthur r . bergen*

2- *elements of power system analysis william d. stevenson*

1 - بررسی سیستم های مدرن انرژی الکتریکی

تالیف *kothari & nagrath* ترجمه دکتر عابدی

2 - اطلاعات و امار از شرکت توانیر

